

陕西省市政工程消耗量标准

第五册 市政管网工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

总 说 明

一、《陕西省市政工程消耗量标准》(以下简称本标准),共分十一册,包括:

- 第一册 土石方工程
- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本标准适用于陕西省城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

三、本标准是完成规定计量单位分部分项工程、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价的依据。

四、本标准以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制。

五、本标准按正常施工工期和施工条件,考虑企业常规的施工工艺,合理的施工组织设计进行编制。

- 1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。
- 2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本标准未包括的项目,可按其他相应工程消耗量标准执行。

七、关于人工:

- 1. 本标准中的人工以合计工日表示,并分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
- 2. 本标准中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
- 3. 本标准中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
- 4. 机械土、石方、桩基础、构件运输及安装等工程,人工随机械产量计算的,人工幅度差按机械幅度差计算。

八、关于材料

- 1. 本标准中的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。
- 2. 本标准中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
- 3. 本标准中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。
- 4. 本标准中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积(m^3)表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时,可按设计强度等级进行换算。

5. 本标准中所使用的混凝土均按预拌混凝土编制,若实际采用现场搅拌混凝土浇捣时,人工、材料、机械具体调整如下:

- (1) 合计工日增加 $4.125 \text{ 工日}/10\text{m}^3$, 其中普工增加 $1.237 \text{ 工日}/10\text{m}^3$, 一般技工增加 2.888 工日

/10m³;

(2) 水增加 0.38m³/10m³;

(3) 双锥反转出料混凝土搅拌机 (500 L) 增加 0.3 台班 /10m³。

6. 本标准中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制, 若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时, 按以下方法调整:

(1) 使用现拌砂浆的, 除将干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外, 砌筑项目按每立方米砂浆增加: 一般技工 0.382 工日、200 L 灰浆搅拌机 0.167 台班, 同时, 扣除原干混砂浆罐式搅拌机台班; 其余按每立方米砂浆增加一般技工 0.382 工日, 同时, 将原干混砂浆罐式搅拌机调换为 200 L 灰浆搅拌机, 台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的, 除将干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外, 另按相应项目中每立方米砂浆扣除人工 0.20 工日, 并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

7. 本标准中的周转性材料按不同施工方法, 不同类别、材质, 计算出一次摊销量进入消耗量。

8. 本标准中的用量少、低值易耗的零星材料, 列为其他材料。

九、关于机械

1. 本标准中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度, 并结合工程实际综合确定。

2. 本标准的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定的。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械, 不列入机械台班消耗量, 作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑, 其消耗的燃料动力等列入材料。

十、本标准中未包括排除地下水, 如发生施工降水, 按措施费用有关项目及规定计算。工作面排水已包括在相应项目内。

十一、本标准施工用水、电是按现场有水、电考虑的。如现场无水、电时, 其用水、用电费用按实结算, 并扣除本标准内的水电费用。

十二、预制构件制作、运输吊装的损耗, 在编制预算或标底时, 按施工图的构件工程量分别按下表规定损耗率列入工程量内。

构件名称	制作废品率	运输及堆放损耗	安装损耗
各类预制构件	0.2	0.8	0.5

注: 双曲拱桥拱波的制作、运输、安装的损耗率为 5%。

计算方法:

预算制作工程量=图纸设计工程量×(1+制作废品率+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

预算运输工程量=图纸计算工程量×(1+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

十三、本标准中的工作内容已说明了主要的施工工序, 次要工序虽未说明, 但已包括在内。

十四、施工与生产同时进行、在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费, 本标准未考虑, 发生时另行计算。

十五、本标准适用于海拔 2000m 以下地区。

十六、本标准中注有“××以内”或“××以下”及“小于”者, 均包括××本身; 注有“××以外”、或“××以上”及“大于”者, 则不包括××本身。

十七、凡本说明未尽事宜, 详见各册、各章说明和附录。

十八、本标准的解释和修改, 由陕西省建设工程造价服务中心负责。

册 说 明

一、第五册《市政管网工程》(以下简称本册)包括管道铺设、管件、阀门及附件安装、管道附属构筑物、措施项目,共四章。

二、本册适用于城镇范围内的新建、改建、扩建的市政给水、排水、燃气、集中供热、管道附属构筑物工程。

三、本册编制依据:

- 1.《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013;
- 2.《市政工程消耗量》(ZYA1-31-2021);
- 3.《室外给水设计规范》GB50013-2018;
- 4.《室外排水设计规范》GB50014-2006;
- 5.《城镇燃气设计规范》GB50028-2006;
- 6.《城镇供热管网设计规范》CJJ34-2010;
- 7.《给水排水标准图集》S1-S5-2011;
- 8.《市政排水管道工程及附属设施》06MS201;
- 9.《市政给水管道工程及附属设施》07MS101;
- 10.《给水排水管道工程施工及验收规范》GB50268-2008;
- 11.《给水排水构筑物工程施工及验收规范》GB50141-2008;
- 12.《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ28-2014;
- 13.《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ33-2005;
- 14.相关省、市、行业现行的市政预算定额及基础资料。

四、本册与《通用安装工程消耗量标准》使用界限划分:

- 1.市政给水管道与厂、区室外给水管道以市政水表井为界,无水表井者,以与市政管道碰头点为界。
- 2.市政排水管道与厂、区室外排水管道以接入市政管道的碰头井(或市政管道碰头点)为界。
- 3.市政热力、燃气管道与厂、区室外热力、燃气管道以两者的碰头点(或调压箱(计量表))为界。

五、本册是按无地下水考虑的(排泥湿井、钢筋混凝土井除外),有地下水需降水时执行第十一册《措施项目》相应项目;需设排水盲沟时执行第二册《道路工程》相应项目,拆除工程执行第十册《拆除工程》相应项目。

六、本册中燃气工程、集中供热工程压力 P (MPa) 划分范围:

1. 燃气工程

高压 A 级 $2.5\text{MPa} < P \leq 4.0\text{MPa}$

高压 B 级 $1.6\text{MPa} < P \leq 2.5\text{MPa}$

次高压 A 级 $0.8\text{MPa} < P \leq 1.6\text{MPa}$

次高压 B 级 $0.4\text{MPa} < P \leq 0.8\text{MPa}$

中压 A 级 $0.2\text{MPa} < P \leq 0.4\text{MPa}$

中压 B 级 $0.01\text{MPa} \leq P \leq 0.2\text{MPa}$

低压 $P < 0.01\text{MPa}$

2. 集中供热工程

低压 $P \leq 1.6\text{MPa}$

中压 $1.6\text{MPa} < P \leq 2.5\text{MPa}$

七、本册中铸铁管安装是按中压B级及低压燃气管道、低压集中供热管道综合考虑的,如安装中压A级和次高压、高压燃气管道、中压集中供热管道,人工乘以系数1.3。钢管及其管件安装是按低压、中压、高

压综合考虑的。

八、本册中混凝土养护是按塑料薄膜考虑的，使用土工布养护时，土工布消耗量按塑料薄膜用量乘以系数 0.4, 其他不变。

九、本册是按常规施工组织设计考虑编制的，对于地下室、半地下室及大型池体等部位，设备安装涉及人工、机械降效时，按具体施工方案据实结算。

十、需要说明的有关事项：

1. 管道沟槽和给排水构筑物的土石方执行第一册《土石方工程》相应项目，打拔工具桩、支撑工程、井点降水执行第十一册《措施项目》相应项目。

2. 管道刷油、防腐、保温和焊缝探伤执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

3. 防水刚性、柔性套管制作安装、管道支架制作安装、室外消火栓安装执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

4. 本册混凝土管的管径均是指内径。

十一、凡本册说明未尽事宜，详见各章说明。

目 录

第一章 管道铺设

一、管道(渠)垫层及基础..... (7)	
1. 垫层..... (7)	
2. 管道(渠)基础..... (8)	
(1) 平基..... (8)	
(2) 负拱基础..... (9)	
(3) 混凝土枕基、管座..... (9)	
二、管道铺设..... (10)	
1. 预应力(自应力)混凝土管安装(胶圈接口)..... (10)	
2. 平接(企口)式混凝土管道铺设..... (11)	
3. 套箍式钢筋混凝土管安装..... (13)	
4. 承插式混凝土管..... (15)	
5. 碳钢管安装..... (17)	
(1) 碳钢管安装(电弧焊)..... (17)	
(2) 碳钢管安装(氩电联焊)..... (20)	
6. 碳素钢板卷管安装..... (26)	
7. 套管内铺设钢板卷管..... (35)	
8. 铸铁管(球墨铸铁管)安装..... (37)	
(1) 活动法兰铸铁管(机械接口)..... (37)	
(2) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(膨胀水泥接口)..... (39)	
(3) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(胶圈接口)..... (41)	
9. 套管内铺设铸铁管(机械接口)..... (43)	
10. 塑料管安装..... (44)	
(1) 塑料管安装(黏接)..... (44)	
(2) 塑料管安装(胶圈接口)..... (45)	
(3) 塑料管安装(对接熔接)..... (46)	
(4) 塑料管安装(电熔管件熔接)..... (47)	
(5) 塑料管安装(电熔连接)..... (48)	
(6) 玻璃钢夹砂管安装(胶圈接口)..... (50)	
11. 预制钢套钢复合保温管安装..... (51)	
(1) 预制钢套钢复合保温管安装(电弧焊)..... (51)	
(2) 预制钢套钢复合保温管安装(氩电联焊)..... (53)	
12. 直埋式预制保温管安装..... (57)	
(1) 直埋式预制保温管安装(电弧焊)..... (57)	
(2) 直埋式预制保温管安装(氩电联焊)..... (61)	
三、水平导向钻进..... (65)	
四、顶管..... (67)	
1. 中继间安拆..... (67)	
2. 顶进触变泥浆减阻..... (68)	
3. 顶管顶进..... (69)	

(1) 混凝土管顶进..... (69)	
(2) 封闭式顶进..... (71)	
(3) 钢管顶进..... (73)	
(4) 钢管挤压顶进..... (74)	
(5) 铸铁管挤压顶进..... (74)	
(6) 方(拱)涵顶进..... (75)	
4. 混凝土管顶管接口..... (75)	
(1) 沥青麻丝膨胀水泥(平口)..... (75)	
(2) 沥青麻丝膨胀水泥接口(企口)..... (76)	
(3) 橡胶垫板膨胀水泥接口..... (77)	
5. 顶管接口外套环..... (78)	
6. 顶管接口内套环..... (79)	
(1) 平口..... (79)	
(2) 企口..... (80)	
7. 方(拱)涵接口..... (81)	
8. 泥水、切削机械及附属设施安拆..... (82)	
9. 顶进后座及坑内平台安拆..... (83)	
五、新旧管连接..... (84)	
1. 钢管(焊接)..... (84)	
2. 铸铁管(膨胀水泥接口)..... (87)	
六、渠道(方沟)..... (89)	
1. 墙身、拱盖砌筑..... (89)	
2. 现浇混凝土方沟..... (90)	
3. 现浇混凝土、砌筑墙帽..... (90)	
4. 抹灰..... (90)	
5. 勾缝..... (91)	
6. 渠道沉降缝..... (91)	
7. 钢筋混凝土盖板、过梁的预制安装..... (92)	
(1) 预制..... (92)	
(2) 安装..... (93)	
① 渠道盖板..... (93)	
② 井室盖板..... (93)	
③ 过梁..... (94)	
七、混凝土排水管道接口..... (94)	
1. 水泥砂浆接口..... (94)	
2. 钢丝网水泥砂浆抹带接口..... (95)	
(1) 120° 混凝土基础..... (95)	
(2) 180° 混凝土基础..... (96)	
3. 膨胀水泥砂浆接口..... (98)	
4. 预拌混凝土(现浇)套环接口..... (99)	
(1) 120° 管基..... (99)	
(2) 180° 管基..... (100)	
5. 预拌混凝土(现浇)套环柔性接口(120°、180° 管基)..... (102)	
6. 橡胶圈接口..... (104)	
(1) 承插口、企口..... (104)	

(2) 钢承口.....	(106)
(3) 双插口.....	(107)
八、闭水试验、试压、吹扫.....	(108)
1. 闭水试验.....	(108)
(1) 方沟闭水试验.....	(108)
(2) 管道闭水试验.....	(109)
2. 管道试压.....	(110)
(1) 液压试验.....	(110)
(2) 气压试验.....	(113)
3. 管道消毒冲洗.....	(116)
4. 气密性试验.....	(118)
5. 管道吹扫.....	(121)
6. 井、池渗漏试验.....	(122)
九、其他.....	(123)
1. 防水工程.....	(123)
2. 施工缝.....	(124)
3. 警示(示踪)带铺设.....	(126)
4. 混凝土管截断.....	(126)
(1) 有筋.....	(126)
(2) 无筋.....	(126)
5. 塑料管与检查井的连接.....	(127)
6. 管道支墩(挡墩).....	(127)
十、补充子目.....	(128)
1. 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(胶圈接口).....	(128)
2. 直埋球墨铸铁自锚管安装.....	(128)
3. 塑料管安装(对接熔接).....	(130)
4. 水平导向钻进.....	(130)
5. 顶管.....	(131)
(1) 中继间安拆.....	(131)
(2) 顶进出边泥浆减租.....	(132)
(3) 顶管顶进.....	(133)
① 封闭式顶进.....	(133)
(4) 混凝土管顶管接口.....	(136)
① 橡胶垫板膨胀水泥接口.....	(136)
(5) 泥水、切削机械及附属设施安拆.....	(137)
(6) 安拆封闭式顶管设备及附属设施-土压平衡.....	(139)
6. 其他.....	(141)
(1) 牺牲阳极、测试桩安装.....	(141)
(2) PE 热收缩套接口.....	(142)

第二章 管件、阀门及附件安装

一、管件安装.....	(150)
1. 铸铁管件.....	(150)
(1) 膨胀水泥接口.....	(150)
(2) 胶圈接口.....	(152)
(3) 机械接口.....	(153)

2. 钢管管件制作、安装.....	(154)
(1) 管件制作.....	(154)
① 焊接弯头制作(30°).....	(154)
② 焊接弯头制作(45°、60°).....	(159)
③ 焊接弯头制作(90°).....	(164)
④ 异径管制作.....	(169)
⑤ 三通制作.....	(173)
(2) 管件安装.....	(176)
① 弯头(异径管)安装(电弧焊).....	(176)
② 弯头(异径管)安装(氩电联焊).....	(181)
③ 三通安装(电弧焊).....	(184)
④ 三通安装(氩电联焊).....	(188)
3. 塑料管件安装.....	(190)
(1) 塑料管件(粘接).....	(190)
(2) 塑料管件(胶圈连接).....	(191)
(3) 塑料管件(对接熔接).....	(192)
(4) 塑料管件(电熔熔接).....	(193)
4. 直埋式预制保温管管件安装.....	(194)
(1) 电弧焊.....	(194)
(2) 氩电联焊.....	(197)
5. 预制钢套钢复合保温管管件安装.....	(200)
(1) 电弧焊.....	(200)
(2) 氩电联焊.....	(201)
(3) 外套管接口制作安装.....	(203)
二、转换件安装.....	(205)
1. 承插式预应力混凝土转换件安装.....	(205)
三、阀门安装.....	(206)
1. 法兰阀门安装.....	(206)
2. 低压齿轮、电动传动阀门安装.....	(208)
3. 中压齿轮、电动传动阀门安装.....	(209)
4. 阀门水压试验.....	(210)
5. 阀门操纵装置安装.....	(212)
四、法兰安装.....	(212)
1. 平焊法兰.....	(212)
2. 对焊法兰.....	(215)
3. 绝缘法兰.....	(217)
五、盲(堵)板及套管制作安装.....	(219)
1. 盲(堵)板安装.....	(219)
2. 套管制作安装.....	(220)
六、法兰式水表组成与安装.....	(221)
1. 法兰水表(不带旁通管).....	(221)
2. 法兰水表(带旁通管及止回阀).....	(222)
七、补偿器安装.....	(224)
1. 焊接钢套筒补偿器安装.....	(224)
2. 焊接法兰式波纹补偿器安装.....	(226)
八、除污器组成安装.....	(228)
1. 除污器组成安装(带调温、调压装置).....	(228)
2. 除污器组成安装(不带调温、调压装置).....	(230)

3. 除污器安装.....	(231)	(2) 地下式.....	(273)
九、凝水缸制作、安装.....	(232)	4. 排泥湿井.....	(274)
1. 低压碳钢凝水缸制作.....	(232)	5. 圆形雨水检查井.....	(275)
2. 中压碳钢凝水缸制作.....	(234)	6. 圆形污水检查井.....	(277)
3. 低压碳钢凝水缸安装.....	(235)	7. 跌水井.....	(279)
4. 中压碳钢凝水缸安装.....	(237)	(1) 竖管式跌水井.....	(279)
5. 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)....	(240)	(2) 竖槽式跌水井.....	(280)
6. 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)....	(242)	(3) 阶梯式跌水井.....	(284)
十、调压器安装.....	(244)	8. 污水闸槽井.....	(290)
1. 雷诺调压器.....	(244)	9. 沉泥井.....	(293)
2. T 型调压器.....	(245)	10. 矩形直线雨水检查井.....	(294)
3. 箱式调压器.....	(245)	11. 矩形直线污水检查井.....	(299)
4. 成品调压柜.....	(246)	12. 矩形 90° 三通雨水检查井.....	(303)
十一、鬃毛过滤器安装.....	(246)	13. 矩形 90° 三通污水检查井.....	(306)
十二、茶油分离器安装.....	(247)	14. 矩形 90° 四通雨水检查井.....	(308)
十三、安全水封、检漏管安装.....	(248)	15. 矩形 90° 四通污水检查井.....	(312)
十四、附件.....	(249)	16. 90° 扇形雨水检查井.....	(316)
1. 给水附件安装.....	(249)	17. 90° 扇形污水检查井.....	(320)
(1) 分水栓安装.....	(249)	18. 120° 扇形雨水检查井.....	(324)
(2) 马鞍卡子安装.....	(250)	19. 120° 扇形污水检查井.....	(328)
(3) 铸铁穿墙管安装.....	(251)	20. 135° 扇形雨水检查井.....	(332)
2. 燃气与集中供热附件安装.....	(253)	21. 135° 扇形污水检查井.....	(336)
(1) 挖眼接管.....	(253)	22. 150° 扇形雨水检查井.....	(340)
① 挖眼接管(电弧焊).....	(253)	23. 150° 扇形污水检查井.....	(344)
② 挖眼接管(氩电联焊).....	(256)	24. 钢筋混凝土矩形阀门井.....	(347)
(2) 钢管煨弯.....	(258)	(1) 矩形立式闸阀井.....	(347)
① 钢管煨弯(机械煨弯).....	(258)	(2) 矩形立式蝶阀井.....	(348)
② 钢管煨弯(中频弯管机煨弯)....	(258)	(3) 矩形卧式蝶阀井.....	(349)
(3) 钢塑过渡接头安装.....	(259)	25. 钢筋混凝土矩形水表井.....	(350)
① 钢塑过渡接头安装(焊接).....	(259)	二、砌筑非定型井.....	(351)
② 钢塑过渡接头安装(法兰连接)....	(260)	1. 非定型井垫层、井底流槽.....	(351)
(4) 防雨环帽制作、安装.....	(260)	2. 非定型井砌筑及抹灰.....	(351)
(5) 平面法兰式伸缩套安装.....	(261)	(1) 砌筑.....	(351)
(6) 铸铁管连接套接头.....	(261)	(2) 勾缝及抹灰.....	(352)
(7) 煤气调长器安装.....	(262)	① 砖墙.....	(352)
十五、补充子目.....	(263)	② 石墙.....	(352)
(1) 铸铁管件胶圈接口.....	(263)	③ 井壁(墙)凿洞.....	(352)
(2) 法兰阀门安装.....	(264)	3. 非定型井盖、井圈(算)制作、安装..	(353)
		(1) 钢筋混凝土井盖、井圈(算)制作	(353)
		(2) 井盖、井算安装.....	(353)
		三、塑料检查井.....	(354)
		四、混凝土模块式排水检查井.....	(354)
		1. 混凝土模块式排水检查井砌筑.....	(354)
		2. 混凝土模块式排水检查井混凝土灌芯	(354)
		五、预制装配式钢筋混凝土排水检查井...	(355)
		1. 预制装配式钢筋混凝土排水检查井..	(355)
		2. 预制装配式钢筋混凝土预制井筒....	(355)
		六、井筒.....	(356)

第三章 管道附属构筑物

一、定型井.....	(268)
1. 砖砌圆形阀门井.....	(268)
(1) 立式闸阀井.....	(268)
(2) 立式蝶阀井.....	(269)
(3) 卧式蝶阀井.....	(270)
2. 砖砌矩形水表井.....	(271)
3. 消火栓井.....	(272)
(1) 地上式.....	(272)

1. 砌筑井筒.....	(356)
(1) 消火栓井深及阀门井筒调增...	(356)
(2) 检查井筒砌筑($\phi 700$).....	(356)
2. 混凝土井筒.....	(357)
(1) 阀门井筒调增.....	(357)
(2) 井深(井筒)每增加 0.2m.....	(357)
七、出水口.....	(358)
1. 砖砌.....	(358)
(1) 一字式.....	(358)
(2) 八字式.....	(359)
(3) 门字式.....	(361)
2. 石砌.....	(363)
(1) 一字式.....	(363)
(2) 八字式.....	(364)
(3) 门字式.....	(366)
八、整体化粪池.....	(367)
1. 混凝土化粪池.....	(367)
2. 玻璃钢化粪池.....	(368)
(1) 玻璃钢化粪池.....	(368)
(2) 玻璃钢化粪池井筒.....	(368)
九、雨水口.....	(369)
1. 砖砌雨水进水井.....	(369)
十、补充子目.....	(372)
防坠网安装.....	(372)

第四章 措施项目

一、现浇混凝土模板工程.....	(376)
1. 管、渠道及其他.....	(376)
2. 构筑物.....	(378)
(1) 井底.....	(378)
(2) 井壁.....	(378)
(3) 井盖.....	(379)
(4) 柱、梁.....	(379)
(5) 板.....	(381)
二、预制混凝土模板工程.....	(382)

第一章 管道铺设

说 明

一、本章包括管道（渠）垫层及基础、管道铺设、水平导向钻进、顶管、新旧管连接、渠道（方沟）、混凝土排水管道接口、闭水试验、试压、吹扫、其他等项目。

二、本章管道铺设工作内容除另有说明外，均包括沿沟排管、清沟底、外观检查及清扫管材。

三、本章中管道的管节长度为综合取定。

四、本章管道安装不包括管件（三通、弯头、异径管等）、阀门等安装。管件、阀门等安装执行本册第二章相应项目。

五、本章管道铺设采用胶圈接口时，如管材为成套购置，即管材单价中已包括了胶圈价格，胶圈价值不再计取。

六、在沟槽土基上直接铺设混凝土管道时，人工、机械乘以系数 1.18。

七、如遇有特殊情况，必须在支撑下串管铺设时，人工、机械乘以系数 1.33。

八、混凝土管道需满包混凝土加固时，满包混凝土加固执行现浇混凝土枕基项目，人工、机械乘以系数 1.2。

九、钢承口混凝土管道铺设执行承插式混凝土管项目。

十、预制钢套钢复合保温管安装：

1. 预制钢套钢复合保温管的管径为内管公称直径。

2. 预制钢套钢复合保温管安装不包括接口绝热、外套钢接口制作安装和防腐工作内容。外套钢接口制作安装执行本册第二章相应项目，接口绝热、防腐执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

十一、水平导向钻钻进是按照土壤类别综合编制的，未考虑遇障碍物或岩石层增加的费用，发生另行计算。水平导向钻进未包括施工设备场外运输、蓄水池、沟以及挖填等工作内容，应按经批准的施工组织设计计取。

十二、顶管工程：

1. 挖工作坑、回填执行第一册“土石方工程”相应项目；支撑安装、拆除执行第十一册《措施项目》相应项目。工作坑、接收坑、沉井制作执行第六册《水处理工程》相应项目。

2. 工作坑垫层、基础执行本章相应项目，人工乘以系数 1.1，其他不变。

3. 顶管工程按无地下水考虑，遇地下水排（降）水费用另行计算。

4. 顶管工程中钢板内、外套环接口项目，仅适用于设计要求的永久性套环管口。不适用于顶进中为防止错口，在管内接口处所设置的工具式临时性钢胀圈。

5. 顶进断面大于 4m² 的方（拱）涵工程，执行第三册“桥涵工程”相应项目。

6. 机械顶进，砂或砂砾含量超过 10% 低于 30% 时，顶进项目人工、机械乘以 1.15 系数。

7. 工作坑内管（涵）明敷，不能执行顶进项目，应执行管道明铺的相应项目，如有混凝土管座按相应设计或标准图集执行，其人工、机械乘以系数 1.10，其他不变。

8. 单位工程中，管径 1650mm 以内敞开式顶进在 100m 以内、封闭式顶进（不分管径）在 50m 以内时，顶进相应项目人工、机械乘以系数 1.3。

9. 如因减少工作坑，敞开式顶管单程顶进距离超过 50m，不足 100m 时，人工、机械乘以 1.35 系数。

10. 敞开式顶管工作坑设置距离如有设计要求，按设计要求。无设计的参考以下原则：直线为每“50m”设置 1 个工作坑，并增加 1 个交汇坑，转角处可增设工作坑 1 个。

11. 顶进仅包括土方出坑，不包括土方外运费。

12. 顶管工程中继间的设置如有设计要求，按设计要求。无设计的参考以下原则：管径 D2400mm 以下（含 2400mm）顶进距离超过 150m；管径 D2400mm 以上顶进距离超过 120m 时，应设置中继间，后续中继间设置距离可按 100m 考虑。

13. 顶管采用中继间顶进时，顶进指标中的人工、机械按调整系数分级计算：

中继间顶进调整系数表

序号	中继间顶进分级	人工、机械费调整系数
1	一级顶进	1.36
2	二级顶进	1.64
3	三级顶进	2.15
4	四级顶进	2.8
5	五级顶进	另计

14. 顶进工作坑深度超过 8m 且小于 20m 时（含 20m）顶进设备安拆及管道顶进项目人工、机械乘以 1.10 系数。

15. 顶进工作坑深度超过 20m 且小于 40m 时（含 40m）顶进设备安拆及顶进项目人工、机械乘以 1.25 系数。

16. 工作坑送风、照明按措施费项目相应执行。

十三、钢承口混凝土管接口可参照 5-1-527~5-1-535 子目执行，接口内所含聚氨脂防水材料和遇水膨胀橡胶材料另行计算，每 100 米周长增加人工工日 9.22 个。

十四、泥浆制作、运输执行第三册《桥涵工程》相应项目。

十五、新旧管线连接管径是指新旧管中的最大管径。

十六、新旧管道带气接头未列项目，实际发生时另行计算。

十七、本章中石砌体均按块石考虑，如采用片石或平石时，项目中的块石和砂浆用量分别乘以系数 1.09 和 1.19，其他不变。

十八、现浇混凝土方沟底板，执行管道（渠）基础中平基相应项目。

十九、拱（弧）型混凝土盖板的安装，按相应矩形板相应项目执行，其中人工、机械乘以系数 1.15。

二十、钢丝网水泥砂浆抹带接口按管座 120° 和 180° 编制。如管座角度为 90° 和 135°，按管座 120° 项目执行，项目分别乘以系数 1.33 和 0.89。

二十一、钢丝网水泥砂浆接口均不包括内抹口，如设计要求内抹口，按抹口周长每 100m 增加水泥砂浆 0.042m³、9.22 工日计算。

二十二、埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径执行同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量调整。

二十四、闭水试验、试压、吹扫、探伤、消毒冲洗：

1. 液压试验、气压试验、气密性试验，均考虑了管道两端所需的卡具、盲（堵）板，临时管线用的钢管、阀门、螺栓等材料的摊销量，也包括了一次试压的人工、材料和机械台班的耗用量。

2. 闭水试验水源是按自来水考虑的，液压试验是按普通水考虑的，如试压介质有特殊要求，介质可按实调整。

3. 试压水如需加温，热源费用及排水设施另行计算。

4. 井、池渗漏试验注水采用电动单级离心清水泵，项目中已包括了泵的安装与拆除用工。

5. 管道焊缝无损探伤应按照设计要求的检验方法和数量进行，当设计无规定时，参考下表进行计算：

管道焊缝无损探伤拍片数量参考表

管外径（mm）	≤89	102	108	133	159	219	273	325	377	426	478	529
片子规格（mm）	150	150	150	150	300	300	300	300	300	300	300	300
X 射线拍片（张/口）	2	4	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7

注：1. DN600mm 以上管道焊缝无损探伤按管口周长计算工程量，片子有效长度按片长减去搭接每边 25mm 计算。2. 当管外径小于或等于 $\phi 89\text{mm}$ 时，采用双臂双投影法透照；管道外径大于 $\phi 108\text{mm}$ 时，其焊缝采用双臂单投影法透照。

6. 本项目给定的消毒冲洗水量，如因水质达不到饮用标准，冲洗水量不足时，可按实调整，其他不变。

二十六、其他有关说明：

1. 新旧管道连接、闭水试验、试压、消毒冲洗、井、池渗漏试验不包括排水工作内容，排水应按批准的施工组织设计另行计算。

2. 新旧管连接工作坑的土方执行第一册《土石方工程》相应项目，工作坑垫层、抹灰执行本章相应项目，人工乘以系数 1.1，马鞍卡子、盲板安装执行本册第二章相应项目。

3. 管道安装工程总工程量不足 50m 时，当管径小于等于 D300mm 时，人工、机械乘以 1.67 系数，当管径大于 D300mm 而小于等于 D1650mm 时，人工、机械乘以 2.0 系数，当管径大于 D1650mm 时，人工、机械乘以 2.5 系数。

4. 给水、燃气、集中供热的容器具，设备安装的缺项部分执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

工程量计算规则

一、管道（渠）垫层和基础按设计图示尺寸以体积计算。

二、排水管道铺设工程量，按设计井中至井中的中心线长度扣除井的长度计算。

每座井扣除长度表

检查井规格（mm）	扣除长度（m）	检查井规格	扣除长度（m）
Φ700	0.40	各种矩形井	1.00
Φ1000	0.70	各种交汇井	1.20
Φ1250	0.95	各种扇形井	1.00
Φ1500	1.20	圆形跌水井	1.60
Φ2000	1.70	矩形跌水井	1.70
Φ2500	2.20	阶梯式跌水井	按实扣

三、给水管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算（支管长度从主管中心开始计算到支管末端交接处的中心），不扣除管件、阀门及阀门所配套的伸缩器、法兰、水表等所占的长度。

四、燃气与集中供热管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算，不扣除管件、阀门、法兰、煤气调长器等所占的长度。

五、水平导向钻进项目中，钻导向孔、扩孔、回托布管直径为管道直径，多管钻进时为最大外围直径。钻导向孔及扩孔工程量按两个工作坑之间的水平长度计算，回拖布管工程量按自然地面入土点到出土点的穿越长度，再加6米（两侧各加3米）。

六、顶管：

1. 各种材质管道的顶管工程量，顶进长度按相邻两坑井壁内侧之间长度加0.6米计算。

2. 顶管接口应区分接口材质分别以实际接口的个数或断面积计算。

3. 顶进触变泥浆减阻按两坑外壁之间的距离计算。

4. 工作坑底面积如有设计要求，按设计要求计算。如没有设计要求，按以下规定执行：

（1）管径小于1600mm时，工作坑底面积按24 m²，交汇坑底面积为12 m²。

（2）管径大于1600mm、小于2000mm时，工作坑底面积为36 m²，交汇坑底面积为12 m²。

（3）管径大于2000mm、小于2600mm时，工作坑底面积为42 m²，交汇坑底面积为16 m²。

（4）管径大于2600mm、小于3000mm时，工作坑底面积为50 m²，交汇坑底面积为18 m²。

七、新旧管连接时，管道安装工程量计算到碰头的阀门处，阀门及与阀门相连的承（插）盘短管、法兰盘的安装均包括在新旧管连接内，不再另计。

八、渠道沉降缝应区分材质按设计图示尺寸以面积或铺设长度计算。

九、混凝土盖板的制作、安装按设计图示尺寸以体积计算。

十、混凝土排水管道接口区分管径和做法，以实际接口个数计算。

十一、方沟闭水试验的工程量，按实际闭水长度乘以断面积以体积计算。

十二、管道试压、吹扫：

1. 管道闭水试验，以实际闭水长度计算，不扣除各种井所占长度。

2. 集中供热高压管道压力试验执行低中压相应项目，其人工乘以系数1.3。

十三、井、池渗漏试验，按井、池容量以体积计算。

十四、防水工程：

1. 各种防水层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除0.3m²以内孔洞所占面积。

2. 平面与立面交接处的防水层，上卷高度超过500mm时，按立面防水层计算。

十五、各种材质的施工缝填缝及盖缝不分断面面积按设计长度计算。

十六、警示（示踪）带按铺设长度计算。

十七、塑料管与检查井的连接按砂浆或混凝土的成品体积计算。

十八、管道支墩（挡墩）按设计图示尺寸以体积计算。

十九、沟槽底宽按设计沟底宽度计算，无设计按管外径加工作面计算。

二十、支管、预埋管土方按设计管道长度计算。

一、管道(渠)垫层及基础

1. 垫层

工作内容：摊铺、灌浆、夯实等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-1	5-1-2	5-1-3	5-1-4	5-1-5
项 目				毛石	碎石		碎砖	
名 称				灌浆		干铺	灌浆	干铺
单 位				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	8.472	6.883	6.712	7.007	6.492
	000101001	其中 普工	工日	5.083	4.130	4.027	4.204	3.895
	000101002	一般技工	工日	3.389	2.753	2.685	2.803	2.597
材	041103002	毛石(综合)	m ³	12.240	—	—	—	—
	341101003	水	m ³	1.606	1.639	—	2.895	—
	800613002	预拌混合砂浆 M5.0	m ³	2.690	2.835	—	2.121	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	040501022	碎石 40	m ³	—	11.120	13.260	—	—
	040713001	碎砖	m ³	—	—	—	13.200	15.450
机	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	0.439	0.233	1.120	0.233	1.057
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.098	0.103	—	0.077	—

工作内容：清底、浇筑、捣固(夯实)抹平、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-6	5-1-7	5-1-8	5-1-9
项 目				混凝土	炉渣	砂砾石	砂
名 称				消 耗 量			
单 位							
人	000101000	合计工日	工日	2.800	4.558	5.880	4.437
	000101001	其中 普工	工日	1.680	2.735	3.528	2.662
	000101002	一般技工	工日	1.120	1.823	2.352	1.775
材	341101003	水	m ³	3.119	—	—	—
	341103001	电	kW·h	7.642	—	—	—
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	10.100	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	2.000	2.000
	040711001	焦渣	m ³	—	16.320	—	—
	040301002	中砂	m ³	—	—	4.292	12.640
	040505008	砾石 40mm	m ³	—	—	10.210	—
机	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	—	0.717	0.995	0.717

工作内容：清底、浇筑、捣固（夯实）抹平、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-10	5-1-11	5-1-12
项 目				砾石	灰土	
					2 : 8	3 : 7
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	6.055	5.218
	000101001	其 中	普工	工日	3.633	3.131
	000101002		一般技工	工日	2.422	2.087
材 料	040901003	黄土		m ³	—	(12.361)
	040505008	砾石 40mm		m ³	13.260	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
	040905001	生石灰		t	—	2.530
	341101003	水		m ³	—	2.100
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	0.996	2.527

2. 管道(渠)基础

(1) 平基

工作内容：清底、挂线、铺砂浆、砌砖石、夯实、材料运输、清理场地等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-13	5-1-14	5-1-15	5-1-16	5-1-17	
项 目				砖石平基		砂基础	砂石基础		
				砖	块石		天然级配	人工级配	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	12.308	11.286	4.437	5.697	5.898
	000101001	其 中	普 工	工日	7.385	6.771	2.662	3.418	3.539
	000101002		一般技工	工日	4.923	4.515	1.775	2.279	2.359
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.377	—	—	—	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	2.419	3.670	—	—	—
	041107001	块石		m³	—	11.526	—	—	—
	040501002	碎石(综合)		t	—	—	—	18.380	13.349
	040301002	中砂		m³	—	—	12.640	—	4.698
	341101003	水		m³	1.667	0.891	—	2.857	2.857
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.088	0.133	—	—	—
	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	—	—	0.717	0.932	0.932

工作内容：清底、混凝土浇筑、捣固、抹平、养生、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-18	5-1-19
项 目				混凝土平基	
				混凝土	钢筋混凝土
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	4.460
	000101001	其 中	普工	工日	2.676
	000101002		一般技工	工日	1.784
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	29.026
	341101003	水		m ³	1.640
	341103001	电		kW·h	7.642
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500

(2) 负拱基础

工作内容：清底、挂线、铺砂浆、砌砖、浇筑、捣固、抹平、养生、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-20	5-1-21
项 目				砖负拱基础	混凝土负拱基础
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		15.225	5.576
	000101001	其 中	普工	9.135	3.346
	000101002		一般技工	6.090	2.230
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		5.449	—
	341101003	水		1.653	1.640
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		2.317	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	1.500
	020901001	塑料薄膜		—	29.026
	341103001	电		—	7.642
	802101012	预拌混凝土 C15		—	10.100
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 2000L		0.084	—

(3) 混凝土枕基、管座

工作内容：清底、浇筑、捣固、抹平、养生、预制构件安装、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-22	5-1-23	5-1-24	5-1-25	
项 目				混凝土枕基			混凝土管座	
				预制	安装	现浇		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	18.119	12.466	9.266	6.967
	000101001	其中	普工	工日	10.871	7.480	5.560	4.180
	000101002		一般技工	工日	7.248	4.986	3.706	2.787
材 料	042725017	预制混凝土枕基 C15		m³	—	(10.100)	—	—
	020901001	塑料薄膜		m²	105.006	—	105.006	105.006
	341101003	水		m³	7.050	—	7.050	7.050
	341103001	电		kW·h	7.642	—	7.642	7.642
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	10.100	—	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

二、管道铺设

1. 预应力(自应力)混凝土管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-26	5-1-27	5-1-28	5-1-29	5-1-30	5-1-31
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	1.563	2.376	2.955	3.575	4.680	4.864
	000101001	其中	普工	0.469	0.713	0.887	1.073	1.404	1.459
	000101002		一般技工	0.938	1.425	1.773	2.145	2.808	2.918
	000101003		高级技工	0.156	0.238	0.295	0.357	0.468	0.487
材	172905001	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	140700002	润滑油	kg	0.160	0.180	0.221	0.260	0.300	0.340
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.177	0.195
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.106	0.124	0.142	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.036	0.045	0.045	0.045	0.054

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-32	5-1-33	5-1-34	5-1-35	5-1-36	5-1-37
项 目				公称直径(mm以内)					
				900	1000	1200	1400	1600	1800
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	6.963	7.206	9.454	11.406	13.687	16.421
	000101001	其中	普工	2.089	2.162	2.836	3.422	4.106	4.927
	000101002		一般技工	4.178	4.323	5.672	6.843	8.212	9.852
	000101003		高级技工	0.696	0.721	0.946	1.141	1.369	1.642
材	172905001	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	140700002	润滑油	kg	0.380	0.420	0.500	0.600	0.680	0.760
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.221	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.248	—	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.274	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.081	0.081	—	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	0.310	0.336	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.108	—	—
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	0.134	0.134
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	—	0.363

2. 平接(企口)式混凝土管道铺设

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-38	5-1-39	5-1-40	5-1-41	5-1-42	
项 目				人工下管		人机配合下管			
				管径(mm以内)					
				600	700	600	700	800	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	21.053	24.500	11.568	13.824	16.730
	000101001	其中	普工	工日	6.316	7.350	3.470	4.147	5.019
	000101002		一般技工	工日	12.632	14.700	6.941	8.295	10.038
	000101003		高级技工	工日	2.105	2.450	1.157	1.382	1.673
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.712	0.804	1.051

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-43	5-1-44	5-1-45	5-1-46	5-1-47	
项 目				人机配合下管					
				管径(mm以内)					
				900	1000	1100	1200	1350	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	21.630	24.999	21.106	22.068	27.501
	000101001	其中	普工	工日	6.489	7.500	6.332	6.620	8.250
	000101002		一般技工	工日	12.978	14.999	12.663	13.241	16.501
	000101003		高级技工	工日	2.163	2.500	2.111	2.207	2.750
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	—	1.827
	990305020	叉式起重机 5t		台班	—	—	—	—	0.183
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	1.346	1.632	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	1.695	1.758	—
	990305010	叉式起重机 3t		台班	—	—	0.170	0.176	—

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-48	5-1-49	5-1-50	5-1-51	5-1-52
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				1500	1650	1800	2000	2200
名 称		单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	33.679	39.051	47.645	59.500	73.475
	000101001	其中	普工	10.103	11.715	14.293	17.850	22.042
	000101002		一般技工	20.208	23.431	28.587	35.700	44.085
	000101003		高级技工	3.368	3.905	4.765	5.950	7.348
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.678	—	—	—	—
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.268	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	3.096	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	3.784	—	—
	990305030	叉式起重机 6t	台班	—	0.310	0.379	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	4.730	5.849
	990305040	叉式起重机 10t	台班	—	—	—	0.473	0.585

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-53	5-1-54	5-1-55	5-1-56
项 目				人机配合下管			
				管径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	87.561	100.676	114.258	127.908
	000101001	其中	普工	26.268	30.203	34.277	38.372
	000101002		一般技工	52.537	60.406	68.555	76.745
	000101003		高级技工	8.756	10.067	11.426	12.791
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990401040	载重汽车 12t	台班	—	0.816	0.925	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	9.133	—
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	—	—	—	10.202
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	1.033
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	6.993	8.063	—	—
	990305040	叉式起重机 10t	台班	0.700	—	—	—

3. 套箍式钢筋混凝土管安装

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号					5-1-57	5-1-58	5-1-59	5-1-60	5-1-61	
项 目					人工下管					
					管径(mm以内)					
					300	400	500	600	700	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日			工日	11.410	13.799	18.219	22.846	26.863
	000101001	其中	普工		工日	3.423	4.140	5.466	6.854	8.059
	000101002		一般技工		工日	6.846	8.279	10.931	13.708	16.117
	000101003		高级技工		工日	1.141	1.380	1.822	2.284	2.687
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)			m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-62	5-1-63	5-1-64	5-1-65	5-1-66	
项 目				人机配合下管					
				管径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	5.871	7.752	9.906	12.277	14.867
	000101001	其中	普工	工日	1.761	2.326	2.972	3.683	4.460
	000101002		一般技工	工日	3.523	4.651	5.943	7.366	8.920
	000101003		高级技工	工日	0.587	0.775	0.991	1.228	1.487
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.314	0.474	0.571	0.773	0.893

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-67	5-1-68	5-1-69	5-1-70	5-1-71	
项 目				人机配合下管					
				管径(mm以内)					
				800	900	1000	1100	1200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	18.087	23.371	27.117	23.301	24.335
	000101001	其中	普工	工日	5.426	7.011	8.135	6.990	7.300
	000101002		一般技工	工日	10.852	14.023	16.270	13.981	14.601
	000101003		高级技工	工日	1.809	2.337	2.712	2.330	2.434
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	1.882	1.951
	990305010	叉式起重机 3t		台班	—	—	—	0.188	0.196
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	1.167	1.494	1.813	—	—

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-72	5-1-73	5-1-74	5-1-75	5-1-76	
项 目				人机配合下管					
				管径(mm以内)					
				1350	1500	1650	1800	2000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	30.327	37.170	43.777	52.544	65.626
	000101001	其中	普工	工日	9.098	11.151	13.133	15.764	19.688
	000101002		一般技工	工日	18.196	22.302	26.266	31.526	39.375
	000101003		高级技工	工日	3.033	3.717	4.378	5.254	6.563
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.428	2.976	—	—	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.243	0.297	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	3.499	—	—
	990305030	叉式起重机 6t		台班	—	—	0.350	0.420	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	4.201	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	—	5.251
	990305040	叉式起重机 10t		台班	—	—	—	—	0.525

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-77	5-1-78	5-1-79	5-1-80	5-1-81	
项 目				人机配合下管					
				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	81.874	105.666	118.878	132.545	146.293
	000101001	其中	普工	工日	24.562	31.700	35.663	39.764	43.888
	000101002		一般技工	工日	49.125	63.399	71.327	79.527	87.775
	000101003		高级技工	工日	8.187	10.567	11.888	13.254	14.630
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304044	汽车式起重机 60t		台班	—	—	—	—	11.766
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	—	1.192
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	6.564	8.534	9.611	—	—
	990305040	叉式起重机 10t		台班	0.655	0.854	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t		台班	—	—	0.973	1.082	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	10.689	—

4. 承插式混凝土管

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-82	5-1-83	5-1-84	5-1-85	
项 目				人工下管			人机配合下管	
				管径(mm以内)				
				200	250	300		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.032	7.023	9.007	4.347
	000101001	其 中	普工	工日	1.510	2.107	2.702	1.304
	000101002		一般技工	工日	3.019	4.214	5.404	2.609
	000101003		高级技工	工日	0.503	0.702	0.901	0.434
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.223

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-86	5-1-87	5-1-88	5-1-89	5-1-90	
项 目				人机配合下管					
				管径(mm以内)					
				400	500	600	700	800	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.942	7.474	9.465	10.088	12.157
	000101001	其 中	普工	工日	1.782	2.242	2.840	3.026	3.647
	000101002		一般技工	工日	3.566	4.485	5.679	6.053	7.294
	000101003		高级技工	工日	0.594	0.747	0.946	1.009	1.216
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.337	0.405	0.548	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.688	0.827
	990305010	叉式起重机 3t		台班	—	—	—	0.069	0.083

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-91	5-1-92	5-1-93	5-1-94	
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				900	1000	1100	1200	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	14.879	18.060	18.939	19.825
	000101001	其 中	普工	工日	4.464	5.418	5.682	5.948
	000101002		一般技工	工日	8.927	10.836	11.363	11.895
	000101003		高级技工	工日	1.488	1.806	1.894	1.982
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.009	1.224	—	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.101	0.122	0.127	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	1.271	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	1.318
	990305030	叉式起重机 6t		台班	—	—	—	0.132

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-95	5-1-96	5-1-97	5-1-98	
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				1350	1500	1650	1800	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	24.695	30.115	34.992	42.677
	000101001	其中	普工	工日	7.408	9.034	10.498	12.803
	000101002		一般技工	工日	14.817	18.070	20.995	25.606
	000101003		高级技工	工日	2.470	3.011	3.499	4.268
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	2.839
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	0.288
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	1.641	2.008	2.322	—
	990305040	叉式起重机 10t		台班	0.165	0.201	—	—
	990401040	载重汽车 12t		台班	—	—	0.236	—

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-99	5-1-100	5-1-101	5-1-102	
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				2000	2200	2400	2600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	55.293	71.057	83.341	95.636
	000101001	其 中	普工	工日	16.588	21.317	25.002	28.691
	000101002		一般技工	工日	33.175	42.634	50.005	57.382
	000101003		高级技工	工日	5.530	7.106	8.334	9.563
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	4.011	5.014	6.519	7.342
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.401	0.501	0.652	0.734

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-103	5-1-104	
项 目				人机配合下管		
				管径(mm以内)		
				2800	3000	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	107.819	119.987
	000101001	其中	普工	工日	32.346	35.996
	000101002		一般技工	工日	64.691	71.992
	000101003		高级技工	工日	10.782	11.999
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990401045	载重汽车 15t		台班	0.816	0.899
	990304044	汽车式起重机 60t		台班	8.165	8.988

5. 碳钢管安装

(1) 碳钢管安装(电弧焊)

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-105	5-1-106	5-1-107	5-1-108
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				57×3.5	75×4	89×4	114×4
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.499	0.639	0.759	0.834
	000101001	其中 普工	工日	0.149	0.192	0.228	0.250
	000101002	一般技工	工日	0.300	0.383	0.455	0.500
	000101003	高级技工	工日	0.050	0.064	0.076	0.084
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.140)	(10.130)	(10.120)
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.018	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.014	0.021	0.025	0.034
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.097	0.173	0.205	0.264
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	0.170	0.250	0.283	0.340
	142907002	乙炔气	kg	0.065	0.096	0.109	0.131
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.097	0.113	0.144
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.010	0.011	0.014
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.003	0.003	0.004	0.007

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-109	5-1-110	5-1-111	5-1-112
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				133×4.5	159×5	219×5	219×6
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.952	1.117	1.214	1.451
	000101001	其中 普工	工日	0.285	0.335	0.364	0.436
	000101002	一般技工	工日	0.572	0.670	0.728	0.870
	000101003	高级技工	工日	0.095	0.112	0.122	0.145
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.110)	(10.100)	(10.090)	(10.090)
	022701002	棉纱线	kg	0.025	0.031	0.041	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.043	0.056	0.076	0.091
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.423	0.538	0.776	0.919
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	0.429	0.545	0.670	0.805
	142907002	乙炔气	kg	0.165	0.210	0.258	0.310
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	0.127	0.127
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.187	0.233	0.274	0.330
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.023	0.027	0.033
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	—	—	—
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	—	0.050	0.071	0.071

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-113	5-1-114	5-1-115	5-1-116	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.570	1.651	1.696	1.800
	000101001	其 中	普工	工日	0.471	0.495	0.509	0.540
	000101002		一般技工	工日	0.942	0.991	1.018	1.080
	000101003		高级技工	工日	0.157	0.165	0.169	0.180
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.090)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.127	0.127	0.127	0.127
	022701002	棉纱线		kg	0.041	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.106	0.116	0.120	0.136
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.070	1.355	1.580	1.806
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气		m ³	0.990	1.085	1.114	1.202
	142907002	乙炔气		kg	0.381	0.417	0.428	0.462
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.380	0.398	0.407	0.466
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.038	0.040	0.041	0.047
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.071	0.100	0.100	0.100

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-117	5-1-118	5-1-119	5-1-120	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				325×7	325×8	325×9	377×8	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.846	2.061	2.082	2.120
	000101001	其 中	普工	工日	0.554	0.618	0.625	0.636
	000101002		一般技工	工日	1.107	1.237	1.249	1.272
	000101003		高级技工	工日	0.185	0.206	0.208	0.212
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.070)	(10.070)	(10.070)	(10.060)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.058	0.058	0.058	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.143	0.163	0.168	0.171
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.886	2.155	2.176	2.214
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气		m ³	1.344	1.361	1.374	1.398
	142907002	乙炔气		kg	0.517	0.523	0.528	0.538
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.047	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.489	0.558	0.628	0.637
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.049	0.056	0.063	0.064
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.104	0.104	0.104	0.108

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-121	5-1-122	5-1-123	5-1-124	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				377×9	377×10	426×8	426×9	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.187	2.423	2.423	2.553
	000101001	其 中	普工	工日	0.656	0.727	0.727	0.766
	000101002		一般技工	工日	1.312	1.454	1.454	1.531
	000101003		高级技工	工日	0.219	0.242	0.242	0.256
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.060)	(10.060)	(10.050)	(10.050)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.079	0.079	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.184	0.204	0.192	0.250
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.349	3.711	3.420	3.490
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气		m ³	1.506	1.566	1.530	1.780
	142907002	乙炔气		kg	0.579	0.602	0.588	0.685
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.053	0.062	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.646	0.663	0.655	0.699
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.065	0.066	0.066	0.070
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.108	0.108	0.117	0.117

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-125	5-1-126	5-1-127	5-1-128	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.827	2.864	3.057	3.138
	000101001	其 中	普工	工日	0.848	0.860	0.917	0.941
	000101002		一般技工	工日	1.696	1.718	1.834	1.883
	000101003		高级技工	工日	0.283	0.286	0.306	0.314
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.050)	(10.040)	(10.040)	(10.040)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.079	0.088	0.088	0.088
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.276	0.240	0.282	0.299
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.864	3.511	3.950	4.375
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气		m³	1.972	1.860	2.380	2.460
	142907002	乙炔气		kg	0.758	0.715	0.915	0.946
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.062	0.071	0.071	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.771	0.752	0.787	0.870
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.077	0.075	0.079	0.087
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.117	0.134	0.134	0.134

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-129	5-1-130	5-1-131
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				529×9	529×10	529×12
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	3.413	3.437	4.134
	000101001	其中 普工	工日	1.024	1.031	1.240
	000101002	一般技工	工日	2.048	2.062	2.481
	000101003	高级技工	工日	0.341	0.344	0.413
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.030)	(10.030)	(10.030)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.097	0.097	0.097
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.293	0.320	0.353
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.260	5.250	6.321
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	2.420	2.510	2.665
	142907002	乙炔气	kg	0.931	0.965	1.025
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.840	0.973	1.001
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.084	0.097	0.100
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.152	0.152	0.152

(2) 碳钢管安装(氩电联焊)

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-132	5-1-133	5-1-134	5-1-135
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				57×3.5	75×4	89×4	114×4
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.574	0.744	0.879	1.036
	000101001	其中 普工	工日	0.172	0.223	0.264	0.311
	000101002	一般技工	工日	0.344	0.446	0.527	0.621
	000101003	高级技工	工日	0.058	0.075	0.088	0.104
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.140)	(10.130)	(10.120)
	340101003	钨钨棒	g	0.198	0.208	0.247	0.313
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.018	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.014	0.021	0.025	0.034
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.035	0.037	0.043	0.057
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.070	0.088	0.107	0.151
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m ³	0.098	0.103	0.123	0.157
	142909001	氧气	m ³	0.170	0.250	0.283	0.340
	142907002	乙炔气	kg	0.065	0.096	0.109	0.131
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.041	0.051	0.058	0.093
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.047	0.049	0.058	0.073
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.003	0.003	0.004	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.004	0.005	0.006	0.009

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-136	5-1-137	5-1-138	5-1-139	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				133×4.5	159×5	219×5	219×6	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.095	1.146	1.220	1.466
	000101001	其中	普工	工日	0.329	0.344	0.366	0.440
	000101002		一般技工	工日	0.656	0.688	0.732	0.879
	000101003		高级技工	工日	0.110	0.114	0.122	0.147
材 料	170100002	钢管 (综合)		m	(10.110)	(10.100)	(10.090)	(10.090)
	340101003	钨钨棒		g	0.373	0.447	0.617	0.617
	022701002	棉纱线		kg	0.025	0.031	0.041	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.043	0.056	0.076	0.091
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.067	0.080	0.110	0.110
	031301007	低碳钢焊条 (综合)		kg	0.325	0.383	0.554	0.697
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气		m³	0.187	0.233	0.308	0.308
	142909001	氧气		m³	0.429	0.545	0.670	0.805
	142907002	乙炔气		kg	0.165	0.210	0.258	0.310
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	012100002	角钢 (综合)		kg	—	—	0.127	0.127
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.118	0.160	0.190	0.246
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.087	0.104	0.143	0.143
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.007	—	—	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.012	0.016	0.019	0.025
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	0.050	0.071	0.071

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-140	5-1-141	5-1-142	5-1-143	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.583	1.637	1.681	1.793
	000101001	其中	普工	工日	0.475	0.491	0.504	0.538
	000101002		一般技工	工日	0.950	0.982	1.009	1.076
	000101003		高级技工	工日	0.158	0.164	0.168	0.179
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.090)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.127	0.127	0.127	0.127
	340101003	钨钨棒		g	0.617	0.763	0.763	0.763
	022701002	棉纱线		kg	0.041	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.106	0.116	0.120	0.136
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.110	0.137	0.137	0.137
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.848	1.067	1.292	1.518
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气		m³	0.308	0.382	0.382	0.382
	142909001	氧气		m³	0.990	1.085	1.114	1.202
	142907002	乙炔气		kg	0.381	0.417	0.428	0.462
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.296	0.316	0.325	0.384
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.143	0.177	0.177	0.177
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.071	0.100	0.100	0.100
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.030	0.032	0.033	0.038

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-144	5-1-145	5-1-146	5-1-147	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				325×7	325×8	325×9	377×8	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.852	2.077	2.091	2.343
	000101001	其中	普工	工日	0.555	0.623	0.627	0.703
	000101002		一般技工	工日	1.112	1.246	1.255	1.406
	000101003		高级技工	工日	0.185	0.208	0.209	0.234
材 料	170100002	钢管 (综合)		m	(10.070)	(10.070)	(10.070)	(10.060)
	012100002	角钢 (综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒		g	0.787	0.787	0.787	0.808
	022701002	棉纱线		kg	0.058	0.058	0.058	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.143	0.163	0.168	0.171
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.140	0.140	0.140	0.143
	031301007	低碳钢焊条 (综合)		kg	1.578	1.847	1.868	1.886
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气		m³	0.393	0.393	0.393	0.403
	142909001	氧气		m³	1.344	1.361	1.374	1.398
	142907002	乙炔气		kg	0.517	0.523	0.528	0.538
850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.047	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.411	0.480	0.550	0.562
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.183	0.183	0.183	0.188
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.104	0.104	0.104	0.108
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.041	0.048	0.055	0.056

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-148	5-1-149	5-1-150	5-1-151	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				377×9	377×10	426×8	426×9	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.418	2.656	2.448	2.573
	000101001	其中	普工	工日	0.725	0.797	0.734	0.772
	000101002		一般技工	工日	1.451	1.593	1.469	1.544
	000101003		高级技工	工日	0.242	0.266	0.245	0.257
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.060)	(10.060)	(10.050)	(10.050)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒		g	0.808	0.808	0.919	0.919
	022701002	棉纱线		kg	0.079	0.079	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.184	0.204	0.192	0.250
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.143	0.143	0.163	0.163
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.021	3.383	3.048	3.118
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气		m³	0.403	0.403	0.458	0.458
	142909001	氧气		m³	1.506	1.566	1.530	1.780
	142907002	乙炔气		kg	0.579	0.602	0.588	0.685
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.053	0.062	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.571	0.588	0.569	0.613
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.188	0.188	0.214	0.214
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.108	0.108	0.117	0.117
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.057	0.059	0.057	0.061

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-152	5-1-153	5-1-154	5-1-155	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.856	2.895	3.095	3.177
	000101001	其中	普工	工日	0.857	0.869	0.928	0.953
	000101002		一般技工	工日	1.714	1.736	1.857	1.906
	000101003		高级技工	工日	0.285	0.290	0.310	0.318
材 料	170100002	钢管 (综合)		m	(10.050)	(10.040)	(10.040)	(10.040)
	012100002	角钢 (综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒		g	0.919	1.032	1.032	1.032
	022701002	棉纱线		kg	0.079	0.088	0.088	0.088
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.276	0.240	0.282	0.299
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.163	0.183	0.183	0.183
	031301007	低碳钢焊条 (综合)		kg	3.492	3.058	3.497	3.922
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气		m³	0.458	0.517	0.517	0.517
	142909001	氧气		m³	1.972	1.860	2.380	2.460
	142907002	乙炔气		kg	0.758	0.715	0.915	0.946
850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.062	0.071	0.071	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.685	0.670	0.705	0.788
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.214	0.241	0.241	0.241
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.117	0.134	0.134	0.134
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.069	0.067	0.071	0.079

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-156	5-1-157	5-1-158	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				529×9	529×10	529×12	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.459	3.549	4.188
	000101001	其 中	普工	工日	1.038	1.065	1.256
	000101002		一般技工	工日	2.075	2.129	2.513
	000101003		高级技工	工日	0.346	0.355	0.419
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.030)	(10.030)	(10.030)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒		g	1.144	1.144	1.144
	022701002	棉纱线		kg	0.097	0.097	0.097
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.293	0.320	0.353
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.203	0.203	0.203
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.760	4.750	5.821
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气		m ³	0.572	0.572	0.572
	142909001	氧气		m ³	2.420	2.510	2.665
	142907002	乙炔气		kg	0.931	0.965	1.025
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.749	0.882	0.910
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.265	0.265	0.265
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.152	0.152	0.152
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.075	0.088	0.091

6. 碳素钢板卷管安装

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-159	5-1-160	5-1-161	5-1-162	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				219×5	219×6	219×7	273×6	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.117	1.131	1.161	1.316
	000101001	其 中	普工	工日	0.335	0.339	0.348	0.395
	000101002		一般技工	工日	0.670	0.679	0.697	0.790
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.113	0.116	0.131
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.390)	(10.390)	(10.390)	(10.385)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.044	0.044	0.044	0.054
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.076	0.080	0.085	0.100
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.696	0.861	1.129	1.223
	142909001	氧气		m ³	0.823	0.943	1.055	1.075
	142907002	乙炔气		kg	0.317	0.363	0.406	0.413
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.179	0.182	0.203	0.226
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.018	0.018	0.020	0.023

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-163	5-1-164	5-1-165	5-1-166	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				273×7	273×8	325×6	325×7	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.353	1.377	1.555	1.599
	000101001	其中	普工	工日	0.406	0.413	0.466	0.480
	000101002		一般技工	工日	0.812	0.826	0.933	0.959
	000101003		高级技工	工日	0.135	0.138	0.156	0.160
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.385)	(10.385)	(10.380)	(10.380)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.054	0.054	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.107	0.115	0.110	0.127
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.427	1.693	1.580	1.702
	142909001	氧气		m ³	1.206	1.329	1.302	1.332
	142907002	乙炔气		kg	0.464	0.511	0.501	0.512
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.252	0.265	0.261	0.301
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.025	0.027	0.026	0.030
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.047	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.027	0.027

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-167	5-1-168	5-1-169	5-1-170	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				325×8	377×8	377×9	377×10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.621	1.882	1.912	1.935
	000101001	其中	普工	工日	0.486	0.564	0.573	0.581
	000101002		一般技工	工日	0.973	1.130	1.148	1.160
	000101003		高级技工	工日	0.162	0.188	0.191	0.194
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.380)	(10.374)	(10.374)	(10.374)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.066	0.075	0.075	0.075
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.137	0.169	0.184	0.193
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.020	2.346	2.715	3.190
	142909001	氧气		m ³	1.472	1.615	1.762	1.902
	142907002	乙炔气		kg	0.566	0.621	0.678	0.732
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.316	0.367	0.385	0.399
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.032	0.037	0.039	0.040

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-171	5-1-172	5-1-173	5-1-174	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				426×8	426×9	426×10	478×8	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.196	2.224	2.254	2.700
	000101001	其中	普工	工日	0.659	0.667	0.676	0.810
	000101002		一般技工	工日	1.317	1.335	1.353	1.620
	000101003		高级技工	工日	0.220	0.222	0.225	0.270
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.369)	(10.369)	(10.369)	(10.364)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.084	0.084	0.084	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.191	0.209	0.218	0.203
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.920	3.320	3.610	2.981
	142909001	氧气		m ³	1.830	1.914	2.070	1.894
	142907002	乙炔气		kg	0.704	0.736	0.796	0.728
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.062	0.062	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.391	0.436	0.452	0.426
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.039	0.044	0.045	0.043

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-175	5-1-176	5-1-177	5-1-178	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				478×9	478×10	529×8	529×9	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.738	2.767	3.177	3.221
	000101001	其中	普工	工日	0.821	0.830	0.953	0.967
	000101002		一般技工	工日	1.643	1.661	1.906	1.932
	000101003		高级技工	工日	0.274	0.276	0.318	0.322
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.364)	(10.364)	(10.359)	(10.359)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.094	0.094	0.103	0.103
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.246	0.257	0.220	0.285
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.621	4.055	3.610	3.905
	142909001	氧气		m ³	2.073	2.238	2.072	2.212
	142907002	乙炔气		kg	0.797	0.861	0.797	0.851
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	0.071	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.492	0.510	0.472	0.495
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.049	0.051	0.047	0.050

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-179	5-1-180	5-1-181	5-1-182	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				529×10	630×8	630×9	630×10	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.534	4.134	4.174	4.194
	000101001	其 中	普工	工日	1.060	1.240	1.252	1.258
	000101002		一般技工	工日	2.120	2.481	2.504	2.517
	000101003		高级技工	工日	0.354	0.413	0.418	0.419
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.359)	(10.354)	(10.354)	(10.354)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.103	0.125	0.125	0.125
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.297	0.292	0.356	0.370
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	4.525	4.360	5.448	6.186
	142909001	氧气		m ³	2.400	2.340	2.687	2.901
	142907002	乙炔气		kg	0.923	0.900	1.033	1.116
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	0.038	0.038	0.038
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.106	0.133	0.150
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.045	0.054
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.567	0.548	0.749	0.762
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.057	0.055	0.075	0.076

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-183	5-1-184	5-1-185	5-1-186	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				720×8	720×9	720×10	820×9	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.826	4.864	4.895	5.527
	000101001	其中	普工	工日	1.448	1.459	1.468	1.658
	000101002		一般技工	工日	2.896	2.919	2.937	3.316
	000101003		高级技工	工日	0.482	0.486	0.490	0.553
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.349)	(10.349)	(10.349)	(10.344)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	022701002	棉纱线		kg	0.140	0.140	0.140	0.162
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.366	0.407	0.424	0.503
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.456	6.234	7.080	7.173
	142909001	氧气		m ³	2.750	3.000	3.240	3.387
	142907002	乙炔气		kg	1.058	1.154	1.246	1.303
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.150	0.168	0.168
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.054	0.063	0.063	0.063
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.754	0.859	0.873	0.979
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.075	0.086	0.087	0.098

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-187	5-1-188	5-1-189	5-1-190	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				820×10	820×12	920×9	920×10	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.556	5.646	6.196	6.234
	000101001	其 中	普工	工日	1.667	1.694	1.859	1.870
	000101002		一般技工	工日	3.334	3.388	3.718	3.740
	000101003		高级技工	工日	0.555	0.564	0.619	0.624
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.344)	(10.344)	(10.339)	(10.339)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	022701002	棉纱线		kg	0.162	0.162	0.181	0.181
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.522	0.555	0.542	0.552
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	8.138	10.301	8.145	9.139
	142909001	氧气		m ³	3.660	4.179	3.769	3.922
	142907002	乙炔气		kg	1.408	1.607	1.450	1.508
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.186	0.212	0.186	0.212
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.072	0.072	0.072	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.996	1.054	1.035	1.046
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.100	0.105	0.104	0.105

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-191	5-1-192	5-1-193	5-1-194				
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)							
				920×12	1020×10	1020×12	1020×14				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.330	6.910	7.021	7.259			
	000101001	其 中	普工	工日	1.899	2.073	2.106	2.178			
	000101002		一般技工	工日	3.798	4.146	4.213	4.355			
	000101003		高级技工	工日	0.633	0.691	0.702	0.726			
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.339)	(10.333)	(10.333)	(10.333)			
	012100002	角钢(综合)		kg	0.172	0.172	0.172	0.172			
	022701002	棉纱线		kg	0.181	0.233	0.233	0.233			
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.038	0.038	0.038	0.038			
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.623	0.602	0.692	0.735			
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	11.570	10.140	12.839	15.923			
	142909001	氧气		m ³	4.658	4.482	5.125	5.735			
	142907002	乙炔气		kg	1.792	1.724	1.971	2.206			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500			
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.221	—	—			
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.081	0.081	0.081	0.081			
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.184	1.063	1.313	1.536			
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.118	0.106	0.131	0.154			
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.239	0.257			

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-195	5-1-196	5-1-197	5-1-198	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.201	9.357	9.737	11.215
	000101001	其 中	普工	工日	2.760	2.807	2.921	3.365
	000101002		一般技工	工日	5.521	5.614	5.842	6.729
	000101003		高级技工	工日	0.920	0.936	0.974	1.121
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.328)	(10.328)	(10.328)	(10.323)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.306	0.306	0.306	0.306
	022701002	棉纱线		kg	0.320	0.320	0.320	0.371
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.050	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.690	1.045	1.175	1.043
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	12.830	20.469	25.427	18.856
	142909001	氧气		m ³	5.120	8.117	9.075	8.105
	142907002	乙炔气		kg	1.969	3.122	3.490	3.117
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.257	0.257	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.081	0.081	0.081	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.309	2.105	2.463	1.946
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.131	0.211	0.246	0.195
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.292	0.292

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-199	5-1-200	5-1-201	5-1-202	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1420×12	1420×14	1620×10	1620×12	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	11.334	11.774	13.299	13.507	
	000101001	其中 普工	工日	3.400	3.533	3.990	4.052	
	000101002		一般技工	工日	6.801	7.064	7.979	8.104
	000101003		高级技工	工日	1.133	1.177	1.330	1.351
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.323)	(10.323)	(10.318)	(10.318)	
	012100002	角钢(综合)	kg	0.306	0.306	0.371	0.371	
	022701002	棉纱线	kg	0.371	0.371	0.424	0.424	
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.050	0.050	0.098	0.098	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.163	1.336	1.142	1.324	
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	23.846	29.628	21.524	27.224	
	142909001	氧气	m ³	9.060	10.391	9.040	10.382	
	142907002	乙炔气	kg	3.485	3.997	3.477	3.993	
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500		
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.292	0.292	0.345	0.345	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.090	0.099	0.099	0.099	
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.450	2.868	2.406	2.796	
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.245	0.287	0.241	0.280	

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-203	5-1-204	5-1-205	5-1-206	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1620×14	1820×12	1820×14	1820×16	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.013	15.909	16.467	16.586
	000101001	其 中	普工	工日	4.204	4.773	4.940	4.976
	000101002		一般技工	工日	8.408	9.545	9.880	9.951
	000101003		高级技工	工日	1.401	1.591	1.647	1.659
材 料	173115001	钢板卷管		m	(10.318)	(10.313)	(10.313)	(10.313)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.371	0.371	0.371	0.371
	022701002	棉纱线		kg	0.424	0.474	0.474	0.474
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.098	0.098	0.098	0.098
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.565	1.521	1.761	1.891
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	33.827	30.600	38.027	48.561
	142909001	氧气		m ³	12.079	12.078	13.488	14.844
	142907002	乙炔气		kg	4.646	4.645	5.188	5.709
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.398	0.398	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.116	0.116	0.134	0.134
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.275	3.145	3.682	3.738
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.328	0.315	0.368	0.374
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	0.487	0.540

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-207	5-1-208	5-1-209	5-1-210
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)			
				2020×12	2020×14	2020×16	2220×12
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	18.260	18.885	19.011	23.451
	000101001	普 工	工日	5.478	5.666	5.703	7.035
	000101002	一 般 技 工	工日	10.956	11.331	11.407	14.071
	000101003	高 级 技 工	工日	1.826	1.888	1.901	2.345
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.308)	(10.308)	(10.308)	(10.303)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.371	0.371	0.371	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.529	0.529	0.529	0.680
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.098	0.098	0.098	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.752	1.860	2.101	1.840
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	33.980	42.228	53.928	38.260
	142909001	氧气	m ³	13.333	14.824	16.404	13.820
	142907002	乙炔气	kg	5.128	5.702	6.309	5.315
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.442	0.540	0.690	0.593
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.125	0.134	0.152	0.143
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.492	3.724	4.151	3.627
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.349	0.372	0.415	0.363

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-211	5-1-212	5-1-213	5-1-214
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2220×14	2220×16	2420×12	2420×14
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	24.351	24.536	26.679	27.660
	000101001	其中 普工	工日	7.305	7.361	8.004	8.298
	000101002	一般技工	工日	14.611	14.722	16.007	16.596
	000101003	高级技工	工日	2.435	2.453	2.668	2.766
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.303)	(10.303)	(10.298)	(10.298)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.603	0.603	0.603	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.680	0.680	0.738	0.738
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.131	0.131	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.010	3.093	1.980	3.064
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	48.610	79.049	47.930	67.495
	142909001	氧气	m ³	15.280	23.983	15.130	23.706
	142907002	乙炔气	kg	5.877	9.224	5.819	9.118
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.708	0.743	0.690	0.743
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.161	0.170	0.152	0.170
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.087	6.084	4.052	6.015
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.409	0.608	0.405	0.602

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-215	5-1-216	5-1-217	5-1-218
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2420×16	2620×12	2620×14	2620×16
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	27.861	30.918	31.981	32.205
	000101001	其中 普工	工日	8.358	9.275	9.594	9.662
	000101002	一般技工	工日	16.717	18.551	19.189	19.323
	000101003	高级技工	工日	2.786	3.092	3.198	3.220
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.298)	(10.292)	(10.292)	(10.292)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.603	0.603	0.603	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.738	0.801	0.801	0.801
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.131	0.131	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.361	3.059	3.388	3.641
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	86.204	58.894	73.094	93.358
	142909001	氧气	m ³	26.116	22.849	25.586	28.196
	142907002	乙炔气	kg	10.045	8.788	9.841	10.845
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.796	0.778	0.832	0.902
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.179	0.170	0.197	0.224
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.635	6.007	6.564	7.189
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.664	0.601	0.656	0.719

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-219	5-1-220	5-1-221
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				2820×12	2820×14	2820×16
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		35.322	36.467	36.676
	000101001	其中	普工	10.597	10.940	11.003
	000101002		一般技工	21.192	21.880	22.005
	000101003		高级技工	3.533	3.647	3.668
材	173115001	钢板卷管		m	(10.287)	(10.287)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.603	0.603
	022701002	棉纱线		kg	0.860	0.860
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	3.366	3.639
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	63.413	78.694
	142909001	氧气		m ³	24.520	27.467
	142907002	乙炔气		kg	9.431	10.564
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.849	0.885
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.206	0.233
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	6.536	7.095
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.654	0.710

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等
操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-222	5-1-223	5-1-224
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				3020×12	3020×14	3020×16
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		39.517	40.743	40.989
	000101001	其中	普工	11.855	12.223	12.297
	000101002		一般技工	23.710	24.446	24.593
	000101003		高级技工	3.952	4.074	4.099
材	173115001	钢板卷管		m	(10.282)	(10.282)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.603	0.603
	022701002	棉纱线		kg	0.923	0.923
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	3.624	3.909
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	78.539	94.436
	142909001	氧气		m ³	26.193	29.349
	142907002	乙炔气		kg	10.074	11.288
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.973	1.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.242	0.260
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	6.997	7.705
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.700	0.771

7. 套管内铺设钢板卷管

工作内容： 铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-225	5-1-226	5-1-227	5-1-228	
项 目				管外径(mm以内)				
				219	273	325	377	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.714	4.321	5.624	6.206
	000101001	其中	普工	工日	1.114	1.296	1.687	1.862
	000101002		一般技工	工日	2.228	2.593	3.374	3.723
	000101003		高级技工	工日	0.372	0.432	0.563	0.621
材 料	030113001	垫圈(综合)		kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	030321001	滚轮		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	173115001	钢板卷管		m	(10.400)	(10.390)	(10.380)	(10.369)
	011301005	扁钢 100×10		kg	33.080	38.750	44.210	49.510
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.044	0.054	0.066	0.075
	030105095	六角螺栓带螺母 M16×90		套	4.000	4.000	4.000	4.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.080	0.100	0.137	0.169
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.861	1.092	2.020	2.346
	142909001	氧气		m³	0.943	1.075	1.472	1.615
	142907002	乙炔气		kg	0.363	0.413	0.566	0.621
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.097	0.124	0.142	0.186
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.183	0.226	0.316	0.367
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.018	0.023	0.032	0.037
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.071	0.106
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.027	0.036

工作内容： 铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-229	5-1-230	5-1-231	5-1-232	
项 目				管外径(mm以内)				
				426	529	630	720	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.856	9.200	11.663	13.421
	000101001	其中	普工	工日	2.057	2.760	3.499	4.027
	000101002		一般技工	工日	4.113	5.520	6.998	8.052
	000101003		高级技工	工日	0.686	0.920	1.166	1.342
材 料	030113001	垫圈(综合)		kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	030321001	滚轮		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	173115001	钢板卷管		m	(10.359)	(10.339)	(10.328)	(10.318)
	011301005	扁钢 100×10		kg	54.810	65.620	76.220	85.670
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.172
	022701002	棉纱线		kg	0.084	0.103	0.125	0.140
	030105095	六角螺栓带螺母 M16×90		套	4.000	4.000	4.000	4.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.191	0.297	0.370	0.424
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.654	4.525	6.186	7.080
	142909001	氧气		m³	1.753	2.400	2.901	3.240
	142907002	乙炔气		kg	0.674	0.923	1.116	1.246
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	—	0.038	0.038
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.115	0.150	0.177	0.203
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.045	0.045
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.230	0.318	0.416	0.495
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.415	0.567	0.762	0.873
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.042	0.057	0.076	0.087

工作内容： 铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-233	5-1-234	5-1-235	5-1-236
项 目				管外径(mm以内)			
				820	920	1020	1220
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	15.709	17.662	18.541	23.527
	000101001	其中 普工	工日	4.712	5.298	5.562	7.058
	000101002	一般技工	工日	9.426	10.598	11.125	14.116
	000101003	高级技工	工日	1.571	1.766	1.854	2.353
材 料	030113001	垫圈(综合)	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	030321001	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	173115001	钢板卷管	m	(10.308)	(10.298)	(10.287)	(10.277)
	011301005	扁钢 100×10	kg	96.160	106.670	117.160	138.150
	012100002	角钢(综合)	kg	0.172	0.172	0.172	0.306
	022701002	棉纱线	kg	0.162	0.181	0.233	0.320
	030105095	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.522	0.587	0.651	1.105
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	8.138	9.139	10.140	20.469
	142909001	氧气	m³	3.660	3.722	4.482	8.117
	142907002	乙炔气	kg	1.408	1.432	1.724	3.122
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.257	0.292	0.327	0.398
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.063	0.072	0.081
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.584	0.734	0.734	0.947
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.996	1.118	1.240	2.105
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.100	0.112	0.124	0.211

8. 铸铁管(球墨铸铁管) 安装

(1) 活动法兰铸铁管(机械接口)

工作内容： 上法兰、胶圈、紧螺栓、安装等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-237	5-1-238	5-1-239	5-1-240
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.748	0.795	1.025	1.119
	000101001	其中 普工	工日	0.224	0.239	0.307	0.336
	000101002	一般技工	工日	0.449	0.477	0.615	0.671
	000101003	高级技工	工日	0.075	0.079	0.103	0.112
材 料	203105001	金属垫片支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	020501019	胶圈(机接)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2	kg	0.010	0.020	0.030	0.030
	020905001	塑料布	m²	0.230	0.240	0.330	0.420
	092705001	破布	kg	0.250	0.260	0.290	0.370
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	8.240	8.240	12.360	12.360
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	143309002	黄甘油	kg	0.111	0.120	0.140	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：上法兰、胶圈、紧螺栓、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-241	5-1-242	5-1-243	5-1-244	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.347	1.803	2.190	2.820
	000101001	其中	普工	工日	0.404	0.541	0.657	0.846
	000101002		一般技工	工日	0.808	1.082	1.314	1.692
	000101003		高级技工	工日	0.135	0.180	0.219	0.282
材 料	203105001	金属垫片支撑圈		套	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	020501019	胶圈(机接)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	171101002	活动法兰铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	200009001	活动法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.040	0.050	0.055	0.060
	020905001	塑料布		m ²	0.540	0.660	0.800	0.940
	092705001	破布		kg	0.400	0.430	0.445	0.460
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100		套	12.360	—	—	—
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	143309002	黄甘油		kg	0.220	0.260	0.310	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100		套	—	16.480	16.480	20.600
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.053	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.036	0.036	0.036

工作内容：上法兰、胶圈、紧螺栓、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-245	5-1-246	5-1-247	
项 目				公称直径(mm以内)			
				450	500	600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.402	4.654	5.435
	000101001	其中	普工	工日	1.021	1.396	1.630
	000101002		一般技工	工日	2.041	2.793	3.261
	000101003		高级技工	工日	0.340	0.465	0.544
材 料	203105001	金属垫片支撑圈		套	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	020501019	胶圈(机接)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	171101002	活动法兰铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	200009001	活动法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.070	0.080	0.100
	020905001	塑料布		m ²	1.111	1.280	1.520
	092705001	破布		kg	0.520	0.580	0.710
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100		套	20.600	28.840	32.960
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.060	0.060	0.060
	143309002	黄甘油		kg	0.430	0.500	0.620
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.080	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.045	0.045

(2) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(膨胀水泥接口)

工作内容： 检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：10m

编 号				5-1-248	5-1-249	5-1-250	5-1-251	
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.556	0.570	0.722	1.155
	000101001	其中	普工	工日	0.167	0.171	0.217	0.347
	000101002		一般技工	工日	0.333	0.342	0.433	0.693
	000101003		高级技工	工日	0.056	0.057	0.072	0.115
材 料	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝		kg	0.231	0.284	0.420	0.536
	040115001	膨胀水泥		kg	1.749	2.178	3.201	4.114
	142909001	氧气		m ³	0.055	0.099	0.132	0.231
	142907002	乙炔气		kg	0.021	0.038	0.051	0.089
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容： 检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：10m

编 号				5-1-252	5-1-253	5-1-254	5-1-255	
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.991	1.347	1.721	2.006
	000101001	其中	普工	工日	0.297	0.404	0.517	0.602
	000101002		一般技工	工日	0.595	0.808	1.032	1.203
	000101003		高级技工	工日	0.099	0.135	0.172	0.201
材 料	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝		kg	0.725	0.987	1.397	1.733
	040115001	膨胀水泥		kg	5.500	7.546	10.648	13.222
	142909001	氧气		m ³	0.264	0.495	0.627	0.759
	142907002	乙炔气		kg	0.102	0.190	0.241	0.292
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.071	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.036	0.045

工作内容： 检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位： 10m

编 号				5-1-256	5-1-257	5-1-258	5-1-259	
项 目				公称直径(mm以内)				
				700	800	900	1000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.763	2.864	3.682	3.815
	000101001	其中	普工	工日	0.829	0.860	1.104	1.144
	000101002		一般技工	工日	1.658	1.718	2.210	2.289
	000101003		高级技工	工日	0.276	0.286	0.368	0.382
材 料	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝		kg	2.090	2.478	2.877	3.581
	040115001	膨胀水泥		kg	15.961	18.898	22.011	27.401
	142909001	氧气		m³	0.891	0.990	1.100	1.232
	142907002	乙炔气		kg	0.343	0.381	0.423	0.474
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.133	0.142	0.150	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.054	0.054	0.081
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.159

工作内容： 检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位： 10m

编 号				5-1-260	5-1-261	5-1-262	
项 目				公称直径(mm以内)			
				1200	1400	1600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.677	6.195	7.807
	000101001	其中	普工	工日	1.403	1.859	2.342
	000101002		一般技工	工日	2.806	3.717	4.685
	000101003		高级技工	工日	0.468	0.619	0.780
材 料	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝		kg	4.589	6.111	7.382
	040115001	膨胀水泥		kg	35.068	46.706	56.441
	142909001	氧气		m ³	1.342	1.452	1.584
	142907002	乙炔气		kg	0.516	0.558	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.168	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.081	0.099	0.116
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.186	0.195

(3) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-263	5-1-264	5-1-265	5-1-266	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.552	0.726	1.097	1.062
	000101001	其中	普工	工日	0.166	0.218	0.329	0.319
	000101002		一般技工	工日	0.331	0.435	0.658	0.637
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.073	0.110	0.106
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	140700002	润滑油		kg	0.067	0.088	0.158	0.133
	142909001	氧气		m ³	0.066	0.085	0.151	0.220
	142907002	乙炔气		kg	0.025	0.033	0.058	0.085
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.036

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-267	5-1-268	5-1-269	5-1-270	
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	700	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1. 523	1. 896	2. 184	3. 014
	000101001	其中	普工	工日	0. 457	0. 569	0. 655	0. 904
	000101002		一般技工	工日	0. 914	1. 137	1. 310	1. 808
	000101003		高级技工	工日	0. 152	0. 190	0. 219	0. 302
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1. 720)	(1. 720)	(1. 720)	(1. 720)
	171101008	铸铁管		m	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	140700002	润滑油		kg	0. 151	0. 184	0. 218	0. 251
	142909001	氧气		m ³	0. 414	0. 521	0. 633	0. 743
	142907002	乙炔气		kg	0. 159	0. 200	0. 243	0. 286
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0. 071	0. 088	0. 106	0. 133
	990401030	载重汽车 8t		台班	0. 036	0. 036	0. 045	0. 045

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-271	5-1-272	5-1-273	
项 目				公称直径(mm以内)			
				800	900	1000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.129	3.879	4.212
	000101001	其中	普工	工日	0.939	1.164	1.264
	000101002		一般技工	工日	1.877	2.327	2.527
	000101003		高级技工	工日	0.313	0.388	0.421
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	140700002	润滑油		kg	0.285	0.332	0.351
	142909001	氧气		m ³	0.825	0.919	1.029
	142907002	乙炔气		kg	0.317	0.353	0.396
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.142	0.150	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.054	0.054	0.081
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.159

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-274	5-1-275	5-1-276	
项 目				公称直径(mm以内)			
				1200	1400	1600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.131	6.428	8.018
	000101001	其中	普工	工日	1.539	1.928	2.405
	000101002		一般技工	工日	3.079	3.857	4.811
	000101003		高级技工	工日	0.513	0.643	0.802
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	140700002	润滑油		kg	0.418	0.502	0.568
	142909001	氧气		m ³	1.121	1.212	1.322
	142907002	乙炔气		kg	0.431	0.466	0.508
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.186	0.195
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.081	0.099	0.116
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.168	—	—

9. 套管内铺设铸铁管(机械接口)

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-277	5-1-278	5-1-279	5-1-280
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.454	2.632	3.133	3.447
	000101001	其中	普工	0.736	0.789	0.940	1.034
	000101002		一般技工	1.472	1.580	1.880	2.068
	000101003		高级技工	0.246	0.263	0.313	0.345
材 料	031599012	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.020	0.030	0.030	0.040
	011300002	扁钢(综合)	kg	5.080	5.080	9.610	11.875
	020905001	塑料布	m ²	0.240	0.330	0.420	0.540
	092705001	破布	kg	0.260	0.290	0.360	0.400
	030105096	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740	1.740
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	8.240	12.360	12.360	12.360
	143309002	黄甘油	kg	0.120	0.140	0.180	0.220
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.088	0.088	0.106	0.133

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-281	5-1-282	5-1-283
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	4.071	4.714	5.691
	000101001	其中	普工	1.221	1.414	1.707
	000101002		一般技工	2.443	2.828	3.415
	000101003		高级技工	0.407	0.472	0.569
材 料	031599012	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.050	0.050	0.062
	011300002	扁钢(综合)	kg	14.140	16.150	18.160
	020905001	塑料布	m ²	0.660	0.800	0.944
	092705001	破布	kg	0.410	0.445	0.445
	030105096	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	16.480	16.480	20.600
	143309002	黄甘油	kg	0.260	0.310	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.150	0.203	0.257

工作内容：铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-284	5-1-285	5-1-286	
项 目				公称直径(mm以内)			
				450	500	600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.603	8.432	9.721
	000101001	其中	普工	工日	1.981	2.530	2.916
	000101002		一般技工	工日	3.961	5.059	5.833
	000101003		高级技工	工日	0.661	0.843	0.972
材 料	031599012	滑杆		kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	171101002	活动法兰铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	200009001	活动法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	0.060	0.060	0.060
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.070	0.080	0.100
	011300002	扁钢(综合)		kg	20.220	22.280	26.330
	020905001	塑料布		m ²	1.110	1.280	1.520
	092705001	破布		kg	0.520	0.580	0.680
	030105096	六角螺栓带螺母 M18×50		kg	1.740	1.740	1.740
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100		套	20.600	28.840	32.960
	143309002	黄甘油		kg	0.430	0.500	0.620
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.080	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.045	0.045
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.301	0.345	0.442

10. 塑料管安装

(1) 塑料管安装(黏接)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、黏接、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-287	5-1-288	5-1-289	5-1-290	
项 目				管外径 (mm以内)				
				110	125	140	160	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.760	0.870	0.952	1.094
	000101001	其中	普工	工日	0.228	0.261	0.286	0.328
	000101002		一般技工	工日	0.456	0.522	0.571	0.656
	000101003		高级技工	工日	0.076	0.087	0.095	0.110
材 料	172500002	塑料管 (综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	031102003	砂布		张	0.522	0.696	0.696	0.696
	143315001	丙酮		kg	0.047	0.054	0.065	0.070
	144135025	粘接胶		kg	0.032	0.036	0.043	0.048
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 塑料管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-291	5-1-292	5-1-293	5-1-294	
项 目				管外径(mm以内)				
				110	125	160	250	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.479	0.546	0.694	1.181
	000101001	其 中	普工	工日	0.144	0.164	0.208	0.354
	000101002		一般技工	工日	0.287	0.328	0.416	0.709
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.054	0.070	0.118
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	031102003	砂布		张	0.522	0.696	0.696	1.104
	140700002	润滑油		kg	0.074	0.080	0.101	0.141
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-295	5-1-296	5-1-297	5-1-298	
项 目				管外径(mm以内)				
				315	355	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.411	1.697	1.869	2.157
	000101001	其 中	普工	工日	0.423	0.509	0.561	0.647
	000101002		一般技工	工日	0.847	1.018	1.121	1.294
	000101003		高级技工	工日	0.141	0.170	0.187	0.216
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	031102003	砂布		张	1.217	1.304	1.478	1.565
	140700002	润滑油		kg	0.141	0.181	0.181	0.221
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-299	5-1-300	5-1-301	5-1-302	5-1-303	
项 目				管外径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.300	2.569	2.839	3.108	3.426
	000101001	其 中	普 工	工日	0.690	0.771	0.852	0.932	1.028
	000101002		一 般 技 工	工日	1.380	1.541	1.703	1.865	2.055
	000101003		高 级 技 工	工日	0.230	0.257	0.284	0.311	0.343
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	031102003	砂布		张	1.655	1.745	1.835	1.925	2.015
	140700002	润滑油		kg	0.271	0.321	0.371	0.421	0.470
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.037	0.043	0.050	0.063	0.076
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.012	0.012	0.015	0.018

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-304	5-1-305	5-1-306	5-1-307	
项 目				管外径(mm以内)				
				1200	1500	1800	2000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.597	3.743	4.060	4.378
	000101001	其 中	普工	工日	1.079	1.123	1.218	1.313
	000101002		一般技工	工日	2.158	2.246	2.436	2.627
	000101003		高级技工	工日	0.360	0.374	0.406	0.438
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	031102003	砂布		张	2.010	2.105	2.205	2.305
	140700002	润滑油		kg	0.490	0.520	0.570	0.630
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.092	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.022	0.029	0.040	0.053
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.117	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.167	0.220

(3) 塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-308	5-1-309	5-1-310	5-1-311	
项 目				管外径(mm以内)				
				110	125	160	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.269	0.328	0.417	0.506
	000101001	其 中	普工	工日	0.081	0.099	0.125	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.161	0.196	0.250	0.303
	000101003		高级技工	工日	0.027	0.033	0.042	0.051
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.010	0.020	0.020	0.020
	092705001	破布		kg	0.017	0.020	0.034	0.047
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.126	0.167	0.219	0.272

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-312	5-1-313	5-1-314	5-1-315	
项 目				管外径(mm以内)				
				250	315	355	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.670	0.983	1.459	1.830
	000101001	其 中	普工	工日	0.201	0.295	0.438	0.549
	000101002		一般技工	工日	0.402	0.589	0.875	1.098
	000101003		高级技工	工日	0.067	0.099	0.146	0.183
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.040	0.040	0.040	0.060
	092705001	破布		kg	0.061	0.079	0.103	0.133
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.339	0.484	0.593	0.790

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-316	5-1-317	5-1-318	5-1-319	
项 目				管外径(mm以内)				
				450	500	560	630	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.463	2.863	3.131	3.391
	000101001	其中	普工	工日	0.739	0.859	0.939	1.017
	000101002		一般技工	工日	1.477	1.718	1.879	2.035
	000101003		高级技工	工日	0.247	0.286	0.313	0.339
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.060	0.060	0.063	0.066
	092705001	破布		kg	0.174	0.226	0.237	0.249
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.889	1.111	1.240	1.369
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.037

(4) 塑料管安装(电熔管件熔接)

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-320	5-1-321	5-1-322	
项 目				管外径(mm以内)			
				110	125	160	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.256	0.310	0.400
	000101001	其中	普工	工日	0.077	0.093	0.120
	000101002		一般技工	工日	0.153	0.186	0.240
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.031	0.040
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.002	0.002	0.002
	092705001	破布		kg	0.017	0.020	0.034
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.125	0.167	0.234

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-323	5-1-324	5-1-325	
项 目				管外径(mm以内)			
				200	250	315	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.484	0.660	0.835
	000101001	其中	普工	工日	0.145	0.198	0.251
	000101002		一般技工	工日	0.291	0.396	0.501
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.066	0.083
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.002	0.003	0.003
	092705001	破布		kg	0.047	0.074	0.101
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.271	0.271	0.271

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-326	5-1-327	5-1-328	5-1-329	
项 目				管外径(mm以内)				
				400	500	600	700	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.009	1.183	1.357	1.533
	000101001	其 中	普工	工日	0.303	0.355	0.407	0.460
	000101002		一般技工	工日	0.605	0.710	0.814	0.920
	000101003		高级技工	工日	0.101	0.118	0.136	0.153
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.003	0.003	0.004	0.004
	092705001	破布		kg	0.128	0.155	0.182	0.212
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.037	0.043
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.012
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.376	0.376	0.498	0.498

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-330	5-1-331	5-1-332	5-1-333	
项 目				管外径(mm以内)				
				800	900	1000	1200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.708	1.881	2.056	2.230
	000101001	其 中	普工	工日	0.513	0.564	0.617	0.669
	000101002		一般技工	工日	1.024	1.129	1.233	1.338
	000101003		高级技工	工日	0.171	0.188	0.206	0.223
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	092705001	破布		kg	0.242	0.272	0.292	0.312
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.050	0.063	0.076	0.092
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.498	0.620	0.620	0.620
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.012	0.015	0.018	0.022

(5) 塑料管安装(电熔连接)

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-334	5-1-335	5-1-336	5-1-337	
项 目				管外径(mm以内)				
				160	200	315	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.306	0.357	0.477	0.610
	000101001	其中	普工	工日	0.092	0.107	0.143	0.183
	000101002		一般技工	工日	0.183	0.214	0.286	0.366
	000101003		高级技工	工日	0.031	0.036	0.048	0.061
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布		kg	0.025	0.047	0.108	0.206
	143163001	三氯乙烯		kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.218	0.271	0.440	0.587

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-338	5-1-339	5-1-340	5-1-341	
项 目				管外径(mm以内)				
				500	600	700	800	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.767	1.071	1.198	1.317
	000101001	其 中	普工	工日	0.230	0.321	0.360	0.395
	000101002		一般技工	工日	0.460	0.643	0.718	0.790
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.107	0.120	0.132
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布		kg	0.392	0.578	0.764	0.951
	143163001	三氯乙烯		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.786	0.986	1.186	1.386
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.037	0.043	0.050
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.012	0.012

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-342	5-1-343	5-1-344	5-1-345	
项 目				管外径(mm以内)				
				900	1000	1200	1500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.444	1.570	1.696	1.816
	000101001	其 中	普工	工日	0.433	0.471	0.509	0.545
	000101002		一般技工	工日	0.866	0.942	1.017	1.089
	000101003		高级技工	工日	0.145	0.157	0.170	0.182
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布		kg	1.119	1.288	1.457	1.626
	143163001	三氯乙烯		kg	0.008	0.009	0.010	0.011
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.063	0.076	0.092	0.117
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.015	0.018	0.022	0.029
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	1.586	1.786	1.986	2.186

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-346	5-1-347	5-1-348	5-1-349	
项 目				管外径(mm以内)				
				1800	2000	2500	3000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.941	2.069	2.194	2.313
	000101001	其 中	普工	工日	0.582	0.621	0.658	0.694
	000101002		一般技工	工日	1.165	1.241	1.317	1.388
	000101003		高级技工	工日	0.194	0.207	0.219	0.231
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布		kg	1.793	1.901	2.056	2.212
	143163001	三氯乙烯		kg	0.012	0.013	0.014	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.167	0.219	0.264	0.277
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.040	0.053	0.064	0.067
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	2.386	2.586	2.786	2.986

(6) 玻璃钢夹砂管安装(胶圈接口)

工作内容：检查、清扫管材、排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-350	5-1-351	5-1-352	5-1-353	5-1-354	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.562	2.149	2.480	2.643	2.955
	000101001	其 中	普工	工日	0.468	0.645	0.744	0.793	0.887
	000101002		一般技工	工日	0.938	1.289	1.488	1.586	1.772
	000101003		高级技工	工日	0.156	0.215	0.248	0.264	0.296
材 料	173000003	玻璃钢夹砂管		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)
	140700002	润滑油		kg	0.133	0.149	0.183	0.216	0.249
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	0.085	0.099	0.125	0.142
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.022	0.029	0.036	0.036	0.036

工作内容：检查、清扫管材、排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-355	5-1-356	5-1-357	5-1-358	
项 目				公称直径(mm以内)				
				800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.263	3.576	3.940	4.137
	000101001	其 中	普工	工日	0.979	1.073	1.182	1.241
	000101002		一般技工	工日	1.958	2.145	2.364	2.482
	000101003		高级技工	工日	0.326	0.358	0.394	0.414
材 料	173000003	玻璃钢夹砂管		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)
	140700002	润滑油		kg	0.282	0.315	0.349	0.415
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.177	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.043	0.043	0.065	0.065
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.198	0.220

工作内容：检查、清扫管材、排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-359	5-1-360	5-1-361	5-1-362	
项 目				公称直径(mm以内)				
				1400	1600	1800	2000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.248	4.426	4.669	5.034
	000101001	其 中	普工	工日	1.274	1.328	1.401	1.510
	000101002		一般技工	工日	2.549	2.655	2.801	3.021
	000101003		高级技工	工日	0.425	0.443	0.467	0.503
材 料	173000003	玻璃钢夹砂管		m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)
	140700002	润滑油		kg	0.498	0.564	0.631	0.710
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.247	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.269	0.290	0.293
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.086	0.108	0.108	0.112

11. 预制钢套钢复合保温管安装

(1) 预制钢套钢复合保温管安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-363	5-1-364	5-1-365	5-1-366
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	125
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	8.710	8.934	11.001	12.510
	000101001	其中 普工	工日	2.613	2.680	3.300	3.753
	000101002	一般技工	工日	5.226	5.360	6.601	7.506
	000101003	高级技工	工日	0.871	0.894	1.100	1.251
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	022701002	棉纱线	kg	0.140	0.180	0.210	0.250
	092705001	破布	kg	2.800	3.000	3.500	3.800
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.210	0.250	0.340	0.430
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.730	2.050	2.640	4.230
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.660	0.660	0.660
	142909001	氧气	m ³	2.500	2.830	3.400	4.290
	142907002	乙炔气	kg	0.962	1.088	1.308	1.650
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.417	0.467	0.531	0.619
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.071	0.079	0.090	0.179
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.973	1.132	1.442	1.867
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.097	0.113	0.144	0.187

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-367	5-1-368	5-1-369	5-1-370
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	14.511	18.021	23.725	29.566
	000101001	其中 普工	工日	4.353	5.406	7.118	8.870
	000101002	一般技工	工日	8.707	10.813	14.235	17.739
	000101003	高级技工	工日	1.451	1.802	2.372	2.957
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	022701002	棉纱线	kg	0.310	0.410	0.429	0.497
	092705001	破布	kg	4.000	4.800	4.543	4.714
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.560	0.910	1.166	1.397
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.080	9.190	13.047	18.471
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.810	0.810	0.840
	142909001	氧气	m ³	5.450	8.050	10.303	11.666
	142907002	乙炔气	kg	2.096	3.096	3.963	4.487
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	012100002	角钢(综合)	kg	—	1.270	1.350	1.431
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.619	0.973	1.150	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.179	0.269	0.358	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.327	3.300	3.632	3.845
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.233	0.330	0.363	0.385
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.504

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-371	5-1-372	5-1-373	5-1-374
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	35.396	41.115	45.660	57.804
	000101001	其中 普工	工日	10.619	12.335	13.698	17.341
	000101002	一般技工	工日	21.237	24.669	27.396	34.682
	000101003	高级技工	工日	3.540	4.111	4.566	5.781
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.431	1.431	1.431	1.431
	022701002	棉纱线	kg	0.591	0.677	0.754	0.831
	092705001	破布	kg	4.971	5.143	5.829	6.600
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.894	2.366	2.563	3.026
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	21.857	33.000	37.509	41.383
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.840	1.050	1.050	1.260
	142909001	氧气	m ³	12.369	13.063	15.309	17.649
	142907002	乙炔气	kg	4.757	5.024	5.888	6.788
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	1.681	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.627	0.627	0.627	0.717
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.216	5.042	5.937	6.559
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.422	0.504	0.594	0.656
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.858	1.858	2.123

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-375	5-1-376	5-1-377	5-1-378
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	62.363	79.879	89.250	99.142
	000101001	其中 普工	工日	18.709	23.963	26.775	29.742
	000101002	一般技工	工日	37.418	47.928	53.550	59.486
	000101003	高级技工	工日	6.236	7.988	8.925	9.914
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.426	1.573	1.573	1.573
	022701002	棉纱线	kg	1.143	1.280	1.481	1.655
	092705001	破布	kg	7.140	7.710	8.330	8.990
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.347	0.347	0.347	0.347
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.383	3.877	5.074	5.696
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	56.558	64.731	94.181	105.783
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.260	1.570	1.570	1.960
	142909001	氧气	m ³	26.523	29.623	38.208	42.587
	142907002	乙炔气	kg	10.201	11.393	14.695	16.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.123	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.717	0.806	0.806	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.964	7.983	9.633	10.822
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.696	0.798	0.963	1.082
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	2.212	2.212	2.565
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.806

(2) 预制钢套钢复合保温管安装(氩电联焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-379	5-1-380	5-1-381	5-1-382
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	125
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	9.669	10.049	12.979	13.887
	000101001	普工	工日	2.901	3.015	3.893	4.166
	000101002	其中 一般技工	工日	5.801	6.029	7.788	8.332
	000101003	高级技工	工日	0.967	1.005	1.298	1.389
材	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	340101003	钨钨棒	g	2.080	2.470	3.140	3.730
	022701002	棉纱线	kg	0.140	0.180	0.210	0.250
	092705001	破布	kg	2.800	3.000	3.500	3.800
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.210	0.250	0.340	0.430
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.370	0.450	0.560	0.690
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.880	1.060	2.050	3.220
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.660	0.660	0.660
	142911001	氩气	m ³	1.100	1.300	1.600	1.900
	142909001	氧气	m ³	2.500	2.830	3.400	4.290
	142907002	乙炔气	kg	0.962	1.088	1.308	1.650
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.513	0.593	0.929	1.159
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.487	0.575	0.725	0.867
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.051	0.059	0.093	0.116
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.531	0.619
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.090	0.179

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-383	5-1-384	5-1-385	5-1-386
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	15.321	18.945	24.737	30.806
	000101001	普工	工日	4.596	5.684	7.421	9.242
	000101002	其中 一般技工	工日	9.193	11.366	14.842	18.483
	000101003	高级技工	工日	1.532	1.895	2.474	3.081
材	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	340101003	铈钨棒	g	4.460	6.170	6.549	6.755
	022701002	棉纱线	kg	0.310	0.410	0.429	0.497
	092705001	破布	kg	4.000	4.800	4.543	4.714
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.560	0.910	1.166	1.397
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.840	1.130	1.183	1.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.790	6.940	12.951	15.831
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.810	0.810	0.840
	142911001	氩气	m ³	2.300	3.100	3.257	3.343
	142909001	氧气	m ³	5.450	8.050	10.303	11.666
	142907002	乙炔气	kg	2.096	3.096	3.963	4.487
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	012100002	角钢(综合)	kg	—	1.270	1.350	1.431
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.619	0.973	1.150	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.179	0.269	0.358	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.619	2.459	2.919	3.170
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	1.035	1.433	1.516	1.562
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.162	0.246	0.292	0.317
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.504

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-387	5-1-388	5-1-389	5-1-390
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	38.594	42.691	47.527	59.925
	000101001	普工	工日	11.579	12.807	14.258	17.978
	000101002	其中 一般技工	工日	23.156	25.615	28.516	35.955
	000101003	高级技工	工日	3.859	4.269	4.753	5.992
材	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.431	1.431	1.431	1.431
	340101003	铈钨棒	g	6.934	7.869	8.846	9.806
	022701002	棉纱线	kg	0.591	0.677	0.754	0.831
	092705001	破布	kg	4.971	5.143	5.829	6.600
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.894	2.366	2.563	3.026
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	1.234	1.406	1.577	1.749
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	19.046	22.054	33.609	37.097
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.840	1.050	1.050	1.260
	142911001	氩气	m ³	3.429	3.943	4.457	6.329
	142909001	氧气	m ³	12.369	13.063	15.309	17.649
	142907002	乙炔气	kg	4.757	5.024	5.888	6.788
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	1.681	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.627	0.627	0.627	0.717
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.571	4.314	5.225	5.900
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	1.607	1.828	2.055	2.274
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.357	0.431	0.523	0.590
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.858	1.858	2.123

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-391	5-1-392	5-1-393	5-1-394
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	64.729	82.476	92.121	102.236
	000101001	普工	工日	19.418	24.743	27.636	30.671
	000101002	其中 一般技工	工日	38.838	49.485	55.273	61.341
	000101003	高级技工	工日	6.473	8.248	9.212	10.224
材	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.426	1.573	1.573	1.573
	340101003	钨钨棒	g	15.894	17.994	20.445	22.998
	022701002	棉纱线	kg	1.143	1.280	1.481	1.655
	092705001	破布	kg	7.140	7.710	8.330	8.990
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.347	0.347	0.347	0.347
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.383	3.877	5.074	5.696
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	2.838	3.213	3.651	4.107
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	41.945	49.344	76.218	85.583
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.260	1.570	1.570	1.960
	142911001	氩气	m ³	7.947	8.997	10.222	11.499
	142909001	氧气	m ³	26.523	29.623	38.208	42.587
	142907002	乙炔气	kg	10.201	11.393	14.695	16.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.123	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.717	0.806	0.806	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.613	7.568	9.740	10.937
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	4.062	4.660	5.299	5.957
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.661	0.757	0.974	1.094
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	2.212	2.212	2.565
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.806

12. 直埋式预制保温管安装

(1) 直埋式预制保温管安装(电弧焊)

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-395	5-1-396	5-1-397	5-1-398	5-1-399
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	4.529	5.897	6.870	7.180	8.978
	000101001	普工	工日	1.358	1.769	2.061	2.154	2.694
	000101002	其中 一般技工	工日	2.718	3.538	4.122	4.308	5.386
	000101003	高级技工	工日	0.453	0.590	0.687	0.718	0.898
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(1.575)	(1.707)	(1.838)	(2.232)	(2.442)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	022701002	棉纱线	kg	0.082	0.102	0.130	0.146	0.180
	092705001	破布	kg	2.630	2.940	3.150	3.680	3.990
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.212	0.339	0.403	0.492	0.718
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.491	0.866	1.024	1.250	2.112
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	8.251	9.000	10.084	12.168	13.418
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.810	0.810	0.810	0.810	0.810
	140301002	汽油(综合)	kg	9.982	17.568	18.489	22.450	24.510
	142909001	氧气	m ³	0.800	1.142	1.288	1.480	1.946
	142907002	乙炔气	kg	0.308	0.439	0.495	0.569	0.748
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.058	0.060	0.075	0.117	0.133
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.066	0.078	0.099	0.134	0.170
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.022	0.036	0.050	0.057
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.303	0.486	0.566	0.679	0.932
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.030	0.049	0.057	0.068	0.093

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-400	5-1-401	5-1-402	5-1-403	5-1-404	
项 目				公称直径(mm以内)					
				150	200	250	300	350	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.097	11.563	15.094	17.256	21.783
	000101001	其中	普工	工日	3.029	3.469	4.528	5.177	6.535
	000101002		一般技工	工日	6.058	6.938	9.056	10.353	13.070
	000101003		高级技工	工日	1.010	1.156	1.510	1.726	2.178
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带		m ²	(2.625)	(3.282)	(5.907)	(6.500)	(6.891)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管		m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)		kg	—	0.833	0.833	0.833	0.833
	022701002	棉纱线		kg	0.226	0.337	0.412	0.505	0.570
	092705001	破布		kg	4.525	5.040	5.490	5.780	6.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.191	1.667	2.839	3.393	4.546
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.320	4.592	9.029	10.772	14.673
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	14.835	18.168	20.835	24.169	28.836
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.810	0.840	0.840	1.050	1.050
	140301002	汽油(综合)		kg	26.411	33.016	59.427	65.369	69.330
	142909001	氧气		m ³	2.889	4.488	6.326	7.408	8.453
	142907002	乙炔气		kg	1.111	1.726	2.433	2.849	3.251
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.150	0.208	0.350	0.400	0.458
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.177	0.276	0.354	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.609	0.778
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.065	0.079	0.100	0.122	0.215
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.191	1.616	2.272	2.716	3.255
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.119	0.162	0.227	0.272	0.326

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-405	5-1-406	5-1-407	5-1-408
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	500	600	700
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	24.593	39.634	43.011	46.383
	000101001	普工	工日	7.378	11.890	12.903	13.915
	000101002	其中 一般技工	工日	14.756	23.781	25.807	27.830
	000101003	高级技工	工日	2.459	3.963	4.301	4.638
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(8.073)	(9.650)	(10.830)	(11.380)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	0.200	0.200
	012100002	角钢(综合)	kg	0.833	0.833	0.842	0.917
	022701002	棉纱线	kg	0.645	0.785	0.953	1.089
	092705001	破布	kg	6.300	6.533	7.140	7.710
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	5.725	7.274	8.764	9.351
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	19.253	24.179	28.895	37.758
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	32.253	37.836	43.170	48.080
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.082
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.050	1.260	1.260	1.570
	140301002	汽油(综合)	kg	81.214	97.058	108.942	117.676
	142909001	氧气	m ³	9.854	11.437	13.825	17.270
	142907002	乙炔气	kg	3.790	4.399	5.317	6.642
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.558	0.667	0.758	0.796
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	1.734
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.287	0.502	0.573	0.663
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.813	4.779	5.663	6.712
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.381	0.478	0.566	0.671
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.991	1.203	1.557	—

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号					5-1-409	5-1-410	5-1-411	5-1-412	
项 目					公称直径(mm以内)				
					800	900	1000	1200	
名 称					消 耗 量				
人	000101000	合计工日			工日	54.971	65.145	77.198	91.491
	000101001	其中	普工		工日	16.491	19.544	23.159	27.447
	000101002		一般技工		工日	32.983	39.087	46.319	54.895
	000101003		高级技工		工日	5.497	6.514	7.720	9.149
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管			m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带			m²	(12.620)	(13.860)	(15.090)	(17.560)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管			m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)			kg	0.917	0.917	0.917	0.917
	022701002	棉纱线			kg	1.242	1.393	1.544	1.848
	092705001	破布			kg	8.330	8.990	9.700	10.470
	030105047	六角螺栓(综合)			10套	0.200	0.200	0.200	0.400
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100			片	10.649	11.947	13.245	15.846
	031301007	低碳钢焊条(综合)			kg	43.385	48.722	68.447	81.886
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)			m	53.580	59.080	64.580	75.500
	031519031	塑料钻头 Φ26			个	0.082	0.102	0.102	0.122
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0			kg	1.570	1.960	1.960	2.450
	140301002	汽油(综合)			kg	131.540	145.404	159.179	186.908
	142909001	氧气			m³	19.520	20.920	27.330	32.470
	142907002	乙炔气			kg	7.508	8.046	10.512	12.488
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料			m³	0.908	1.008	1.108	1.317
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t			台班	2.123	2.265	—	—
	990401030	载重汽车 8t			台班	0.753	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t			台班	—	—	2.618	2.972
	990401035	载重汽车 10t			台班	—	0.842	0.842	0.932
	990904030	直流弧焊机 20kV·A			台班	7.954	9.426	11.170	13.237
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3			台班	0.795	0.943	1.117	1.324

(2) 直埋式预制保温管安装(氩电联焊)

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-413	5-1-414	5-1-415	5-1-416	5-1-417	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	4.615	5.937	6.922	7.266	9.083
	000101001	其 中	普工	工日	1.384	1.781	2.077	2.180	2.725
	000101002		一般技工	工日	2.769	3.562	4.153	4.360	5.450
	000101003		高级技工	工日	0.462	0.594	0.692	0.726	0.908
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带		m²	(1.575)	(1.707)	(1.838)	(2.232)	(2.442)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管		m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	340101003	铈钨棒		g	0.992	1.124	1.329	1.725	2.013
	022701002	棉纱线		kg	0.082	0.102	0.130	0.146	0.180
	092705001	破布		kg	2.630	2.940	3.150	3.680	3.990
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.193	0.320	0.381	0.492	0.718
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.158	0.201	0.238	0.308	0.359
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.348	0.464	0.551	0.681	1.312
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	8.251	9.000	10.084	12.168	13.418
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.810	0.810	0.810	0.810	0.810
	140301002	汽油(综合)		kg	9.982	17.568	18.489	22.450	24.510
	142911001	氩气		m³	0.441	0.562	0.665	0.863	1.007
	142909001	氧气		m³	0.800	1.142	1.288	1.480	1.946
	142907002	乙炔气		kg	0.308	0.439	0.495	0.569	0.748
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m³	0.058	0.060	0.075	0.117	0.133
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.203	0.253	0.295	0.363	0.581
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.230	0.290	0.341	0.427	0.487
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.015	0.015	0.022	0.037	0.037
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.020	0.025	0.030	0.036	0.058
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.078	0.099	0.134	0.170
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.022	0.036	0.050	0.057

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-418	5-1-419	5-1-420	5-1-421	5-1-422	
项 目				公称直径(mm以内)					
				150	200	250	300	350	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	10.306	11.860	15.557	17.805	22.432
	000101001	其 中	普工	工日	3.092	3.558	4.667	5.342	6.730
	000101002		一般技工	工日	6.184	7.116	9.334	10.682	13.459
	000101003		高级技工	工日	1.030	1.186	1.556	1.781	2.243
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带		m ²	(2.625)	(3.282)	(5.907)	(6.500)	(6.891)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管		m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	340101003	铈钨棒		g	2.376	3.326	4.118	4.943	5.760
	022701002	棉纱线		kg	0.226	0.337	0.412	0.505	0.570
	092705001	破布		kg	4.525	5.040	5.490	5.780	6.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.145	1.667	2.756	3.295	4.546
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.424	0.594	0.735	0.883	1.028
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.512	3.473	7.608	9.075	12.704
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	14.835	18.168	20.835	24.169	28.836
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.810	0.840	0.840	1.050	1.050
	140301002	汽油(综合)		kg	26.411	33.016	59.427	65.369	69.330
	142911001	氩气		m ³	1.188	1.662	2.059	2.472	2.880
	142909001	氧气		m ³	2.889	4.488	6.326	7.408	8.453
	142907002	乙炔气		kg	1.111	1.726	2.433	2.849	3.251
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.150	0.208	0.350	0.400	0.458
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	012100002	角钢(综合)		kg	—	0.833	0.833	0.833	0.833
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.609	0.778
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.177	0.276	0.354	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.065	0.079	0.100	0.122	0.215
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.902	1.225	1.916	2.292	2.747
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.578	0.794	0.973	1.170	1.406
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.090	0.123	0.192	0.229	0.275
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.250	0.354	0.502	0.524	0.538

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-423	5-1-424	5-1-425	5-1-426
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	500	600	700
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	25.393	34.047	44.222	47.850
	000101001	普工	工日	7.618	10.214	13.266	14.355
	000101002	其中 一般技工	工日	15.236	20.428	26.534	28.710
	000101003	高级技工	工日	2.539	3.405	4.422	4.785
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(8.073)	(9.650)	(10.830)	(11.380)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	0.200	0.200
	012100002	角钢(综合)	kg	0.833	0.833	0.842	0.917
	340101003	钨钨棒	g	6.474	8.122	9.714	12.648
	022701002	棉纱线	kg	0.645	0.785	0.953	1.089
	092705001	破布	kg	6.300	6.533	7.140	7.710
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	5.590	7.274	8.568	9.351
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	1.156	1.450	1.734	2.259
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	16.985	21.350	25.531	33.378
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	32.253	37.836	43.170	48.080
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.082
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.050	1.260	1.260	1.570
	140301002	汽油(综合)	kg	81.214	97.058	108.942	117.676
	142911001	氩气	m ³	3.237	4.061	4.857	6.324
	142909001	氧气	m ³	9.854	11.437	13.825	17.270
	142907002	乙炔气	kg	3.790	4.399	5.317	6.642
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.558	0.667	0.758	0.796
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	1.734
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.287	0.502	0.573	0.663
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.370	4.223	5.004	5.932
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	1.530	1.927	2.297	2.715
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.582	0.759	0.907	1.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.337	0.422	0.500	0.593
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.991	1.203	1.557	—

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-427	5-1-428	5-1-429	5-1-430	
项 目				公称直径(mm以内)				
				800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	56.710	67.208	79.650	94.400
	000101001	其中	普工	工日	17.013	20.162	23.895	28.320
	000101002		一般技工	工日	34.026	40.325	47.790	56.640
	000101003		高级技工	工日	5.671	6.721	7.965	9.440
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带		m²	(12.620)	(13.860)	(15.090)	(17.560)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管		m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.917	0.917	0.917	0.917
	340101003	钨钨棒		g	14.532	16.319	22.924	27.431
	022701002	棉纱线		kg	1.242	1.393	1.544	1.848
	092705001	破布		kg	8.330	8.990	9.700	10.470
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.200	0.200	0.200	0.400
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	10.649	11.947	13.245	15.292
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	2.594	2.914	4.094	4.898
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	38.353	43.072	60.509	72.388
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	53.580	59.080	64.580	75.500
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.082	0.102	0.102	0.122
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	1.570	1.960	1.960	2.450
	140301002	汽油(综合)		kg	131.540	145.404	159.179	186.908
	142911001	氩气		m³	7.266	8.160	11.463	16.458
	142909001	氧气		m³	19.520	20.920	27.330	32.470
	142907002	乙炔气		kg	7.508	8.046	10.512	12.488
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m³	0.908	1.008	1.108	1.317
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	2.618	2.972
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.753	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	7.031	8.332	9.874	11.701
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	3.218	3.813	4.519	5.355
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	1.208	1.428	1.509	1.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.703	0.833	0.987	1.170
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	2.176	2.265	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	0.842	0.842	0.932

三、水平导向钻进

工作内容：施工准备、安装探头、连接导向钻、导向钻孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-431	5-1-432	5-1-433
项 目				钻导向孔		
				DN≤300mm	DN≤600	DN>600
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.567	1.707	1.860
	000101001	普工	工日	0.470	0.512	0.558
	000101002	其中 一般技工	工日	0.940	1.024	1.116
	000101003	高级技工	工日	0.157	0.171	0.186
材	031527004	导向钻刀片	只	(0.123)	(0.123)	(0.123)
	031521002	钻杆	根	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	040901006	膨润土	kg	49.000	49.000	49.000
	143173001	碳酸氢钠	kg	1.365	1.365	1.365
	341101003	水	m ³	1.326	1.326	1.326
	801107003	化学泥浆	kg	1.896	1.896	1.896
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.103	0.103
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.242	0.242	0.242
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.115	0.125	0.136
	990230010	水平定向钻机 小型	台班	0.100	—	—
	990230020	水平定向钻机 中型	台班	—	0.109	—
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	—	—	0.119

工作内容：施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-434	5-1-435	5-1-436	5-1-437	5-1-438	5-1-439	
项 目				扩孔(mm以内)						
				DN100	DN200	DN300	DN500	DN600	DN800	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.297	0.420	1.505	4.507	6.020	12.399
	000101001	其中	普工	工日	0.089	0.126	0.452	1.352	1.806	3.720
	000101002		一般技工	工日	0.178	0.252	0.903	2.704	3.612	7.439
	000101003		高级技工	工日	0.030	0.042	0.150	0.451	0.602	1.240
材	362901005	回扩器 DN350		只	—	(0.020)	(0.093)	(0.093)	(0.093)	(0.093)
	362901006	回扩器 DN450		只	—	—	(0.073)	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	362901007	回扩器 DN600		只	—	—	—	(0.063)	(0.063)	(0.063)
	362901008	回扩器 DN700		只	—	—	—	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	362901009	回扩器 DN800		只	—	—	—	—	(0.093)	(0.093)
	362901010	回扩器 DN900		只	—	—	—	—	(0.113)	(0.113)
	031521002	钻杆		根	(0.004)	(0.006)	(0.021)	(0.043)	(0.064)	(0.106)
	362901011	回扩器 DN1000		只	—	—	—	—	—	(0.133)
	362901012	回扩器 DN1100		只	—	—	—	—	—	(0.133)
	362901001	回扩器 DN150		只	(0.019)	—	—	—	—	—
	362901003	回扩器 DN250		只	(0.015)	(0.026)	—	—	—	—
	040901006	膨润土		kg	19.400	27.160	97.000	319.000	455.000	911.000
	143173001	碳酸氢钠		kg	0.218	0.305	1.091	2.745	3.750	4.461
	341101003	水		m³	0.348	0.487	1.738	3.801	4.833	7.119
机	801107003	化学泥浆		kg	0.361	0.505	1.803	3.621	5.000	6.275
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	990230010	水平定向钻机 小型		台班	0.033	0.046	0.166	—	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.030	0.042	0.150	0.276	0.442	0.613
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.016	0.022	0.082	0.280	0.336	0.621
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.059	0.083	0.298	0.551	0.663	1.346
	990230020	水平定向钻机 中型		台班	—	—	—	0.277	0.421	—
	990230030	水平定向钻机 大型		台班	—	—	—	—	—	0.674

工作内容：施工准备、布管、回拖、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-440	5-1-441	5-1-442	5-1-443	5-1-444	5-1-445	
项 目				回拖布管(mm以内)						
				DN100	DN200	DN300	DN500	DN600	DN800	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.140	0.359	1.366	2.994	3.807	4.943
	000101001	其 中	普工	工日	0.042	0.108	0.410	0.898	1.142	1.483
	000101002		一般技工	工日	0.084	0.215	0.819	1.796	2.284	2.966
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.036	0.137	0.300	0.381	0.494
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	031521002	钻杆		根	(0.001)	(0.003)	(0.011)	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	040901006	膨润土		kg	8.100	21.060	81.000	128.000	151.000	178.000
	143173001	碳酸氢钠		kg	0.127	0.330	1.270	1.402	1.469	1.601
	341101003	水		m ³	0.165	0.428	1.644	2.416	2.803	3.575
	801107003	化学泥浆		kg	0.173	0.449	1.726	1.980	2.107	2.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990230010	水平定向钻机 小型		台班	0.009	0.022	0.084	—	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.012	0.050	0.118	0.193	0.239	0.332
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.012	0.071	0.114	0.271	0.349	0.499
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.017	0.078	0.168	0.298	0.363	0.493
	990230020	水平定向钻机 中型		台班	—	—	—	0.114	0.128	—
	990230030	水平定向钻机 大型		台班	—	—	—	—	—	0.157

四、顶管

1. 中继间安拆

工作内容：安装、吊卸中继间，装油泵、油管，接缝防水，拆除中继间内的全部设备，吊出井口。

计量单位：套

编 号				5-1-446	5-1-447	5-1-448	5-1-449	5-1-450	
项 目				管径(mm内)					
				800	1000	1200	1400	1600	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.950	3.950	6.303	6.947	7.749
	000101001	其 中	普工	工日	1.185	1.185	1.891	2.084	2.325
	000101002		一般技工	工日	2.370	2.370	3.782	4.168	4.649
	000101003		高级技工	工日	0.395	0.395	0.630	0.695	0.775
材 料	362903005	中继间 Φ1600		套	—	—	—	—	1.000
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	669.000	862.000	950.000	1510.000	1880.000
	362903001	中继间 Φ800		套	1.000	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	362903002	中继间 Φ1000		套	—	1.000	—	—	—
	362903003	中继间 Φ1200		套	—	—	1.000	—	—
	362903004	中继间 Φ1400		套	—	—	—	1.000	—
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	1.194
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.717	0.717	0.964	1.070	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.726	0.726	0.977	1.084	1.210
	990419010	油泵车		台班	0.726	0.726	0.977	1.084	1.210

工作内容：安装、吊卸中继间，装油泵、油管，接缝防水，拆除中继间内的全部设备，吊出井口。

计量单位：套

编 号				5-1-451	5-1-452	5-1-453	5-1-454	
项 目				管径(mm内)				
				1800	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.639	12.597	13.504	14.535
	000101001	其中	普工	工日	2.892	3.779	4.051	4.361
	000101002		一般技工	工日	5.783	7.558	8.103	8.720
	000101003		高级技工	工日	0.964	1.260	1.350	1.454
材 料	362903006	中继间 Φ1800		套	1.000	—	—	—
	362903007	中继间 Φ2000		套	—	1.000	—	—
	362903008	中继间 Φ2200		套	—	—	1.000	—
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	2554.000	2925.000	3624.000	3724.000
	362903009	中继间 Φ2400		套	—	—	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	1.486	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	1.698	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	1.822	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	—	1.955
	990401030	载重汽车 8t		台班	1.505	1.720	1.846	1.980
	990419010	油泵车		台班	1.505	1.720	1.846	1.980

2. 顶进触变泥浆减阻

工作内容：安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位：10m

编 号				5-1-455	5-1-456	5-1-457	5-1-458	5-1-459	
项 目				管径(mm内)					
				800	1000	1200	1400	1600	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.006	3.610	4.084	4.574	5.311
	000101001	其中	普工	工日	0.902	1.083	1.225	1.373	1.593
	000101002		一般技工	工日	1.803	2.166	2.450	2.744	3.187
	000101003		高级技工	工日	0.301	0.361	0.409	0.457	0.531
材 料	040901008	膨润土 200目		kg	101.250	126.630	152.250	175.500	266.630
	341101003	水		m³	0.771	0.970	1.160	1.337	2.031
	801107001	触变泥浆		m³	0.910	1.140	1.370	1.580	2.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	991113010	泥浆制作循环设备		台班	1.411	1.695	1.916	2.147	2.493

工作内容：安拆操作机械,取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位：见表

编 号				5-1-460	5-1-461	5-1-462	5-1-463	5-1-464	
项 目				管径(mm内)				压浆孔制作与封孔	
				1800	2000	2200	2400		
单 位				10m				只	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	5.974	6.918	8.334	9.848	0.486
	000101001	其中	普工	工日	1.792	2.075	2.500	2.954	0.146
	000101002		一般技工	工日	3.584	4.151	5.001	5.909	0.291
	000101003		高级技工	工日	0.598	0.692	0.833	0.985	0.049
材	040901008	膨润土 200目		kg	297.750	330.000	361.130	395.500	—
	341101003	水		m ³	2.269	2.514	2.751	3.013	—
	801107001	触变泥浆		m ³	2.680	2.970	3.250	3.560	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	2.000
	142107002	环氧树脂		kg	—	—	—	—	1.010
	181602027	镀锌外接头 DN50		个	—	—	—	—	1.000
	183109006	镀锌管堵 DN50		个	—	—	—	—	1.000
机械	991113010	泥浆制作循环设备		台班	2.804	3.247	3.904	4.622	—
	990129010	手持式风动凿岩机		台班	—	—	—	—	0.160
	991003030	电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	—	—	—	0.161

3. 顶管顶进

(1) 混凝土管顶进

工作内容：下管、安、拆、换顶铁、挖、吊土、顶进、纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-465	5-1-466	5-1-467	5-1-468	5-1-469	5-1-470	
项 目				管径(mm以内)						
				800	1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	38.491	39.314	40.137	40.959	42.804	44.748
	000101001	其 中	普工	工日	11.547	11.795	12.041	12.288	12.841	13.424
	000101002		一般技工	工日	23.095	23.588	24.082	24.575	25.683	26.849
	000101003		高级技工	工日	3.849	3.931	4.014	4.096	4.280	4.475
材 料	172901007	加强钢筋混凝土管		m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	—	1.424
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.797	0.964	—	—	—	—
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN		台班	3.247	3.689	3.786	3.875	3.963	4.326
	990811010	高压油泵 50MPa		台班	3.247	3.689	3.786	3.875	3.963	4.326
	990316020	立式油压千斤顶 200t		台班	6.493	7.378	7.572	7.749	7.926	8.652
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.982	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	1.079	1.141	—

工作内容：下管、安、拆、换顶铁、挖、吊土、顶进、纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-471	5-1-472	5-1-473	5-1-474	5-1-475
项 目				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	46.584	49.368	54.994	60.586	66.447
	000101001	普工	工日	13.975	14.810	16.498	18.176	19.934
	000101002	其中 一般技工	工日	27.951	29.621	32.997	36.351	39.868
	000101003	高级技工	工日	4.658	4.937	5.499	6.059	6.645
材	172901007	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	1.530	—	—	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	1.601	1.743	2.088	—
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	4.494	4.653	4.918	5.396	5.900
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	4.494	4.653	4.918	5.396	5.900
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	8.988	9.306	9.837	—	—
	990316030	立式油压千斤顶 300t	台班	—	—	—	10.792	11.792
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	2.459

(2) 封闭式顶进

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-476	5-1-477	5-1-478	5-1-479	
项 目				水力机械(管径mm以内)				
				800	1200	1600	1800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.464	18.979	24.103	26.896
	000101001	其中	普工	工日	2.620	2.847	3.615	4.035
	000101002		一般技工	工日	13.098	14.234	18.078	20.172
	000101003		高级技工	工日	1.746	1.898	2.410	2.689
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈		个	—	—	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板		套	—	—	(5.000)	(5.000)
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	0.670	0.670	0.670	0.670
	140303005	机油 32#		kg	6.180	6.180	6.180	6.180
	170100004	钢管(综合)		kg	2.090	2.090	2.090	2.090
	181625012	柔性接头		套	0.067	0.067	0.067	0.067
	281107001	橡胶套电力电缆 YHC 3×16mm2+1×6mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107002	橡胶套电力电缆 YHC 3×50mm2+1×6mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm2+1×25mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电		kW·h	47.676	51.867	58.514	65.276
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	1.407	1.583	—	—
	990305030	叉式起重机 6t		台班	0.469	0.531	—	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	1.407	1.583	1.920	2.212
	990809020	潜水泵 100mm		台班	1.407	1.583	1.920	2.212
	991120010	遥控顶管掘进机 800mm		台班	1.411	—	—	—
	990419010	油泵车		台班	1.425	1.613	3.889	4.480
	991120020	遥控顶管掘进机 1200mm		台班	—	1.588	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	1.920	2.212
	990305040	叉式起重机 10t		台班	—	—	0.637	0.734
	991120040	遥控顶管掘进机 1650mm		台班	—	—	1.925	—
	991120050	遥控顶管掘进机 1800mm		台班	—	—	—	2.218

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-480	5-1-481
项 目				切削机械(管径mm以内)	
				2200	2400
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	31.840	36.834
	000101001	普工	工日	4.776	5.525
	000101002	其中 一般技工	工日	23.880	27.625
	000101003	高级技工	工日	3.184	3.684
材	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)
	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)
	140303005	机油 32#	kg	51.550	51.550
	281107003	橡套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.300	0.300
	341103001	电	kW·h	69.562	80.990
	030313004	出土轨道	付	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	2.530	—
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.840	0.982
	990402025	自卸汽车 8t	台班	2.050	2.387
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.530	2.946
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.530	2.946
	991118045	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2200mm	台班	2.537	—
	990419010	油泵车	台班	5.125	5.976
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	2.946
	991118050	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2400mm	台班	—	2.954

(3) 钢管顶进

工作内容：下管,切口,焊口,安、拆、换顶铁,挖、吊土,顶进,纠偏.

计量单位：10m

编 号				5-1-482	5-1-483	5-1-484	5-1-485	5-1-486	5-1-487	
项 目				公称直径(mm以内)						
				800	900	1000	1200	1400	1600	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	26.363	27.596	28.377	33.732	41.754	47.399
	000101001	其 中	普工	工日	7.909	8.279	8.513	10.120	12.526	14.220
	000101002		一般技工	工日	15.818	16.558	17.026	20.239	25.053	28.439
	000101003		高级技工	工日	2.636	2.759	2.838	3.373	4.175	4.740
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	11.000	19.800	22.000	26.400	33.000	36.300
	142909001	氧气		m ³	2.450	2.750	3.050	3.420	4.370	4.990
	142907002	乙炔气		kg	0.942	1.058	1.173	1.315	1.681	1.919
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.797	0.964	—	—	—	—
	991121010	人工挖土法顶管设备 1200mm		台班	2.644	2.892	3.043	3.256	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.982	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	1.079	1.185	—
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN		台班	2.636	2.884	3.034	3.247	3.592	4.149
	990811010	高压油泵 50MPa		台班	2.636	2.884	3.034	3.247	3.592	4.149
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	3.733	4.105	5.945	7.378	10.102	11.553
	990316020	立式油压千斤顶 200t		台班	5.272	5.768	6.068	6.493	7.183	8.307
	991121020	人工挖土法顶管设备 1650mm		台班	—	—	—	—	3.602	4.161
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.373	0.411	0.595	0.738	1.010	1.155
990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	—	1.486	

工作内容：下管,切口,焊口,安、拆、换顶铁,挖、吊土,顶进,纠偏.

计量单位：10m

编 号				5-1-488	5-1-489	5-1-490	5-1-491	5-1-492	
项 目				公称直径(mm以内)					
				1800	2000	2200	2400	2600	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	54.934	61.276	67.191	73.973	83.169	
	000101001	其 中	普工	工日	16.480	18.383	20.157	22.192	24.951
	000101002		一般技工	工日	32.960	36.766	40.315	44.384	49.901
	000101003		高级技工	工日	5.494	6.127	6.719	7.397	8.317
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	49.500	55.000	62.700	82.500	88.000	
	142909001	氧气	m ³	6.270	7.000	7.530	9.550	10.340	
	142907002	乙炔气	kg	2.412	2.692	2.896	3.673	3.977	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	991121040	人工挖土法顶管设备 2460mm	台班	—	—	4.835	4.995	5.226	
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	2.459	2.574	
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	4.299	4.582	4.821	4.980	5.210	
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	4.299	4.582	4.821	4.980	5.210	
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	15.224	16.958	18.471	20.346	22.045	
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	8.598	9.165	9.642	9.961	10.421	
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	1.522	1.696	1.847	2.035	2.205	
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	1.601	1.743	2.088	—	—	
	991121030	人工挖土法顶管设备 2000mm	台班	4.312	4.596	—	—	—	

(4) 钢管挤压顶进

工作内容：下管,接口,安、拆、换顶铁,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-493	5-1-494	5-1-495	5-1-496	5-1-497	5-1-498	
项 目				公称直径(mm以内)						
				150	200	300	400	500	600	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	18.803	21.621	23.538	25.629	27.580	29.584
	000101001	其中	普工	工日	5.641	6.486	7.061	7.689	8.274	8.875
	000101002		一般技工	工日	11.282	12.973	14.123	15.377	16.548	17.751
	000101003		高级技工	工日	1.880	2.162	2.354	2.563	2.758	2.958
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	010100019	钢筋 Φ20		kg	—	—	—	—	12.844	12.844
	010100017	钢筋 Φ16		kg	8.216	8.216	—	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	8.151	8.624	14.190	14.707	15.499	15.499
	142909001	氧气		m ³	0.590	0.870	1.160	1.520	1.880	1.880
	142907002	乙炔气		kg	0.227	0.335	0.446	0.585	0.723	0.723
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	010100018	钢筋 Φ18		kg	—	—	10.400	10.400	—	—
机 械	990811010	高压油泵 50MPa		台班	1.583	1.813	1.973	2.079	2.194	2.406
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.186	0.195	0.248	0.301	0.372	0.708
	991119010	挤压法顶管设备 1000mm		台班	1.588	1.819	1.978	2.085	2.200	2.413
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.019	0.020	0.025	0.030	0.037	0.071
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.354	0.531	0.531

(5) 铸铁管挤压顶进

工作内容：下管,接口,安、拆、换顶铁,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-499	5-1-500	5-1-501	5-1-502	5-1-503	5-1-504	
项 目				公称直径(mm以内)						
				150	200	300	400	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	19.899	22.733	24.229	25.954	28.350	30.669
	000101001	其中	普工	工日	5.970	6.820	7.268	7.786	8.505	9.201
	000101002		一般技工	工日	11.939	13.640	14.538	15.572	17.010	18.401
	000101003		高级技工	工日	1.990	2.273	2.423	2.596	2.835	3.067
材 料	171101008	铸铁管		m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	140105002	油麻		kg	0.357	0.462	0.756	1.029	1.470	1.827
	143549001	速凝剂		kg	0.056	0.073	0.120	0.170	0.240	0.300
	142909001	氧气		m³	0.090	0.160	0.240	0.450	0.570	0.690
	142907002	乙炔气		kg	0.035	0.062	0.092	0.173	0.219	0.265
	800619001	预拌膨胀水泥砂浆		m³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990811010	高压油泵 50MPa		台班	1.583	1.813	1.973	2.079	2.194	2.406
	991119010	挤压法顶管设备 1000mm		台班	1.588	1.819	1.978	2.085	2.200	2.413
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.354	0.354	0.531	0.531

(6) 方(拱)涵顶进

工作内容：下方(拱)涵,安、拆、换顶铁,挖、吊土,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-505	5-1-506
项 目				方(拱)涵截面积(m ² 以内)	
				2	4
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		62.781	75.339
	000101001	其中	普工	18.834	22.602
	000101002		一般技工	37.669	45.203
	000101003		高级技工	6.278	7.534
材	042725008	混凝土方拱涵		(9.904)	(9.904)
	031501001	扒钉		0.019	0.030
	140701001	锭子油		0.290	0.458
	330115002	钢顶柱横梁		0.008	0.015
	372117002	千斤顶支架油箱操作台		0.260	0.410
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500
机	991299010	其他机械费		0.240	0.380
	990304016	汽车式起重机 16t		0.403	—
	990315010	少先吊 1t		4.423	5.396
	990811010	高压油泵 50MPa		4.423	5.396
	990316020	立式油压千斤顶 200t		8.846	10.792
	990304036	汽车式起重机 40t		—	0.486

4. 混凝土管顶管接口

(1) 沥青麻丝膨胀水泥(平口)

工作内容：配制沥青麻丝,铺砂浆、填、抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-507	5-1-508	5-1-509	5-1-510	5-1-511	5-1-512
项 目				管径(mm)					
				800	1000	1100	1200	1350	1500
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		2.819	3.177	3.480	3.801	5.420	5.104
	000101001	其中	普工	0.846	0.953	1.044	1.140	1.626	1.531
	000101002		一般技工	1.691	1.906	2.088	2.281	3.252	3.063
	000101003		高级技工	0.282	0.318	0.348	0.380	0.542	0.510
材	022907001	麻丝		2.611	3.958	5.029	6.283	7.936	9.802
	133101001	石油沥青(综合)		10.240	15.518	19.748	24.656	31.143	38.489
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		0.013	0.014	0.017	0.018	0.022	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容： 配制沥青麻丝, 铺砂浆、填、抹(打) 管口、材料运输。

计量单位： 10个口

编 号				5-1-513	5-1-514	5-1-515	5-1-516	5-1-517	
项 目				管径(mm)					
				1650	1800	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.715	6.574	7.809	9.219	11.159
	000101001	其 中	普工	工日	1.715	1.972	2.343	2.766	3.348
	000101002		一般技工	工日	3.428	3.945	4.685	5.531	6.695
	000101003		高级技工	工日	0.572	0.657	0.781	0.922	1.116
材 料	022907001	麻丝		kg	11.863	14.076	17.626	20.930	25.214
	133101001	石油沥青(综合)		kg	46.566	55.258	69.197	82.171	98.993
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.033	0.039	0.046	0.059	0.069
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 沥青麻丝膨胀水泥接口(企口)

工作内容： 配制沥青麻丝, 铺砂浆、填、抹(打) 管口、材料运输。

计量单位： 10个口

编 号				5-1-518	5-1-519	5-1-520	5-1-521	5-1-522	
项 目				管径(mm)					
				1100	1200	1350	1500	1650	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.168	4.449	5.019	5.716	6.505
	000101001	其中	普工	工日	1.250	1.335	1.506	1.715	1.951
	000101002		一般技工	工日	2.501	2.669	3.011	3.429	3.903
	000101003		高级技工	工日	0.417	0.445	0.502	0.572	0.651
材 料	022907001	麻丝		kg	4.508	5.324	6.681	8.405	10.118
	133101001	石油沥青(综合)		kg	17.681	20.903	26.235	33.008	39.739
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.039	0.046	0.058	0.070	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容： 配制沥青麻丝, 铺砂浆、填、抹(打) 管口、材料运输。

计量单位： 10个口

编 号				5-1-523	5-1-524	5-1-525	5-1-526	
项 目				管径(mm)				
				1800	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.427	8.740	10.338	12.444
	000101001	其 中	普工	工日	2.228	2.622	3.101	3.733
	000101002		一般技工	工日	4.456	5.244	6.203	7.466
	000101003		高级技工	工日	0.743	0.874	1.034	1.245
材 料	022907001	麻丝		kg	11.873	14.810	17.748	20.930
	133101001	石油沥青(综合)		kg	46.608	58.141	69.674	82.171
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.103	0.127	0.155	0.187
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

(3) 橡胶垫板膨胀水泥接口

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹（打）管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-527	5-1-528	5-1-529	5-1-530	5-1-531	
项 目				管径(mm)					
				1100	1200	1350	1500	1650	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	4.645	5.013	5.726	6.609	7.579
	000101001	其中	普工	工日	1.394	1.504	1.718	1.983	2.273
	000101002		一般技工	工日	2.787	3.008	3.436	3.965	4.548
	000101003		高级技工	工日	0.464	0.501	0.572	0.661	0.758
材 料	020101012	橡胶板 δ 12		kg	52.920	62.640	91.680	115.440	138.840
	144103001	氯丁橡胶浆		kg	5.100	6.100	7.600	9.500	11.400
	143335001	三异氰酸酯		kg	0.800	0.910	1.110	1.400	1.700
	143177001	乙酸乙酯		kg	1.900	2.300	2.900	3.600	4.300
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.039	0.046	0.058	0.070	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹（打）管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-532	5-1-533	5-1-534	5-1-535	
项 目				管径(mm)				
				1800	2000	2200	2400	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	8.691	10.307	12.216	14.663
	000101001	其中	普工	工日	2.607	3.092	3.665	4.399
	000101002		一般技工	工日	5.215	6.184	7.330	8.798
	000101003		高级技工	工日	0.869	1.031	1.221	1.466
材 料	020101012	橡胶板 δ 12		kg	163.080	231.840	277.920	328.080
	144103001	氯丁橡胶浆		kg	13.300	16.600	19.900	23.400
	143335001	三异氰酸酯		kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	143177001	乙酸乙酯		kg	5.100	6.300	7.600	8.900
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.103	0.127	0.155	0.187
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

5. 顶管接口外套环

工作内容：清理接口、安放"0"形橡胶圈、安放钢制外套环。

计量单位：10个口

编 号				5-1-536	5-1-537	5-1-538	5-1-539	
项 目				公称直径(mm以内)				
				1000	1200	1400	1600	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	12.286	14.366	21.167	22.209
	000101001	其中	普工	工日	3.686	4.310	6.350	6.663
	000101002		一般技工	工日	7.371	8.620	12.700	13.325
	000101003		高级技工	工日	1.229	1.436	2.117	2.221
材 料	330199003	钢板外套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501020	O型橡胶圈 横截面Φ30		m	33.440	40.500	44.928	54.000
	030105123	六角螺栓带螺母、垫圈 M14		套	10.000	10.000	10.000	10.000
	130505014	环氧沥青防锈漆		kg	11.275	12.813	14.350	16.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.221	0.221	0.221

工作内容：清理接口、安放"0"形橡胶圈、安放钢制外套环。

计量单位：10个口

编 号				5-1-540	5-1-541	5-1-542	5-1-543	
项 目				公称直径(mm以内)				
				1800	2000	2200	2400	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	23.057	25.236	27.406	29.671
	000101001	其中	普工	工日	6.917	7.571	8.222	8.901
	000101002		一般技工	工日	13.834	15.141	16.443	17.803
	000101003		高级技工	工日	2.306	2.524	2.741	2.967
材 料	330199003	钢板外套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501020	O型橡胶圈 横截面Φ30		m	59.400	66.960	75.600	86.400
	030105123	六角螺栓带螺母、垫圈 M14		套	10.000	10.000	10.000	10.000
	130505014	环氧沥青防锈漆		kg	17.425	19.475	20.500	22.550
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.239	0.239	0.239

6. 顶管接口内套环

(1) 平口

工作内容： 配制沥青麻丝、铺砂浆，安装内套环、填抹（打）管口，材料运输。

计量单位： 10个口

编 号				5-1-544	5-1-545	5-1-546	5-1-547	5-1-548	
项 目				管径(mm)					
				1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	25.523	27.197	28.809	32.196	37.632
	000101001	其 中	普工	工日	7.657	8.159	8.643	9.659	11.290
	000101002		一般技工	工日	15.314	16.318	17.285	19.318	22.579
	000101003		高级技工	工日	2.552	2.720	2.881	3.219	3.763
材 料	330199002	钢板内套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16		kg	—	—	—	—	222.664
	022907001	麻丝		kg	11.546	13.342	15.300	18.238	21.175
	133101001	石油沥青(综合)		kg	45.315	52.375	60.282	71.582	83.178
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m ³	0.083	0.091	0.099	0.114	0.130
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3		m ³	0.044	0.048	0.053	0.059	0.450
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容： 配制沥青麻丝、铺砂浆，安装内套环、填抹（打）管口，材料运输。

计量单位： 10个口

编 号				5-1-549	5-1-550	5-1-551	5-1-552	5-1-553	
项 目				管径(mm)					
				1650	1800	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	42.113	45.953	54.946	64.147	77.799
	000101001	其 中	普工	工日	12.634	13.786	16.484	19.244	23.340
	000101002		一般技工	工日	25.268	27.572	32.967	38.489	46.679
	000101003		高级技工	工日	4.211	4.595	5.495	6.414	7.780
材 料	330199002	钢板内套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16		kg	245.752	268.944	468.416	516.984	516.984
	022907001	麻丝		kg	24.347	27.785	32.803	37.699	37.699
	133101001	石油沥青(综合)		kg	95.580	109.085	128.779	148.008	148.008
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.145	0.162	0.183	0.210	0.210
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3		m³	0.498	0.545	0.710	0.801	0.801
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 企口

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆，安装内套环、填抹（打）管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-554	5-1-555	5-1-556	5-1-557	5-1-558	
项 目				管径(mm)					
				1100	1200	1350	1500	1650	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	29.663	31.267	34.937	43.001	48.198
	000101001	其中	普工	工日	8.899	9.380	10.481	12.901	14.459
	000101002		一般技工	工日	17.798	18.760	20.962	25.800	28.919
	000101003		高级技工	工日	2.966	3.127	3.494	4.300	4.820
材 料	330199002	钢板内套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16		kg	—	—	—	222.664	245.752
	022907001	麻丝		kg	12.852	14.443	17.014	19.829	22.644
	133101001	石油沥青(综合)		kg	50.456	56.466	66.791	77.698	88.733
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.113	0.099	0.151	0.173	0.198
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3		m³	0.048	0.053	0.059	0.450	0.498
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆，安装内套环、填抹（打）管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-559	5-1-560	5-1-561	5-1-562	
项 目				管径(mm)				
				1800	2000	2200	2400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	52.702	62.687	72.870	88.495
	000101001	其中	普工	工日	15.810	18.806	21.861	26.548
	000101002		一般技工	工日	31.622	37.612	43.722	53.097
	000101003		高级技工	工日	5.270	6.269	7.287	8.850
材 料	330199002	钢板内套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16		kg	268.944	468.416	516.984	565.344
	022907001	麻丝		kg	25.582	29.988	34.517	39.290
	133101001	石油沥青(综合)		kg	99.828	117.734	135.394	154.251
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m³	0.227	0.263	0.306	0.353
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3		m³	0.545	0.710	0.801	0.877
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

7. 方(拱)涵接口

工作内容：裁油毡,灌缝,制填水泥,抹口.

计量单位：10m²

编 号				5-1-563
项 目				方涵接口
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	14.475
	000101001	普工	工日	4.343
	000101002	其中 一般技工	工日	8.685
	000101003	高级技工	工日	1.447
材	133301001	石油沥青油毡	m²	29.679
	140507001	冷底子油	kg	4.040
	800611002	预拌防水水泥砂浆 1:2.5	m³	0.129
	800619001	预拌膨胀水泥砂浆	m³	0.036
	801103004	素水泥浆	m³	0.017
	142119002	石油沥青玛蹄脂	m³	0.059
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

8. 泥水、切削机械及附属设施安拆

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位：套

编 号				5-1-564	5-1-565	5-1-566	5-1-567	5-1-568	5-1-569	
项 目				管径(mm内)						
				800	1200	1600	1800	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	65.612	70.646	76.458	81.587	72.186	76.689
	000101001	其中	普工	工日	19.684	21.194	22.937	24.476	21.656	23.007
	000101002		一般技工	工日	39.367	42.387	45.875	48.952	43.311	46.013
	000101003		高级技工	工日	6.561	7.065	7.646	8.159	7.219	7.669
材 料	031501001	扒钉		kg	—	—	—	—	2.040	2.060
	050109001	枕木(综合)		m³	—	—	—	—	0.190	0.190
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	1.680	1.680	1.680	1.680	—	—
	170100004	钢管(综合)		kg	75.550	75.550	75.550	75.550	63.000	63.000
	181625012	柔性接头		套	0.400	0.400	0.400	0.400	—	—
	190001007	法兰阀门 DN150		个	1.000	1.000	1.000	1.000	—	—
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150		个	2.000	2.000	2.000	2.000	—	—
	860113017	压力表 Φ150		块	1.000	1.000	1.000	1.000	—	—
	350211001	铁撑板		t	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	350211002	铁撑板使用费		t·天	20.500	20.500	25.000	25.000	31.000	33.000
	330109001	槽型钢板桩		t	0.032	0.032	0.032	0.032	0.014	0.014
	330109002	槽型钢板桩使用费		t·天	145.000	145.000	174.000	189.000	88.000	92.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	—	1.822	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	—	—	1.344	—
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	—	—	—	—	5.467	5.741
	991118045	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2200mm		台班	—	—	—	—	5.483	—
	990304076	汽车式起重机 125t		台班	—	—	—	—	—	1.911
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	—	—	1.344
	991118050	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2400mm		台班	—	—	—	—	—	5.758
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	2.512	3.052	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	2.545	3.091	—	—	—	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	0.893	0.893	0.893	0.893	—	—
	990809020	潜水泵 100mm		台班	2.512	3.052	4.175	4.786	5.467	5.741
	991120010	遥控顶管掘进机 800mm		台班	2.919	—	—	—	—	—
	990419010	油泵车		台班	2.948	3.575	4.229	4.847	11.075	11.630
	991120020	遥控顶管掘进机 1200mm		台班	—	3.540	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	2.787	3.193	3.645	3.830
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	1.389	1.592	—	—
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	1.344	1.344	—	—
	991120040	遥控顶管掘进机 1650mm		台班	—	—	4.188	—	—	—
	991120050	遥控顶管掘进机 1800mm		台班	—	—	—	4.800	—	—

9. 顶进后座及坑内平台安拆

工作内容： 枋木后座：安拆顶进后座、安拆人工操作平台及千斤顶平台、清理现场。 钢筋混凝土后座：混凝土浇捣、养护，安拆钢板后靠，搭拆人工操作平台及千斤顶平台，拆除混凝土后座，清理现场。

计量单位： 见表

编 号				5-1-570	5-1-571	5-1-572	5-1-573	
项 目				每坑管径(mm)			钢筋混凝土后座	
				800~1200	1400~1800	2000~2400		
单 位				套			10m³	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.627	18.440	23.295	34.160
	000101001	其中	普工	工日	3.488	5.532	6.989	10.248
	000101002		一般技工	工日	6.976	11.064	13.977	20.496
	000101003		高级技工	工日	1.163	1.844	2.329	3.416
材 料	012900007	钢板 δ 30以外 顶进后座用		t	0.149	0.149	0.203	0.181
	050109001	枕木(综合)		m³	0.182	0.255	0.346	0.096
	040501020	碎石 20		m³	1.510	1.510	2.050	—
	031501001	扒钉		kg	0.467	0.935	1.403	0.940
	350211001	铁撑板		t	0.005	0.006	0.007	0.005
	350211002	铁撑板使用费		t·天	12.000	17.000	20.000	20.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	—	—	—	10.100
	133301001	石油沥青油毡		m²	—	—	—	22.230
	020901001	塑料薄膜		m²	—	—	—	4.200
	341103001	电		kW·h	—	—	—	5.280
	341101003	水		m³	—	—	—	1.972
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.980	1.740	—	4.500
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.980	1.740	—	1.958
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	2.230	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	2.230	—
	990129010	手持式风动凿岩机		台班	—	—	—	3.320

五、新旧管连接

1. 钢管(焊接)

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-574	5-1-575	5-1-576	5-1-577	
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	300	400	500	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.909	5.101	7.166	8.416
	000101001	其中	普工	工日	1.173	1.530	2.150	2.525
	000101002		一般技工	工日	2.345	3.061	4.300	5.049
	000101003		高级技工	工日	0.391	0.510	0.716	0.842
材	173115001	钢板卷管		m	(0.420)	(0.471)	(0.523)	(0.574)
	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200000001	法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.309	0.412	0.412	0.515
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.660	0.800	1.380	1.659
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	5.096	8.293	14.504	18.136
	031101004	砂轮片 Φ200		片	0.015	0.018	0.035	0.044
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.283	3.436	5.969	7.364
	050401003	板枋材		m³	0.012	0.014	0.015	0.017
	142909001	氧气		m³	1.173	1.597	2.133	2.435
	142907002	乙炔气		kg	0.451	0.614	0.820	0.937
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.451	0.676	0.880	1.088
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.045	0.068	0.088	0.109
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.088	0.097	0.115
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.036	0.036	0.045

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-578	5-1-579	5-1-580	5-1-581	5-1-582
项 目				公称直径(mm以内)				
				600	700	800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	10.969	13.968	16.011	17.870	20.274
	000101001	普工	工日	3.290	4.190	4.803	5.361	6.082
	000101002	其中 一般技工	工日	6.582	8.381	9.607	10.722	12.164
	000101003	高级技工	工日	1.097	1.397	1.601	1.787	2.028
材	173115001	钢板卷管	m	(0.625)	(0.676)	(0.727)	(0.779)	(0.830)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200000001	法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.618	0.618	0.721	0.824	0.927
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	1.680	2.060	2.320	2.600	2.620
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	35.894	47.206	62.628	75.378	78.540
	031101004	砂轮片 Φ200	片	0.059	0.068	0.079	0.088	0.105
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	9.563	10.577	12.991	14.492	16.283
	050401003	板枋材	m ³	0.037	0.040	0.044	0.079	0.084
	142909001	氧气	m ³	2.860	3.232	3.562	3.968	4.658
	142907002	乙炔气	kg	1.100	1.243	1.370	1.526	1.792
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.150	0.168	0.186	0.195
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.054	0.054	0.063
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.407	1.557	1.530	1.707	1.601
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.141	0.156	0.153	0.171	0.160

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-583	5-1-584	5-1-585	5-1-586	5-1-587	
项 目				公称直径(mm以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	25.553	29.035	33.119	37.548	41.929
	000101001	其中	普工	工日	7.666	8.711	9.936	11.264	12.578
	000101002		一般技工	工日	15.332	17.421	19.871	22.529	25.158
	000101003		高级技工	工日	2.555	2.903	3.312	3.755	4.193
材	173115001	钢板卷管		m	(0.932)	(1.045)	(1.148)	(1.250)	(1.353)
	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200000001	法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.030	1.236	1.442	1.442	1.545
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	2.920	4.320	4.900	5.200	5.799
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	148.206	258.550	430.542	486.336	535.092
	031101004	砂轮片 Φ200		片	0.139	0.178	0.204	0.229	0.255
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	22.157	31.770	41.278	46.383	51.488
	050401003	板枋材		m³	0.095	0.159	0.174	0.268	0.288
	142909001	氧气		m³	5.996	7.616	9.196	10.302	11.408
料	142907002	乙炔气		kg	2.306	2.929	3.537	3.962	4.388
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.212	0.230	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.248	0.265	0.283
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.063	0.081	0.099	0.116	0.134
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.176	3.123	4.060	4.317	4.795
械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.218	0.312	0.406	0.432	0.480

2. 铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-588	5-1-589	5-1-590	5-1-591	5-1-592	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	200	300	400	500	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	5.327	8.010	13.126	18.727	23.528
	000101001	其中	普工	工日	1.598	2.403	3.938	5.618	7.058
	000101002		一般技工	工日	3.196	4.806	7.876	11.236	14.117
	000101003		高级技工	工日	0.533	0.801	1.312	1.873	2.353
材	180103011	铸铁三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180113001	铸铁插盘短管		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182913002	铸铁套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.309	0.309	0.412	0.412	0.515
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.340	0.660	0.800	1.380	1.660
	022907002	油麻丝		kg	0.452	0.809	1.292	1.838	2.352
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	2.866	5.096	8.293	14.504	18.136
	031541003	钢锯条		条	2.100	3.150	3.360	4.200	5.040
	040115001	膨胀水泥		kg	3.476	6.215	9.900	14.080	17.996
	050401003	板枋材		m³	0.009	0.012	0.014	0.015	0.017
	142909001	氧气		m³	0.154	0.319	0.484	0.880	1.056
	142907002	乙炔气		kg	0.059	0.123	0.186	0.338	0.406
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.088	0.097	0.115
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.036	0.036	0.045

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-593	5-1-594	5-1-595	5-1-596	
项 目				公称直径(mm以内)				
				600	700	800	900	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	27.738	33.822	39.715	46.141
	000101001	其中	普工	工日	8.321	10.147	11.914	13.842
	000101002		一般技工	工日	16.643	20.293	23.829	27.685
	000101003		高级技工	工日	2.774	3.382	3.972	4.614
材 料	180103011	铸铁三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180113001	铸铁插盘短管		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182913002	铸铁套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.515	0.618	0.721	0.824
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	1.680	2.060	2.320	2.600
	022907002	油麻丝		kg	3.024	3.759	4.494	5.282
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	35.894	47.206	62.628	75.378
	031541003	钢锯条		条	5.880	6.720	7.560	8.400
	040115001	膨胀水泥		kg	23.144	28.710	34.353	40.359
	050401003	板枋材		m³	0.037	0.040	0.044	0.079
	142909001	氧气		m³	1.353	1.617	1.848	2.068
	142907002	乙炔气		kg	0.520	0.622	0.711	0.795
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.133	0.150	0.168	0.186
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.054	0.054

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-597	5-1-598	5-1-599	5-1-600	
项 目				公称直径(mm以内)				
				1000	1200	1400	1600	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	52.284	65.572	76.512	87.580
	000101001	其 中	普工	工日	15.685	19.671	22.954	26.274
	000101002		一般技工	工日	31.371	39.344	45.907	52.548
	000101003		高级技工	工日	5.228	6.557	7.651	8.758
材 料	180103011	铸铁三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180113001	铸铁插盘短管		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182913002	铸铁套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.927	1.030	1.236	1.442
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	2.620	2.920	4.320	4.900
	022907002	油麻丝		kg	6.447	8.096	10.605	13.146
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	78.540	148.206	258.550	430.542
	031541003	钢锯条		条	9.240	10.920	12.600	14.280
	040115001	膨胀水泥		kg	49.236	61.842	81.037	100.430
	050401003	板枋材		m ³	0.084	0.095	0.159	0.174
	142909001	氧气		m ³	2.310	2.541	2.772	3.014
	142907002	乙炔气		kg	0.888	0.977	1.066	1.159
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.063	0.063	0.081	0.099
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.195	0.212	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	0.230	0.248

六、渠道(方沟)

1. 墙身、拱盖砌筑

工作内容：清理基底、铺砂浆、挂线砌筑、平整墙面、材料运输、清理场地。

计量单位：10m³

编 号				5-1-601	5-1-602	5-1-603	5-1-604	5-1-605	5-1-606	
项 目				墙身			拱盖			
				砖砌	石砌	预制块	砖砌	石砌	预制块	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	14.094	18.324	15.894	16.819	20.424	20.629
	000101001	其 中	普 工	工日	5.638	7.330	6.358	6.728	8.169	8.252
	000101002		一般技工	工日	8.456	10.994	9.536	10.091	12.255	12.377
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.356	—	—	5.377	—	—
	041107001	块石		m ³	—	11.526	—	—	11.526	—
	341101003	水		m ³	1.695	0.891	0.431	1.687	0.891	0.431
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	2.450	3.670	0.820	2.419	3.670	0.820
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	041501007	混凝土预制块(综合)		m ³	—	—	9.294	—	—	9.294
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.089	0.133	0.030	0.088	0.133	0.030

2. 现浇混凝土方沟

工作内容：混凝土浇注、捣固、养生、材料运输等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-607	5-1-608
项 目				壁	顶
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	13.276	8.384
	000101001	其 中 普工	工日	5.310	3.354
	000101002	其 中 一般技工	工日	7.966	5.030
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	12.602	29.396
	341101003	水	m ³	9.285	2.854
	341103001	电	kW·h	7.642	7.642
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500

3. 现浇混凝土、砌筑墙帽

工作内容：铺砂浆、砌筑、清理砌体。 混凝土浇注、捣固、养生、材料运输、清理场地等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-609	5-1-610	5-1-611	5-1-612	5-1-613	
项 目				现浇混凝土		预制块	块石	砖	
				无筋	有筋				
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.566	9.622	14.008	18.324	15.556
	000101001	其 中	普工	工日	3.826	3.849	5.603	7.329	6.222
	000101002		一般技工	工日	5.740	5.773	8.405	10.995	9.334
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	173.345	173.345	—	—	—
	341103001	电		kW·h	7.600	7.642	—	—	—
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	10.100	10.100	—	—	—
	041501007	混凝土预制块(综合)		m ³	—	—	9.294	—	—
	041107001	块石		m ³	—	—	—	11.526	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	—	—	—	—	5.449
	341101003	水		m ³	9.454	9.410	0.431	0.891	1.653
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	—	—	0.820	3.670	2.317
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	—	—	0.030	0.133	0.084

4. 抹灰

工作内容：润湿墙面、铺砂浆、抹灰、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-614	5-1-615	5-1-616	5-1-617	5-1-618
项 目				底面	砖墙立面	石墙立面	正拱面	负拱面
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	7.865	14.311	16.090	16.868	19.950
	000101001	其 中 普工	工日	3.539	6.440	7.240	7.591	8.978
	000101002	其 中 一般技工	工日	4.326	7.871	8.850	9.277	10.972
材 料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	2.174	2.174	2.174	2.174	2.174
	133507001	防水粉	kg	35.871	35.871	35.871	35.871	35.871
	341101003	水	m ³	0.538	0.538	0.538	0.538	0.538
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.314	0.314	0.314	0.314	0.314
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.089	0.089	0.089	0.089	0.089

5. 勾缝

工作内容：清理墙面、铺砂浆、砌堵脚手孔、勾缝、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-619	5-1-620	5-1-621	5-1-622
项 目				砖墙	片石墙		
					平缝	凹缝	凸缝
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101000	合计工日		工日	6.635	6.434	10.255
	000101001	其中	普工	工日	2.986	2.895	4.615
	000101002		一般技工	工日	3.649	3.539	5.640
材料	341101003	水		m ³	0.052	0.211	0.211
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.216	0.870	0.870
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0.036	0.125	0.125
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.008	0.032	0.032

工作内容：清理墙面、铺砂浆、砌堵脚手孔、勾缝、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-623	5-1-624	5-1-625
项 目				块石墙		
				平缝	凹缝	凸缝
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101000	合计工日		工日	6.325	10.156
	000101001	其中	普工	工日	2.846	4.570
	000101002		一般技工	工日	3.479	5.586
材料	341101003	水		m ³	0.126	0.126
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.520	0.520
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0.075	0.075
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.019	0.019

6. 渠道沉降缝

工作内容：裁料、涂刷底油、配料、拌制、铺贴安装、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-626	5-1-627	5-1-628	5-1-629
项 目				二毡三油	每增减 一毡一油	二布三油	每增减 一布一油
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101000	合计工日		工日	9.958	4.392	12.355
	000101001	其中	普工	工日	4.481	1.976	5.560
	000101002		一般技工	工日	5.477	2.416	6.795
材料	133301001	石油沥青油毡		m ²	239.760	116.490	—
	142119002	石油沥青玛蹄脂		m ³	0.540	0.170	—
	140507002	冷底子油 30:70		kg	48.480	—	48.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	133101001	石油沥青(综合)		kg	—	—	524.700
	092701001	玻璃纤维布(综合)		m ²	—	—	250.300

工作内容：裁料、涂刷底油、配料、拌制、铺贴安装、材料运输、清理场地。

计量单位：100m

编 号				5-1-630	5-1-631	5-1-632	5-1-633
项 目				油浸麻丝	建筑油膏	预埋橡胶	预埋塑料
名 称				消 耗 量			
单 位				止 水 带			
人工	000101000	合计工日	工日	9.616	4.778	9.451	9.451
	000101001	其中 普工	工日	4.327	2.150	4.253	4.253
	000101002	一般技工	工日	5.289	2.628	5.198	5.198
材料	133101001	石油沥青(综合)	kg	216.240	—	—	—
	022907001	麻丝	kg	55.080	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	133501006	建筑油膏	kg	—	87.770	—	—
	133705005	橡胶止水带	m	—	—	105.000	—
	142107002	环氧树脂	kg	—	—	3.040	3.040
	143315001	丙酮	kg	—	—	3.040	3.040
	143327001	甲苯	kg	—	—	2.400	2.400
	143179001	乙二胺	kg	—	—	0.240	0.240
	133705004	塑料止水带	m	—	—	—	105.512

7. 钢筋混凝土盖板、过梁的预制安装

(1) 预制

工作内容：混凝土浇捣、养生。

计量单位：10m³

编 号				5-1-634	5-1-635	5-1-636	5-1-637	5-1-638
项 目				矩形盖板(板厚cm以内)				
名 称				10	20	30	40	40外
单 位				消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	11.993	11.963	11.955	11.947	11.947
	000101001	其中 普工	工日	5.451	5.437	5.434	5.430	5.430
	000101002	一般技工	工日	6.542	6.526	6.521	6.517	6.517
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	253.344	144.144	87.360	65.520	63.336
	341101003	水	m ³	13.187	6.967	3.856	2.687	2.556
	341103001	电	kW·h	7.589	7.589	7.566	7.589	7.589
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：混凝土浇捣、养生。

计量单位：10m³

编 号				5-1-639	5-1-640	5-1-641	5-1-642	5-1-643	
项 目				弧(拱)形盖板	井室盖板	槽形盖板	过梁(体积m³ 以内)		
							0.5	1	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	13.976	14.389	15.494	9.280	8.066
	000101001	其 中	普 工	工日	6.352	6.540	7.042	4.218	3.666
	000101002		一般技工	工日	7.624	7.849	8.452	5.062	4.400
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	199.355	162.490	164.128	228.018	144.144
	341101003	水		m³	10.818	8.847	9.090	11.865	6.967
	341103001	电		kW·h	7.589	7.589	7.589	7.589	7.589
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 安装

①渠道盖板

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-644	5-1-645	5-1-646	5-1-647
项 目				矩形盖板(每块体积m ³ 以内)			
				0.1	0.3	0.5	0.7
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	14.899	8.306	6.897	6.068
	000101001	其 中 普工	工日	6.772	3.775	3.135	2.758
	000101002	其 中 一般技工	工日	8.127	4.531	3.762	3.310
材 料	042725015	预制混凝土盖板	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	341101003	水	m ³	0.355	0.217	0.168	0.140
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.460	0.893	0.693	0.578
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.053	0.032	0.025	0.021
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.416	0.416	0.354
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.045	0.045	0.036

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-648	5-1-649	5-1-650	
项 目				矩形盖板(每块体积m³ 以内)		槽形盖板	
				1	1以外		
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.469	4.944	7.016
	000101001	其 中	普工	工日	2.486	2.247	3.189
	000101002		一般技工	工日	2.983	2.697	3.827
材 料	042725015	预制混凝土盖板		m³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	341101003	水		m³	0.122	0.107	0.161
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m³	0.504	0.441	0.662
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.354	—	0.416
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.045
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.018	0.016	0.024
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.327	—

②井室盖板

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-651	5-1-652	5-1-653	5-1-654
项 目				矩形盖板(每块体积m ³ 以内)			
				0.05	0.1	0.3	0.5
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	17.509	17.615	11.173	10.090
	000101001	其 中 普工	工日	7.958	8.006	5.078	4.586
	000101002	其 中 一般技工	工日	9.551	9.609	6.095	5.504
材 料	042725015	预制混凝土盖板	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	341101003	水	m ³	0.513	0.342	0.281	0.258
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	2.111	1.407	1.155	1.061
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.077	0.051	0.042	0.039
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.416	0.416
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.045	0.045

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-655	5-1-656	5-1-657
项 目				矩形盖板(每块体积m ³ 以内)		
				0.7	1	1以外
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	9.154	7.786	6.178
	000101001	其中 普工	工日	4.160	3.539	2.808
	000101002	一般技工	工日	4.994	4.247	3.370
材料	042725015	预制混凝土盖板	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	341101003	水	m ³	0.230	0.179	0.115
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.945	0.735	0.473
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.354	0.354	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.045
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.034	0.027	0.017
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.327

③过梁

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-658	5-1-659
项 目				过梁(体积m ³ 内)	
				0.5	1
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日	工日	14.550	12.599
	000101001	其中 普工	工日	6.613	5.726
	000101002	一般技工	工日	7.937	6.873
材料	042703001	预制混凝土过梁	m ³	(10.100)	(10.100)
	341101003	水	m ³	0.434	0.409
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.789	1.684
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.416	0.354
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.036
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.065	0.061

七、混凝土排水管道接口

1. 水泥砂浆接口

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-660	5-1-661	5-1-662	5-1-663	5-1-664
项 目				管径(mm以内)				
				150	200	250	300	350
名 称				消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	0.123	0.158	0.180	0.247	0.260
	000101001	其中 普工	工日	0.037	0.047	0.054	0.074	0.078
	000101002	一般技工	工日	0.074	0.095	0.108	0.148	0.156
	000101003	高级技工	工日	0.012	0.016	0.018	0.025	0.026
材料	341101003	水	m ³	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.005	0.009	0.012	0.016	0.022
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	—	—	—	0.001	0.001

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-665	5-1-666	5-1-667	5-1-668
项 目				管径(mm以内)			
				400	450	500	600
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.260	0.275	0.273	0.294
	000101001	其中	普工	0.078	0.082	0.082	0.088
	000101002		一般技工	0.156	0.165	0.164	0.176
	000101003		高级技工	0.026	0.028	0.027	0.030
材 料	341101003	水	m ³	0.007	0.009	0.010	0.015
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.029	0.036	0.043	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 钢丝网水泥砂浆抹带接口

(1) 120° 混凝土基础

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-669	5-1-670	5-1-671	5-1-672	5-1-673	5-1-674
项 目				管径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1100
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	1.110	1.308	1.517	1.735	1.944	2.141
	000101001	其中	普工	0.333	0.392	0.455	0.520	0.583	0.642
	000101002		一般技工	0.666	0.785	0.910	1.041	1.167	1.285
	000101003		高级技工	0.111	0.131	0.152	0.174	0.194	0.214
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	10.059	11.626	13.192	14.761	16.328	18.157
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	3.535	4.011	4.486	4.961	5.436	7.224
	341101003	水	m ³	0.249	0.289	0.328	0.368	0.410	0.586
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.082	0.096	0.108	0.122	0.134	0.260
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.013	0.018	0.023	0.029	0.043	0.053
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.003	0.004	0.005	0.005	0.006	0.011

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-675	5-1-676	5-1-677	5-1-678	5-1-679	5-1-680
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	2.288	2.615	3.053	3.330	3.849	4.530
	000101001	其中	普工	0.686	0.784	0.916	0.999	1.155	1.359
	000101002		一般技工	1.373	1.569	1.832	1.998	2.309	2.718
	000101003		高级技工	0.229	0.262	0.305	0.333	0.385	0.453
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	19.723	22.075	24.427	26.777	29.129	32.264
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	7.805	8.676	9.547	10.417	11.289	12.450
	341101003	水	m ³	0.638	0.715	0.794	0.874	0.954	1.060
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.284	0.318	0.353	0.387	0.422	0.468
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.063	0.079	0.098	0.118	0.141	0.173
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.013	0.014	0.016	0.018	0.020	0.023

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-681	5-1-682	5-1-683	5-1-684	5-1-685	
项 目				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.481	6.450	6.984	7.516	8.042
	000101001	其中	普工	工日	1.644	1.935	2.095	2.255	2.413
	000101002		一般技工	工日	3.289	3.870	4.191	4.509	4.825
	000101003		高级技工	工日	0.548	0.645	0.698	0.752	0.804
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	35.400	38.273	41.015	44.150	47.286
	031505015	钢丝网 0.3		m ²	13.610	14.675	15.691	16.853	18.013
	341101003	水		m ³	1.168	1.266	1.359	1.469	1.579
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.515	0.558	0.597	0.644	0.690
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.209	0.237	0.261	0.307	0.354
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.026	0.029	0.031	0.035	0.038

(2) 180° 混凝土基础

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-686	5-1-687	5-1-688	5-1-689	5-1-690	5-1-691	
项 目				管径(mm以内)						
				600	700	800	900	1000	1100	
名 称				消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	0.937	1.107	1.275	1.463	1.639	1.805
	000101001	其中	普工	工日	0.281	0.332	0.382	0.439	0.492	0.542
	000101002		一般技工	工日	0.562	0.664	0.765	0.878	0.983	1.083
	000101003		高级技工	工日	0.094	0.111	0.128	0.146	0.164	0.180
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	7.543	8.719	9.895	11.071	12.245	13.619
	031505015	钢丝网 0.3		m ²	2.794	3.150	3.506	3.862	4.219	5.591
	341101003	水		m ³	0.188	0.217	0.247	0.278	0.309	0.442
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.062	0.071	0.081	0.091	0.101	0.195
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.013	0.018	0.023	0.029	0.043	0.053
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.009

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-692	5-1-693	5-1-694	5-1-695	5-1-696	5-1-697	
项 目				管径(mm以内)						
				1200	1350	1500	1650	1800	2000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.933	2.207	2.577	2.807	3.247	3.820
	000101001	其中	普工	工日	0.580	0.662	0.773	0.842	0.974	1.146
	000101002		一般技工	工日	1.160	1.324	1.546	1.684	1.948	2.292
	000101003		高级技工	工日	0.193	0.221	0.258	0.281	0.325	0.382
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	14.792	16.556	18.320	20.084	21.846	24.198
	031505015	钢丝网 0.3		m ²	6.027	6.680	7.335	7.986	8.639	9.510
	341101003	水		m ³	0.482	0.542	0.601	0.662	0.724	0.807
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.213	0.238	0.265	0.291	0.317	0.352
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.063	0.079	0.098	0.118	0.141	0.173
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.010	0.012	0.013	0.015	0.017	0.019

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-698	5-1-699	5-1-700	5-1-701	5-1-702	
项 目				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.622	5.437	5.887	6.335	6.780
	000101001	其 中	普工	工日	1.387	1.631	1.766	1.900	2.034
	000101002		一般技工	工日	2.773	3.262	3.532	3.801	4.068
	000101003		高级技工	工日	0.462	0.544	0.589	0.634	0.678
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	26.550	28.705	30.763	33.113	35.465
	031505015	钢丝网 0.3		m ²	10.381	11.179	11.942	12.812	13.684
	341101003	水		m ³	0.889	0.964	1.035	1.120	1.206
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.386	0.418	0.448	0.483	0.518
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.209	0.237	0.261	0.307	0.354
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.022	0.024	0.026	0.029	0.032

3. 膨胀水泥砂浆接口

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-703	5-1-704	5-1-705	5-1-706	5-1-707	
项 目				管径(mm以内)					
				1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.930	1.140	1.348	1.678	2.096
	000101001	其 中	普工	工日	0.279	0.342	0.404	0.503	0.629
	000101002		一般技工	工日	0.558	0.684	0.809	1.007	1.257
	000101003		高级技工	工日	0.093	0.114	0.135	0.168	0.210
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	1.874	2.066	2.242	2.530	2.802
	341101003	水		m ³	0.005	0.007	0.008	0.010	0.012
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.022	0.027	0.033	0.041	0.050
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m ³	0.027	0.034	0.040	0.050	0.062
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-708	5-1-709	5-1-710	5-1-711	
项 目				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.328	2.621	2.992	3.491
	000101001	其 中	普工	工日	0.698	0.786	0.898	1.047
	000101002		一般技工	工日	1.397	1.573	1.795	2.095
	000101003		高级技工	工日	0.233	0.262	0.299	0.349
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	3.091	3.363	3.747	4.116
	341101003	水		m ³	0.015	0.018	0.022	0.026
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.062	0.074	0.090	0.109
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m ³	0.075	0.089	0.110	0.133
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-712	5-1-713	5-1-714	5-1-715	
项 目				管径(mm以内)				
				2400	2600	2800	3000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.807	4.128	4.443	4.763
	000101001	其 中	普工	工日	1.142	1.238	1.333	1.429
	000101002		一般技工	工日	2.284	2.477	2.666	2.858
	000101003		高级技工	工日	0.381	0.413	0.444	0.476
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	4.484	4.868	5.237	5.605
	341101003	水		m ³	0.030	0.033	0.039	0.045
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.124	0.137	0.160	0.184
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m ³	0.151	0.167	0.195	0.226
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.005	0.005	0.006	0.007

4. 预拌混凝土(现浇)套环接口

(1) 120° 管基

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-716	5-1-717	5-1-718	5-1-719	5-1-720	5-1-721	
项 目				管径(mm以内)						
				600	700	800	900	1000	1100	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.614	0.687	0.778	0.873	0.995	1.163
	000101001	其中	普工	工日	0.184	0.206	0.233	0.262	0.298	0.349
	000101002		一般技工	工日	0.368	0.412	0.467	0.524	0.597	0.698
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.069	0.078	0.087	0.100	0.116
材	020901001	塑料薄膜		m ²	7.132	8.068	8.986	9.923	10.857	11.794
	341101003	水		m ³	0.166	0.189	0.212	0.237	0.262	0.286
	341103001	电		kW·h	0.290	0.335	0.389	0.434	0.488	0.549
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.028	0.039	0.051	0.065	0.081	0.097
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.381	0.441	0.512	0.572	0.642	0.722
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.004

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-722	5-1-723	5-1-724	5-1-725	5-1-726	5-1-727	
项 目				管径(mm以内)						
				1200	1350	1500	1650	1800	2000	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.328	2.455	2.854	3.043	3.332	3.708
	000101001	其中	普工	工日	0.398	0.736	0.856	0.913	1.000	1.112
	000101002		一般技工	工日	0.797	1.473	1.712	1.826	1.999	2.225
	000101003		高级技工	工日	0.133	0.246	0.286	0.304	0.333	0.371
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	12.711	14.883	16.286	17.672	19.076	20.929
	341101003	水		m ³	0.311	0.531	0.586	0.640	0.698	0.775
	341103001	电		kW·h	0.602	1.482	1.657	1.726	1.863	2.042
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.116	0.146	0.180	0.217	0.259	0.319
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.792	1.946	2.177	2.267	2.447	2.678
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009	0.012

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-728	5-1-729	5-1-730	5-1-731	5-1-732	
项 目				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.149	4.478	4.791	5.123	5.464
	000101001	其中	普工	工日	1.245	1.343	1.437	1.537	1.639
	000101002		一般技工	工日	2.489	2.687	2.875	3.074	3.279
	000101003		高级技工	工日	0.415	0.448	0.479	0.512	0.546
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	22.802	24.505	26.132	27.987	29.858
	341101003	水		m ³	0.853	0.923	0.987	1.069	1.153
	341103001	电		kW·h	2.225	2.385	2.530	2.697	2.872
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.386	0.439	0.483	0.566	0.654
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	2.919	3.129	3.320	3.541	3.771
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024

(2) 180° 管基

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-733	5-1-734	5-1-735	5-1-736	5-1-737	5-1-738	
项 目				管径(mm以内)						
				600	700	800	900	1000	1100	
名 称				消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	0.527	0.599	0.673	0.760	0.867	1.019
	000101001	其中	普工	工日	0.158	0.180	0.202	0.228	0.260	0.306
	000101002		一般技工	工日	0.316	0.359	0.404	0.456	0.520	0.611
	000101003		高级技工	工日	0.053	0.060	0.067	0.076	0.087	0.102
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	7.132	8.068	8.986	9.923	10.857	11.794
	341101003	水		m ³	0.168	0.193	0.218	0.243	0.270	0.295
	341103001	电		kW·h	0.221	0.259	0.297	0.335	0.373	0.419
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.038	0.054	0.069	0.088	0.110	0.132
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.291	0.341	0.391	0.441	0.491	0.552
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-739	5-1-740	5-1-741	5-1-742	5-1-743	5-1-744
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	1.162	2.070	2.416	2.677	3.351
	000101001	其中	普工	工日	0.349	0.621	0.725	0.803	1.005
	000101002		一般技工	工日	0.697	1.242	1.449	1.606	2.011
	000101003		高级技工	工日	0.116	0.207	0.242	0.268	0.335
材	020901001	塑料薄膜		m ²	12.711	14.883	16.286	17.672	20.929
	341101003	水		m ³	0.321	0.545	0.604	0.660	0.804
	341103001	电		kW·h	0.457	1.139	1.269	1.406	1.733
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.158	0.198	0.246	0.296	0.435
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.602	1.494	1.665	1.846	2.277
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.006	0.007	0.009	0.011	0.016

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-745	5-1-746	5-1-747	5-1-748	5-1-749	
项 目				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	3.808	4.163	4.516	4.895	5.273
	000101001	其中	普工	工日	1.142	1.249	1.355	1.468	1.582
	000101002		一般技工	工日	2.285	2.498	2.709	2.937	3.164
	000101003		高级技工	工日	0.381	0.416	0.452	0.490	0.527
材	020901001	塑料薄膜		m ²	22.802	24.505	26.132	27.987	29.858
	341101003	水		m ³	0.888	0.963	1.030	1.120	1.211
	341103001	电		kW·h	1.935	2.118	2.301	2.514	2.728
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.526	0.599	0.658	0.772	0.891
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	2.538	2.778	3.019	3.300	3.581
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.019	0.022	0.024	0.028	0.032

5. 预拌混凝土(现浇)套环柔性接口(120°、180°管基)

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-750	5-1-751	5-1-752	5-1-753	5-1-754	5-1-755	
项 目				管径(mm以内)						
				600	700	800	900	1000	1100	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	9.517	10.710	12.023	13.372	14.748	18.368
	000101001	其 中	普工	工日	2.855	3.213	3.607	4.012	4.424	5.510
	000101002		一般技工	工日	5.710	6.426	7.214	8.023	8.849	11.021
	000101003		高级技工	工日	0.952	1.071	1.202	1.337	1.475	1.837
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	10.240	11.157	12.094	13.028	13.965	14.883
	021925001	低发泡聚乙烯		m ³	0.302	0.338	0.374	0.410	0.445	0.481
	022907001	麻丝		kg	2.387	3.690	5.246	7.056	9.120	11.438
	133101001	石油沥青(综合)		kg	9.370	14.485	20.596	27.703	35.805	44.904
	133705005	橡胶止水带		m	33.600	37.590	41.580	45.570	49.455	53.445
	142107002	环氧树脂		kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143315001	丙酮		kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143327001	甲苯		kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	143179001	乙二胺		kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	341101003	水		m ³	0.212	0.231	0.250	0.269	0.288	0.300
	341103001	电		kW·h	5.931	6.625	7.390	8.160	8.930	11.379
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.019	0.022	0.025	0.028	0.031	0.034
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.165	1.271	1.377	1.483	1.589	1.695
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	6.620	7.422	8.325	9.228	10.130	13.240
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-756	5-1-757	5-1-758	5-1-759	5-1-760	5-1-761	
项 目				管径(mm以内)						
				1200	1350	1500	1650	1800	2000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	20.032	22.613	25.389	28.113	31.014	34.910
	000101001	其中	普工	工日	6.010	6.784	7.617	8.434	9.304	10.473
	000101002		一般技工	工日	12.019	13.568	15.233	16.868	18.609	20.946
	000101003		高级技工	工日	2.003	2.261	2.539	2.811	3.101	3.491
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	15.819	17.222	18.608	20.011	21.397	23.268
	021925001	低发泡聚乙烯		m³	0.517	0.570	0.624	0.677	0.730	0.801
	022907001	麻丝		kg	14.009	18.341	23.245	28.719	34.763	43.711
	133101001	石油沥青(综合)		kg	54.998	72.007	91.256	112.746	136.477	171.603
	133705005	橡胶止水带		m	57.435	63.315	69.300	75.180	81.165	89.040
	142107002	环氧树脂		kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143315001	丙酮		kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143327001	甲苯		kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	143179001	乙二胺		kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	341101003	水		m³	0.318	0.345	0.371	0.398	0.425	0.460
	341103001	电		kW·h	12.301	13.718	15.215	16.712	18.286	20.358
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m³	0.036	0.041	0.045	0.050	0.054	0.060
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.801	1.959	2.118	2.277	2.436	2.648
802101013	预拌混凝土 C20		m³	14.343	16.048	17.853	19.659	21.565	24.072	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-762	5-1-763	5-1-764	5-1-765	5-1-766	
项 目				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	39.147	42.872	46.471	50.996	55.709
	000101001	其中	普工	工日	11.744	12.862	13.941	15.299	16.713
	000101002		一般技工	工日	23.488	25.723	27.883	30.598	33.425
	000101003		高级技工	工日	3.915	4.287	4.647	5.099	5.571
材	020901001	塑料薄膜		m ²	25.122	26.825	28.455	30.326	32.180
	021925001	低发泡聚乙烯		m ³	0.873	0.938	1.001	1.072	1.143
	022907001	麻丝		kg	53.673	61.340	67.719	80.033	93.362
	133101001	石油沥青(综合)		kg	210.713	240.815	265.858	314.202	366.529
	133705005	橡胶止水带		m	97.020	104.265	111.195	119.070	127.050
	142107002	环氧树脂		kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143315001	丙酮		kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143327001	甲苯		kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	143179001	乙二胺		kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	341101003	水		m ³	0.495	0.527	0.557	0.592	0.626
	341103001	电		kW·h	22.583	24.640	26.693	29.070	31.524
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.066	0.072	0.078	0.084	0.090
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	2.860	3.054	3.239	3.451	3.663
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	26.780	29.288	31.795	34.704	37.713
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	

6. 橡胶圈接口

(1) 承插口、企口

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-767	5-1-768	5-1-769	5-1-770	5-1-771	5-1-772	
项 目				管径(mm以内)						
				200	300	400	500	600	700	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.428	0.918	1.528	1.910	2.287	2.707
	000101001	其 中	普工	工日	0.128	0.275	0.458	0.573	0.686	0.812
	000101002		一般技工	工日	0.257	0.551	0.917	1.146	1.372	1.624
	000101003		高级技工	工日	0.043	0.092	0.153	0.191	0.229	0.271
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油		kg	0.547	0.747	0.947	1.122	1.328	1.493
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-773	5-1-774	5-1-775	5-1-776	5-1-777	5-1-778	
项 目				管径(mm以内)						
				800	900	1000	1100	1200	1350	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.267	3.819	4.390	4.717	5.308	6.417
	000101001	其中	普工	工日	0.980	1.146	1.317	1.415	1.592	1.925
	000101002		一般技工	工日	1.960	2.291	2.634	2.830	3.185	3.850
	000101003		高级技工	工日	0.327	0.382	0.439	0.472	0.531	0.642
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油		kg	1.709	1.917	2.121	2.322	2.523	2.954
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-779	5-1-780	5-1-781	5-1-782	5-1-783	5-1-784	
项 目				管径(mm以内)						
				1500	1650	1800	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	7.101	7.790	8.361	9.050	9.738	10.422
	000101001	其中	普工	工日	2.130	2.337	2.508	2.715	2.921	3.127
	000101002		一般技工	工日	4.261	4.674	5.017	5.430	5.843	6.253
	000101003		高级技工	工日	0.710	0.779	0.836	0.905	0.974	1.042
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油		kg	3.159	3.363	3.780	4.205	4.774	5.220
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-785	5-1-786	5-1-787
项 目				管径(mm以内)		
				2600	2800	3000
名 称				单 位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	10.900	11.833
	000101001	其中	普工	工日	3.270	3.550
	000101002		一般技工	工日	6.540	7.100
	000101003		高级技工	工日	1.090	1.183
材	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油		kg	5.665	6.555
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

(2) 钢承口

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-788	5-1-789	5-1-790	5-1-791	5-1-792	
项 目				管径(mm以内)					
				1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	4.612	4.950	5.573	6.736	7.459
	000101001	其中	普工	工日	1.384	1.485	1.672	2.021	2.238
	000101002		一般技工	工日	2.767	2.970	3.344	4.041	4.475
	000101003		高级技工	工日	0.461	0.495	0.557	0.674	0.746
材	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	38.156	48.913	56.959	76.857	94.619
	140700002	润滑油		kg	2.121	2.322	2.523	2.954	3.159
	133501010	聚氨酯密封膏		kg	6.470	7.110	7.750	8.710	9.670
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-793	5-1-794	5-1-795	5-1-796	
项 目				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.179	8.781	9.500	10.223
	000101001	其中	普工	工日	2.454	2.634	2.850	3.067
	000101002		一般技工	工日	4.907	5.269	5.700	6.134
	000101003		高级技工	工日	0.818	0.878	0.950	1.022
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	119.705	141.647	182.648	221.369
	140700002	润滑油		kg	3.363	3.780	4.205	4.774
	133501010	聚氨酯密封膏		kg	10.630	11.590	12.860	14.140
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-797	5-1-798	5-1-799	5-1-800	
项 目				管径(mm以内)				
				2400	2600	2800	3000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.943	11.449	11.943	12.425
	000101001	其中	普工	工日	3.283	3.435	3.583	3.728
	000101002		一般技工	工日	6.566	6.869	7.166	7.455
	000101003		高级技工	工日	1.094	1.145	1.194	1.242
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	263.808	318.645	369.185	423.442
	140700002	润滑油		kg	5.220	5.665	6.110	6.555
	133501010	聚氨酯密封膏		kg	15.420	16.700	17.980	19.260
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

(3) 双插口

工作内容: 清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位: 10个口

编 号				5-1-801	5-1-802	5-1-803	5-1-804	5-1-805	
项 目				管径(mm以内)					
				1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	5.631	6.110	6.583	9.741	9.971
	000101001	其中	普工	工日	1.689	1.833	1.975	2.922	2.991
	000101002		一般技工	工日	3.379	3.666	3.950	5.845	5.983
	000101003		高级技工	工日	0.563	0.611	0.658	0.974	0.997
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	330199003	钢板外套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	76.312	97.827	113.917	153.713	189.237
	140700002	润滑油		kg	2.121	2.322	2.532	2.954	3.159
	133501010	聚氨酯密封膏		kg	6.470	7.110	7.750	8.710	9.670
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221

工作内容: 清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位: 10个口

编 号				5-1-806	5-1-807	5-1-808	5-1-809	
项 目				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	10.197	10.581	11.573	12.569
	000101001	其中	普工	工日	3.059	3.174	3.472	3.771
	000101002		一般技工	工日	6.118	6.349	6.944	7.541
	000101003		高级技工	工日	1.020	1.058	1.157	1.257
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	330199003	钢板外套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	239.411	283.294	365.296	442.738
	140700002	润滑油		kg	3.363	3.780	4.205	4.774
	133501010	聚氨酯密封膏		kg	10.630	11.590	12.860	14.140
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.221	0.239	0.239

工作内容：清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-810	5-1-811	5-1-812	5-1-813				
项 目				管径(mm以内)							
				2400	2600	2800	3000				
名 称				单 位				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	13.607	14.487	15.365	16.248			
	000101001	其中	普工	工日	4.082	4.346	4.610	4.874			
	000101002		一般技工	工日	8.164	8.692	9.219	9.749			
	000101003		高级技工	工日	1.361	1.449	1.536	1.625			
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)			
	330199003	钢板外套环		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)			
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	527.616	637.291	738.369	846.884			
	140700002	润滑油		kg	5.220	5.665	6.110	6.555			
	133501010	聚氨酯密封膏		kg	15.420	16.700	17.980	19.260			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000			
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.239	0.239	0.239	0.239			

八、闭水试验、试压、吹扫

1. 闭水试验

(1) 方沟闭水试验

工作内容：铺砂浆、砌砖堵、抹面、接(拆)水管、拆堵、材(废)料运输。

计量单位：100m³

编 号				5-1-814	5-1-815	5-1-816	
项 目				砖堵24cm	砖堵36cm	砖堵49cm	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.570	5.766	7.119
	000101001	其中	普工	工日	1.371	1.730	2.136
	000101002		一般技工	工日	2.742	3.459	4.271
	000101003		高级技工	工日	0.457	0.577	0.712
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.700	0.700	0.700
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.578	0.860	1.442
	170101008	焊接钢管 DN40		m	0.071	0.071	0.071
	172707003	橡胶管(综合)		m	5.100	5.100	5.100
	341101003	水		m³	109.584	109.618	109.656
	800613002	预拌混合砂浆 M5.0		m³	0.246	0.387	0.545
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m³	0.095	0.095	0.095
	133507001	防水粉		kg	2.030	2.030	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.009	0.014	0.020

(2) 管道闭水试验

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-817	5-1-818	5-1-819	5-1-820	5-1-821	
项 目				管径(mm以内)					
				400	600	800	1000	1200	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.578	2.596	3.686	5.196	6.824
	000101001	其中	普工	工日	0.473	0.779	1.106	1.559	2.048
	000101002		一般技工	工日	0.947	1.558	2.211	3.118	4.094
	000101003		高级技工	工日	0.158	0.259	0.369	0.519	0.682
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.073	0.165	0.290	0.456	0.657
	170101008	焊接钢管 DN40		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	172707003	橡胶管(综合)		m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	341101003	水		m³	14.290	34.160	55.736	83.247	121.991
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.006	0.014	0.023	0.037	0.053
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.036	0.070	0.124	0.194	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.002	0.003	0.005	0.008	0.012

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-822	5-1-823	5-1-824	5-1-825	5-1-826	
项 目				管径(mm以内)					
				1350	1500	1650	1800	2000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	8.308	9.953	15.957	18.458	22.402
	000101001	其中	普工	工日	2.492	2.986	4.787	5.537	6.720
	000101002		一般技工	工日	4.985	5.972	9.574	11.075	13.442
	000101003		高级技工	工日	0.831	0.995	1.596	1.846	2.240
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.832	1.027	1.890	2.251	2.778
	170101008	焊接钢管 DN40		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	172707003	橡胶管(综合)		m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	341101003	水		m³	157.900	190.150	217.814	275.667	340.329
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.067	0.083	0.100	0.119	0.147
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.354	0.437	0.851	1.015	1.249
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.017	0.021	0.039	0.046	0.057

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-827	5-1-828	5-1-829	5-1-830	5-1-831	
项 目				管径(mm以内)					
				2200	2400	2600	2800	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	26.754	31.545	35.596	40.733	46.215
	000101001	其 中	普工	工日	8.026	9.464	10.679	12.220	13.865
	000101002		一般技工	工日	16.052	18.926	21.357	24.440	27.728
	000101003		高级技工	工日	2.676	3.155	3.560	4.073	4.622
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.361	4.001	4.680	5.320	6.000
	170101008	焊接钢管 DN40		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	172707003	橡胶管(综合)		m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	341101003	水		m ³	412.204	490.497	574.854	667.315	766.446
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.177	0.211	0.236	0.274	0.314
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.512	1.723	2.106	2.394	2.700
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.061	0.070	0.085	0.097	0.110

2. 管道试压

(1) 液压试验

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场。

计量单位：100m

编 号				5-1-832	5-1-833	5-1-834	5-1-835	5-1-836	5-1-837	
项 目				公称直径(mm以内)						
				100	200	300	400	500	600	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.540	2.378	2.811	3.619	4.408	5.246
	000101001	其 中	普工	工日	0.462	0.713	0.843	1.085	1.322	1.574
	000101002		一般技工	工日	0.924	1.427	1.687	2.172	2.645	3.147
	000101003		高级技工	工日	0.154	0.238	0.281	0.362	0.441	0.525
材 料	012900019	钢板 $\delta 4.5\sim 10$		kg	0.817	2.460	3.873	4.737	6.020	6.930
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8\sim 6$		kg	0.600	0.900	0.897	2.100	2.100	2.100
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	0.150	0.240	0.380	0.670	1.110	1.560
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.480	0.600	1.090
	142909001	氧气		m ³	0.264	0.385	0.385	0.517	0.649	0.781
	142907002	乙炔气		kg	0.102	0.148	0.148	0.199	0.250	0.300
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	2.040
	190001004	法兰阀门 DN50		个	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.013
	200001020	平焊法兰 DN50		片	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.026
	341101003	水		m ³	0.823	3.286	7.400	13.162	20.562	29.610
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.018	0.027	0.035	0.044	0.053	0.053
	990813030	试压泵 25MPa		台班	0.088	0.177	0.177	0.265	0.265	0.265
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.133
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.013

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场。

计量单位：100m

编 号				5-1-838	5-1-839	5-1-840	5-1-841	5-1-842	5-1-843	
项 目				公称直径(mm以内)						
				800	1000	1200	1400	1600	1800	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	7.256	8.529	9.837	11.415	13.274	15.420
	000101001	其中	普工	工日	2.177	2.559	2.951	3.425	3.982	4.626
	000101002		一般技工	工日	4.354	5.117	5.902	6.849	7.964	9.252
	000101003		高级技工	工日	0.725	0.853	0.984	1.141	1.328	1.542
材	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.040	2.040	—	—	—	—
	190001004	法兰阀门 DN50		个	0.013	0.013	—	—	—	—
	200001020	平焊法兰 DN50		片	0.026	0.026	—	—	—	—
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	8.793	10.470	12.560	14.653	16.747	—
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	3.700	3.700	4.900	6.100	7.300	8.500
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	1.770	2.050	2.340	2.630	2.920	3.210
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.340	1.850	2.000	2.040	2.920	3.280
	142909001	氧气		m ³	1.045	1.300	1.562	1.815	2.080	2.343
	142907002	乙炔气		kg	0.402	0.500	0.601	0.698	0.800	0.901
	170301016	镀锌钢管 DN80		m	—	—	2.040	2.040	2.040	2.040
	190001005	法兰阀门 DN80		个	—	—	0.013	0.013	0.013	0.013
	200001022	平焊法兰 DN80		片	—	—	0.026	0.026	0.026	0.026
	341101003	水		m ³	52.632	82.238	118.419	161.190	210.533	266.448
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	012900006	钢板 δ 20以外		kg	—	—	—	—	—	18.840
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.044	0.053	0.062	—	—
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.062	0.088	0.088	0.088	0.106	0.106
	990813030	试压泵 25MPa		台班	0.265	0.442	0.442	0.442	0.619	0.619
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.133	0.133	0.177	0.221	0.265	0.310
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.013	0.013	0.018	0.022	0.027	0.031
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	—	0.062	0.071

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场。

计量单位：100m

编 号				5-1-844	5-1-845	5-1-846	5-1-847	5-1-848	5-1-849
项 目				公称直径(mm以内)					
				2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	17.931	20.809	24.198	28.191	32.841	38.250
	000101001	普工	工日	5.379	6.242	7.259	8.457	9.852	11.475
	000101002	其中 一般技工	工日	10.759	12.486	14.519	16.915	19.705	22.950
	000101003	高级技工	工日	1.793	2.081	2.420	2.819	3.284	3.825
材	170301016	镀锌钢管 DN80	m	2.040	—	—	—	—	—
	190001005	法兰阀门 DN80	个	0.013	—	—	—	—	—
	200001022	平焊法兰 DN80	片	0.026	—	—	—	—	—
	012900006	钢板 δ 20以外	kg	20.930	23.030	25.120	27.210	29.310	31.400
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	9.700	11.000	12.100	13.300	14.500	15.700
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	3.500	3.700	4.080	4.370	4.660	4.950
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.650	4.400	5.370	5.810	6.255	6.700
	142909001	氧气	m ³	2.596	2.860	3.124	3.377	3.652	3.905
	142907002	乙炔气	kg	0.998	1.100	1.202	1.299	1.405	1.502
	170301017	镀锌钢管 DN100	m	—	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	190001006	法兰阀门 DN100	个	—	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	200001025	平焊法兰 DN100	片	—	0.026	0.026	0.026	0.026	0.026
	341101003	水	m ³	328.952	398.029	473.648	555.933	644.743	740.143
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.080	0.088	0.097	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.106	0.115	0.124
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177
	990813030	试压泵 25MPa	台班	0.619	0.752	0.885	0.885	0.885	0.885
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.354	0.398	0.442	0.442	0.531	0.575
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.035	0.040	0.044	0.044	0.053	0.058

(2) 气压试验

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，找漏，清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-850	5-1-851	5-1-852	5-1-853	5-1-854	5-1-855	
项 目				公称直径(mm以内)						
				50	100	150	200	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.646	1.954	2.185	2.406	2.878	3.802
	000101001	其中	普工	工日	0.494	0.586	0.655	0.722	0.863	1.140
	000101002		一般技工	工日	0.987	1.173	1.311	1.444	1.727	2.282
	000101003		高级技工	工日	0.165	0.195	0.219	0.240	0.288	0.380
材 料	012901026	热轧薄钢板 δ 4.0		kg	0.050	0.270	1.340	2.000	4.660	13.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.008	0.013	0.023	0.030	0.045	0.075
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.040	0.090	0.520	0.700	1.050	2.710
	142909001	氧气		m³	0.040	0.070	0.180	0.270	0.300	0.570
	142907002	乙炔气		kg	0.015	0.027	0.069	0.104	0.115	0.219
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.400	0.600	0.700	0.900	0.900	2.100
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20		个	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃		块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa		块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.009	0.018	0.022	0.027	0.035	0.044
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.007	0.018	0.071	0.097	0.150	0.336
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.081	0.090	0.099	0.099	0.108	0.116
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.001	0.002	0.007	0.010	0.015	0.034

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-856	5-1-857	5-1-858	5-1-859	5-1-860	5-1-861	
项 目				公称直径(mm以内)						
				500	600	700	800	900	1000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.254	4.785	5.159	5.543	6.083	6.613
	000101001	其中	普工	工日	1.276	1.436	1.548	1.663	1.825	1.984
	000101002		一般技工	工日	2.552	2.870	3.095	3.326	3.650	3.967
	000101003		高级技工	工日	0.426	0.479	0.516	0.554	0.608	0.662
材 料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.110	0.133	0.155	0.198	0.220	0.245
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	4.320	5.180	6.050	8.930	10.040	11.160
	142909001	氧气		m³	0.710	0.860	0.880	1.090	1.280	1.340
	142907002	乙炔气		kg	0.273	0.331	0.338	0.419	0.492	0.515
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	2.100	2.100	2.900	3.700	3.700	3.700
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20		个	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃		块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa		块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	23.300	32.620	44.270	66.570	85.200	94.530
192303001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.053	0.053	0.058	0.062	0.080	0.088
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.531	0.637	0.743	0.876	0.991	1.097
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.125	0.134	0.143	0.152	0.161	0.170
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.053	0.064	0.074	0.088	0.099	0.110

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-862	5-1-863	5-1-864	5-1-865	5-1-866	5-1-867
项 目				公称直径(mm以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	8.711	10.241	11.001	12.609	13.369	14.977
	000101001	普工	工日	2.614	3.073	3.300	3.783	4.010	4.493
	000101002	其中 一般技工	工日	5.226	6.144	6.601	7.565	8.022	8.986
	000101003	高级技工	工日	0.871	1.024	1.100	1.261	1.337	1.498
材	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	123.090	—	—	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.295	—	—	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	13.390	13.899	14.295	19.853	22.035	26.796
	142909001	氧气	m ³	1.730	2.130	2.320	2.730	3.040	3.350
	142907002	乙炔气	kg	0.665	0.819	0.892	1.050	1.169	1.288
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	4.900	5.760	5.760	7.320	8.100	8.910
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	—	150.450	160.770	203.470	251.200	303.950
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.088	0.088	0.106	0.106	0.106	0.133
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.119	1.135	1.165	1.602	1.777	2.152
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.179	—	—	—	—	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.112	0.114	0.117	0.160	0.178	0.215
	991003070	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	—	0.099	0.134	0.179	0.242	0.269

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-868	5-1-869	5-1-870	5-1-871	
项 目				公称直径(mm以内)				
				2400	2600	2800	3000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	16.508	18.027	19.636	21.166
	000101001	其 中	普工	工日	4.952	5.408	5.891	6.350
	000101002		一般技工	工日	9.905	10.816	11.781	12.699
	000101003		高级技工	工日	1.651	1.803	1.964	2.117
材 料	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	361.730	424.530	492.350	562.970
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	29.209	31.623	37.465	43.190
	142909001	氧气		m ³	3.650	3.950	4.260	4.560
	142907002	乙炔气		kg	1.404	1.519	1.638	1.754
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	9.890	11.080	12.520	14.270
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20		个	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50		个	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃		块	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa		块	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.133	0.133	0.133	0.133
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.346	2.542	3.005	3.472
	991003070	电动空气压缩机 10m ³ /min		台班	0.314	0.358	0.403	0.448
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.235	0.254	0.301	0.347

3. 管道消毒冲洗

工作内容： 溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位： 100m

编 号				5-1-872	5-1-873	5-1-874	5-1-875	5-1-876	5-1-877	
项 目				公称直径(mm以内)						
				100	200	300	400	500	600	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.190	1.576	1.864	2.082	2.337	2.739
	000101001	其中	普工	工日	0.357	0.473	0.559	0.625	0.701	0.822
	000101002		一般技工	工日	0.714	0.945	1.119	1.249	1.402	1.643
	000101003		高级技工	工日	0.119	0.158	0.186	0.208	0.234	0.274
材 料	143193001	漂白粉(综合)		kg	0.140	0.530	1.190	2.110	3.300	4.750
	341101003	水		m³	7.619	20.952	40.000	71.429	110.476	160.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位：100m

编 号				5-1-878	5-1-879	5-1-880	5-1-881	5-1-882	5-1-883
项 目				公称直径(mm以内)					
				800	1000	1200	1400	1600	1800
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	3.150	3.762	4.594	5.382	6.274	6.597
	000101001	普工	工日	0.945	1.129	1.378	1.615	1.882	1.979
	000101002	其中一般技工	工日	1.890	2.257	2.757	3.229	3.765	3.958
	000101003	高级技工	工日	0.315	0.376	0.459	0.538	0.627	0.660
材	143193001	漂白粉(综合)	kg	8.441	13.190	19.000	20.000	26.100	32.770
	341101003	水	m ³	280.952	438.095	645.714	815.238	1175.238	1780.952
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位：100m

编 号				5-1-884	5-1-885	5-1-886	5-1-887	5-1-888	5-1-889
项 目				公称直径(mm以内)					
				2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	6.921	7.253	7.613	7.998	8.391	8.811
	000101001	普工	工日	2.076	2.176	2.284	2.399	2.517	2.643
	000101002	其中一般技工	工日	4.153	4.352	4.568	4.799	5.035	5.287
	000101003	高级技工	工日	0.692	0.725	0.761	0.800	0.839	0.881
材	143193001	漂白粉(综合)	kg	40.460	48.830	55.830	63.521	67.400	71.200
	341101003	水	m ³	2198.095	2615.238	3032.381	3448.571	3658.095	3866.667
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

4. 气密性试验

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,充气试验,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-890	5-1-891	5-1-892	5-1-893	5-1-894	5-1-895	
项 目				公称直径(mm以内)						
				50	100	150	200	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.985	3.545	3.972	4.401	5.268	6.966
	000101001	其中	普工	工日	0.896	1.063	1.192	1.320	1.580	2.090
	000101002		一般技工	工日	1.790	2.127	2.383	2.641	3.161	4.179
	000101003		高级技工	工日	0.299	0.355	0.397	0.440	0.527	0.697
材 料	012901026	热轧薄钢板 δ 4.0		kg	0.050	0.270	1.340	2.000	4.660	13.000
	860110006	温度计 0~120℃		块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa		块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.008	0.013	0.023	0.030	0.045	0.075
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.040	0.090	0.520	0.700	1.050	2.710
	142909001	氧气		m ³	0.040	0.070	0.180	0.270	0.300	0.570
	142907002	乙炔气		kg	0.015	0.027	0.069	0.104	0.115	0.219
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.400	0.600	0.700	0.900	0.900	2.100
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	181301002	镀锌三通 DN20		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.009	0.018	0.022	0.027	0.035	0.044
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.007	0.018	0.071	0.097	0.150	0.336
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.081	0.090	0.099	0.099	0.108	0.116
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.001	0.002	0.007	0.010	0.015	0.034

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,充气
试验,清理现场等操作过程.

计量单位： 100m

编 号				5-1-896	5-1-897	5-1-898	5-1-899
项 目				公称直径(mm以内)			
				500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	7.814	8.742	9.669	10.596
	000101001	普工	工日	2.345	2.623	2.901	3.179
	000101002	其中 一般技工	工日	4.688	5.245	5.801	6.358
	000101003	高级技工	工日	0.781	0.874	0.967	1.059
材	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	23.300	36.620	44.270	66.570
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.110	0.133	0.155	0.198
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.320	5.180	6.050	8.930
	142909001	氧气	m ³	0.710	0.860	0.880	1.090
	142907002	乙炔气	kg	0.273	0.331	0.338	0.419
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	2.100	2.100	2.900	3.700
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.053	0.053	0.062	0.058
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.531	0.637	0.743	0.876
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.125	0.134	0.143	0.152
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.053	0.064	0.074	0.088

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,充气试验,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-900	5-1-901	5-1-902	
项 目				公称直径(mm以内)			
				900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.524	12.451	13.379
	000101001	其中	普工	工日	3.457	3.735	4.014
	000101002		一般技工	工日	6.915	7.471	8.027
	000101003		高级技工	工日	1.152	1.245	1.338
材 料	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	85.200	94.530	123.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.220	0.245	0.295
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.040	11.160	13.390
	142909001	氧气		m ³	1.280	1.340	1.730
	142907002	乙炔气		kg	0.492	0.515	0.665
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	3.700	3.700	4.900
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	1.000	1.000	1.000
	181301002	镀锌三通 DN20		个	0.200	0.200	0.200
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15		个	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20		个	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃		块	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa		块	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.080	0.088	0.088
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.991	1.097	1.318
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.161	0.170	0.179
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.099	0.110	0.132

5. 管道吹扫

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,加压、吹扫,清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-903	5-1-904	5-1-905	5-1-906	5-1-907	5-1-908	
项 目				公称直径(mm以内)						
				50	100	200	300	400	500	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.217	1.444	1.785	2.135	2.817	3.150
	000101001	其中	普工	工日	0.365	0.433	0.536	0.641	0.845	0.945
	000101002		一般技工	工日	0.730	0.867	1.071	1.281	1.690	1.890
	000101003		高级技工	工日	0.122	0.144	0.178	0.213	0.282	0.315
材 料	170201006	无缝钢管 D32×3.5		m	0.500	0.500	—	—	—	—
	190103009	螺纹截止阀 J11T-16 DN32		个	0.200	0.200	—	—	—	—
	200001008	平焊法兰 PN1.6MPa DN32		片	0.800	0.800	—	—	—	—
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.610	2.450	7.380	16.640	21.320	26.380
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.320	0.470	1.050	2.820	4.070	4.380
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	142909001	氧气		m ³	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	142907002	乙炔气		kg	0.058	0.115	0.177	0.177	0.235	0.292
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.540	0.950	1.560	1.700	3.480	3.760
	170201014	无缝钢管 D57×3.5		m	—	—	0.500	0.500	0.500	0.500
	190103012	螺纹截止阀 J11T-16 DN50		个	—	—	0.200	0.200	0.200	0.200
	200001009	平焊法兰 PN1.6MPa DN50		片	—	—	0.800	0.800	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.009	0.018	0.027	0.035	0.044	0.053
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.063	0.072	0.081	0.081	0.090	0.099
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

工作内容：准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,加压、吹扫,清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-909	5-1-910	5-1-911	5-1-912	5-1-913	5-1-914	
项 目				公称直径(mm以内)						
				600	700	800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	3.545	3.833	4.113	4.507	4.909	6.459
	000101001	其中	普工	工日	1.063	1.150	1.234	1.352	1.472	1.938
	000101002		一般技工	工日	2.127	2.300	2.468	2.704	2.946	3.875
	000101003		高级技工	工日	0.355	0.383	0.411	0.451	0.491	0.646
材	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	31.650	36.930	42.200	52.500	62.800	90.430
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.400
	142909001	氧气		m³	0.910	1.070	1.220	1.370	1.520	1.830
	142907002	乙炔气		kg	0.350	0.412	0.469	0.527	0.585	0.704
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	6.360	6.450	6.540	7.320	8.100	8.910
	170201014	无缝钢管 D57×3.5		m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	190103012	螺纹截止阀 J11T-16 DN50		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	200001009	平焊法兰 PN1.6MPa DN50		片	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.053	0.062	0.062	0.071	0.088	0.088
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.177
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.108	0.116	0.116	0.125	0.134	0.143
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.018

6. 井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、现场清理等。

计量单位：见表

编 号				5-1-915	5-1-916	5-1-917	5-1-918	
项 目				井、池(容量m³ 以内)				
				500	5000	10000	10000以上	
单 位				100m³	1000m³			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.128	9.308	13.088	14.978
	000101001	其 中	普 工	工日	2.308	4.189	5.890	6.740
	000101002		一 般 技 工	工日	2.820	5.119	7.198	8.238
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.497	0.400	0.400	0.400
	172709011	塑料软管 De20		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	341101003	水		m³	100.000	1000.000	1000.000	1000.000
	352701001	木板标尺		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.230	—	—	—
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm		台班	—	3.680	7.360	11.058

九、其他

1. 防水工程

工作内容：清扫及烘干基层，配料，铺砂浆，抹灰找平，压光压实，场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-919	5-1-920	5-1-921	5-1-922	5-1-923	
项 目				防水砂浆					
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	池沟槽	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.706	8.789	12.529	14.659	22.962
	000101001	其 中	普工	工日	3.468	3.955	5.638	6.597	10.333
	000101002		一般技工	工日	4.238	4.834	6.891	8.062	12.629
材 料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	2.016	2.121	2.111	2.216	2.048
	133507001	防水粉		kg	33.264	34.997	34.832	36.564	33.792
	341101003	水		m³	4.315	4.342	4.339	4.366	4.323
	801103004	素水泥浆		m³	0.609	0.641	0.641	0.672	0.641
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.083	0.087	0.087	0.091	0.084

工作内容：清扫及烘干基层，配料，铺砂浆，抹灰找平，压光压实，场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-924	5-1-925	5-1-926	5-1-927	
项 目				五层防水				
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	15. 197	17. 320	19. 656	23. 351
	000101001	其 中	普 工	工日	6. 839	7. 794	8. 845	10. 508
	000101002	其 中	一般技工	工日	8. 358	9. 526	10. 811	12. 843
材 料	133507001	防水粉		kg	34. 568	36. 292	36. 128	37. 934
	133501002	防水油		kg	39. 729	41. 718	41. 524	43. 605
	341101003	水		m ³	3. 620	3. 620	3. 810	3. 810
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	1. 617	1. 712	1. 691	1. 785
	801103004	素水泥浆		m ³	0. 609	0. 641	0. 641	0. 672
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0. 066	0. 070	0. 069	0. 073

工作内容：清扫及烘干基层，涂刷，场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-928	5-1-929	5-1-930	5-1-931	
项 目				涂沥青				
				平面一遍	平面每增一遍	立面一遍	立面每增一遍	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.924	0.592	2.346	0.825
	000101001	其 中	普 工	工日	0.866	0.266	1.056	0.371
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.058	0.326	1.290	0.454
材 料	133101001	石油沥青(综合)		kg	187.005	150.997	221.996	187.005
	140507001	冷底子油		kg	48.000	—	52.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清扫及烘干基层,粘贴,涂刷,场内材料运输.

计量单位：100m²

编 号				5-1-932	5-1-933	5-1-934	5-1-935	5-1-936	5-1-937	
项 目				油毡防水层				苯乙烯涂料		
				平面		立面		平面二遍	立面二遍	
				二毡三油	增减一毡一油	二毡三油	增减一毡一油			
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	6.710	2.354	11.306	3.789	1.898	1.898
	000101001	其中	普工	工日	3.020	1.059	5.088	1.705	0.854	0.854
	000101002		一般技工	工日	3.690	1.295	6.218	2.084	1.044	1.044
材 料	133101001	石油沥青(综合)		kg	565.001	183.995	604.995	197.997	—	—
	133301001	石油沥青油毡		m ²	305.630	148.486	305.630	148.486	—	—
	140507001	冷底子油		kg	48.000	—	48.000	—	—	—
	130502001	苯乙烯涂料		kg	—	—	—	—	50.500	52.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	1.500	1.500

2. 施工缝

工作内容：调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆,填塞、嵌缝、灌缝,材料场内运输等.

计量单位：100m

编 号				5-1-938	5-1-939	5-1-940	5-1-941	5-1-942	5-1-943	
项 目				油浸麻丝		油浸木丝板	玛蹄脂	建筑油膏	沥青砂浆	
				平面	立面					
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	6.460	9.614	5.043	5.722	4.776	5.653
	000101001	其中	普工	工日	2.907	4.326	2.269	2.575	2.149	2.543
	000101002		一般技工	工日	3.553	5.288	2.774	3.147	2.627	3.110
材 料	133501006	建筑油膏		kg	—	—	—	—	87.768	—
	800903002	石油沥青砂浆 1:2:7		m³	—	—	—	—	—	0.480
	133101001	石油沥青(综合)		kg	216.240	216.240	163.240	—	—	—
	022907001	麻丝		kg	54.000	54.000	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	051703002	木丝板 δ 25		m²	—	—	15.300	—	—	—
	142119002	石油沥青玛蹄脂		m³	—	—	—	0.480	—	—

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、灌胶泥等，止水带制作，接头安装。

计量单位：100m

编 号				5-1-944	5-1-945	5-1-946
项 目				氯丁橡胶片止水带	预埋式紫铜板止水片	聚氯乙烯胶泥
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	3.076	22.706	6.494
	000101001	其 中 普工	工日	1.384	10.218	2.922
	000101002	其 中 一般技工	工日	1.692	12.488	3.572
材 料	020101006	橡胶板 δ 2	m ²	31.820	—	—
	040100006	水泥 42.5	kg	9.272	—	—
	040303001	中粗砂	m ³	0.158	—	—
	144103001	氯丁橡胶浆	kg	60.580	—	—
	143335001	三异氰酸酯	kg	9.090	—	—
	143177001	乙酸乙酯	kg	23.000	—	—
	340505001	牛皮纸	m ²	5.910	—	53.230
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
	013503006	紫铜板 δ 2	kg	—	810.900	—
	031301024	铜焊条(综合)	kg	—	14.300	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	—	—	0.060
	801515001	聚氯乙烯胶泥	kg	—	—	83.320
	990732030	剪板机 20×2000mm	台班	—	0.097	—
机 械	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.619	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	—	0.062	—

工作内容：1. 预埋式止水带：止水带制作，接头安装。
2. 铁皮盖缝：清缝，剪裁，安装等。

计量单位：100m

编 号				5-1-947	5-1-948	5-1-949	5-1-950	5-1-951	5-1-952
项 目				预埋式止水带				铁皮盖缝	
名 称				橡胶	塑料	钢板平面	钢板立面	平面	立面
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	9.451	9.451	16.560	18.878	6.304	5.556
	000101001	其 中 普工	工日	4.253	4.253	7.452	8.495	2.837	2.500
	000101002	其 中 一般技工	工日	5.198	5.198	9.108	10.383	3.467	3.056
材 料	133705005	橡胶止水带	m	105.000	—	—	—	—	—
	142107002	环氧树脂	kg	3.040	3.040	—	—	—	—
	143315001	丙酮	kg	3.040	3.040	—	—	—	—
	143327001	甲苯	kg	2.400	2.400	—	—	—	—
	143179001	乙二胺	kg	0.240	0.240	—	—	—	—
	133705004	塑料止水带	m	—	105.512	—	—	—	—
	012901012	热轧薄钢板 δ 2.0~4.0	t	—	—	0.961	0.961	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	—	—	21.707	21.707	—	—
	012907004	镀锌薄钢板(综合)	m ²	—	—	—	—	62.540	53.000
	031501007	圆钉	kg	—	—	—	—	2.100	0.700
	031305002	焊锡	kg	—	—	—	—	4.060	3.440
	050401003	板枋材	m ³	—	—	—	—	1.149	0.301
	130507001	防腐油	kg	—	—	—	—	6.760	5.310
	143101002	盐酸 31%合成	kg	—	—	—	—	0.860	0.740
	341107001	木炭	kg	—	—	—	—	18.561	15.728
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990732050	剪板机 40×3100mm	台班	—	—	0.098	0.098	—	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	0.551	0.551	—	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	—	—	0.055	0.055	—	—

3. 警示(示踪)带铺设

工作内容：放线、警示(示踪)带敷设。

计量单位：100m

编 号				5-1-953	
项 目				警示(示踪)带	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.192
	000101001	其 中	普工	工日	0.086
	000101002		一般技工	工日	0.106
材 料	362115002	警示带		m	103.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500

4. 混凝土管截断

(1) 有筋

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断钢筋等操作过程。

计量单位：10根

编 号				5-1-954	5-1-955	5-1-956	5-1-957	5-1-958	5-1-959	
项 目				管径(mm以内)						
				300	600	800	1000	1200	1500	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.891	3.147	4.726	7.268	11.812	18.900
	000101001	其 中	普工	工日	0.851	1.416	2.127	3.271	5.315	8.505
	000101002		一般技工	工日	1.040	1.731	2.599	3.997	6.497	10.395
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断钢筋等操作过程。

计量单位：10根

编 号				5-1-960	5-1-961	5-1-962	5-1-963	5-1-964	
项 目				管径(mm以内)					
				1650	1800	2000	2200	2400	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	20.980	23.626	27.028	31.469	37.800
	000101001	其 中	普 工	工日	9.441	10.632	12.163	14.161	17.010
	000101002		一般技工	工日	11.539	12.994	14.865	17.308	20.790
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 无筋

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断等操作过程。

计量单位：10根

编 号				5-1-965		5-1-966		
项 目				管径(mm以内)				
				300		600		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.351		2.363	
	000101001	其 中	普工	工日	0.608		1.063	
	000101002		一般技工	工日	0.743		1.300	
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500		1.500	

5. 塑料管与检查井的连接

工作内容：清理墙面、配料、铺砂浆、抹面、混凝土浇捣、养生、安装（预制）、材料运输。

计量单位： m³

编 号				5-1-967	5-1-968	5-1-969	5-1-970	
项 目				水泥砂浆	膨胀水泥砂浆	预制圈梁	现浇圈梁	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.714	5.714	1.063	1.309
	000101001	其中	普工	工日	2.571	2.571	0.478	0.589
	000101002		一般技工	工日	3.143	3.143	0.585	0.720
材 料	341101003	水		m ³	0.249	0.249	0.240	0.733
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	1.025	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1		m ³	—	1.025	—	—
	020901001	塑料薄膜		m ²	—	—	6.500	5.584
	341103001	电	kW·h	—	—	0.583	4.686	
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	—	—	1.033	1.038
	340205027	遇水膨胀橡胶密封圈		m	—	—	—	35.300
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.037	0.037	—	—

6. 管道支墩(挡墩)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

编 号				5-1-971	5-1-972	5-1-973	5-1-974	
项 目				每处(m³ 内)			每处(m³ 外)	
				1	3	5		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.881	7.537	6.378	5.530
	000101001	其中	普工	工日	4.352	3.014	2.551	2.212
	000101002		一般技工	工日	6.529	4.523	3.827	3.318
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	14.152	12.012	9.870	7.930
	341101003	水		m³	2.185	1.901	1.614	1.354
	341103001	电		kW·h	7.642	7.642	7.642	7.642
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	10.100	10.100	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

十、补充子目

1. 承插铸铁管（球墨铸铁管）安装（胶圈接口）

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-975	5-1-976	5-1-977	5-1-978	5-1-979
项 目				公称直径（mm以内）				
				1800	2000	2200	2400	2600
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	9.912	12.014	14.313	17.027	20.250
	000101001	其中	普工	2.974	3.604	4.294	5.108	6.075
	000101002		一般技工	5.947	7.209	8.588	10.216	12.150
	000101003		高级技工	0.991	1.201	1.431	1.703	2.025
材	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	140700002	润滑油	kg	0.639	0.710	0.781	0.852	0.929
	142909001	氧气	m ³	1.487	1.653	1.818	1.983	2.163
	142907002	乙炔气	kg	0.571	0.635	0.698	0.763	0.833
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.239	0.292	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.318	0.384	—
	990304032	汽车式起重机 32t	台班	—	—	—	—	0.462
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.143	0.170	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	—	0.282	0.322	—
	990401046	载重汽车 16t	台班	—	—	—	—	0.368

2. 直埋球墨铸铁自锚管安装

工作内容：管材检查及清扫、管承口插口工作面修整光滑处理、密封胶圈、橡胶支撑体或橡胶支撑圈、挡环或前挡块、后挡块，管口刷油、下管、管道安装等。

计量单位：10m

编 号				5-1-980	5-1-981	5-1-982	5-1-983	5-1-984
项 目				公称直径（mm以内）				
				300	400	500	600	700
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	1.116	1.599	1.990	2.293	3.164
	000101001	其中	普工	0.335	0.480	0.597	0.688	0.949
	000101002		一般技工	0.669	0.959	1.194	1.376	1.899
	000101003		高级技工	0.112	0.160	0.199	0.229	0.316
材	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	180115009	球铁挡环(挡环、橡胶支撑体)	套	1.720	1.720	1.720	1.720	1.720
	140700002	润滑油	kg	0.133	0.151	0.184	0.218	0.251
	142909001	氧气	m ³	0.220	0.414	0.521	0.633	0.743
	142907002	乙炔气	kg	0.085	0.159	0.200	0.243	0.286
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.071	0.088	0.106	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.045	0.045

工作内容： 管材检查及清扫、管承口插口工作面修整光滑处理、密封胶圈、橡胶支撑体或橡胶支撑圈、挡环或前挡块、后挡块，管口刷油、下管、管道安装等。

计量单位：10m

编 号				5-1-985	5-1-986	5-1-987	5-1-988	5-1-989	
项 目				公称直径（mm以内）					
				800	900	1000	1200	1400	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.286	4.073	4.423	5.388	6.750
	000101001	其中	普工	工日	0.986	1.222	1.327	1.616	2.025
	000101002		一般技工	工日	1.971	2.444	2.654	3.233	4.050
	000101003		高级技工	工日	0.329	0.407	0.442	0.539	0.675
材	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.290)	(1.290)
	180115009	球铁挡环(挡环、橡胶支撑体)		套	1.720	1.720	1.720	1.290	1.290
	140700002	润滑油		kg	0.285	0.332	0.351	0.418	0.502
	142909001	氧气		m³	0.825	0.919	1.029	1.121	1.212
	142907002	乙炔气		kg	0.317	0.353	0.396	0.431	0.466
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.142	0.150	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.159	0.168	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	0.186
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.054	0.054	0.081	0.081	0.099

工作内容： 管材检查及清扫、管承口插口工作面修整光滑处理、密封胶圈、橡胶支撑体或橡胶支撑圈、挡环或前挡块、后挡块，管口刷油、下管、管道安装等。

计量单位：10m

编 号				5-1-990	5-1-991	5-1-992	
项 目				公称直径（mm以内）			
				1600	1800	2000	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.421	10.408	12.610
	000101001	其中	普工	工日	2.526	3.122	3.783
	000101002		一般技工	工日	5.053	6.245	7.566
	000101003		高级技工	工日	0.842	1.041	1.261
材 料	171101008	铸铁管		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(1.290)	(1.290)	(1.290)
	180115009	球铁挡环(挡环、橡胶支撑体)		套	1.290	1.290	1.290
	140700002	润滑油		kg	0.568	0.639	0.710
	142909001	氧气		m³	1.322	1.487	1.653
	142907002	乙炔气		kg	0.508	0.571	0.635
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.195	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.239	—
	990304032	汽车式起重机 32t		台班	—	—	0.292
	990401040	载重汽车 12t		台班	0.116	0.143	—
	990401046	载重汽车 16t		台班	—	—	0.170

3. 塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-993	5-1-994
项 目				管外径(mm以内)	
				710	800
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		4.017	4.757
	000101001	其 中	普工	1.205	1.427
	000101002		一般技工	2.410	2.854
	000101003		高级技工	0.402	0.476
材 料	172500002	塑料管(综合)		(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯		73.000	0.080
	092705001	破布		0.270	0.302
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500
机 械	990911040	热熔对接焊机 800mm		1.687	2.079
	990304004	汽车式起重机 8t		0.041	0.045

4. 水平导向钻进

工作内容：施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-995	
项 目				扩孔(mm以内)	
				DN1000	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		25.537	
	000101001	其 中	普工	7.661	
	000101002		一般技工	15.322	
	000101003		高级技工	2.554	
材 料	362901005	回扩器 DN350		(0.093)	
	362901006	回扩器 DN450		(0.073)	
	362901007	回扩器 DN600		(0.063)	
	362901008	回扩器 DN700		(0.073)	
	362901009	回扩器 DN800		(0.093)	
	362901010	回扩器 DN900		(0.113)	
	362901011	回扩器 DN1000		(0.133)	
	362901012	回扩器 DN1100		(0.133)	
	362901013	回扩器 DN1200		0.126	
	362901014	回扩器 DN1300		0.131	
	031521002	钻杆		(0.176)	
	040901006	膨润土		1824.002	
	143173001	碳酸氢钠		5.307	
	341101003	水		10.486	
	801107003	化学泥浆		7.875	
	850103009	其他材料费(占材料费)		0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		0.850	
	990401030	载重汽车 8t		1.148	
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		2.733	
	990230030	水平定向钻机 大型		1.079	

工作内容：施工准备、布管、回拖、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-996	
项 目				回拖布管(mm以内)	
				DN1000	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	6.418	
	000101001	其中 普工	工日	1.925	
	000101002	一般技工	工日	3.851	
	000101003	高级技工	工日	0.642	
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.100)	
	031521002	钻杆	根	(0.011)	
	040901006	膨润土	kg	209.828	
	143173001	碳酸氢钠	kg	1.745	
	341101003	水	m ³	4.560	
	801107003	化学泥浆	kg	2.643	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.461	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.713	
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.670	
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	0.181	

5. 顶管

(1) 中继间安拆

工作内容：安装、吊卸中继间,装油泵、油管,接缝防水,拆除中继间内的全部设备,吊出井口。

计量单位：套

编 号				5-1-997	5-1-998	5-1-999	5-1-1000	5-1-1001
项 目				管径(mm内)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	16.090	17.120	18.020	21.077	25.293
	000101001	其中 普工	工日	4.830	5.140	5.410	6.323	7.588
	000101002	一般技工	工日	9.650	10.270	10.810	12.646	15.176
	000101003	高级技工	工日	1.610	1.710	1.800	2.108	2.529
材	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	4147.993	4573.508	5014.252	6377.561	7176.127
	362903010	中继间 Φ2600	套	1.000	—	—	—	—
	362903011	中继间 Φ2800	套	—	1.000	—	—	—
	362903012	中继间 Φ3000	套	—	—	1.000	—	—
	362903013	中继间 Φ3500	套	—	—	—	1.000	—
	362903014	中继间 Φ4000	套	—	—	—	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	—	—
机	990304028	汽车式起重机 30t	台班	2.040	2.217	2.410	2.818	3.381
	990401030	载重汽车 8t	台班	2.060	2.246	2.441	2.854	3.425
	990419010	油泵车	台班	2.066	2.246	2.441	2.854	3.425

(2) 顶进出边泥浆减租

工作内容：安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位：10m

编 号				5-1-1002	5-1-1003	5-1-1004	5-1-1005	5-1-1006
项 目				管径(mm内)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	10.840	11.923	13.119	15.749	18.904
	000101001	普工	工日	3.252	3.577	3.936	4.725	5.671
	000101002	其中 一般技工	工日	6.504	7.154	7.871	9.449	11.343
	000101003	高级技工	工日	1.084	1.192	1.312	1.575	1.890
材	040901008	膨润土 200目	kg	419.230	470.800	555.180	713.968	859.568
	341101003	水	m ³	3.461	3.981	4.578	5.674	6.642
	801107001	触变泥浆	m ³	3.840	4.224	4.650	5.398	6.018
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	991113010	泥浆制作循环设备	台班	5.084	5.590	6.149	7.378	8.854

(3) 顶管顶进

①封闭式顶进

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1007	5-1-1008	5-1-1009	5-1-1010	5-1-1011	5-1-1012	
项 目				水力机械(管径mm以内)						
				1000	1350	1500	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	18.136	20.009	21.511	28.591	29.920	31.311
	000101001	其中	普工	工日	2.720	3.001	3.227	4.289	4.488	4.697
	000101002		一般技工	工日	13.602	15.007	16.133	21.443	22.440	23.483
	000101003		高级技工	工日	1.814	2.001	2.151	2.859	2.992	3.131
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈		个	—	—	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板		套	—	—	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	0.670	0.670	0.670	0.670	0.670	0.670
	140303005	机油 32#		kg	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	170100004	钢管(综合)		kg	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090
	181625012	柔性接头		套	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067
	281107001	橡胶套电力电缆 YHC 3×16mm2+1×6mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107002	橡胶套电力电缆 YHC 3×50mm2+1×6mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm2+1×25mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电		kW·h	49.564	51.867	52.240	75.785	87.559	102.787
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	1.460	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	1.630	1.862	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	2.351	2.461	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	—	—	2.575
	990305030	叉式起重机 6t		台班	0.480	—	—	—	—	—
	990305040	叉式起重机 10t		台班	—	0.544	0.566	0.780	0.817	0.854
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	1.460	1.630	1.862	2.351	2.461	2.575
	990809020	潜水泵 100mm		台班	1.460	1.630	1.862	2.351	2.461	2.575
	991139005	泥水平衡切削机械 1000mm		台班	1.464	—	—	—	—	—
	991139010	泥水平衡切削机械 1350mm		台班	—	1.636	—	—	—	—
	991139015	泥水平衡切削机械 1500mm		台班	—	—	1.867	—	—	—
	991139020	泥水平衡切削机械 2000mm		台班	—	—	—	2.384	—	—
	991139030	泥水平衡切削机械 2200mm		台班	—	—	—	—	2.551	—
	991139035	泥水平衡切削机械 2400mm		台班	—	—	—	—	—	2.773
	990419010	油泵车		台班	1.487	1.661	2.852	4.762	4.984	5.215

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1013	5-1-1014	5-1-1015	5-1-1016	5-1-1017	
项 目				水力机械(管径mm以内)					
				2600	2800	3000	3500	4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	32.767	34.291	35.886	39.222	42.871
	000101001	其中	普工	工日	4.915	5.144	5.383	5.883	6.431
	000101002		一般技工	工日	24.575	25.718	26.914	29.417	32.153
	000101003		高级技工	工日	3.277	3.429	3.589	3.922	4.287
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)		m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈		个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板		套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	0.670	0.670	0.670	0.670	0.670
	140303005	机油 32#		kg	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	170100004	钢管(综合)		kg	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090
	181625012	柔性接头		套	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067
	281107001	橡胶套电力电缆 YHC 3×16mm2+1×6mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107002	橡胶套电力电缆 YHC 3×50mm2+1×6mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm2+1×25mm2		m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电		kW·h	114.094	126.644	164.165	221.387	293.892
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304036	汽车式起重机 40t		台班	2.695	—	—	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	2.820	2.951	—	—
	990304056	汽车式起重机 80t		台班	—	—	—	3.226	3.526
	990305040	叉式起重机 10t		台班	0.894	0.936	0.979	1.070	1.170
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	2.695	2.820	2.951	3.226	3.526
	990809020	潜水泵 100mm		台班	2.695	2.820	2.951	3.226	3.526
	991139040	泥水平衡切削机械 2600mm		台班	3.004	—	—	—	—
	991139045	泥水平衡切削机械 2800mm		台班	—	3.004	—	—	—
	991139050	泥水平衡切削机械 3000mm		台班	—	—	3.254	—	—
	991139055	泥水平衡切削机械 3500mm		台班	—	—	—	3.719	—
	991139060	泥水平衡切削机械 4000mm		台班	—	—	—	—	4.184
	990419010	油泵车		台班	5.458	5.712	5.977	6.533	7.141

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1018	5-1-1019	5-1-1020	5-1-1021
项 目				切削机械(管径mm以内)			
				1600	1800	2000	2600
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	26.654	28.447	30.360	38.547
	000101001	普工	工日	3.998	4.267	4.554	5.782
	000101002	其中 一般技工	工日	19.991	21.335	22.770	28.910
	000101003	高级技工	工日	2.665	2.845	3.036	3.855
材	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	140303005	机油 32#	kg	51.550	51.550	51.550	51.550
	281107003	橡胶电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	341103001	电	kW·h	44.933	52.306	60.924	93.496
	030313004	出土轨道	付	0.100	0.100	0.100	0.100
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	1.708	1.823	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	1.945	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	3.083
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.703	0.750	0.801	1.028
	990402025	自卸汽车 8t	台班	1.716	1.832	1.955	2.498
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.118	2.260	2.412	3.083
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.118	2.260	2.412	3.083
	990419010	油泵车	台班	4.290	4.579	4.887	6.254
	991117010	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1650mm	台班	2.124	—	—	—
	991117015	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1800mm	台班	—	2.267	—	—
	991117020	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2000mm	台班	—	—	2.419	—
	991117040	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2600mm	台班	—	—	—	3.091

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1022	5-1-1023	5-1-1024	5-1-1025
项 目				切削机械(管径mm以内)			
				2800	3000	3500	4000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	40.339	42.214	46.141	50.432
	000101001	其中 普工	工日	6.051	6.332	6.921	7.565
	000101002	一般技工	工日	30.254	31.661	34.606	37.824
	000101003	高级技工	工日	4.034	4.221	4.614	5.043
材 料	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	140303005	机油 32#	kg	51.550	51.550	51.550	51.550
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	341103001	电	kW·h	107.934	124.789	159.684	204.575
	030313004	出土轨道	付	0.100	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304040	汽车式起重机 50t	台班	3.226	3.376	—	—
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	—	—	3.690	4.034
	990305020	叉式起重机 5t	台班	1.075	1.125	1.230	1.345
	990402025	自卸汽车 8t	台班	2.614	2.736	2.990	3.268
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	3.226	3.376	3.690	4.034
	990809020	潜水泵 100mm	台班	3.226	3.376	3.690	4.034
	990419010	油泵车	台班	6.545	6.849	14.972	16.364
	991117045	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2800mm	台班	3.235	—	—	—
	991117050	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3000mm	台班	—	3.386	—	—
	991117060	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3500mm	台班	—	—	3.700	—
	991117070	刀盘式土压平衡顶管掘进机 4000mm	台班	—	—	—	4.045

(4) 混凝土管顶管接口

① 橡胶垫板膨胀水泥接口

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹(打)管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-1026	5-1-1027	5-1-1028	5-1-1029	5-1-1030
项 目				管径(mm)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	17.388	20.610	24.738	29.693	35.640
	000101001	其中 普工	工日	5.216	6.183	7.421	8.908	10.692
	000101002	一般技工	工日	10.433	12.366	14.843	17.816	21.384
	000101003	高级技工	工日	1.739	2.061	2.474	2.969	3.564
材 料	020101012	橡胶板 δ 12	kg	389.062	461.153	553.527	664.405	797.492
	144103001	氯丁橡胶浆	kg	27.749	32.891	39.480	47.389	56.882
	143335001	三异氰酸酯	kg	4.151	4.920	5.905	7.087	8.506
	143177001	乙酸乙酯	kg	10.554	12.510	15.016	18.024	21.635
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.222	0.263	0.316	0.380	0.456
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(5) 泥水、切削机械及附属设施安拆

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-1031	5-1-1032	5-1-1033	5-1-1034	5-1-1035	5-1-1036	
项 目				管径(mm内)						
				1000	1350	1500	2000	2200	2400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	68.129	72.583	74.573	86.727	90.760	94.980
	000101001	其中	普工	工日	20.439	21.775	22.372	26.018	27.228	28.494
	000101002		一般技工	工日	40.877	43.550	44.744	52.036	54.456	56.988
	000101003		高级技工	工日	6.813	7.258	7.457	8.673	9.076	9.498
材 料	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680
	170100004	钢管(综合)		kg	75.550	75.550	75.550	75.550	75.550	75.550
	181625012	柔性接头		套	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	190001007	法兰阀门 DN150		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150		个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113017	压力表 Φ150		块	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	350211001	铁撑板		t	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	350211002	铁撑板使用费		t·天	20.500	25.000	25.000	26.571	27.812	28.908
	330109001	槽型钢板桩		t	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	330109002	槽型钢板桩使用费		t·天	145.000	154.667	185.600	200.877	210.261	218.545
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	2.782	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	2.414	2.661	3.658	4.191	4.802
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	1.013	1.186	1.825	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	—	2.091	—
	990304076	汽车式起重机 125t		台班	—	—	—	—	—	2.397
	990401030	载重汽车 8t		台班	2.818	—	—	—	—	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	0.893	0.893	0.893	0.893	0.893	0.893
	990809020	潜水泵 100mm		台班	2.782	3.426	3.847	5.486	6.289	7.210
	990419010	油泵车		台班	3.262	3.793	4.024	5.555	6.367	7.298
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	1.344	1.344	1.344	1.344	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	—	—	—	1.344
	991139005	泥水平衡切削机械 1000mm		台班	3.230	—	—	—	—	—
	991139010	泥水平衡切削机械 1350mm		台班	—	3.756	—	—	—	—
	991139015	泥水平衡切削机械 1500mm		台班	—	—	3.985	—	—	—
	991139020	泥水平衡切削机械 2000mm		台班	—	—	—	5.160	—	—
	991139030	泥水平衡切削机械 2200mm		台班	—	—	—	—	5.520	—
	991139035	泥水平衡切削机械 2400mm		台班	—	—	—	—	—	6.000

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-1037	5-1-1038	5-1-1039	5-1-1040	5-1-1041	
项 目				管径(mm内)					
				2600	2800	3000	3500	4000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	99.397	104.019	108.856	118.979	130.043
	000101001	其中	普工	工日	29.819	31.206	32.657	35.694	39.013
	000101002		一般技工	工日	59.638	62.411	65.313	71.387	78.026
	000101003		高级技工	工日	9.940	10.402	10.886	11.898	13.004
材 料	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680
	170100004	钢管(综合)		kg	75.550	75.550	75.550	75.550	75.550
	181625012	柔性接头		套	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	190001007	法兰阀门 DN150		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150		个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113017	压力表 Φ150		块	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	350211001	铁撑板		t	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	350211002	铁撑板使用费		t·天	30.256	31.667	33.139	36.214	39.584
	330109001	槽型钢板桩		t	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	330109002	槽型钢板桩使用费		t·天	228.735	239.401	250.527	273.777	299.251
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	5.501	6.302	7.221	8.272	9.478
	990304076	汽车式起重机 125t		台班	2.747	—	—	—	—
	990304080	汽车式起重机 150t		台班	—	3.149	—	—	—
	990304088	汽车式起重机 200t		台班	—	—	3.609	—	—
	990304092	汽车式起重机 225t		台班	—	—	—	4.136	—
	990304096	汽车式起重机 250t		台班	—	—	—	—	4.741
	990401030	载重汽车 8t		台班	2.818	—	—	—	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	0.893	0.893	0.893	0.893	0.893
	990809020	潜水泵 100mm		台班	8.364	9.586	10.987	12.593	14.433
	990419010	油泵车		台班	8.364	9.586	10.987	12.593	14.433
	990403025	平板拖车组 30t		台班	1.344	1.344	1.344	—	—
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	1.344	1.344
	991139040	泥水平衡切削机械 2600mm		台班	6.000	—	—	—	—
	991139045	泥水平衡切削机械 2800mm		台班	—	6.000	—	—	—
	991139050	泥水平衡切削机械 3000mm		台班	—	—	7.000	—	—
	991139055	泥水平衡切削机械 3500mm		台班	—	—	—	8.000	—
	991139060	泥水平衡切削机械 4000mm		台班	—	—	—	—	9.000

(6) 安拆封闭式顶管设备及附属设施-土压平衡

工作内容：安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位：套

编 号				5-1-1042	5-1-1043	5-1-1044	5-1-1045
项 目				管径(mm内)			
				1600	1800	2000	2600
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	60.430	64.493	68.830	80.254
	000101001	其中	普工	18.129	19.348	20.649	24.076
	000101002		一般技工	36.258	38.696	41.298	48.153
	000101003		高级技工	6.043	6.449	6.883	8.025
材	031501001	扒钉	kg	1.708	1.822	1.945	2.156
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.190	0.190	0.190	0.190
	170100004	钢管(综合)	kg	63.000	63.000	63.000	63.000
	350211001	铁撑板	t	0.008	0.008	0.008	0.008
	350211002	铁撑板使用费	t·天	25.947	27.695	29.552	34.539
	330109001	槽型钢板桩	t	0.014	0.014	0.014	0.014
	330109002	槽型钢板桩使用费	t·天	73.657	78.618	83.889	96.290
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	3.118	3.284	3.460	4.024
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	1.568	1.648	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	—	—	1.733	—
	990304076	汽车式起重机 125t	台班	—	—	—	2.004
	990809020	潜水泵 100mm	台班	4.686	4.933	5.193	6.029
	990419010	油泵车	台班	9.492	9.993	10.520	12.213
	990403020	平板拖车组 20t	台班	1.344	1.344	—	—
	990403040	平板拖车组 60t	台班	—	—	1.344	1.344
	991117010	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1650mm	台班	4.044	—	—	—
	991117015	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1800mm	台班	—	4.718	—	—
	991117020	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2000mm	台班	—	—	5.100	—
	991117040	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2600mm	台班	—	—	—	6.718
械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	4.686	4.933	5.193	6.029

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-1046	5-1-1047	5-1-1048	5-1-1049	
项 目				管径(mm内)				
				2800	3000	3500	4000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	83.987	87.892	96.067	105.000
	000101001	其中	普工	工日	25.196	26.368	28.820	31.500
	000101002		一般技工	工日	50.392	52.735	57.640	63.000
	000101003		高级技工	工日	8.399	8.789	9.607	10.500
材	031501001	扒钉		kg	2.257	2.361	2.581	2.821
	050109001	枕木(综合)		m³	0.190	0.190	0.190	0.190
	170100004	钢管(综合)		kg	63.000	63.000	63.000	63.000
	350211001	铁撑板		t	0.008	0.008	0.008	0.008
	350211002	铁撑板使用费		t·天	36.149	37.829	41.340	45.187
	330109001	槽型钢板桩		t	0.014	0.014	0.014	0.014
	330109002	槽型钢板桩使用费		t·天	100.780	105.463	115.251	125.975
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	4.229	4.443	4.894	5.391
	990304080	汽车式起重机 150t		台班	2.102	—	—	—
	990304088	汽车式起重机 200t		台班	—	2.205	—	—
	990304092	汽车式起重机 225t		台班	—	—	2.420	—
	990304096	汽车式起重机 250t		台班	—	—	—	2.657
	990809020	潜水泵 100mm		台班	6.331	6.648	7.315	8.048
	990419010	油泵车		台班	12.825	13.468	14.817	16.302
	990403040	平板拖车组 60t		台班	1.344	1.344	1.344	1.344
	991117045	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2800mm		台班	7.837	—	—	—
	991117050	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3000mm		台班	—	7.837	—	—
	991117060	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3500mm		台班	—	—	8.957	—
	991117070	刀盘式土压平衡顶管掘进机 4000mm		台班	—	—	—	10.077
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	6.331	6.648	7.314	8.047

6. 其他

(1) 牺牲阳极、测试桩安装

工作内容：牺牲阳极表面处理、焊接、配添料，牺牲阳极包制作、安装，测试桩安装、夯填，沥青防腐处理等操作过程。

计量单位：套

编 号				5-1-1050
项 目				牺牲阳极、测试桩安装
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.712
	000101001	普工	工日	2.014
	000101002	其中 一般技工	工日	4.027
	000101003	高级技工	工日	0.671
材	012900018	钢板 δ 4.5~8	kg	1.700
	012900005	钢板 δ 10以外	kg	2.130
	133101004	石油沥青 10#	kg	45.000
	042709012	混凝土测试桩 100#	个	1.000
	340199002	牺牲阳极棒	个	(4.000)
	013503001	紫铜板(综合)	kg	0.015
	171500003	铜管 Φ12×1.2	kg	0.250
	040901008	膨润土 200目	kg	90.000
	030105227	铜六角螺栓 M8	套	5.000
	030109042	铜螺母 M8	个	15.000
	030103067	木螺钉 d5×30	个	2.000
	031307003	铜焊粉 气剂301瓶装	kg	0.050
	031309003	锡焊料	kg	0.600
	031301024	铜焊条(综合)	kg	0.200
	031301011	电焊条(综合)	kg	0.560
	143138001	硫酸钙	kg	27.000
	143141002	硫酸镁 99.5%	kg	63.000
	022703009	布袋 1.2m×1.1m	个	4.000
	172709016	塑料软管 Φ20	m	24.000
	030113024	铜垫圈 M8	个	24.000
料	280001014	铜导线 BVV-10	m	25.000
	290901020	铜接线端子 DT-120mm ²	个	1.000
机	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.010
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.050
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005

(2) PE热收缩套接口

工作内容：清理管材接口、安装PE热收缩套、加温热缩、金属防护板安装捆绑等操作过程。

计量单位：10个口

编 号				5-1-1051	5-1-1052	5-1-1053	5-1-1054	
项 目				公称直径 (mm以内)				
				300	400	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.270	4.848	5.869	6.123
	000101001	其中	普工	工日	1.281	1.454	1.761	1.837
	000101002		一般技工	工日	2.562	2.909	3.521	3.674
	000101003		高级技工	工日	0.427	0.485	0.587	0.612
材 料	143183001	液化气		kg	27.200	47.040	58.110	62.400
	021311003	PE热收缩带 DN300		个	10.200	—	—	—
	021311004	PE热收缩带 DN400		个	—	10.200	—	—
	021311005	PE热收缩带 DN500		个	—	—	10.200	—
	021311006	PE热收缩带 DN600		个	—	—	—	10.200
	021311011	PE热收缩套 DN300- RSYB440×500		个	10.200	—	—	—
	021311012	PE热收缩套 DN400- RSYB550×500		个	—	10.200	—	—
	021311013	PE热收缩套 DN500- RSYB650×550		个	—	—	10.200	—
	021311014	PE热收缩套 DN600- RSYB750×550		个	—	—	—	10.200
	016309001	金属防护板 DN300		kg	15.800	—	—	—
	016309002	金属防护板 DN400		kg	—	21.290	—	—
	016309003	金属防护板 DN500		kg	—	—	29.930	—
	016309004	金属防护板 DN600		kg	—	—	—	34.790
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清理管材接口、安装PE热收缩套、加温热缩、金属防护板安装捆绑等操作过程。

计量单位：10个口

编 号				5-1-1055	5-1-1056	5-1-1057	5-1-1058
项 目				公称直径 (mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	6.847	7.570	8.122	8.676
	000101001	普工	工日	2.054	2.271	2.437	2.603
	000101002	其中 一般技工	工日	4.108	4.542	4.873	5.205
	000101003	高级技工	工日	0.685	0.757	0.812	0.868
材 料	143183001	液化气	kg	80.150	97.900	122.250	146.600
	021311007	PE热收缩带 DN700	个	10.200	—	—	—
	021311008	PE热收缩带 DN800	个	—	10.200	—	—
	021311009	PE热收缩带 DN900	个	—	—	10.200	—
	021311002	PE热收缩带 DN1000	个	—	—	—	10.200
	021311015	PE热收缩套 DN700- RSYB880×600	个	10.200	—	—	—
	021311016	PE热收缩套 DN800- RSYB1000×650	个	—	10.200	—	—
	021311017	PE热收缩套 DN900- RSYB1100×650	个	—	—	10.200	—
	021311010	PE热收缩套 DN1000- RSYB1220×650	个	—	—	—	10.200
	016309005	金属防护板 DN700	kg	79.600	—	—	—
	016309006	金属防护板 DN800	kg	—	104.480	—	—
	016309007	金属防护板 DN900	kg	—	—	113.970	—
	016309008	金属防护板 DN1000	kg	—	—	—	139.260
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

第一章 管道铺设

说 明

一、本章定额包括管道（渠）垫层及基础、管道铺设、水平导向钻进、顶管、新旧管连接、渠道（方沟）、混凝土排水管道接口、闭水试验、试压、吹扫、其他等项目。

二、本章管道铺设工作内容除另有说明外，均包括沿沟排管、清沟底、外观检查及清扫管材。

三、本章中管道的管节长度为综合取定。

四、本章管道安装不包括管件（三通、弯头、异径管等）、阀门等安装。管件、阀门等安装执行本册第二章相应项目。

五、本章管道铺设采用胶圈接口时，如管材为成套购置，即管材单价中已包括了胶圈价格，胶圈价值不再计取。

六、在沟槽土基上直接铺设混凝土管道时，人工、机械乘以系数 1.18。

七、如遇有特殊情况，必须在支撑下串管铺设时，人工、机械乘以系数 1.33。

八、混凝土管道需满包混凝土加固时，满包混凝土加固执行现浇混凝土枕基项目，人工、机械乘以系数 1.2。

九、钢承口混凝土管道铺设执行承插式混凝土管项目。

十、预制钢套钢复合保温管安装：

1. 预制钢套钢复合保温管的管径为内管公称直径。

2. 预制钢套钢复合保温管安装不包括接口绝热、外套钢接口制作安装和防腐工作内容。外套钢接口制作安装执行本册第二章相应项目，接口绝热、防腐执行《安装工程消耗量定额》相应项目。

十一、水平导向钻进是按照土壤类别综合编制的，未考虑遇障碍物或岩石层增加的费用，发生另行计算。水平导向钻进未包括施工设备场外运输、蓄水池、沟以及挖填等工作内容，应按经批准的施工组织设计计取。

十二、顶管工程：

1. 挖工作坑、回填执行第一册“土石方工程”相应项目；支撑安装、拆除执行第十一册《措施项目》相应项目。工作坑、接收坑沉井制作执行第六册《水处理工程》相应项目。

2. 工作坑垫层、基础执行本章相应项目，人工乘以系数 1.1，其他不变。

3. 顶管工程按无地下水考虑，遇地下水排（降）水费用另行计算。

4. 顶管工程中钢板内、外套环接口项目，仅适用于设计要求的永久性套环管口。不适用于顶进中为防止错口，在管内接口处所设置的工具式临时性钢胀圈。

5. 顶进断面大于 4m² 的方（拱）涵工程，执行第三册“桥涵工程”相应项目。

6. 机械顶进，砂或砂砾含量超过 10% 低于 30% 时，顶进项目人工机械乘以 1.15 系数。

7. 工作坑内管（涵）明敷，不能执行顶进子目，应执行管道明铺的相应子目，其人工、机械乘以系数 1.10，其他不变。

8. 单位工程中，管径 1650mm 以内敞开式顶进在 100m 以内、封闭式顶进（不分管径）在 50m 以内时，顶进相应项目人工、机械乘以系数 1.3。

9. 如因减少工作坑，敞开式顶管单程顶进距离超过 50m，不足 100m 时，人工、机械按消耗量定额乘以 1.35 系数。

10. 敞开式顶管工作坑设置距离如有设计要求，按设计要求。无设计的参考以下原则：直线为每“50m”设置 1 个工作坑，并增加 1 个交汇坑，转角处可增设工作坑 1 个。

11. 顶进定额仅包括土方出坑，不包括土方外运费。

12. 顶管工程中继间的设置如有设计要求，按设计要求。无设计的参考以下原则：管径 D2400mm 以下（含 2400mm）顶进距离超过 150m；管径 D2400mm 以上顶进距离超过 120m 时，应设置中继间，后续中继间设置距离可按 100m 考虑。

13. 顶管采用中继间顶进时，顶进定额中的人工、机械按调整系数分级计算：

中继间顶进调整系数表

序 号	中继间顶进分级	人工、机械费调整系数
1	一级顶进	1.36
2	二级顶进	1.64
3	三级顶进	2.15
4	四级顶进	2.80
5	五级顶进	另计

14. 顶进工作坑深度超过 8m 且小于 20m 时（含 20m）顶进设备安拆及管道顶进项目人工、机械乘以 1.10 系数。

15. 顶进工作坑深度超过 20m 且小于 40m 时（含 40m）顶进设备安拆及顶进项目人工、机械乘以 1.25 系数。

16. 工作坑送风、照明按措施费项目相应子目执行。

十三、钢承口混凝土管接口可参照 5-1-527~5-1-535 定额子目执行，接口内所含聚氨脂防水材料和遇水膨胀橡胶材料另行计算，每 100 米周长增加人工工日 9.22 个。

十四、泥浆制作、运输执行第三册《桥涵工程》相应项目。

十五、新旧管线连接管径是指新旧管中的最大管径。

十六、新旧管道带气接头未列项目，实际发生时另行计算。

十七、本章中石砌体均按块石考虑，如采用片石或平石时，项目中的块石和砂浆用量分别乘以系数 1.09 和 1.19，其他不变。

十八、现浇混凝土方沟底板，执行管道（渠）基础中平基相应项目。

十九、拱（弧）型混凝土盖板的安装，按相应矩形板相应项目执行，其中人工、机械乘以系数 1.15。

二十、钢丝网水泥砂浆抹带接口按管座 120° 和 180° 编制。如管座角度为 90° 和 135°，按管座 120° 项目执行，定额分别乘以系数 1.33 和 0.89。

二十一、钢丝网水泥砂浆接口均不包括内抹口，如设计要求内抹口，按抹口周长每 100m 增加水泥砂浆 0.042m³、9.22 工日计算。

二十二、埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径执行同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量调整。

二十四、闭水试验、试压、吹扫、探伤、消毒冲洗：

1. 液压试验、气压试验、气密性试验，均考虑了管道两端所需的卡具、盲（堵）板，临时管线用的钢管、阀门、螺栓等材料的摊销量，也包括了一次试压的人工、材料和机械台班的耗用量。

2. 闭水试验水源是按自来水考虑的，液压试验是按普通水考虑的，如试压介质有特殊要求，介质可按实调整。

3. 试压水如需加温，热源费用及排水设施另行计算。

4. 井、池渗漏试验注水采用电动单级离心清水泵，定额中已包括了泵的安装与拆除用工。

5. 管道焊缝无损探伤应按照设计要求的检验方法和数量进行，当设计无规定时，参考下表进行计算：

管道焊缝无损探伤拍片数量参考表

管外径 (mm)	≤89	102	108	133	159	219	273	325	377	426	478	529
片子规格 (mm)	150	150	150	150	300	300	300	300	300	300	300	300
X射线拍片 (张/口)	2	4	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7

注：1. DN600mm 以上管道焊缝无损探伤按管口周长计算工程量，片子有效长度按片长减去搭接每边 25mm 计算。2. 当管外径小于或等于 $\phi 89\text{mm}$ 时，采用双臂双投影法透照；管道外径大于 $\phi 108\text{mm}$ 时，其焊缝采用双臂单投影法透照。

6. 本定额给定的消毒冲洗水量，如因水质达不到饮用标准，冲洗水量不足时，可按实调整，其他不变。

二十六、其他有关说明：

1. 新旧管道连接、闭水试验、试压、消毒冲洗、井、池渗漏试验不包括排水工作内容，排水应按批准的施工组织设计另行计算。

2. 新旧管连接工作坑的土方执行第一册《土石方工程》相应项目，工作坑垫层、抹灰执行本章相应项目，人工乘以系数 1.1，马鞍卡子、盲板安装执行本册第二章相应项目。

3. 管道安装工程总工程量不足 50m 时，当管径小于等于 D300mm 时，人工、机械乘以 1.67 系数，当管径大于 D300mm 而小于等于 D1650mm 时，人工、机械乘以 2.0 系数，当管径大于 D1650mm 时，人工、机械乘以 2.5 系数。

4. 给水、燃气、集中供热的容器具，设备安装的缺项部分执行《安装工程消耗量定额》相应子目。

工程量计算规则

一、管道（渠）垫层和基础按设计图示尺寸以体积计算。

二、排水管道铺设工程量，按设计井中至井中的中心线长度扣除井的长度计算。

每座井扣除长度表

检查井规格 (mm)	扣除长度 (m)	检查井规格	扣除长度 (m)
φ700	0.40	各种矩形井	1.00
φ1000	0.70	各种交汇井	1.20
φ1250	0.95	各种扇形井	1.00
φ1500	1.20	圆形跌水井	1.60
φ2000	1.70	矩形跌水井	1.70
φ2500	2.20	阶梯式跌水井	按实扣

三、给水管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算（支管长度从主管中心开始计算到支管末端交接处的中心），不扣除管件、阀门及阀门所配套的伸缩器、法兰、水表等所占的长度。

四、燃气与集中供热管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算，不扣除管件、阀门、法兰、煤气调长器等所占的长度。

五、水平导向钻进定额中，钻导向孔、扩孔、回托布管直径为管道直径，多管钻进时为最大外围直径。钻导向孔及扩孔工程量按两个工作坑之间的水平长度计算，回拖布管工程量按自然地面入土点到出土点的穿越长度，再加 6 米（两侧各加 3 米）。

六、顶管：

1. 各种材质管道的顶管工程量，顶进长度按相邻两坑井壁内侧之间长度加 0.6 米计算。

2. 顶管接口应区分接口材质分别以实际接口的个数或断面积计算。

3. 顶进触变泥浆减阻按两坑外壁之间的距离计算。

4. 工作坑底面积如有设计要求，按设计要求计算。如没有设计要求，按以下规定执行：

（1）管径小于 1600mm 时，工作坑底面积按 24 m²，交汇坑底面积为 12 m²。

（2）管径大于 1600mm、小于 2000mm 时，工作坑底面积为 36 m²，交汇坑底面积为 12 m²。

（3）管径大于 2000mm、小于 2600mm 时，工作坑底面积为 42 m²，交汇坑底面积为 16 m²。

（4）管径大于 2600mm、小于 3000mm 时，工作坑底面积为 50 m²，交汇坑底面积为 18 m²。

七、新旧管连接时，管道安装工程量计算到碰头的阀门处，阀门及与阀门相连的承（插）盘短管、法兰盘的安装均包括在新旧管连接内，不再另计。

八、渠道沉降缝应区分材质按设计图示尺寸以面积或铺设长度计算。

九、混凝土盖板的制作、安装按设计图示尺寸以体积计算。

十、混凝土排水管道接口区分管径和做法，以实际接口个数计算。

十一、方沟闭水试验的工程量，按实际闭水长度乘以断面积以体积计算。

十二、管道试压、吹扫：

1. 管道闭水试验，以实际闭水长度计算，不扣除各种井所占长度。

2. 集中供热高压管道压力试验执行低中压相应项目，其人工乘以系数 1.3。

十三、井、池渗漏试验，按井、池容量以体积计算。

十四、防水工程：

1. 各种防水层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m² 以内孔洞所占面积。

2. 平面与立面交接处的防水层，上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

十五、各种材质的施工缝填缝及盖缝不分断面面积按设计长度计算。

十六、警示（示踪）带按铺设长度计算。

十七、塑料管与检查井的连接按砂浆或混凝土的成品体积计算。

十八、管道支墩（挡墩）按设计图示尺寸以体积计算。

十九、沟槽底宽按设计沟底宽度计算，无设计按管外径加工作面计算。

二十、支管、预埋管土方按设计管道长度计算。

一、管件安装

1. 铸铁管件

(1) 膨胀水泥接口

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-1	5-2-2	5-2-3	5-2-4	
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.350	0.359	0.502	0.652
	000101001	其中	普工	工日	0.105	0.108	0.150	0.195
	000101002		一般技工	工日	0.210	0.215	0.302	0.392
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.036	0.050	0.065
材 料	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝		kg	0.183	0.227	0.334	0.431
	040115001	膨胀水泥		kg	1.399	1.740	2.559	3.287
	142909001	氧气		m ³	0.044	0.075	0.101	0.183
	142907002	乙炔气		kg	0.017	0.029	0.039	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-5	5-2-6	5-2-7	5-2-8	
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.723	1.014	1.390	1.831
	000101001	其中	普工	工日	0.217	0.304	0.417	0.549
	000101002		一般技工	工日	0.434	0.608	0.834	1.099
	000101003		高级技工	工日	0.072	0.102	0.139	0.183
材 料	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝		kg	0.725	0.987	1.397	1.733
	040115001	膨胀水泥		kg	5.500	7.546	10.648	13.222
	142909001	氧气		m ³	0.264	0.495	0.627	0.759
	142907002	乙炔气		kg	0.102	0.190	0.241	0.292
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.018	0.027	0.044
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.009

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-9	5-2-10	5-2-11	5-2-12	
项 目				公称直径(mm以内)				
				700	800	900	1000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.653	2.775	3.664	4.063
	000101001	其中	普工	工日	0.796	0.833	1.099	1.219
	000101002		一般技工	工日	1.591	1.665	2.199	2.438
	000101003		高级技工	工日	0.266	0.277	0.366	0.406
材 料	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝		kg	2.090	2.478	2.877	3.581
	040115001	膨胀水泥		kg	15.961	18.898	22.011	27.401
	142909001	氧气		m ³	0.891	0.990	1.100	1.232
	142907002	乙炔气		kg	0.343	0.381	0.423	0.474
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.044	0.044	0.071	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.011	0.011	0.016
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.071

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-13	5-2-14	5-2-15	
项 目				公称直径(mm以内)			
				1200	1400	1600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.530	7.680	11.539
	000101001	其中	普工	工日	1.659	2.304	3.461
	000101002		一般技工	工日	3.318	4.608	6.924
	000101003		高级技工	工日	0.553	0.768	1.154
材 料	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝		kg	4.589	6.111	7.382
	040115001	膨胀水泥		kg	35.068	46.706	56.441
	142909001	氧气		m³	1.342	1.452	1.584
	142907002	乙炔气		kg	0.516	0.558	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.088	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.016	0.020	0.023
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.088	0.106

(2) 胶圈接口

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-16	5-2-17	5-2-18	
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.552	0.627	0.720
	000101001	其中	普工	工日	0.166	0.188	0.216
	000101002		一般技工	工日	0.331	0.376	0.432
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.063	0.072
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油		kg	0.080	0.105	0.126
	142909001	氧气		m³	0.075	0.101	0.183
	142907002	乙炔气		kg	0.029	0.039	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-19	5-2-20	5-2-21	5-2-22	5-2-23	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.888	1.351	1.746	2.177	3.211
	000101001	其中	普工	工日	0.266	0.405	0.524	0.653	0.963
	000101002		一般技工	工日	0.533	0.811	1.047	1.306	1.927
	000101003		高级技工	工日	0.089	0.135	0.175	0.218	0.321
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油		kg	0.158	0.179	0.221	0.263	0.305
	142909001	氧气		m ³	0.264	0.495	0.627	0.759	0.891
	142907002	乙炔气		kg	0.102	0.190	0.241	0.292	0.343
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.018	0.027	0.044	0.044
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.009	0.009

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-24	5-2-25	5-2-26	5-2-27	5-2-28	5-2-29	
项 目				公称直径(mm以内)						
				800	900	1000	1200	1400	1600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.257	4.230	4.884	6.676	9.207	13.148
	000101001	其中	普工	工日	0.977	1.269	1.465	2.003	2.762	3.944
	000101002		一般技工	工日	1.954	2.538	2.930	4.005	5.524	7.889
	000101003		高级技工	工日	0.326	0.423	0.489	0.668	0.921	1.315
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油		kg	0.336	0.399	0.420	0.504	0.599	0.683
	142909001	氧气		m ³	0.990	1.100	1.232	1.342	1.452	1.584
	142907002	乙炔气		kg	0.381	0.423	0.474	0.516	0.558	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	0.088	0.106
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.044	0.071	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.011	0.011	0.016	0.016	0.020	0.023
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.071	0.088	—	—

(3) 机械接口

工作内容：管口处理,找正、找平,上胶圈、法兰、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-30	5-2-31	5-2-32	5-2-33	5-2-34	
项 目				公称直径(mm以内)					
				75	100	150	200	250	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.520	0.547	0.559	0.573	0.693
	000101001	其中	普工	工日	0.156	0.164	0.167	0.172	0.208
	000101002		一般技工	工日	0.312	0.328	0.336	0.343	0.416
	000101003		高级技工	工日	0.052	0.055	0.056	0.058	0.069
材 料	203105001	金属垫片支撑圈		套	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	020501019	胶圈(机接)		个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200009001	活动法兰		片	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.024	0.028	0.032	0.039	0.047
	020905001	塑料布		m²	0.175	0.276	0.377	0.488	0.626
	092705001	破布		kg	0.276	0.313	0.350	0.423	0.456
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100		套	9.476	9.476	14.210	14.210	18.952
	143309002	黄甘油		kg	0.092	0.129	0.166	0.212	0.259
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：管口处理、找正、找平、上胶圈、法兰、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-35	5-2-36	5-2-37	5-2-38	5-2-39	5-2-40	
项 目				公称直径(mm以内)						
				300	350	400	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.816	1.037	1.258	1.473	1.684	2.045
	000101001	其 中	普工	工日	0.245	0.311	0.377	0.442	0.505	0.614
	000101002		一般技工	工日	0.489	0.622	0.755	0.883	1.011	1.227
	000101003		高级技工	工日	0.082	0.104	0.126	0.148	0.168	0.204
材 料	203105001	金属垫片支撑圈		套	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	020501019	胶圈(机接)		个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180100001	铸铁管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200009001	活动法兰		片	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	030105036	带帽螺栓 玛钢 M22×120		套	—	—	—	—	33.166	37.904
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.055	0.063	0.071	0.079	0.087	0.110
	020905001	塑料布		m²	0.764	0.925	1.086	1.279	1.472	1.748
	092705001	破布		kg	0.488	0.506	0.524	0.599	0.674	0.812
	143309002	黄甘油		kg	0.306	0.360	0.414	0.495	0.575	0.713
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100		套	18.952	23.690	23.690	33.166	—	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.009	0.018	0.018	0.027	0.044
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.009	0.009

2. 钢管管件制作、安装

(1) 管件制作

①焊接弯头制作(30°)

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-41	5-2-42	5-2-43	5-2-44	5-2-45	5-2-46	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.327	0.346	0.380	0.417	0.459	0.486
	000101001	其中	普工	工日	0.098	0.104	0.114	0.125	0.138	0.146
	000101002		一般技工	工日	0.197	0.208	0.228	0.251	0.275	0.291
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.034	0.038	0.041	0.046	0.049
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.240)	(0.240)	(0.240)	(0.241)	(0.241)	(0.241)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.014	0.014	0.014	0.017	0.017	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.048	0.051	0.055	0.064	0.068	0.074
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.446	0.551	0.723	0.699	0.914	1.084
	142909001	氧气		m ³	0.814	0.946	1.073	1.051	1.194	1.332
	142907002	乙炔气		kg	0.313	0.364	0.413	0.404	0.459	0.512
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.114	0.117	0.130	0.145	0.161	0.169
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.011	0.012	0.013	0.015	0.016	0.017

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-47	5-2-48	5-2-49	5-2-50	5-2-51	5-2-52	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.510	0.555	0.585	0.665	0.695	0.718
	000101001	其 中	普工	工日	0.153	0.167	0.176	0.199	0.209	0.215
	000101002		一般技工	工日	0.306	0.332	0.350	0.399	0.417	0.431
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.056	0.059	0.067	0.069	0.072
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.241)	(0.241)	(0.241)	(0.256)	(0.256)	(0.256)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.021	0.021	0.021	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.076	0.082	0.088	0.108	0.118	0.123
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.834	1.090	1.293	1.502	1.760	2.041
	142909001	氧气		m ³	1.141	1.297	1.448	1.564	1.723	1.877
	142907002	乙炔气		kg	0.439	0.499	0.557	0.602	0.663	0.722
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.173	0.193	0.203	0.235	0.247	0.256
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.017	0.019	0.020	0.024	0.025	0.026

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-53	5-2-54	5-2-55	5-2-56	5-2-57	5-2-58	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.746	0.780	0.804	0.849	0.885	0.917
	000101001	其中	普工	工日	0.224	0.234	0.241	0.255	0.266	0.275
	000101002		一般技工	工日	0.447	0.468	0.483	0.509	0.531	0.550
	000101003		高级技工	工日	0.075	0.078	0.080	0.085	0.088	0.092
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.287)	(0.287)	(0.287)	(0.307)	(0.307)	(0.307)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.122	0.134	0.140	0.145	0.158	0.165
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.699	1.991	2.310	1.908	2.237	2.595
	142909001	氧气		m ³	1.723	1.900	2.073	1.859	2.050	2.237
	142907002	乙炔气		kg	0.663	0.731	0.797	0.715	0.788	0.860
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.265	0.279	0.289	0.300	0.315	0.326
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.027	0.028	0.029	0.030	0.032	0.033

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-59	5-2-60	5-2-61	5-2-62	5-2-63	5-2-64	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.930	0.979	1.014	1.147	1.179	1.216
	000101001	其中	普工	工日	0.279	0.293	0.304	0.344	0.354	0.365
	000101002		一般技工	工日	0.558	0.588	0.608	0.689	0.707	0.729
	000101003		高级技工	工日	0.093	0.098	0.102	0.114	0.118	0.122
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.338)	(0.338)	(0.338)	(0.359)	(0.359)	(0.359)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.033	0.033	0.033	0.040	0.040	0.040
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.168	0.183	0.190	0.210	0.228	0.237
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.133	2.499	2.895	3.052	3.487	3.959
	142909001	氧气		m ³	1.990	2.196	2.397	2.412	2.658	2.897
	142907002	乙炔气		kg	0.765	0.845	0.922	0.928	1.022	1.114
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	—	—	0.024	0.024	0.024
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.334	0.350	0.363	0.467	0.479	0.487
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.033	0.035	0.036	0.047	0.048	0.049

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-65	5-2-66	5-2-67	5-2-68	5-2-69	5-2-70	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.304	1.344	1.381	1.556	1.594	1.682
	000101001	其中	普工	工日	0.391	0.403	0.414	0.467	0.478	0.505
	000101002		一般技工	工日	0.782	0.807	0.829	0.933	0.957	1.009
	000101003		高级技工	工日	0.131	0.134	0.138	0.156	0.159	0.168
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.389)	(0.389)	(0.389)	(0.441)	(0.441)	(0.441)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线		kg	0.045	0.045	0.045	0.052	0.052	0.052
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.241	0.261	0.271	0.322	0.334	0.355
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.492	3.990	4.531	4.591	5.209	6.593
	142909001	氧气		m ³	2.612	2.877	3.136	3.210	3.499	4.058
	142907002	乙炔气		kg	1.005	1.107	1.206	1.235	1.346	1.561
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.536	0.549	0.559	0.626	0.638	0.675
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.054	0.055	0.056	0.063	0.064	0.068

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-71	5-2-72	5-2-73	5-2-74	5-2-75	5-2-76	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.732	1.776	1.872	1.962	2.072	2.288
	000101001	其 中	普工	工日	0.519	0.533	0.562	0.589	0.622	0.686
	000101002		一般技工	工日	1.040	1.066	1.123	1.177	1.243	1.373
	000101003		高级技工	工日	0.173	0.177	0.187	0.196	0.207	0.229
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.471)	(0.471)	(0.471)	(0.492)	(0.492)	(0.492)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线		kg	0.058	0.058	0.058	0.064	0.064	0.064
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.362	0.376	0.399	0.417	0.443	0.470
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.155	5.849	7.405	6.490	8.217	10.191
	142909001	氧气		m ³	3.581	3.941	4.535	4.284	4.976	5.644
	142907002	乙炔气		kg	1.377	1.516	1.744	1.648	1.914	2.171
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.703	0.716	0.757	0.794	0.840	0.983
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.070	0.072	0.076	0.079	0.084	0.098
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.010	0.013	0.015
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-77	5-2-78	5-2-79	5-2-80	5-2-81	5-2-82	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)						
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.391	2.523	2.777	2.756	2.898	3.200
	000101001	其中	普工	工日	0.717	0.757	0.833	0.827	0.869	0.960
	000101002		一般技工	工日	1.435	1.514	1.666	1.654	1.739	1.920
	000101003		高级技工	工日	0.239	0.252	0.278	0.275	0.290	0.320
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.594)	(0.594)	(0.594)	(0.661)	(0.661)	(0.661)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.147	0.147	0.147	0.147	0.147	0.147
	022701002	棉纱线		kg	0.077	0.077	0.077	0.089	0.089	0.089
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.499	0.531	0.564	0.566	0.603	0.642
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.771	9.841	12.207	9.052	11.465	14.223
	142909001	氧气		m ³	5.267	6.127	6.959	5.836	6.786	7.733
	142907002	乙炔气		kg	2.026	2.357	2.677	2.245	2.610	2.974
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.015	0.019	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.021	0.019	0.024	0.025
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.955	1.012	1.183	1.113	1.177	1.377
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.096	0.101	0.118	0.111	0.118	0.138

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-83	5-2-84	5-2-85	5-2-86	5-2-87	5-2-88	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14	1820×16	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.111	3.293	3.638	3.714	4.100	4.202
	000101001	其 中	普工	工日	0.933	0.988	1.091	1.114	1.230	1.261
	000101002		一般技工	工日	1.867	1.976	2.183	2.228	2.460	2.521
	000101003		高级技工	工日	0.311	0.329	0.364	0.372	0.410	0.420
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.722)	(0.722)	(0.722)	(0.779)	(0.779)	(0.779)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.178	0.178	0.178	0.178	0.178	0.178
	022701002	棉纱线		kg	0.102	0.102	0.102	0.114	0.114	0.114
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.665	0.707	0.752	0.795	0.845	0.908
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.333	13.089	16.239	14.712	18.256	23.313
	142909001	氧气		m ³	6.768	7.530	8.900	8.785	9.964	11.109
	142907002	乙炔气		kg	2.603	2.896	3.423	3.379	3.832	4.273
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	0.035	0.040
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.024	0.026	0.026	0.029	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.270	1.345	1.572	1.512	1.767	1.794
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.127	0.135	0.157	0.151	0.177	0.179

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-89	5-2-90	5-2-91	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2020×12	2020×14	2020×16	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.029	4.555	4.669
	000101001	其中	普工	工日	1.209	1.367	1.400
	000101002		一般技工	工日	2.417	2.733	2.802
	000101003		高级技工	工日	0.403	0.455	0.467
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.840)	(0.840)	(0.840)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.178	0.178	0.178
	022701002	棉纱线		kg	0.127	0.127	0.127
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.047	0.047	0.047
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.883	0.939	1.009
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	16.336	20.273	25.889
	142909001	氧气		m³	9.718	11.026	12.298
	142907002	乙炔气		kg	3.738	4.241	4.730
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.035	0.040	0.059
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.012	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.679	1.963	1.992
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.168	0.196	0.199

②焊接弯头制作(45°、60°)

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-92	5-2-93	5-2-94	5-2-95	5-2-96	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.648	0.680	0.741	0.828	0.901
	000101001	其中	普工	工日	0.194	0.204	0.222	0.248	0.270
	000101002		一般技工	工日	0.389	0.408	0.445	0.497	0.541
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.068	0.074	0.083	0.090
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.310)	(0.310)	(0.310)	(0.315)	(0.315)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.390)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.028	0.028	0.028	0.034	0.034
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.097	0.102	0.109	0.128	0.136
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.890	1.101	1.445	1.398	1.827
	142909001	氧气		m ³	1.457	1.689	1.919	1.886	2.137
	142907002	乙炔气		kg	0.560	0.650	0.738	0.725	0.822
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.229	0.234	0.259	0.290	0.322
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-97	5-2-98	5-2-99	5-2-100	5-2-101	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				273×8	325×6	325×7	325×8	377×8	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.947	1.011	1.093	1.145	1.308
	000101001	其中	普工	工日	0.284	0.303	0.328	0.344	0.392
	000101002		一般技工	工日	0.568	0.607	0.656	0.687	0.785
	000101003		高级技工	工日	0.095	0.101	0.109	0.114	0.131
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.315)	(0.315)	(0.315)	(0.315)	(0.340)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.430)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.034	0.042	0.042	0.042	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.147	0.152	0.163	0.176	0.216
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.167	1.667	2.179	2.585	3.003
	142909001	氧气		m ³	2.378	2.054	2.329	2.594	2.813
	142907002	乙炔气		kg	0.915	0.790	0.896	0.998	1.082
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.338	0.348	0.386	0.404	0.470
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.034	0.035	0.039	0.040	0.047

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-102	5-2-103	5-2-104	5-2-105	5-2-106	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				377×9	377×10	426×8	426×9	426×10	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.365	1.411	1.468	1.531	1.583
	000101001	其中	普工	工日	0.410	0.423	0.440	0.459	0.475
	000101002		一般技工	工日	0.818	0.847	0.881	0.919	0.950
	000101003		高级技工	工日	0.137	0.141	0.147	0.153	0.158
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.340)	(0.340)	(0.380)	(0.380)	(0.380)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.430)	(0.430)	(0.480)	(0.480)	(0.480)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.048	0.048	0.054	0.054	0.054
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.236	0.247	0.245	0.267	0.279
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.521	4.083	3.399	3.984	4.620
	142909001	氧气		m ³	3.091	3.362	3.089	3.399	3.701
	142907002	乙炔气		kg	1.189	1.293	1.188	1.307	1.423
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.494	0.511	0.532	0.558	0.579
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.049	0.051	0.053	0.056	0.058

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-107	5-2-108	5-2-109	5-2-110	5-2-111	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				478×8	478×9	478×10	529×8	529×9	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.673	1.745	1.800	1.847	1.925
	000101001	其中	普工	工日	0.502	0.523	0.540	0.554	0.577
	000101002		一般技工	工日	1.004	1.047	1.080	1.108	1.155
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.175	0.180	0.185	0.193
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.420)	(0.420)	(0.420)	(0.460)	(0.460)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.530)	(0.530)	(0.530)	(0.590)	(0.590)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.060	0.060	0.060	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.289	0.315	0.329	0.337	0.365
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.815	4.474	5.191	4.267	4.998
	142909001	氧气		m ³	3.332	3.667	3.994	3.569	3.930
	142907002	乙炔气		kg	1.282	1.410	1.536	1.373	1.512
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.600	0.629	0.652	0.667	0.700
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.060	0.063	0.065	0.067	0.070

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-112	5-2-113	5-2-114	5-2-115	5-2-116	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×10	630×8	630×9	630×10	720×8	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.988	2.267	2.336	2.393	2.579
	000101001	其中	普工	工日	0.596	0.680	0.701	0.718	0.774
	000101002		一般技工	工日	1.193	1.360	1.401	1.436	1.547
	000101003		高级技工	工日	0.199	0.227	0.234	0.239	0.258
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.460)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.535)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.590)	(0.630)	(0.630)	(0.630)	(0.690)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.202	0.202	0.202	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.066	0.080	0.080	0.080	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.381	0.421	0.455	0.474	0.482
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.791	6.104	6.973	7.918	6.984
	142909001	氧气		m ³	4.280	4.328	4.757	5.174	4.717
	142907002	乙炔气		kg	1.646	1.665	1.830	1.990	1.814
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	030105047	六角螺栓(综合)		10套		0.048	0.048	0.048	0.048
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.725	0.935	0.959	0.975	1.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.073	0.094	0.096	0.098	0.107

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-117	5-2-118	5-2-119	5-2-120	5-2-121	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.658	2.721	2.997	3.068	3.233
	000101001	其 中	普工	工日	0.797	0.816	0.899	0.920	0.970
	000101002		一般技工	工日	1.595	1.633	1.798	1.841	1.940
	000101003		高级技工	工日	0.266	0.272	0.300	0.307	0.323
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.535)	(0.535)	(0.610)	(0.610)	(0.610)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.690)	(0.690)	(0.790)	(0.790)	(0.790)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.090	0.090	0.104	0.104	0.104
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.521	0.542	0.644	0.668	0.710
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.980	9.062	9.182	10.417	13.185
	142909001	氧气		m ³	5.184	5.640	5.799	6.309	7.291
	142907002	乙炔气		kg	1.994	2.169	2.230	2.427	2.804
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.010	0.012	0.013
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.003	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.099	1.118	1.254	1.275	1.349
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.110	0.112	0.125	0.128	0.135

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-122	5-2-123	5-2-124	5-2-125	5-2-126	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.337	3.413	3.598	3.770	3.978
	000101001	其中	普工	工日	1.001	1.024	1.079	1.131	1.193
	000101002		一般技工	工日	2.002	2.048	2.159	2.262	2.387
	000101003		高级技工	工日	0.334	0.341	0.360	0.377	0.398
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.650)	(0.650)	(0.650)	(0.690)	(0.690)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.830)	(0.830)	(0.830)	(0.880)	(0.880)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.116	0.116	0.116	0.128	0.128
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.724	0.751	0.798	0.834	0.886
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.311	11.699	14.810	12.980	16.434
	142909001	氧气		m ³	6.467	7.038	8.143	7.725	8.943
	142907002	乙炔气		kg	2.487	2.707	3.132	2.971	3.440
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.019
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.012	0.013	0.017	0.017	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.407	1.430	1.514	1.587	1.681
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.141	0.143	0.151	0.159	0.168

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-127	5-2-128	5-2-129	5-2-130	5-2-131	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1020×14	1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.395	4.599	4.844	5.338	5.297
	000101001	其 中	普工	工日	1.319	1.380	1.454	1.601	1.589
	000101002		一般技工	工日	2.637	2.759	2.906	3.203	3.178
	000101003		高级技工	工日	0.439	0.460	0.484	0.534	0.530
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.690)	(0.810)	(0.810)	(0.810)	(0.910)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(0.880)	(1.300)	(1.300)	(1.300)	(1.400)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.220	0.294	0.294	0.294	0.294
	022701002	棉纱线		kg	0.128	0.154	0.154	0.154	0.178
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.941	0.999	1.062	1.128	1.132
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	20.381	15.542	19.681	24.414	18.104
	142909001	氧气		m ³	10.144	9.447	10.952	12.401	10.539
	142907002	乙炔气		kg	3.902	3.633	4.212	4.770	4.053
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.024	0.024
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.966	1.912	2.023	2.365	2.225
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.197	0.191	0.202	0.237	0.223
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.021	0.021	0.022	—	—

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-132	5-2-133	5-2-134	5-2-135	5-2-136	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1420×12	1420×14	1620×10	1620×12	1620×14	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.560	6.146	5.980	6.317	6.983
	000101001	其 中	普工	工日	1.668	1.844	1.794	1.895	2.095
	000101002		一般技工	工日	3.336	3.687	3.588	3.790	4.190
	000101003		高级技工	工日	0.556	0.615	0.598	0.632	0.698
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(0.910)	(0.910)	(0.980)	(0.980)	(0.980)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(1.400)	(1.400)	(1.500)	(1.500)	(1.500)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.294	0.294	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线		kg	0.178	0.178	0.204	0.204	0.204
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.223	1.283	1.330	1.414	1.503
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	22.929	28.447	20.667	26.173	32.479
	142909001	氧气		m ³	12.213	13.824	12.242	14.154	15.993
	142907002	乙炔气		kg	4.697	5.317	4.708	5.444	6.151
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.026	0.030	0.031	0.035	0.040
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.010	0.010	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.356	2.754	2.540	2.689	3.144
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.236	0.275	0.254	0.269	0.314

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-137	5-2-138	5-2-139	5-2-140	5-2-141	5-2-142	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				1820×12	1820×14	1820×16	2020×12	2020×14	2020×16	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	7.764	7.866	8.053	7.906	8.734	9.628
	000101001	其中	普工	工日	2.329	2.360	2.416	2.372	2.620	2.888
	000101002		一般技工	工日	4.658	4.719	4.831	4.744	5.241	5.777
	000101003		高级技工	工日	0.777	0.787	0.806	0.790	0.873	0.963
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用		m	(1.300)	(1.300)	(1.300)	(1.400)	(1.400)	(1.400)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用		m	(1.600)	(1.600)	(1.600)	(1.700)	(1.700)	(1.700)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.356	0.356	0.356	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线		kg	0.228	0.228	0.228	0.254	0.254	0.254
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.590	1.690	1.816	1.766	1.878	2.017
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	29.425	36.512	46.626	32.673	40.545	51.779
	142909001	氧气		m ³	15.827	17.894	19.896	17.499	19.795	22.019
	142907002	乙炔气		kg	6.087	6.882	7.652	6.730	7.613	8.469
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.040	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.059	0.071	0.054	0.074	0.080
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.012	0.014	0.016	0.013	0.017	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.024	3.536	3.588	3.356	3.926	3.985
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.302	0.354	0.359	0.336	0.393	0.399

③焊接弯头制作(90°)

工作内容: 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-143	5-2-144	5-2-145	5-2-146	5-2-147	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.962	1.008	1.096	1.224	1.329
	000101001	其中	普工	工日	0.289	0.302	0.329	0.367	0.399
	000101002		一般技工	工日	0.577	0.605	0.657	0.735	0.797
	000101003		高级技工	工日	0.096	0.101	0.110	0.122	0.133
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.528)	(0.528)	(0.528)	(0.543)	(0.543)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线		kg	0.042	0.042	0.042	0.051	0.051
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.145	0.153	0.163	0.192	0.205
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.336	1.653	2.168	2.097	2.741
	142909001	氧气		m³	2.099	2.429	2.745	2.721	3.079
	142907002	乙炔气		kg	0.807	0.934	1.056	1.047	1.184
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.343	0.351	0.389	0.435	0.483
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.034	0.035	0.039	0.044	0.048

工作内容: 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-148	5-2-149	5-2-150	5-2-151	5-2-152	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				273×8	325×6	325×7	325×8	377×8	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.397	1.497	1.617	1.693	1.936
	000101001	其中	普工	工日	0.419	0.449	0.485	0.508	0.581
	000101002		一般技工	工日	0.838	0.899	0.970	1.016	1.161
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.149	0.162	0.169	0.194
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.543)	(0.543)	(0.543)	(0.543)	(0.615)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线		kg	0.051	0.063	0.063	0.063	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.220	0.228	0.245	0.264	0.324
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.250	2.500	3.269	3.878	4.505
	142909001	氧气		m ³	3.423	2.741	3.361	3.741	4.062
	142907002	乙炔气		kg	1.317	1.054	1.293	1.439	1.562
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.507	0.521	0.579	0.607	0.705
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.051	0.052	0.058	0.061	0.071

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-153	5-2-154	5-2-155	5-2-156	5-2-157	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				377×9	377×10	426×8	426×9	426×10	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.017	2.082	2.171	2.265	2.367
	000101001	其 中	普工	工日	0.605	0.625	0.652	0.680	0.710
	000101002		一般技工	工日	1.210	1.249	1.302	1.358	1.420
	000101003		高级技工	工日	0.202	0.208	0.217	0.227	0.237
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.615)	(0.615)	(0.692)	(0.692)	(0.692)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线		kg	0.072	0.072	0.081	0.081	0.081
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.354	0.370	0.367	0.401	0.419
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.282	6.124	5.098	5.975	6.930
	142909001	氧气		m ³	4.461	4.848	4.455	4.897	5.328
	142907002	乙炔气		kg	1.716	1.865	1.713	1.883	2.049
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.740	0.766	0.797	0.837	0.867
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.074	0.077	0.080	0.084	0.087

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-158	5-2-159	5-2-160	5-2-161	5-2-162	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				478×8	478×9	478×10	529×8	529×9	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.276	3.409	3.522	3.616	3.763
	000101001	其中	普工	工日	0.983	1.022	1.057	1.085	1.129
	000101002		一般技工	工日	1.965	2.046	2.113	2.169	2.258
	000101003		高级技工	工日	0.328	0.341	0.352	0.362	0.376
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.779)	(0.779)	(0.779)	(0.861)	(0.861)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	022701002	棉纱线		kg	0.120	0.120	0.120	0.132	0.132
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.579	0.630	0.658	0.673	0.731
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.630	8.949	10.381	8.534	9.996
	142909001	氧气		m ³	6.279	6.902	7.509	6.728	7.397
	142907002	乙炔气		kg	2.415	2.655	2.888	2.588	2.845
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.199	1.259	1.304	1.334	1.400
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.120	0.126	0.130	0.133	0.140
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.006	0.007
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.002	0.003

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-163	5-2-164	5-2-165	5-2-166	5-2-167	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×10	630×8	630×9	630×10	720×8	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.886	4.440	4.575	4.681	5.058
	000101001	其中	普工	工日	1.166	1.332	1.373	1.404	1.517
	000101002		一般技工	工日	2.331	2.664	2.745	2.809	3.035
	000101003		高级技工	工日	0.389	0.444	0.457	0.468	0.506
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.861)	(0.922)	(0.922)	(0.922)	(1.025)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.400	0.404	0.404	0.404	0.440
	022701002	棉纱线		kg	0.132	0.160	0.160	0.160	0.180
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.761	0.842	0.910	0.947	0.963
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	11.583	12.208	13.947	15.836	13.968
	142909001	氧气		m ³	8.048	8.161	8.956	9.729	8.926
	142907002	乙炔气		kg	3.095	3.139	3.445	3.742	3.433
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	0.096	0.096	0.096	0.096
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.008	0.009	0.012	0.012	0.013
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.451	1.870	1.918	1.951	2.143
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.145	0.187	0.192	0.195	0.214

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-168	5-2-169	5-2-170	5-2-171	5-2-172	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.210	5.331	5.877	6.012	6.334
	000101001	其 中	普工	工日	1.563	1.599	1.763	1.804	1.900
	000101002		一般技工	工日	3.126	3.199	3.526	3.607	3.800
	000101003		高级技工	工日	0.521	0.533	0.588	0.601	0.634
材 料	173115001	钢板卷管		m	(1.025)	(1.025)	(1.537)	(1.537)	(1.537)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440
	022701002	棉纱线		kg	0.180	0.180	0.208	0.208	0.208
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.042	1.085	1.288	1.337	1.420
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	15.959	18.124	18.364	20.834	26.370
	142909001	氧气		m ³	9.799	10.647	10.980	11.930	13.764
	142907002	乙炔气		kg	3.769	4.095	4.223	4.588	5.294
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.015	0.017	0.019	0.020	0.021
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.198	2.235	2.506	2.638	2.698
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.220	0.224	0.251	0.264	0.270

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-173	5-2-174	5-2-175	5-2-176	5-2-177	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.540	6.690	7.045	7.382	7.787
	000101001	其 中	普工	工日	1.962	2.007	2.113	2.215	2.336
	000101002		一般技工	工日	3.924	4.014	4.227	4.429	4.672
	000101003		高级技工	工日	0.654	0.669	0.705	0.738	0.779
材 料	173115001	钢板卷管		m	(1.639)	(1.639)	(1.639)	(1.742)	(1.742)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440
	022701002	棉纱线		kg	0.232	0.232	0.232	0.256	0.256
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.447	1.502	1.596	1.667	1.772
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	20.623	23.398	29.620	25.960	32.868
	142909001	氧气		m ³	12.238	13.305	15.363	14.606	16.876
	142907002	乙炔气		kg	4.707	5.117	5.909	5.618	6.491
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.021	0.023	0.023	0.024	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.813	2.862	3.029	3.175	3.362
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.281	0.286	0.303	0.318	0.336
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.028

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-178	5-2-179	5-2-180	5-2-181	5-2-182	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1020×14	1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	8.610	9.012	9.485	10.464	10.369
	000101001	其 中	普工	工日	2.583	2.704	2.845	3.139	3.110
	000101002		一般技工	工日	5.166	5.407	5.691	6.278	6.222
	000101003		高级技工	工日	0.861	0.901	0.949	1.047	1.037
材	173115001	钢板卷管		m	(1.742)	(2.049)	(2.049)	(2.049)	(2.100)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.440	0.588	0.588	0.588	0.588
	022701002	棉纱线		kg	0.256	0.308	0.308	0.308	0.356
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096
料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.881	1.998	2.124	2.256	2.264
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	40.762	31.085	39.363	48.828	36.209
	142909001	氧气		m ³	19.053	17.806	20.600	23.285	19.943
	142907002	乙炔气		kg	7.501	6.848	7.923	8.956	7.670
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.029	0.035	0.040	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.011	0.012	0.013	0.013
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.931	3.823	4.046	4.730	4.450
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.393	0.382	0.405	0.473	0.445
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.048	0.044

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-183	5-2-184	5-2-185	5-2-186	5-2-187	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1420×12	1420×14	1620×10	1620×12	1620×14	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.883	12.039	11.717	12.361	13.671
	000101001	其中	普工	工日	3.265	3.612	3.515	3.708	4.101
	000101002		一般技工	工日	6.530	7.223	7.030	7.417	8.203
	000101003		高级技工	工日	1.088	1.204	1.172	1.236	1.367
材 料	173115001	钢板卷管		m	(2.100)	(2.100)	(2.254)	(2.254)	(2.254)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.588	0.588	0.712	0.712	0.712
	022701002	棉纱线		kg	0.356	0.356	0.408	0.408	0.408
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.096	0.096	0.188	0.188	0.188
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.411	2.566	2.659	2.828	3.006
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	45.869	56.894	41.334	52.354	64.959
	142909001	氧气		m ³	23.068	26.065	23.189	26.755	30.178
	142907002	乙炔气		kg	8.872	10.025	8.919	10.290	11.607
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.059	0.069	0.071	0.073	0.080
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.013	0.015	0.016	0.016	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	4.711	5.508	5.079	5.378	6.288
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.471	0.551	0.508	0.538	0.629

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-188	5-2-189	5-2-190	5-2-191	5-2-192	5-2-193	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				1820×12	1820×14	1820×16	2020×12	2020×14	2020×16	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	13.448	15.394	15.750	15.459	17.094	17.489
	000101001	其中	普工	工日	4.034	4.618	4.725	4.638	5.128	5.247
	000101002		一般技工	工日	8.069	9.237	9.450	9.275	10.257	10.493
	000101003		高级技工	工日	1.345	1.539	1.575	1.546	1.709	1.749
材 料	173115001	钢板卷管		m	(2.459)	(2.459)	(2.459)	(2.562)	(2.562)	(2.562)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.712	0.712	0.712	0.712	0.712	0.712
	022701002	棉纱线		kg	0.456	0.456	0.456	0.508	0.508	0.508
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	3.181	3.381	3.631	3.533	3.756	4.034
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	58.850	73.024	93.252	65.346	81.090	103.558
	142909001	氧气		m ³	29.909	33.755	37.471	33.119	37.332	41.460
	142907002	乙炔气		kg	11.503	12.983	14.412	12.738	14.358	15.946
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.088	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.106	0.115	0.115	0.150	0.195
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.017	0.019	0.022	0.022	0.023	0.025
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	6.047	7.071	7.177	6.713	7.853	7.970
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.605	0.707	0.718	0.671	0.785	0.797

④异径管制作

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-194	5-2-195	5-2-196	5-2-197	5-2-198	5-2-199
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.403	0.483	0.560	0.569	0.587
	000101001	其中	普工	工日	0.121	0.145	0.168	0.171	0.176
	000101002		一般技工	工日	0.241	0.289	0.336	0.341	0.352
	000101003		高级技工	工日	0.041	0.049	0.056	0.057	0.059
材	173115001	钢板卷管		m	(0.266)	(0.266)	(0.266)	(0.287)	(0.287)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.060	0.070	0.080	0.084	0.088
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.190	0.210	0.250	0.270	0.282
	142909001	氧气		m ³	0.530	0.630	0.740	0.780	0.835
	142907002	乙炔气		kg	0.204	0.242	0.285	0.300	0.321
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.027	0.035	0.044	0.046	0.047
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-200	5-2-201	5-2-202	5-2-203	5-2-204	5-2-205
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×7	325×8	325×9	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.604	0.604	0.771	0.771	0.803
	000101001	其中	普工	工日	0.181	0.181	0.231	0.231	0.241
	000101002		一般技工	工日	0.363	0.363	0.463	0.463	0.482
	000101003		高级技工	工日	0.060	0.060	0.077	0.077	0.080
材	173115001	钢板卷管		m	(0.328)	(0.328)	(0.328)	(0.359)	(0.359)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.092	0.094	0.105	0.109	0.112
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.340	0.360	0.410	0.420	0.430
	142909001	氧气		m ³	1.120	1.270	1.440	1.520	1.680
	142907002	乙炔气		kg	0.431	0.488	0.554	0.585	0.646
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.049	0.051	0.053	0.056	0.062
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-206	5-2-207	5-2-208	5-2-209	5-2-210	5-2-211	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.717	0.813	0.919	0.763	0.858	0.953
	000101001	其中	普工	工日	0.215	0.244	0.275	0.229	0.257	0.286
	000101002		一般技工	工日	0.430	0.488	0.552	0.457	0.515	0.572
	000101003		高级技工	工日	0.072	0.081	0.092	0.077	0.086	0.095
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.420)	(0.420)	(0.420)	(0.444)	(0.444)	(0.444)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.113	0.127	0.140	0.124	0.142	0.146
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.450	0.490	0.540	0.470	0.560	0.620
	142909001	氧气		m ³	1.840	2.180	2.440	2.020	2.480	2.520
	142907002	乙炔气		kg	0.708	0.838	0.938	0.777	0.954	0.969
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.066	0.075	0.080	0.071	0.084	0.088
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.007	0.008	0.008	0.007	0.008	0.009

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-212	5-2-213	5-2-214	5-2-215	5-2-216	5-2-217	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.771	0.866	0.962	0.901	1.007	1.119
	000101001	其中	普工	工日	0.231	0.260	0.289	0.270	0.302	0.336
	000101002		一般技工	工日	0.463	0.520	0.577	0.541	0.604	0.671
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.086	0.096	0.090	0.101	0.112
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.463)	(0.463)	(0.463)	(0.491)	(0.491)	(0.491)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.140	0.141	0.176	0.156	0.200	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.530	0.610	0.730	0.640	0.760	0.810
	142909001	氧气		m ³	2.300	2.500	2.880	2.620	2.920	2.970
	142907002	乙炔气		kg	0.885	0.962	1.108	1.008	1.123	1.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.080	0.087	0.097	0.093	0.106	0.115
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.008	0.009	0.010	0.009	0.011	0.012

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-218	5-2-219	5-2-220	5-2-221	5-2-222	5-2-223	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.119	1.260	1.401	1.443	1.488	1.793
	000101001	其中	普工	工日	0.336	0.378	0.420	0.433	0.446	0.538
	000101002		一般技工	工日	0.671	0.756	0.841	0.866	0.893	1.076
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.126	0.140	0.144	0.149	0.179
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.552)	(0.552)	(0.552)	(0.598)	(0.598)	(0.598)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.201	0.240	0.250	0.270	0.300	0.350
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.780	0.820	0.910	1.080	1.200	1.440
	142909001	氧气		m ³	2.950	3.490	3.880	4.210	4.680	5.620
	142907002	乙炔气		kg	1.135	1.342	1.492	1.619	1.800	2.162
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.010	0.010	0.011
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.111	0.124	0.133	0.150	0.168	0.203
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.011	0.012	0.013	0.015	0.017	0.020

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-224	5-2-225	5-2-226	5-2-227	5-2-228	5-2-229	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.443	1.610	1.829	1.628	1.916	2.179
	000101001	其中	普工	工日	0.433	0.483	0.549	0.488	0.575	0.653
	000101002		一般技工	工日	0.866	0.966	1.097	0.977	1.149	1.308
	000101003		高级技工	工日	0.144	0.161	0.183	0.163	0.192	0.218
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.628)	(0.628)	(0.628)	(0.636)	(0.636)	(0.636)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.320	0.340	0.370	0.360	0.440	0.510
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.220	1.250	1.800	1.760	2.690	3.140
	142909001	氧气		m ³	4.980	5.510	6.610	5.830	6.990	8.190
	142907002	乙炔气		kg	1.915	2.119	2.542	2.242	2.688	3.150
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.013	0.015
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.011	0.012	0.012	0.013	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.186	0.195	0.265	0.248	0.380	0.442
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.019	0.020	0.027	0.025	0.038	0.044

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-230	5-2-231	5-2-232	5-2-233	5-2-234	5-2-235	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)						
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.637	1.926	2.301	1.645	1.977	2.310
	000101001	其中	普工	工日	0.491	0.578	0.690	0.493	0.593	0.693
	000101002		一般技工	工日	0.982	1.155	1.381	0.987	1.186	1.386
	000101003		高级技工	工日	0.164	0.193	0.230	0.165	0.198	0.231
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.646)	(0.646)	(0.646)	(0.658)	(0.658)	(0.658)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.390	0.470	0.550	0.510	0.501	0.570
	031301007	低碳钢焊条 (综合)		kg	2.380	2.850	3.340	2.390	2.860	3.360
	142909001	氧气		m ³	6.380	8.100	9.580	7.630	9.140	10.690
	142907002	乙炔气		kg	2.454	3.115	3.685	2.935	3.515	4.112
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.015	0.019	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.334	0.402	0.469	0.356	0.425	0.504
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.033	0.040	0.047	0.036	0.043	0.050
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.019	0.019	0.024	0.025

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-236	5-2-237	5-2-238	5-2-239	5-2-240	5-2-241	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14	1820×16	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.829	2.197	2.565	2.231	2.581	2.748
	000101001	其中	普工	工日	0.549	0.659	0.770	0.670	0.774	0.824
	000101002		一般技工	工日	1.097	1.318	1.538	1.338	1.549	1.649
	000101003		高级技工	工日	0.183	0.220	0.257	0.223	0.258	0.275
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.669)	(0.669)	(0.669)	(0.680)	(0.680)	(0.680)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.442	0.521	0.613	0.540	0.643	0.721
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.430	2.880	3.400	2.920	3.480	3.520
	142909001	氧气		m ³	8.810	10.580	12.320	11.340	12.860	13.790
	142907002	乙炔气		kg	3.388	4.069	4.738	4.362	4.946	5.304
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.024	0.026	0.026	0.029	0.035	0.040
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.389	0.442	0.522	0.460	0.540	0.558
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.039	0.044	0.052	0.046	0.054	0.056

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-242	5-2-243	5-2-244	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2020×12	2020×14	2020×16	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.319	2.703	3.089
	000101001	其 中	普工	工日	0.696	0.811	0.927
	000101002		一般技工	工日	1.391	1.622	1.853
	000101003		高级技工	工日	0.232	0.270	0.309
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.689)	(0.689)	(0.689)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.563	0.662	0.732
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.230	3.500	3.740
	142909001	氧气		m ³	12.760	13.080	15.260
	142907002	乙炔气		kg	4.908	5.031	5.869
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.035	0.040	0.059
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.012	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.479	0.550	0.585
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.048	0.055	0.059

⑤三通制作

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-245	5-2-246	5-2-247	5-2-248	5-2-249	5-2-250	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.359	0.438	0.506	0.506	0.525	0.604
	000101001	其 中	普工	工日	0.108	0.131	0.152	0.152	0.158	0.181
	000101002		一般技工	工日	0.215	0.263	0.304	0.304	0.315	0.363
	000101003		高级技工	工日	0.036	0.044	0.050	0.050	0.052	0.060
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.572)	(0.572)	(0.572)	(0.573)	(0.573)	(0.573)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.130	0.152	0.162	0.163	0.166	0.168
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.970	1.160	1.240	1.300	1.360	1.400
	142909001	氧气		m ³	0.340	0.404	0.470	0.480	0.500	0.557
	142907002	乙炔气		kg	0.131	0.155	0.181	0.185	0.192	0.214
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.186	0.195	0.203	0.212	0.221	0.223
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.019	0.020	0.020	0.021	0.022	0.022

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-251	5-2-252	5-2-253	5-2-254	5-2-255	5-2-256	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.465	0.543	0.621	0.639	0.717	0.797
	000101001	其中	普工	工日	0.140	0.163	0.186	0.192	0.215	0.239
	000101002		一般技工	工日	0.278	0.326	0.373	0.383	0.430	0.478
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.054	0.062	0.064	0.072	0.080
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.626)	(0.626)	(0.626)	(0.639)	(0.639)	(0.639)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.167	0.170	0.182	0.185	0.195	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.380	1.430	1.479	1.800	2.020	2.250
	142909001	氧气		m ³	0.540	0.600	0.642	0.654	0.700	0.744
	142907002	乙炔气		kg	0.208	0.231	0.247	0.252	0.269	0.286
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.222	0.223	0.224	0.225	0.257	0.286
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.022	0.022	0.022	0.023	0.026	0.029

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-257	5-2-258	5-2-259	5-2-260	5-2-261	5-2-262	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.682	0.771	0.858	0.840	0.946	1.050
	000101001	其中	普工	工日	0.204	0.231	0.257	0.252	0.284	0.315
	000101002		一般技工	工日	0.410	0.463	0.515	0.504	0.567	0.630
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.077	0.086	0.084	0.095	0.105
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.692)	(0.692)	(0.692)	(0.835)	(0.835)	(0.835)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.200	0.220	0.240	0.210	0.230	0.280
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.100	2.300	2.400	2.280	2.380	2.880
	142909001	氧气		m ³	0.720	0.754	0.840	0.740	0.800	1.010
	142907002	乙炔气		kg	0.277	0.290	0.323	0.285	0.308	0.388
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.278	0.312	0.347	0.303	0.325	0.417
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.028	0.031	0.035	0.030	0.033	0.042

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-263	5-2-264	5-2-265	5-2-266	5-2-267	5-2-268	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.866	0.980	1.087	1.104	1.243	1.374
	000101001	其 中	普工	工日	0.260	0.294	0.326	0.331	0.373	0.412
	000101002		一般技工	工日	0.520	0.588	0.652	0.662	0.746	0.824
	000101003		高级技工	工日	0.086	0.098	0.109	0.111	0.124	0.138
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.866)	(0.866)	(0.866)	(0.956)	(0.956)	(0.956)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.220	0.270	0.320	0.290	0.340	0.360
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.360	2.680	2.980	2.800	3.000	3.320
	142909001	氧气		m ³	0.780	0.950	1.050	0.980	1.080	1.120
	142907002	乙炔气		kg	0.300	0.365	0.404	0.377	0.415	0.431
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.311	0.377	0.435	0.384	0.461	0.480
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.031	0.038	0.044	0.038	0.046	0.048

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-269	5-2-270	5-2-271	5-2-272	5-2-273	5-2-274	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.409	1.583	1.758	1.916	2.126	2.556
	000101001	其中	普工	工日	0.423	0.475	0.527	0.575	0.638	0.767
	000101002		一般技工	工日	0.845	0.950	1.055	1.149	1.276	1.533
	000101003		高级技工	工日	0.141	0.158	0.176	0.192	0.212	0.256
材 料	173115001	钢板卷管		m	(1.068)	(1.068)	(1.068)	(1.157)	(1.157)	(1.157)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.350	0.380	0.430	0.400	0.420	0.570
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.250	3.650	4.060	3.750	3.950	5.820
	142909001	氧气		m ³	1.100	1.150	1.280	1.230	1.260	1.540
	142907002	乙炔气		kg	0.423	0.442	0.492	0.473	0.485	0.592
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.009	0.009	0.018	0.018	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.478	0.540	0.598	0.575	0.593	0.840
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.048	0.054	0.060	0.058	0.059	0.084

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-275	5-2-276	5-2-277	5-2-278	5-2-279	5-2-280	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.023	2.249	2.693	2.364	2.836	3.309
	000101001	其中	普工	工日	0.607	0.675	0.808	0.709	0.851	0.993
	000101002		一般技工	工日	1.213	1.349	1.616	1.418	1.701	1.985
	000101003		高级技工	工日	0.203	0.225	0.269	0.237	0.284	0.331
材 料	173115001	钢板卷管		m	(1.216)	(1.216)	(1.216)	(1.421)	(1.421)	(1.421)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.450	0.520	0.640	0.620	0.970	1.130
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	4.890	5.430	6.520	6.160	7.390	8.620
	142909001	氧气		m ³	1.300	1.420	2.000	1.900	3.460	4.030
	142907002	乙炔气		kg	0.500	0.546	0.769	0.731	1.331	1.550
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.010	0.010	0.010	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.027	0.030	0.040	0.060
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.681	0.787	1.276	1.189	1.424	1.663
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.068	0.079	0.128	0.119	0.142	0.166
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.010	0.013	0.015

(2) 管件安装

①弯头(异径管)安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-281	5-2-282	5-2-283	5-2-284	5-2-285	5-2-286	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				57×3.5	75×4	89×4	114×4	133×4.5	159×5	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.189	0.252	0.285	0.347	0.426	0.543
	000101001	其 中	普工	工日	0.057	0.076	0.086	0.104	0.128	0.163
	000101002		一般技工	工日	0.113	0.151	0.170	0.208	0.256	0.326
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.025	0.029	0.035	0.042	0.054
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线		kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.017	0.025	0.030	0.041	0.052	0.067
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.116	0.208	0.246	0.317	0.507	0.645
	142909001	氧气		m ³	0.267	0.329	0.371	0.449	0.568	0.724
	142907002	乙炔气		kg	0.103	0.127	0.143	0.173	0.218	0.278
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.073	0.117	0.136	0.173	0.224	0.279
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.007	0.012	0.014	0.017	0.022	0.028

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-287	5-2-288	5-2-289	5-2-290	5-2-291	5-2-292	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.497	0.512	0.552	0.630	0.678	0.709
	000101001	其 中	普工	工日	0.149	0.154	0.166	0.189	0.203	0.212
	000101002		一般技工	工日	0.298	0.307	0.331	0.378	0.407	0.426
	000101003		高级技工	工日	0.050	0.051	0.055	0.063	0.068	0.071
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线		kg	0.028	0.028	0.028	0.034	0.034	0.034
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.097	0.102	0.109	0.128	0.136	0.147
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.891	1.102	1.445	1.447	1.667	2.167
	142909001	氧气		m ³	1.116	1.282	1.436	1.454	1.600	1.801
	142907002	乙炔气		kg	0.429	0.493	0.552	0.559	0.615	0.693
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.229	0.234	0.259	0.290	0.322	0.338
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032	0.034

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-293	5-2-294	5-2-295	5-2-296	5-2-297	5-2-298	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×7	325×8	325×9	377×8	377×9	377×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.780	0.835	0.866	0.993	1.040	1.071
	000101001	其中	普工	工日	0.234	0.250	0.260	0.298	0.312	0.321
	000101002		一般技工	工日	0.468	0.501	0.520	0.596	0.624	0.643
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.084	0.086	0.099	0.104	0.107
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.042	0.042	0.042	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.140	0.163	0.176	0.216	0.236	0.247
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.827	2.179	2.585	3.003	3.521	4.083
	142909001	氧气		m³	1.634	1.805	1.992	2.181	2.382	2.577
	142907002	乙炔气		kg	0.628	0.694	0.766	0.839	0.916	0.991
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.335	0.386	0.404	0.470	0.494	0.511
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.034	0.039	0.040	0.047	0.049	0.051

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-299	5-2-300	5-2-301	5-2-302	5-2-303	5-2-304
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.119	1.166	1.197	1.277	1.323
	000101001	其中	普工	工日	0.336	0.350	0.359	0.383	0.397
	000101002		一般技工	工日	0.671	0.699	0.718	0.766	0.794
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.117	0.120	0.128	0.132
材	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.054	0.054	0.054	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.245	0.267	0.279	0.262	0.315
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.720	4.340	4.620	3.815	4.840
	142909001	氧气		m ³	2.490	2.640	2.810	2.563	2.920
	142907002	乙炔气		kg	0.958	1.015	1.081	0.986	1.123
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.497	0.558	0.579	0.548	0.629
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.050	0.056	0.058	0.055	0.063

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-305	5-2-306	5-2-307	5-2-308	5-2-309	5-2-310
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.402	1.457	1.504	1.740	1.788
	000101001	其中	普工	工日	0.420	0.437	0.451	0.522	0.536
	000101002		一般技工	工日	0.842	0.874	0.903	1.044	1.073
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.146	0.150	0.174	0.179
材	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.202	0.202
	022701002	棉纱线		kg	0.066	0.066	0.066	0.080	0.080
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.307	0.320	0.381	0.360	0.455
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	4.267	4.998	5.791	5.600	6.973
	142909001	氧气		m ³	2.747	3.007	3.257	3.100	3.641
	142907002	乙炔气		kg	1.057	1.157	1.253	1.192	1.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	—	—	0.048	0.048
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.620	0.645	0.725	0.708	0.959
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.062	0.065	0.073	0.071	0.096

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-311	5-2-312	5-2-313	5-2-314	5-2-315	5-2-316	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.986	2.040	2.079	2.306	2.356	2.474
	000101001	其 中	普工	工日	0.596	0.612	0.624	0.692	0.707	0.742
	000101002		一般技工	工日	1.191	1.224	1.247	1.384	1.413	1.484
	000101003		高级技工	工日	0.199	0.204	0.208	0.230	0.236	0.248
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.090	0.090	0.090	0.104	0.104	0.104
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.460	0.521	0.543	0.644	0.668	0.710
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	6.984	7.980	9.062	9.182	10.417	13.185
	142909001	氧气		m ³	3.702	4.045	4.375	4.559	4.932	5.646
	142907002	乙炔气		kg	1.424	1.556	1.683	1.753	1.897	2.172
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.011	0.012	0.014
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.004	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.972	1.099	1.118	1.254	1.275	1.349
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.097	0.110	0.112	0.125	0.128	0.135

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-317	5-2-318	5-2-319	5-2-320	5-2-321	5-2-322	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.574	2.622	2.756	2.898	3.040	3.372
	000101001	其 中	普工	工日	0.772	0.787	0.827	0.869	0.912	1.012
	000101002		一般技工	工日	1.545	1.573	1.654	1.739	1.824	2.022
	000101003		高级技工	工日	0.257	0.262	0.275	0.290	0.304	0.338
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.116	0.116	0.116	0.128	0.128	0.128
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.680	0.700	0.798	0.780	0.886	0.941
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.311	11.700	14.810	12.980	16.434	20.381
	142909001	氧气		m ³	5.074	5.493	6.293	6.040	6.925	7.765
	142907002	乙炔气		kg	1.952	2.113	2.420	2.323	2.663	2.987
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.013	0.014	0.018	0.018	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.019	0.022
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.327	1.337	1.514	1.506	1.681	1.966
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.133	0.134	0.151	0.151	0.168	0.197

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-323	5-2-324	5-2-325	5-2-326	5-2-327	5-2-328	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.545	3.717	4.103	4.088	4.277	4.726
	000101001	其 中	普工	工日	1.063	1.115	1.231	1.226	1.283	1.418
	000101002		一般技工	工日	2.127	2.230	2.462	2.453	2.566	2.835
	000101003		高级技工	工日	0.355	0.372	0.410	0.409	0.428	0.473
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294
	022701002	棉纱线		kg	0.154	0.154	0.154	0.178	0.178	0.178
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.870	1.062	1.128	1.020	1.113	1.283
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	15.542	21.300	24.414	19.104	22.929	28.447
	142909001	氧气		m ³	6.900	8.347	9.368	8.272	9.320	10.659
	142907002	乙炔气		kg	2.654	3.210	3.603	3.182	3.585	4.100
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.022	0.023	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.025	0.025	0.027	0.031
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.672	2.023	2.365	2.002	2.356	2.754
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.167	0.202	0.237	0.200	0.236	0.275

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-329	5-2-330	5-2-331	5-2-332	5-2-333	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.638	4.859	5.371	5.481	6.048
	000101001	其中	普工	工日	1.391	1.458	1.611	1.644	1.814
	000101002		一般技工	工日	2.783	2.915	3.223	3.289	3.629
	000101003		高级技工	工日	0.464	0.486	0.537	0.548	0.605
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.356	0.356	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线		kg	0.204	0.204	0.204	0.228	0.228
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.110	1.250	1.503	1.492	1.690
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	20.667	26.177	32.479	29.425	36.512
	142909001	氧气		m ³	9.200	10.500	12.378	12.030	13.828
	142907002	乙炔气		kg	3.538	4.038	4.761	4.627	5.318
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.032	0.035	0.041	0.041	0.058
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.344	2.689	3.144	3.024	3.536
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.234	0.269	0.314	0.302	0.354

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-334	5-2-335	5-2-336	5-2-337	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm以内)				
				1820×16	2020×12	2020×14	2020×16	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.173	6.087	6.726	6.859
	000101001	其 中	普工	工日	1.852	1.826	2.018	2.057
	000101002		一般技工	工日	3.704	3.653	4.036	4.116
	000101003		高级技工	工日	0.617	0.608	0.672	0.686
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.356	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线		kg	0.228	0.254	0.254	0.254
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.094	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.816	1.650	1.802	2.017
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	46.426	32.673	40.545	51.779
	142909001	氧气		m ³	15.255	13.624	15.100	16.862
	142907002	乙炔气		kg	5.867	5.240	5.808	6.485
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.058	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.015	0.014	0.018	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.588	3.358	3.574	3.985
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.359	0.336	0.357	0.399
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.055	0.073	0.080

②弯头(异径管)安装(氩电联焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-338	5-2-339	5-2-340	5-2-341	5-2-342	5-2-343	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				57×3.5	75×4	89×4	114×4	133×4.5	159×5	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.277	0.378	0.433	0.576	0.591	0.567
	000101001	其 中	普工	工日	0.083	0.113	0.130	0.173	0.177	0.170
	000101002		一般技工	工日	0.166	0.227	0.260	0.345	0.355	0.340
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.038	0.043	0.058	0.059	0.057
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340101003	钨钨棒		g	0.238	0.250	0.296	0.376	0.448	0.536
	022701002	棉纱线		kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.017	0.025	0.030	0.041	0.052	0.067
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.042	0.044	0.052	0.068	0.080	0.096
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.084	0.106	0.128	0.181	0.389	0.459
	142911001	氩气		m ³	0.118	0.124	0.148	0.188	0.224	0.280
	142909001	氧气		m ³	0.267	0.329	0.371	0.449	0.568	0.724
	142907002	乙炔气		kg	0.103	0.127	0.143	0.173	0.218	0.278
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	—	0.060
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.050	0.062	0.071	0.111	0.141	0.192
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.057	0.058	0.069	0.087	0.104	0.124
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.004	0.005	0.009	0.009	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.005	0.006	0.007	0.011	0.014	0.019

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-344	5-2-345	5-2-346	5-2-347	5-2-348	5-2-349	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.480	0.503	0.543	0.584	0.639	0.669
	000101001	其 中	普工	工日	0.144	0.151	0.163	0.175	0.192	0.201
	000101002		一般技工	工日	0.288	0.302	0.326	0.350	0.383	0.401
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.050	0.054	0.059	0.064	0.067
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒		g	0.740	0.740	0.740	0.916	0.916	0.916
	022701002	棉纱线		kg	0.028	0.028	0.028	0.034	0.034	0.034
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.097	0.102	0.109	0.128	0.136	0.147
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.132	0.132	0.132	0.164	0.164	0.164
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.625	0.836	1.179	1.101	1.321	1.821
	142911001	氩气		m ³	0.370	0.370	0.370	0.458	0.458	0.458
	142909001	氧气		m ³	1.116	1.282	1.436	1.454	1.600	1.801
	142907002	乙炔气		kg	0.429	0.493	0.552	0.559	0.615	0.693
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.128	0.133	0.158	0.191	0.223	0.239
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.172	0.172	0.172	0.212	0.212	0.212
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.085	0.085	0.085	0.120	0.120	0.120
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.013	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-350	5-2-351	5-2-352	5-2-353	5-2-354	5-2-355	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×7	325×8	325×9	377×8	377×9	377×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.757	0.811	0.852	1.252	1.293	1.331
	000101001	其 中	普 工	工日	0.227	0.243	0.256	0.375	0.388	0.400
	000101002		一般技工	工日	0.454	0.487	0.510	0.752	0.775	0.798
	000101003		高级技工	工日	0.076	0.081	0.086	0.125	0.130	0.133
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒		g	0.944	0.944	0.944	0.970	0.970	0.970
	022701002	棉纱线		kg	0.042	0.042	0.042	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.140	0.163	0.176	0.216	0.236	0.247
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.168	0.168	0.168	0.172	0.172	0.172
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.457	1.809	2.215	2.609	3.127	3.689
	142911001	氩气		m ³	0.472	0.472	0.472	0.484	0.484	0.484
	142909001	氧气		m ³	1.634	1.805	1.992	2.181	2.382	2.577
	142907002	乙炔气		kg	0.628	0.694	0.766	0.839	0.916	0.991
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.242	0.292	0.311	0.380	0.403	0.421
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.219	0.219	0.219	0.225	0.225	0.225
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.126	0.126	0.126	0.129	0.129	0.129
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.024	0.029	0.031	0.038	0.040	0.042

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-356	5-2-357	5-2-358	5-2-359	5-2-360	5-2-361	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.110	1.158	1.197	1.269	1.314	1.356
	000101001	其 中	普工	工日	0.333	0.347	0.359	0.381	0.394	0.407
	000101002		一般技工	工日	0.666	0.695	0.718	0.761	0.789	0.813
	000101003		高级技工	工日	0.111	0.116	0.120	0.127	0.131	0.136
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒		g	1.102	1.102	1.102	1.238	1.238	1.238
	022701002	棉纱线		kg	0.054	0.054	0.054	0.060	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.245	0.267	0.279	0.262	0.315	0.329
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.196	0.196	0.196	0.220	0.220	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.274	3.894	4.174	3.271	4.296	4.647
	142911001	氩气		m ³	0.550	0.550	0.550	0.620	0.620	0.620
	142909001	氧气		m ³	2.490	2.640	2.810	2.563	2.920	3.037
	142907002	乙炔气		kg	0.958	1.015	1.081	0.986	1.123	1.168
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.395	0.456	0.476	0.449	0.530	0.553
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.257	0.257	0.257	0.288	0.288	0.288
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.140	0.140	0.140	0.161	0.161	0.161
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.040	0.046	0.048	0.045	0.053	0.055

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-362	5-2-363	5-2-364	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				529×8	529×9	529×10	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.402	1.457	1.496
	000101001	其 中	普工	工日	0.420	0.437	0.449
	000101002		一般技工	工日	0.842	0.874	0.898
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.146	0.149
材 料	173113004	弯头(异径管)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒		g	1.372	1.372	1.372
	022701002	棉纱线		kg	0.066	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.307	0.320	0.381
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.244	0.244	0.244
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.667	4.398	5.191
	142911001	氩气		m³	0.686	0.686	0.686
	142909001	氧气		m³	2.747	3.007	3.257
	142907002	乙炔气		kg	1.057	1.157	1.253
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.510	0.535	0.616
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.318	0.318	0.318
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.182	0.182	0.182
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.051	0.054	0.062

③三通安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-365	5-2-366	5-2-367	5-2-368	5-2-369	5-2-370	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.732	0.765	0.819	0.938	1.008	1.046
	000101001	其中	普工	工日	0.220	0.230	0.246	0.281	0.302	0.314
	000101002		一般技工	工日	0.439	0.458	0.491	0.563	0.605	0.628
	000101003		高级技工	工日	0.073	0.077	0.082	0.094	0.101	0.104
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线		kg	0.042	0.042	0.042	0.051	0.051	0.051
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.145	0.153	0.163	0.192	0.205	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.336	1.653	2.168	2.421	2.741	3.250
	142909001	氧气		m ³	1.588	1.819	2.035	2.073	2.325	2.564
	142907002	乙炔气		kg	0.611	0.700	0.783	0.797	0.894	0.986
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.343	0.351	0.389	0.435	0.483	0.507
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.034	0.035	0.039	0.044	0.048	0.051

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-371	5-2-372	5-2-373	5-2-374	5-2-375	5-2-376	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.158	1.236	1.284	1.482	1.537	1.583
	000101001	其中	普工	工日	0.347	0.371	0.385	0.445	0.461	0.475
	000101002		一般技工	工日	0.695	0.742	0.770	0.888	0.922	0.950
	000101003		高级技工	工日	0.116	0.123	0.129	0.149	0.154	0.158
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线		kg	0.063	0.063	0.063	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.218	0.245	0.264	0.324	0.354	0.370
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.820	3.269	3.878	4.505	5.282	6.124
	142909001	氧气		m ³	2.400	2.620	2.838	3.114	3.397	3.670
	142907002	乙炔气		kg	0.923	1.008	1.092	1.198	1.307	1.412
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.497	0.579	0.607	0.705	0.740	0.766
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.050	0.058	0.061	0.071	0.074	0.077

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-377	5-2-378	5-2-379	5-2-380	5-2-381	5-2-382	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	1.663	1.726	1.780	1.890	1.961	2.025
	000101001	其中	普工	工日	0.499	0.518	0.534	0.567	0.589	0.608
	000101002		一般技工	工日	0.997	1.035	1.068	1.134	1.176	1.214
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.173	0.178	0.189	0.196	0.203
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线		kg	0.081	0.081	0.081	0.090	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.367	0.401	0.419	0.393	0.473	0.493
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.820	6.420	6.930	6.200	7.320	7.786
	142909001	氧气		m ³	3.510	3.692	3.991	3.652	4.200	4.316
	142907002	乙炔气		kg	1.350	1.420	1.535	1.405	1.615	1.660
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.754	0.837	0.867	0.823	0.944	0.978
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.075	0.084	0.087	0.082	0.094	0.098

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-383	5-2-384	5-2-385	5-2-386	5-2-387	5-2-388	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	2.087	2.167	2.229	2.583	2.647	2.701
	000101001	其中	普工	工日	0.626	0.650	0.669	0.775	0.794	0.810
	000101002		一般技工	工日	1.252	1.300	1.337	1.550	1.588	1.621
	000101003		高级技工	工日	0.209	0.217	0.223	0.258	0.265	0.270
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.303	0.303	0.303
	022701002	棉纱线		kg	0.099	0.099	0.099	0.120	0.120	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.462	0.483	0.571	0.569	0.683	0.710
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	6.401	7.497	8.687	8.640	10.460	11.877
	142909001	氧气		m ³	3.915	4.279	4.630	4.600	5.183	5.596
	142907002	乙炔气		kg	1.506	1.646	1.781	1.769	1.993	2.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	—	—	0.072	0.072	0.072
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.905	0.973	1.088	1.070	1.438	1.463
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.091	0.097	0.109	0.107	0.144	0.146

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-389	5-2-390	5-2-391	5-2-392	5-2-393	5-2-394	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.953	3.032	3.096	3.435	3.497	3.670
	000101001	其 中	普工	工日	0.886	0.910	0.929	1.031	1.049	1.101
	000101002		一般技工	工日	1.772	1.819	1.857	2.060	2.098	2.202
	000101003		高级技工	工日	0.295	0.303	0.310	0.344	0.350	0.367
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	022701002	棉纱线		kg	0.135	0.135	0.135	0.156	0.156	0.156
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.692	0.782	0.814	0.966	1.002	1.065
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.476	11.969	13.593	13.773	15.626	19.778
	142909001	氧气		m ³	5.300	5.783	6.247	6.529	7.055	8.057
	142907002	乙炔气		kg	2.038	2.224	2.403	2.511	2.713	3.099
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.020	0.021	0.022	0.026	0.029
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.453	1.649	1.676	1.880	1.913	2.024
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.145	0.165	0.168	0.188	0.191	0.202

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-395	5-2-396	5-2-397	5-2-398	5-2-399	5-2-400	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.819	3.898	4.088	4.300	4.512	5.001
	000101001	其 中	普工	工日	1.146	1.169	1.226	1.290	1.354	1.500
	000101002		一般技工	工日	2.291	2.339	2.453	2.580	2.707	3.001
	000101003		高级技工	工日	0.382	0.390	0.409	0.430	0.451	0.500
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	022701002	棉纱线		kg	0.174	0.174	0.174	0.192	0.192	0.192
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.085	1.062	1.197	1.162	1.329	1.411
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	16.010	17.549	22.215	19.470	24.651	30.572
	142909001	氧气		m ³	7.263	7.854	8.978	8.637	9.882	11.059
	142907002	乙炔气		kg	2.793	3.021	3.453	3.322	3.801	4.253
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.026	0.029	0.036	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.009	0.011	0.010	0.013	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.964	1.999	2.272	2.150	2.521	2.948
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.196	0.200	0.227	0.215	0.252	0.295
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.035	0.041	0.059

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-401	5-2-402	5-2-403	5-2-404	5-2-405	5-2-406	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.268	5.514	6.087	6.073	6.354	7.017
	000101001	其 中	普工	工日	1.580	1.654	1.826	1.822	1.906	2.105
	000101002		一般技工	工日	3.161	3.308	3.653	3.643	3.813	4.210
	000101003		高级技工	工日	0.527	0.552	0.608	0.608	0.635	0.702
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.441	0.441	0.441	0.441	0.441	0.441
	022701002	棉纱线		kg	0.231	0.231	0.231	0.267	0.267	0.267
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.310	1.593	1.692	1.580	1.689	1.925
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	23.314	32.522	36.621	27.057	38.394	42.670
	142909001	氧气		m ³	9.800	11.869	13.293	11.840	13.200	15.197
	142907002	乙炔气		kg	3.769	4.565	5.113	4.554	5.077	5.845
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.059	0.069	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.014	0.015	0.019	0.018	0.027	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.442	3.035	3.547	2.937	3.533	4.131
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.244	0.304	0.355	0.294	0.353	0.413
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.087	0.077	0.097	0.124

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-407	5-2-408	5-2-409	5-2-410	5-2-411	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	6.884	7.215	7.970	8.127	8.979
	000101001	其 中	普工	工日	2.065	2.165	2.391	2.438	2.694
	000101002		一般技工	工日	4.130	4.328	4.782	4.876	5.387
	000101003		高级技工	工日	0.689	0.722	0.797	0.813	0.898
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.534	0.534	0.534	0.534	0.534
	022701002	棉纱线		kg	0.306	0.306	0.306	0.342	0.342
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.676	1.901	2.254	2.236	2.536
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	31.001	39.266	48.719	44.137	54.768
	142909001	氧气		m ³	13.000	15.020	17.662	17.634	19.726
	142907002	乙炔气		kg	5.000	5.777	6.793	6.782	7.587
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.115	0.133	0.150	0.168	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.045	0.063	0.063	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.379	4.034	4.716	4.535	5.303
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.338	0.403	0.472	0.454	0.530
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	0.195

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-412	5-2-413	5-2-414	5-2-415	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1820×16	2020×12	2020×14	2020×16	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.143	9.025	9.100	10.176
	000101001	其 中	普工	工日	2.743	2.707	2.730	3.053
	000101002		一般技工	工日	5.486	5.415	5.460	6.105
	000101003		高级技工	工日	0.914	0.903	0.910	1.018
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.534	0.534	0.534	0.534
	022701002	棉纱线		kg	0.342	0.381	0.381	0.381
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.141	0.141	0.141	0.141
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.723	2.430	2.620	3.026
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	69.939	49.009	60.818	77.668
	142909001	氧气		m ³	21.721	19.466	21.620	24.005
	142907002	乙炔气		kg	8.354	7.487	8.315	9.233
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.072	0.072	0.072	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	5.383	5.036	5.325	5.977
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.538	0.504	0.533	0.598
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.212	0.203	0.221	0.239

④三通安装(氩电联焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-416	5-2-417	5-2-418	5-2-419	5-2-420	5-2-421
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.717	0.748	0.803	0.874	0.993
	000101001	其 中	普工	工日	0.215	0.224	0.241	0.262	0.298
	000101002		一般技工	工日	0.430	0.449	0.482	0.525	0.596
	000101003		高级技工	工日	0.072	0.075	0.080	0.087	0.099
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	340101003	钨钨棒		g	1.055	1.055	1.055	1.305	1.305
	022701002	棉纱线		kg	0.042	0.042	0.042	0.051	0.051
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.145	0.153	0.163	0.192	0.220
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.188	0.188	0.188	0.234	0.234
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.957	1.274	1.789	1.928	2.248
	142911001	氩气		m ³	0.527	0.527	0.527	0.653	0.653
	142909001	氧气		m ³	1.588	1.819	2.035	2.073	2.325
	142907002	乙炔气		kg	0.611	0.700	0.783	0.797	0.894
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.200	0.208	0.246	0.294	0.365
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.244	0.244	0.244	0.303	0.303
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.121	0.121	0.121	0.172	0.172
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.020	0.021	0.025	0.029	0.037

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-422	5-2-423	5-2-424	5-2-425	5-2-426	5-2-427	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.127	1.206	1.260	1.851	1.907	1.953
	000101001	其 中	普工	工日	0.338	0.362	0.378	0.555	0.572	0.586
	000101002		一般技工	工日	0.676	0.723	0.756	1.111	1.144	1.172
	000101003		高级技工	工日	0.113	0.121	0.126	0.185	0.191	0.195
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	340101003	钨钨棒		g	1.345	1.345	1.345	1.382	1.382	1.382
	022701002	棉纱线		kg	0.063	0.063	0.063	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.218	0.245	0.264	0.324	0.354	0.370
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.239	0.239	0.239	0.245	0.245	0.245
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.293	2.742	3.351	3.944	4.721	5.563
	142911001	氩气		m ³	0.673	0.673	0.673	0.690	0.690	0.690
	142909001	氧气		m ³	2.400	2.620	2.838	3.114	3.397	3.670
	142907002	乙炔气		kg	0.923	1.008	1.092	1.198	1.307	1.412
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.364	0.445	0.473	0.577	0.611	0.638
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.312	0.312	0.312	0.320	0.320	0.320
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.179	0.179	0.179	0.184	0.184	0.184
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.036	0.045	0.047	0.058	0.061	0.064

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-428	5-2-429	5-2-430	5-2-431	5-2-432	5-2-433	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.655	1.718	1.772	1.882	1.953	2.017
	000101001	其 中	普 工	工日	0.496	0.515	0.532	0.564	0.586	0.605
	000101002		一般技工	工日	0.993	1.031	1.063	1.130	1.172	1.210
	000101003		高级技工	工日	0.166	0.172	0.177	0.188	0.195	0.202
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	340101003	钨钨棒		g	1.570	0.157	1.570	1.764	1.764	1.764
	022701002	棉纱线		kg	0.081	0.081	0.081	0.090	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.367	0.401	0.419	0.393	0.473	0.493
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.279	0.279	0.279	0.314	0.314	0.314
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.184	5.784	6.294	5.425	6.545	7.011
	142911001	氩气		m ³	0.784	0.784	0.784	0.884	0.884	0.884
	142909001	氧气		m ³	3.510	3.692	3.991	3.652	4.200	4.316
	142907002	乙炔气		kg	1.350	1.420	1.535	1.405	1.615	1.660
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.608	0.691	0.721	0.681	0.802	0.836
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.365	0.365	0.365	0.411	0.411	0.411
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.199	0.199	0.199	0.229	0.229	0.229
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.061	0.069	0.072	0.068	0.080	0.084

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-434	5-2-435	5-2-436	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				529×8	529×9	529×10	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.079	2.158	2.221
	000101001	其中	普工	工日	0.624	0.647	0.666
	000101002		一般技工	工日	1.247	1.295	1.333
	000101003		高级技工	工日	0.208	0.216	0.222
材 料	180901001	三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.300	0.300	0.300
	340101003	钨钨棒		g	1.955	1.955	1.955
	022701002	棉纱线		kg	0.099	0.099	0.099
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.462	0.483	0.571
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.348	0.348	0.348
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.546	6.642	7.832
	142911001	氩气		m³	0.978	0.978	0.978
	142909001	氧气		m³	3.915	4.279	4.630
	142907002	乙炔气		kg	1.506	1.646	1.781
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.748	0.817	0.932
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.454	0.454	0.454
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.260	0.260	0.260
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.075	0.082	0.093

3. 塑料管件安装

(1) 塑料管件(粘接)

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装。

计量单位：个

编 号				5-2-437	5-2-438	5-2-439	5-2-440	
项 目				管外径(mm以内)				
				110	125	140	160	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.078	0.090	0.108	0.116
	000101001	其中	普工	工日	0.024	0.027	0.033	0.035
	000101002		一般技工	工日	0.046	0.054	0.064	0.070
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.009	0.011	0.011
材 料	180900002	塑料管件		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布		张	0.600	0.800	0.800	0.800
	143315001	丙酮		kg	0.038	0.043	0.047	0.055
	144135025	粘接胶		kg	0.025	0.029	0.032	0.037
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

(2) 塑料管件(胶圈连接)

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-441	5-2-442	5-2-443	5-2-444	5-2-445	5-2-446	
项 目				管外径(mm以内)						
				110	125	160	250	315	355	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.057	0.067	0.083	0.140	0.168	0.203
	000101001	其 中	普工	工日	0.017	0.020	0.025	0.042	0.050	0.061
	000101002		一般技工	工日	0.034	0.040	0.050	0.084	0.101	0.122
	000101003		高级技工	工日	0.006	0.007	0.008	0.014	0.017	0.020
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180900002	塑料管件		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布		张	0.600	0.800	0.800	1.270	1.400	1.500
	140700002	润滑油		kg	0.072	0.091	0.116	0.162	0.184	0.208
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-447	5-2-448	5-2-449	5-2-450	5-2-451	5-2-452	
项 目				管外径(mm以内)						
				400	500	600	700	800	900	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.223	0.260	0.277	0.308	0.340	0.371
	000101001	其中	普工	工日	0.067	0.078	0.083	0.092	0.102	0.111
	000101002		一般技工	工日	0.134	0.156	0.166	0.185	0.204	0.223
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.026	0.028	0.031	0.034	0.037
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180900002	塑料管件		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布		张	1.700	1.800	1.800	1.800	1.800	1.900
	140700002	润滑油		kg	0.208	0.254	0.300	0.300	0.300	0.350
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-453	5-2-454	5-2-455	5-2-456	5-2-457	
项 目				管外径(mm以内)					
				1000	1200	1500	1800	2000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.407	0.423	0.437	0.470	0.500
	000101001	其 中	普工	工日	0.122	0.127	0.131	0.141	0.150
	000101002		一般技工	工日	0.244	0.254	0.262	0.282	0.300
	000101003		高级技工	工日	0.041	0.042	0.044	0.047	0.050
材 料	020501002	橡胶圈(综合)		个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180900002	塑料管件		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布		张	1.900	2.000	2.000	2.000	2.000
	140700002	润滑油		kg	0.350	0.400	0.400	0.400	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

(3) 塑料管件(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-458	5-2-459	5-2-460	5-2-461	5-2-462	
项 目				管外径(mm以内)					
				110	125	160	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.123	0.143	0.197	0.248	0.337
	000101001	其 中	普工	工日	0.037	0.043	0.059	0.074	0.101
	000101002		一般技工	工日	0.074	0.086	0.118	0.149	0.202
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.014	0.020	0.025	0.034
材 料	180999032	中密度聚乙烯管件(对接熔接)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.020	0.040	0.040	0.040	0.080
	092705001	破布		kg	0.034	0.040	0.068	0.094	0.122
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.251	0.334	0.439	0.543	0.678

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-463	5-2-464	5-2-465	5-2-466	
项 目				管外径(mm以内)				
				315	355	400	450	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.511	0.697	0.893	1.165
	000101001	其中	普工	工日	0.153	0.209	0.268	0.350
	000101002		一般技工	工日	0.307	0.418	0.536	0.699
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.070	0.089	0.116
材 料	180999032	中密度聚乙烯管件(对接熔接)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.080	0.080	0.120	0.060
	092705001	破布		kg	0.158	0.206	0.266	0.174
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.968	1.185	1.580	1.778

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-467	5-2-468	5-2-469	
项 目				管外径(mm以内)			
				500	560	630	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.359	1.387	1.501
	000101001	其中	普工	工日	0.408	0.416	0.450
	000101002		一般技工	工日	0.815	0.832	0.901
	000101003		高级技工	工日	0.136	0.139	0.150
材 料	180999032	中密度聚乙烯管件(对接熔接)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.120	0.126	0.132
	092705001	破布		kg	0.452	0.474	0.498
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	2.222	2.480	2.737

(4) 塑料管件(电熔熔接)

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-470	5-2-471	5-2-472	5-2-473	5-2-474	5-2-475	
项 目				管外径(mm以内)						
				160	200	250	315	400	500	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.087	0.097	0.106	0.115	0.137	0.159
	000101001	其中	普工	工日	0.026	0.029	0.032	0.034	0.041	0.048
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.058	0.064	0.069	0.082	0.095
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.010	0.012	0.014	0.016
材料	180999028	塑料管件(电熔熔接)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705001	破布		kg	0.260	0.260	0.260	0.280	0.280	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.053	0.058	0.062	0.066	0.071	0.075

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-476	5-2-477	5-2-478	5-2-479	5-2-480	5-2-481	
项 目				管外径(mm以内)						
				600	700	800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.180	0.208	0.232	0.246	0.260	0.273
	000101001	其 中	普工	工日	0.054	0.062	0.070	0.074	0.078	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.108	0.125	0.139	0.148	0.156	0.164
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
材 料	180999028	塑料管件(电熔熔接)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705001	破布		kg	0.300	0.300	0.300	0.320	0.320	0.320
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.080	0.084	0.088	0.133	0.177	0.221

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-482	5-2-483	5-2-484	5-2-485	5-2-486	
项 目				管外径(mm以内)					
				1500	1800	2000	2500	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.286	0.299	0.312	0.325	0.340
	000101001	其 中	普工	工日	0.086	0.090	0.094	0.098	0.102
	000101002		一般技工	工日	0.172	0.179	0.187	0.195	0.204
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.030	0.031	0.032	0.034
材 料	180999028	塑料管件(电熔熔接)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705001	破布		kg	0.340	0.340	0.340	0.360	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.265	0.310	0.354	0.398	0.442

4. 直埋式预制保温管管件安装

(1) 电弧焊

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-487	5-2-488	5-2-489	5-2-490	5-2-491	5-2-492	
项 目				公称直径(mm)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.622	0.795	0.898	1.008	1.206	1.441
	000101001	其 中	普工	工日	0.186	0.239	0.269	0.302	0.362	0.432
	000101002		一般技工	工日	0.374	0.477	0.539	0.605	0.723	0.865
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.079	0.090	0.101	0.121	0.144
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	021925004	收缩带		m ²	(0.378)	(0.410)	(0.442)	(0.536)	(0.586)	(0.730)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线		kg	0.009	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024
	092705001	破布		kg	0.075	0.084	0.090	0.105	0.114	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.051	0.081	0.097	0.118	0.172	0.286
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.116	0.207	0.246	0.302	0.507	0.796
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	1.980	2.160	2.420	2.920	3.220	3.560
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.023	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	140301002	汽油(综合)		kg	2.397	4.120	4.437	5.387	5.882	6.338
	142909001	氧气		m ³	0.227	0.330	0.371	0.428	0.568	0.838
	142907002	乙炔气		kg	0.087	0.127	0.143	0.165	0.218	0.322
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.014	0.015	0.018	0.028	0.032	0.036
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.073	0.117	0.136	0.164	0.224	0.286
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.007	0.012	0.014	0.016	0.022	0.029

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-493	5-2-494	5-2-495	5-2-496	5-2-497	5-2-498
项 目				公称直径(mm)					
				200	250	300	350	400	500
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.734	2.300	2.734	3.159	4.757
	000101001	其中	普工	工日	0.520	0.690	0.820	0.948	1.427
	000101002		一般技工	工日	1.040	1.380	1.640	1.895	2.854
	000101003		高级技工	工日	0.174	0.230	0.274	0.316	0.476
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	021925004	收缩带		m ²	(0.788)	(1.418)	(1.560)	(1.654)	(1.938)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线		kg	0.033	0.040	0.049	0.056	0.062
	092705001	破布		kg	0.144	0.156	0.165	0.174	0.180
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.400	0.682	0.814	1.091	1.746
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.102	2.167	2.585	3.521	5.802
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	4.360	5.520	6.220	6.920	9.080
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.024	0.024	0.030	0.030	0.036
	140301002	汽油(综合)		kg	7.922	14.260	14.696	16.637	19.489
	142909001	氧气		m ³	1.282	1.805	1.992	2.384	2.811
	142907002	乙炔气		kg	0.493	0.694	0.766	0.917	1.081
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.050	0.084	0.096	0.110	0.134
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.015	0.017	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.019	0.022
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.387	0.546	0.652	0.781	1.147
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.039	0.055	0.065	0.078	0.115
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.012	—	—	—
械	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.004	0.005	0.006	0.008

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-499	5-2-500	5-2-501	5-2-502	5-2-503	5-2-504	
项 目				公称直径(mm)						
				600	700	800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	5.781	6.585	7.466	8.301	9.639	11.743
	000101001	其中	普工	工日	1.734	1.976	2.240	2.490	2.892	3.523
	000101002		一般技工	工日	3.469	3.950	4.479	4.981	5.783	7.045
	000101003		高级技工	工日	0.578	0.659	0.747	0.830	0.964	1.175
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	021925004	收缩带		m ²	(2.600)	(2.731)	(3.029)	(3.322)	(3.622)	(4.215)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220	0.294
	022701002	棉纱线		kg	0.093	0.113	0.137	0.166	0.201	0.244
	092705001	破布		kg	0.204	0.221	0.239	0.258	0.279	0.302
	030105026	粗制六角螺栓带螺母		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.103	2.244	2.556	2.867	3.179	3.803
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.935	9.062	10.413	11.694	16.428	19.653
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	10.360	11.540	12.860	14.180	15.500	18.120
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020	0.031
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.036	0.045	0.045	0.056	0.056	0.070
	140301002	汽油(综合)		kg	26.144	28.243	31.570	34.898	38.205	44.860
	142909001	氧气		m ³	3.937	4.375	4.932	5.493	6.925	8.347
	142907002	乙炔气		kg	1.514	1.683	1.897	2.113	2.663	3.210
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.182	0.191	0.218	0.242	0.266	0.316
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	—	0.064	0.079
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.027	—	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.322
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.360	1.611	1.909	2.262	2.680	3.177
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.136	0.161	0.191	0.226	0.268	0.318
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.034	0.042	0.051	—	—

(2) 氩电联焊

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-505	5-2-506	5-2-507	5-2-508	5-2-509	5-2-510	
项 目				公称直径(mm)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.647	0.803	0.915	1.033	1.236	1.504
	000101001	其 中	普工	工日	0.194	0.241	0.275	0.310	0.371	0.451
	000101002		一般技工	工日	0.388	0.482	0.548	0.619	0.742	0.903
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.080	0.092	0.104	0.123	0.150
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	021925004	收缩带		m ²	(0.378)	(0.410)	(0.442)	(0.536)	(0.586)	(0.730)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340101003	铈钨棒		g	0.211	0.270	0.319	0.414	0.483	0.570
	022701002	棉纱线		kg	0.009	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024
	092705001	破布		kg	0.075	0.084	0.090	0.105	0.114	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.046	0.076	0.092	0.122	0.164	0.275
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.038	0.048	0.057	0.074	0.086	0.102
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.082	0.111	0.133	0.165	0.315	0.602
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	1.980	2.160	2.420	2.920	3.220	3.560
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.023	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	140301002	汽油(综合)		kg	2.397	4.120	4.437	5.387	5.882	6.338
	142911001	氩气		m ³	0.106	0.135	0.160	0.207	0.242	0.285
	142909001	氧气		m ³	0.227	0.330	0.371	0.428	0.568	0.838
	142907002	乙炔气		kg	0.087	0.127	0.143	0.165	0.218	0.322
机 械	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.014	0.015	0.018	0.028	0.032	0.036
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	—	0.060
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.049	0.061	0.071	0.088	0.140	0.217
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.055	0.070	0.082	0.103	0.117	0.139
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.004	0.005	0.009	0.009	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.014	0.022

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-511	5-2-512	5-2-513	5-2-514	5-2-515	5-2-516	
项 目				公称直径(mm)						
				200	250	300	350	400	500	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	1.819	2.426	2.890	3.339	3.867	5.049
	000101001	其中	普工	工日	0.545	0.728	0.867	1.002	1.160	1.515
	000101002		一般技工	工日	1.092	1.455	1.734	2.003	2.320	3.029
	000101003		高级技工	工日	0.182	0.243	0.289	0.334	0.387	0.505
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	021925004	收缩带		m ²	(0.788)	(1.418)	(1.560)	(1.654)	(1.938)	(2.316)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340101003	铈钨棒		g	0.798	0.988	1.186	1.382	1.554	1.949
	022701002	棉纱线		kg	0.033	0.040	0.049	0.056	0.062	0.076
	092705001	破布		kg	0.144	0.156	0.165	0.174	0.180	0.195
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.385	0.662	0.790	1.091	1.342	1.706
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.143	0.176	0.212	0.247	0.277	0.348
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.833	1.826	2.178	3.048	4.076	5.123
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	4.360	5.520	6.220	6.920	7.740	9.080
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.024	0.024	0.030	0.030	0.030	0.036
	140301002	汽油(综合)		kg	7.922	14.260	14.696	16.637	19.489	23.292
	142911001	氩气		m ³	0.399	0.494	0.593	0.691	0.777	0.975
	142909001	氧气		m ³	1.282	1.805	1.992	2.384	2.811	3.257
	142907002	乙炔气		kg	0.493	0.694	0.766	0.917	1.081	1.253
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m ³	0.050	0.084	0.096	0.110	0.134	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
机	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.015	0.017	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	—	0.019	0.022
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.294	0.461	0.550	0.659	0.809	1.014
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.190	0.234	0.280	0.337	0.367	0.463
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.029	0.046	0.055	0.066	0.081	0.101
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.085	0.120	0.126	0.129	0.140	0.182
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.012	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-517	5-2-518	5-2-519	5-2-520	5-2-521	5-2-522	
项 目				公称直径(mm)						
				600	700	800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	6.128	7.001	7.963	8.891	10.340	12.576
	000101001	其中	普工	工日	1.838	2.101	2.389	2.668	3.102	3.773
	000101002		一般技工	工日	3.677	4.200	4.777	5.334	6.204	7.546
	000101003		高级技工	工日	0.613	0.700	0.797	0.889	1.034	1.257
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管		m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	021925004	收缩带		m²	(2.600)	(2.731)	(3.029)	(3.322)	(3.622)	(4.215)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220	0.294
	340101003	钨钨棒		g	2.331	3.035	3.487	3.916	5.501	6.583
	022701002	棉纱线		kg	0.093	0.113	0.137	0.166	0.201	0.244
	092705001	破布		kg	0.204	0.221	0.239	0.258	0.279	0.302
	030105026	粗制六角螺栓带螺母		10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.103	2.244	2.486	2.788	3.068	3.670
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.416	0.542	0.623	0.699	0.982	1.175
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.128	8.011	9.205	10.338	14.523	17.374
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)		m	10.360	11.540	12.860	14.180	15.500	18.120
	031519031	塑料钻头 Φ26		个	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020	0.031
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.036	0.045	0.045	0.056	0.056	0.070
	140301002	汽油(综合)		kg	26.144	28.243	31.570	34.898	38.205	44.860
	142911001	氩气		m³	1.166	1.518	1.744	1.958	2.751	3.292
	142909001	氧气		m³	3.937	4.375	4.932	5.493	6.925	8.347
	142907002	乙炔气		kg	1.514	1.683	1.897	2.113	2.663	3.210
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料		m³	0.182	0.191	0.218	0.242	0.266	0.316
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	—	0.064	0.079
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.027	—	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.201	1.424	1.688	1.999	2.369	2.808
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.551	0.652	0.772	0.915	1.085	1.285
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.218	0.257	0.290	0.343	0.363	0.435
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.120	0.142	0.169	0.200	0.237	0.281
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.034	0.042	0.051	—	—

5. 预制钢套钢复合保温管管件安装

(1) 电弧焊

工作内容：坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-523	5-2-524	5-2-525	5-2-526	5-2-527	5-2-528	
项 目				公称直径(mm以内)						
				65	80	100	125	150	200	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.678	0.795	0.890	1.096	1.339	1.646
	000101001	其 中	普工	工日	0.203	0.239	0.267	0.329	0.401	0.494
	000101002		一般技工	工日	0.407	0.477	0.534	0.657	0.804	0.987
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.079	0.089	0.110	0.134	0.165
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线		kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024	0.033
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.081	0.097	0.118	0.172	0.286	0.400
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.207	0.246	0.302	0.507	0.796	1.102
	142909001	氧气		m ³	0.734	0.832	0.966	1.223	1.449	2.025
	142907002	乙炔气		kg	0.282	0.320	0.372	0.470	0.557	0.779
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	—	—	0.200
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.009	0.013	0.018	0.022
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.007	0.007	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.117	0.136	0.164	0.224	0.286	0.387
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.012	0.014	0.016	0.022	0.029	0.039

工作内容：坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-529	5-2-530	5-2-531	5-2-532	5-2-533	5-2-534	
项 目				公称直径(mm以内)						
				250	300	350	400	450	500	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	2.221	2.655	3.126	3.693	4.111	4.962
	000101001	其 中	普工	工日	0.666	0.797	0.938	1.108	1.233	1.489
	000101002		一般技工	工日	1.333	1.592	1.876	2.216	2.467	2.977
	000101003		高级技工	工日	0.222	0.266	0.312	0.369	0.411	0.496
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线		kg	0.040	0.049	0.056	0.062	0.064	0.076
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.682	0.814	1.091	1.374	1.560	1.746
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.167	2.585	3.521	4.620	5.191	5.802
	142909001	氧气		m ³	2.411	2.765	3.358	4.076	4.303	4.666
	142907002	乙炔气		kg	0.927	1.063	1.292	1.568	1.655	1.795
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.044	0.044	0.071
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.027	—	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.546	0.652	0.781	0.916	1.031	1.147
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.055	0.065	0.078	0.092	0.103	0.115
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.044	0.044	—	—	—

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-535	5-2-536	5-2-537	5-2-538
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	5.884	6.333	7.182	8.214
	000101001	其中 普 工	工日	1.765	1.900	2.155	2.464
	000101002		工日	3.530	3.799	4.309	4.928
	000101003		工日	0.589	0.634	0.718	0.822
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.202	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.093	0.098	0.104	0.116
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.103	2.543	2.868	3.151
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.935	9.062	13.185	14.810
	142909001	氧气	m ³	5.488	6.497	7.768	8.742
	142907002	乙炔气	kg	2.111	2.499	2.988	3.362
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.071	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.016	0.016	0.016	0.020
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.360	1.566	1.657	1.859
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.136	0.157	0.166	0.186
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.088	0.088	0.088

(2) 氩电联焊

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-539	5-2-540	5-2-541	5-2-542	5-2-543	5-2-544
项 目				公称直径(mm以内)					
				65	80	100	125	150	200
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	0.701	0.819	0.921	1.127	1.362	1.701
	000101001	其中 普 工	工日	0.211	0.246	0.276	0.338	0.409	0.510
	000101002		工日	0.420	0.491	0.553	0.676	0.817	1.021
	000101003		工日	0.070	0.082	0.092	0.113	0.136	0.170
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.200
	340101003	钨钨棒	g	0.245	0.290	0.373	0.439	0.544	0.726
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024	0.033
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.081	0.097	0.118	0.172	0.286	0.400
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.044	0.052	0.067	0.078	0.097	0.130
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.103	0.123	0.143	0.310	0.581	0.812
	142911001	氩气	m ³	0.123	0.145	0.186	0.220	0.272	0.363
	142909001	氧气	m ³	0.734	0.832	0.966	1.223	1.449	2.025
	142907002	乙炔气	kg	0.282	0.320	0.372	0.470	0.557	0.779
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.062	0.072	0.074	0.141	0.197	0.296
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.057	0.067	0.087	0.102	0.127	0.169
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.007	0.007	0.014	0.020	0.030
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.018	0.022
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.007	0.007	0.007	0.007

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-545	5-2-546	5-2-547	5-2-548	5-2-549	5-2-550	
项 目				公称直径(mm以内)						
				250	300	350	400	450	500	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.300	2.756	3.261	3.843	4.300	5.167
	000101001	其中	普工	工日	0.690	0.827	0.978	1.153	1.290	1.550
	000101002		一般技工	工日	1.380	1.654	1.957	2.306	2.580	3.100
	000101003		高级技工	工日	0.230	0.275	0.326	0.384	0.430	0.517
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	铈钨棒		g	0.898	1.078	1.320	1.412	1.679	1.861
	022701002	棉纱线		kg	0.040	0.049	0.056	0.062	0.064	0.076
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.682	0.814	1.091	1.374	1.560	1.746
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.160	0.193	0.236	0.252	0.299	0.332
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.770	2.111	2.437	3.959	4.463	4.932
	142911001	氩气		m³	0.449	0.539	0.660	0.706	0.840	0.930
	142909001	氧气		m³	2.411	2.765	3.358	4.076	4.303	4.666
	142907002	乙炔气		kg	0.927	1.063	1.292	1.568	1.655	1.795
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.027	—	—	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.044	0.044	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.462	0.554	0.599	0.794	0.858	0.948
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.209	0.250	0.307	0.328	0.390	0.432
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.046	0.055	0.060	0.079	0.086	0.095
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.044	0.044	0.071

工作内容：坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-551	5-2-552	5-2-553	5-2-554	
项 目				公称直径(mm以内)				
				600	700	800	900	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.086	6.647	7.552	8.648
	000101001	其中	普工	工日	1.826	1.994	2.265	2.594
	000101002		一般技工	工日	3.652	3.988	4.532	5.189
	000101003		高级技工	工日	0.608	0.665	0.755	0.865
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.202	0.220	0.220	0.220
	340101003	铈钨棒		g	2.225	2.519	2.862	3.213
	022701002	棉纱线		kg	0.093	0.098	0.104	0.116
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.103	2.543	2.868	3.151
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.397	0.449	0.511	0.578
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.873	6.908	10.670	11.980
	142911001	氩气		m ³	1.113	1.260	1.431	1.610
	142909001	氧气		m ³	5.488	6.497	7.768	8.742
	142907002	乙炔气		kg	2.111	2.499	2.988	3.362
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.071	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.016	0.016	0.016	0.020
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.085	1.524	1.672	1.741
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.517	0.652	0.741	0.834
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.109	0.152	0.167	0.174
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.088	0.088	0.088

(3) 外套管接口制作安装

工作内容：下料、切管、坡口加工、坡口磨平、组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-555	5-2-556	5-2-557	5-2-558	5-2-559	5-2-560	
项 目				公称直径(mm以内)						
				200	250	300	350	400	450	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.819	1.088	1.347	1.474	1.591	1.749
	000101001	其中	普工	工日	0.246	0.326	0.404	0.442	0.477	0.525
	000101002		一般技工	工日	0.491	0.653	0.808	0.884	0.955	1.049
	000101003		高级技工	工日	0.082	0.109	0.135	0.148	0.159	0.175
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.069	0.076	0.083	0.089	0.094	0.100
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.479	0.493	0.506	0.547	0.585	0.682
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.969	2.825	3.649	4.492	5.287	6.052
	142909001	氧气		m ³	1.910	2.118	2.319	2.638	2.938	3.237
	142907002	乙炔气		kg	0.735	0.815	0.892	1.015	1.130	1.245
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.494	0.594	0.690	0.752	0.810	0.810
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.049	0.059	0.069	0.075	0.081	0.081

工作内容：下料、切管、坡口加工，坡口磨平，组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-561	5-2-562	5-2-563	5-2-564	
项 目				公称直径(mm以内)				
				500	600	700	800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.907	2.339	2.622	3.040
	000101001	其中	普工	工日	0.572	0.702	0.787	0.912
	000101002		一般技工	工日	1.144	1.403	1.573	1.824
	000101003		高级技工	工日	0.191	0.234	0.262	0.304
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	—	0.048	0.048
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.202	0.220	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.106	0.121	0.130	0.116
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.776	0.836	0.875	0.973
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	6.802	9.761	10.921	12.267
	142909001	氧气		m ³	3.530	4.482	4.896	5.489
	142907002	乙炔气		kg	1.358	1.724	1.883	2.111
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.981	1.216	1.336	1.429
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.098	0.122	0.134	0.143

工作内容：下料、切管、坡口加工，坡口磨平，组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-565	5-2-566	5-2-567	5-2-568	
项 目				公称直径(mm以内)				
				900	1000	1200	1400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.323	3.953	4.646	5.356
	000101001	其中	普工	工日	0.997	1.186	1.394	1.607
	000101002		一般技工	工日	1.994	2.372	2.788	3.213
	000101003		高级技工	工日	0.332	0.395	0.464	0.536
材 料	173115001	钢板卷管		m	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.220	0.220	0.294	0.294
	022701002	棉纱线		kg	0.156	0.175	0.194	0.218
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.057	1.180	1.344	1.560
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	13.548	15.032	17.862	22.340
	142909001	氧气		m ³	6.042	6.626	7.864	8.922
	142907002	乙炔气		kg	2.324	2.548	3.025	3.432
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.671	1.851	2.158	2.557
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.167	0.185	0.216	0.256

二、转换件安装

1. 承插式预应力混凝土转换件安装

工作内容：管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-569	5-2-570	5-2-571	5-2-572	5-2-573	5-2-574	
项 目				公称直径(mm以内)						
				300	400	500	600	700	800	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.788	3.035	4.196	5.370	6.022	6.664
	000101001	其中	普工	工日	0.536	0.911	1.259	1.611	1.806	1.999
	000101002		一般技工	工日	1.073	1.821	2.518	3.222	3.614	3.999
	000101003		高级技工	工日	0.179	0.303	0.419	0.537	0.602	0.666
材 料	042725011	混凝土转换件		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	022907002	油麻丝		kg	0.599	0.683	0.945	1.197	1.628	2.048
	040115001	膨胀水泥		kg	4.795	5.388	7.478	9.558	12.952	16.347
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.044	0.044	0.044
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.009	0.009	0.011

工作内容：管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-575	5-2-576	5-2-577	5-2-578	5-2-579	5-2-580	
项 目				公称直径(mm以内)						
				900	1000	1200	1400	1600	1800	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	7.647	8.640	11.231	13.821	16.414	19.006
	000101001	其中	普工	工日	2.294	2.592	3.370	4.146	4.924	5.702
	000101002		一般技工	工日	4.588	5.184	6.738	8.293	9.848	11.403
	000101003		高级技工	工日	0.765	0.864	1.123	1.382	1.642	1.901
材 料	042725011	混凝土转换件		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	022907002	油麻丝		kg	2.625	3.182	5.145	7.109	9.072	11.036
	040100006	水泥 42.5		kg	20.819	25.280	40.969	56.658	72.347	88.036
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.071	0.088	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.011	0.016	0.016	0.020	0.023	0.027
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	0.088	0.106	0.124

三、阀门安装

1. 法兰阀门安装

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-581	5-2-582	5-2-583	5-2-584	5-2-585	5-2-586	
项 目				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.129	0.228	0.233	0.342	0.416	0.425
	000101001	其 中	普工	工日	0.039	0.068	0.070	0.103	0.125	0.128
	000101002		一般技工	工日	0.077	0.137	0.140	0.205	0.250	0.255
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.023	0.023	0.034	0.041	0.042
材 料	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-587	5-2-588	5-2-589	5-2-590	5-2-591	5-2-592	
项 目				公称直径(mm以内)						
				200	250	300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.567	0.847	0.877	0.909	1.156	1.317
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.254	0.263	0.273	0.347	0.395
	000101002		一般技工	工日	0.340	0.508	0.527	0.545	0.694	0.791
	000101003		高级技工	工日	0.057	0.085	0.087	0.091	0.115	0.131
材 料	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.088	0.133	0.133	0.133
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.009	0.018	0.018	0.027

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-593	5-2-594	5-2-595	5-2-596	5-2-597	5-2-598	
项 目				公称直径(mm以内)						
				500	600	700	800	900	1000	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日	工日	1.433	1.739	2.078	2.289	2.370	2.618	
	000101001	其中 普 工	工日	0.430	0.522	0.623	0.687	0.711	0.785	
	000101002		一般技工	工日	0.860	1.043	1.247	1.373	1.422	1.571
	000101003		高级技工	工日	0.143	0.174	0.208	0.229	0.237	0.262
材 料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.830	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.221	0.265	0.310	0.354	0.398	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.036	0.054	0.054	0.116	

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-599	5-2-600	5-2-601	5-2-602
项 目				公称直径(mm以内)			
				1200	1400	1600	1800
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	2.969	3.174	3.687	4.157
	000101001	普工	工日	0.891	0.952	1.106	1.247
	000101002	其中 一般技工	工日	1.781	1.904	2.212	2.494
	000101003	高级技工	工日	0.297	0.318	0.369	0.416
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	1.460	2.160	2.450	2.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.451	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.540	0.717	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.143	0.170	0.224	0.278
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.893

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-603	5-2-604	5-2-605
项 目				公称直径(mm以内)		
				2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	4.652	5.026	5.303
	000101001	普工	工日	1.396	1.508	1.591
	000101002	其中 一般技工	工日	2.791	3.016	3.182
	000101003	高级技工	工日	0.465	0.502	0.530
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	2.900	3.200	3.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.332	0.385	0.439
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	1.070	1.247	1.424

2. 低压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-606	5-2-607	5-2-608	5-2-609	5-2-610	
项 目				公称直径(mm以内)					
				250	300	400	500	600	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.971	1.024	1.632	1.925	2.379
	000101001	其中	普工	工日	0.292	0.307	0.490	0.577	0.714
	000101002		一般技工	工日	0.582	0.614	0.979	1.155	1.427
	000101003		高级技工	工日	0.097	0.103	0.163	0.193	0.238
材 料	190000002	阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040915003	黑铅粉		kg	—	—	—	—	0.180
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.370	0.400	0.690	0.830	0.840
	092705001	破布		kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.070
	140103001	清油		kg	0.040	0.050	0.060	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.200	0.250	0.300	0.330	—
	140303002	机油 5~7#		kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.021	0.029	0.054	0.097	0.133
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.009	0.013	0.027	0.054

工作内容：除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-611	5-2-612	5-2-613	5-2-614	5-2-615	
项 目				公称直径(mm以内)					
				700	800	900	1000	1200	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.103	3.754	3.943	4.432	4.974
	000101001	其中	普工	工日	0.931	1.126	1.183	1.329	1.492
	000101002		一般技工	工日	1.861	2.253	2.366	2.660	2.984
	000101003		高级技工	工日	0.311	0.375	0.394	0.443	0.498
材 料	190000002	阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040915003	黑铅粉		kg	0.180	0.200	0.200	0.240	0.280
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	1.030	1.160	1.300	1.310	1.460
	092705001	破布		kg	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100
	140103001	清油		kg	0.060	0.070	0.070	0.070	0.080
	140303002	机油 5~7#		kg	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.186	0.221	0.239	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.257	0.398
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.072	0.081	0.081	0.081	0.116

3. 中压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-616	5-2-617	5-2-618	5-2-619	5-2-620
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	400	500	600
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	1.083	1.237	1.804	2.148	2.663
	000101001	普工	工日	0.325	0.371	0.541	0.644	0.799
	000101002	其中 一般技工	工日	0.650	0.743	1.083	1.289	1.598
	000101003	高级技工	工日	0.108	0.123	0.180	0.215	0.266
材	190000002	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040915003	黑铅粉	kg	—	—	—	—	0.180
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.370	0.400	0.690	0.830	0.840
	092705001	破布	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.070
	140103001	清油	kg	0.040	0.050	0.060	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.250	0.300	0.330	—
	140303002	机油 5~7#	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.029	0.054	0.097	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.009	0.013	0.027	0.054

4. 阀门水压试验

工作内容：除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-621	5-2-622	5-2-623	5-2-624	5-2-625	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	100	150	200	300	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.084	0.103	0.155	0.206	0.292
	000101001	其 中	普工	工日	0.025	0.031	0.047	0.062	0.087
	000101002		一般技工	工日	0.051	0.062	0.093	0.123	0.176
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.010	0.015	0.021	0.029
材 料	030105093	六角螺栓带螺母 M16×80		套	1.600	—	—	—	—
	030105099	六角螺栓带螺母 M20×80		套	—	3.200	—	—	—
	030105101	六角螺栓带螺母 M22×90		套	—	—	3.200	—	—
	030105105	六角螺栓带螺母 M27×95		套	—	—	—	4.800	—
	012900022	钢板 δ 20		kg	0.200	0.361	0.612	0.875	1.651
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.140	0.340	0.560	0.660	0.800
	092705001	破布		kg	0.040	0.060	0.060	0.060	0.100
	030105106	六角螺栓带螺母 M27×120		套	—	—	—	—	6.400
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	140103001	清油		kg	0.020	0.040	0.060	0.060	0.100
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.080	0.200	0.280	0.340	0.500
	140303002	机油 5~7#		kg	0.070	0.100	0.100	0.150	0.150
	142909001	氧气		m³	0.141	0.204	0.312	0.447	0.750
	142907002	乙炔气		kg	0.054	0.078	0.120	0.172	0.288
	170201002	无缝钢管-D22×2.5		m	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	172701002	胶管 D25		m	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113019	弹簧压力表 0~40kg/cm2		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113026	压力表汽门 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
860113028	压力表补芯 15×10		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	
341101005	水		kg	0.133	1.047	3.534	8.377	28.273	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990813020	试压泵 6MPa		台班	0.018	0.027	0.071	0.071	0.071
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003

过程.

计量单位：个

编 号				5-2-626	5-2-627	5-2-628	5-2-629	5-2-630	
项 目				公称直径(mm以内)					
				400	600	800	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.533	1.056	2.079	3.179	5.223
	000101001	其中	普工	工日	0.160	0.317	0.624	0.954	1.567
	000101002		一般技工	工日	0.320	0.634	1.247	1.907	3.134
	000101003		高级技工	工日	0.053	0.105	0.208	0.318	0.522
材 料	012900022	钢板 δ 20		kg	2.624	—	—	—	—
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	1.400	1.680	2.320	2.620	2.920
	092705001	破布		kg	0.120	0.140	0.160	0.180	0.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.292
	140103001	清油		kg	0.120	0.120	0.140	0.140	0.160
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.600	0.750	0.880	1.000	1.100
	140303002	机油 5~7#		kg	0.200	0.250	0.250	0.300	0.300
	142909001	氧气		m³	0.910	1.275	1.590	2.160	2.790
	142907002	乙炔气		kg	0.350	0.490	0.612	0.831	1.073
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	172701002	胶管 D25		m	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113019	弹簧压力表 0~40kg/cm2		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113026	压力表汽门 DN15		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113028	压力表补芯 15×10		个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	341101005	水		kg	67.020	226.200	315.065	437.859	517.029
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105108	六角螺栓带螺母 M30×130		套	6.400	—	—	—	—
	012903025	热轧中厚钢板 δ 30		kg	—	8.256	12.173	18.428	20.254
030105109	六角螺栓带螺母 M36×160		套	—	8.000	—	—	—	
030105110	六角螺栓带螺母 M42×180		套	—	—	9.600	—	—	
机 械	990813020	试压泵 6MPa		台班	0.149	0.179	0.249	0.345	0.408
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.027	0.027	0.027	0.027	0.047
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005

5. 阀门操纵装置安装

工作内容： 部件检查及组合装配、找平、找正、安装、固定、试调、调整等操作过程。

计量单位： 100kg

编 号				5-2-631	
项 目				阀门操纵装置安装	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	7.362	
	000101001	其中 普工	工日	2.209	
	000101002	一般技工	工日	4.417	
	000101003	高级技工	工日	0.736	
材	194301001	阀门操纵装置	kg	(100.000)	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.080	
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.836	
	142909001	氧气	m ³	0.950	
	142907002	乙炔气	kg	0.365	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.292	
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029	

四、法兰安装

1. 平焊法兰

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位： 副

编 号				5-2-632	5-2-633	5-2-634	5-2-635	5-2-636	5-2-637
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.246	0.273	0.304	0.350	0.378	0.493
	000101001	其中 普工	工日	0.074	0.082	0.091	0.105	0.113	0.148
	000101002	一般技工	工日	0.148	0.164	0.182	0.210	0.227	0.295
	000101003	高级技工	工日	0.024	0.027	0.031	0.035	0.038	0.050
材	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	022701002	棉纱线	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	092705001	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.022	0.030	0.037	0.054	0.066	0.086
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.117	0.216	0.254	0.337	0.393	0.515
	140103001	清油	kg	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	142909001	氧气	m ³	0.051	0.068	0.079	0.117	0.137	0.176
	142907002	乙炔气	kg	0.020	0.026	0.030	0.045	0.053	0.068
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.063	0.078	0.090	0.117	0.124	0.163
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.008	0.009	0.012	0.012	0.016

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-638	5-2-639	5-2-640	5-2-641	5-2-642	5-2-643	
项 目				公称直径(mm以内)						
				200	250	300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.677	0.909	1.140	1.257	1.430	1.645
	000101001	其 中	普工	工日	0.203	0.273	0.342	0.377	0.429	0.493
	000101002		一般技工	工日	0.406	0.545	0.684	0.754	0.858	0.987
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.091	0.114	0.126	0.143	0.165
材 料	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	022701002	棉纱线		kg	0.028	0.034	0.042	0.048	0.054	0.060
	092705001	破布		kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.123	0.180	0.215	0.303	0.344	0.403
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.140	2.358	2.924	4.342	4.905	5.525
	140103001	清油		kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.170	0.200	0.250	0.250	0.300	0.300
	142909001	氧气		m ³	0.448	0.550	0.570	0.677	0.736	0.786
	142907002	乙炔气		kg	0.172	0.212	0.219	0.260	0.283	0.302
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.340	0.479	0.594	0.628	0.709	0.801
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.034	0.048	0.059	0.063	0.071	0.080

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-644	5-2-645	5-2-646	5-2-647	5-2-648	5-2-649	
项 目				公称直径(mm以内)						
				500	600	700	800	900	1000	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.838	1.983	2.447	2.855	3.259	3.669
	000101001	其中	普工	工日	0.551	0.595	0.734	0.857	0.977	1.101
	000101002		一般技工	工日	1.103	1.190	1.468	1.713	1.956	2.201
	000101003		高级技工	工日	0.184	0.198	0.245	0.285	0.326	0.367
材 料	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.830	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	022701002	棉纱线		kg	0.066	0.080	0.090	0.104	0.116	0.128
	092705001	破布		kg	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.462	0.523	0.653	0.794	0.893	0.991
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	6.141	7.019	8.784	10.090	11.314	12.541
	140103001	清油		kg	0.060	0.180	0.180	0.200	0.200	0.240
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.330	—	—	—	—	—
	142909001	氧气		m ³	0.837	0.979	1.134	1.241	1.352	1.448
	142907002	乙炔气		kg	0.322	0.377	0.436	0.477	0.520	0.557
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	040915003	黑铅粉		kg	—	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	—	0.015
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	—	—	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.888	0.891	1.113	1.267	1.421	1.575
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.089	0.089	0.111	0.127	0.142	0.158

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-650	5-2-651	5-2-652	5-2-653	5-2-654	5-2-655	
项 目				公称直径(mm以内)						
				1200	1400	1600	1800	2000	2200	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	4.286	5.291	5.942	8.044	9.147	10.763
	000101001	其中	普工	工日	1.286	1.588	1.783	2.413	2.744	3.229
	000101002		一般技工	工日	2.572	3.174	3.565	4.826	5.489	6.458
	000101003		高级技工	工日	0.428	0.529	0.594	0.805	0.914	1.076
材	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.294	0.294	0.356	0.356	0.356	0.434
	040915003	黑铅粉		kg	0.080	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900	3.230
	022701002	棉纱线		kg	0.154	0.178	0.204	0.228	0.254	0.280
	092705001	破布		kg	0.100	0.100	0.110	0.120	0.120	0.130
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.188	1.352	1.606	2.211	2.345	2.702
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	17.045	22.372	28.589	39.706	44.069	53.592
	140103001	清油		kg	0.280	0.320	0.360	0.400	0.450	0.510
	142909001	氧气		m ³	1.781	1.880	2.361	3.439	3.748	4.058
	142907002	乙炔气		kg	0.685	0.723	0.908	1.323	1.442	1.561
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.017	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.021	0.026	0.029	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.746	2.277	2.330	3.203	3.555	4.305
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.175	0.228	0.233	0.320	0.356	0.431
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	—	0.035	0.040

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-656	5-2-657	5-2-658	5-2-659
项 目				公称直径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	12.107	13.620	15.967	17.416
	000101001	其中 普工	工日	3.632	4.086	4.790	5.225
	000101002	一般技工	工日	7.264	8.172	9.580	10.449
	000101003	高级技工	工日	1.211	1.362	1.597	1.742
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.434	0.434	0.434	0.434
	040915003	黑铅粉	kg	0.130	0.150	0.160	0.180
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	3.600	4.020	4.480	5.000
	022701002	棉纱线	kg	0.304	0.330	0.354	0.380
	092705001	破布	kg	0.140	0.150	0.170	0.180
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.948	3.194	3.440	3.604
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	58.419	63.245	74.930	86.380
	140103001	清油	kg	0.580	0.640	0.720	0.810
	142909001	氧气	m³	4.403	4.510	5.018	5.846
	142907002	乙炔气	kg	1.693	1.735	1.930	2.248
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.058	0.062	0.086	0.115
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.013	0.017	0.027	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.692	5.082	6.009	6.944
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.469	0.508	0.601	0.694

2. 对焊法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-660	5-2-661	5-2-662	5-2-663	5-2-664	5-2-665
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	0.326	0.390	0.429	0.490	0.620	0.758
	000101001	其中 普工	工日	0.098	0.117	0.129	0.147	0.186	0.227
	000101002	一般技工	工日	0.196	0.234	0.257	0.294	0.372	0.455
	000101003	高级技工	工日	0.032	0.039	0.043	0.049	0.062	0.076
材 料	200003001	对焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.071	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	022701002	棉纱线	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.019	0.023
	092705001	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.017	0.025	0.030	0.040	0.052	0.067
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.121	0.213	0.255	0.328	0.528	0.683
	140103001	清油	kg	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.110	0.120	0.140
	142909001	氧气	m³	0.137	0.198	0.225	0.274	0.347	0.556
	142907002	乙炔气	kg	0.053	0.076	0.087	0.105	0.133	0.214
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.080	0.125	0.145	0.182	0.234	0.291
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.008	0.013	0.015	0.018	0.023	0.029

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-666	5-2-667	5-2-668	5-2-669	5-2-670	5-2-671	
项 目				公称直径(mm以内)						
				200	250	300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.777	1.029	1.313	1.888	2.190	2.499
	000101001	其中	普工	工日	0.233	0.309	0.394	0.566	0.657	0.750
	000101002		一般技工	工日	0.467	0.617	0.788	1.133	1.314	1.499
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.103	0.131	0.189	0.219	0.250
材 料	200003001	对焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	022701002	棉纱线		kg	0.028	0.034	0.042	0.048	0.054	0.060
	092705001	破布		kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.102	0.136	0.163	0.236	0.267	0.315
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.198	1.947	2.319	3.687	4.002	4.684
	140103001	清油		kg	0.030	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.200	0.200	0.200	0.250	0.300	0.300
	142909001	氧气		m ³	0.865	1.074	1.167	1.510	1.644	1.772
	142907002	乙炔气		kg	0.333	0.413	0.449	0.581	0.632	0.682
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.336	0.327	0.354	0.478	0.610	0.717
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.034	0.033	0.035	0.048	0.061	0.072

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-672	5-2-673	5-2-674	5-2-675	5-2-676	
项 目				公称直径(mm以内)					
				500	600	700	800	900	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.081	4.053	5.179	6.715	8.686
	000101001	其中	普工	工日	0.924	1.216	1.553	2.015	2.606
	000101002		一般技工	工日	1.849	2.432	3.108	4.029	5.211
	000101003		高级技工	工日	0.308	0.405	0.518	0.671	0.869
材 料	200003001	对焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.202	0.220	0.220	0.220
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.830	0.840	1.030	1.160	1.300
	022701002	棉纱线		kg	0.066	0.080	0.090	0.104	0.116
	092705001	破布		kg	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.365	0.455	0.521	0.668	0.798
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.231	7.250	8.264	10.778	15.251
	140103001	清油		kg	0.060	0.180	0.180	0.200	0.200
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.330	—	—	—	—
	142909001	氧气		m ³	1.897	2.341	2.558	3.087	3.423
	142907002	乙炔气		kg	0.730	0.900	0.984	1.187	1.317
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	040915003	黑铅粉		kg	—	0.060	0.060	0.070	0.070
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.752	1.021	1.163	1.348	1.513
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.075	0.102	0.116	0.135	0.151

3. 绝缘法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-677	5-2-678	5-2-679	5-2-680	5-2-681	
项 目				公称直径(mm以内)					
				150	200	300	400	500	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.524	0.850	1.323	2.035	2.225
	000101001	其中	普工	工日	0.158	0.255	0.397	0.611	0.668
	000101002		一般技工	工日	0.314	0.510	0.794	1.221	1.335
	000101003		高级技工	工日	0.052	0.085	0.132	0.203	0.222
材 料	200100001	碳钢法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.280	0.330	0.400	0.690	0.830
	022701002	棉纱线		kg	0.023	0.028	0.042	0.054	0.066
	092705001	破布		kg	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.067	0.102	0.163	0.267	0.365
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.683	1.198	2.319	4.002	5.231
	140103001	清油		kg	0.030	0.030	0.040	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.140	0.200	0.200	0.300	0.330
	142909001	氧气		m³	0.556	0.865	1.167	1.644	1.897
	142907002	乙炔气		kg	0.214	0.333	0.449	0.632	0.730
	203501008	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板		m²	0.033	0.050	0.110	0.190	0.290
	182909001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板		m	0.006	0.009	0.009	0.012	0.015
	030113020	绝缘垫圈3240酚醛玻璃布板		m²	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.291	0.336	0.417	0.601	0.752
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.029	0.034	0.042	0.060	0.075

工作内容：切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-682	5-2-683	5-2-684	5-2-685	5-2-686	
项 目				公称直径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.536	3.032	3.737	4.227	4.597
	000101001	其中	普工	工日	0.761	0.910	1.121	1.268	1.379
	000101002		一般技工	工日	1.521	1.819	2.242	2.536	2.758
	000101003		高级技工	工日	0.254	0.303	0.374	0.423	0.460
材	200100001	碳钢法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220
	040915003	黑铅粉		kg	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	022701002	棉纱线		kg	0.080	0.090	0.104	0.116	0.128
	092705001	破布		kg	0.070	0.080	0.080	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.455	0.546	0.668	0.798	0.834
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.250	8.264	10.778	15.251	19.724
	140103001	清油		kg	0.180	0.180	0.200	0.200	0.240
	142909001	氧气		m³	2.341	2.558	3.087	3.423	3.759
	142907002	乙炔气		kg	0.900	0.984	1.187	1.317	1.446
	203501008	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板		m²	0.410	0.540	0.710	0.890	1.090
	182909001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板		m	0.015	0.018	0.018	0.021	0.021
	030113020	绝缘垫圈3240酚醛玻璃布板		m²	0.008	0.009	0.009	0.105	0.105
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.021	1.163	1.348	1.513	1.587
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.102	0.116	0.135	0.151	0.159
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.015
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	—	0.006

五、盲(堵)板及套管制作安装

1. 盲(堵)板安装

工作内容：切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-687	5-2-688	5-2-689	5-2-690	5-2-691	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	100	150	200	300	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.151	0.204	0.255	0.434	0.706
	000101001	其中	普工	工日	0.045	0.061	0.077	0.131	0.212
	000101002		一般技工	工日	0.091	0.122	0.153	0.260	0.424
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.021	0.025	0.043	0.070
材	200001001	平焊法兰(综合)		片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	202101001	封头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.070	0.170	0.280	0.330	0.400
	092705001	破布		kg	0.020	0.030	0.030	0.030	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.016	0.037	0.082	0.115	0.235
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.057	0.156	0.247	0.556	1.428
	140103001	清油		kg	0.010	0.020	0.030	0.030	0.050
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.040	0.100	0.140	0.170	0.250
	140303004	机油 15#		kg	0.070	0.100	0.100	0.150	0.150
	142909001	氧气		m³	0.036	0.073	0.122	0.203	0.300
	142907002	乙炔气		kg	0.014	0.028	0.047	0.078	0.115
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.027	0.050	0.071	0.158	0.280
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.003	0.005	0.007	0.016	0.028

工作内容：切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-692	5-2-693	5-2-694	5-2-695	5-2-696	
项 目				公称直径(mm以内)					
				400	500	600	800	1000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.065	1.250	1.388	1.974	2.544
	000101001	其中	普工	工日	0.320	0.375	0.416	0.592	0.763
	000101002		一般技工	工日	0.639	0.750	0.833	1.185	1.526
	000101003		高级技工	工日	0.106	0.125	0.139	0.197	0.255
材 料	200001001	平焊法兰(综合)		片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	202101001	封头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.300	0.330	—	—	—
	040915003	黑铅粉		kg	—	—	0.060	0.070	0.070
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.690	0.830	0.840	1.160	1.310
	092705001	破布		kg	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.397	0.498	0.585	0.773	0.964
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.407	2.993	3.780	4.860	6.046
	140103001	清油		kg	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070
	140303004	机油 15#		kg	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	142909001	氧气		m ³	0.445	0.512	0.619	0.688	0.842
	142907002	乙炔气		kg	0.171	0.197	0.238	0.265	0.324
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.333	0.414	0.453	0.589
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.033	0.041	0.045	0.059	0.073
990304012		汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.071
990401030		载重汽车 8t		台班	—	—	—	—	0.016

2. 套管制作安装

工作内容：加工、制作、埋设、固定。

计量单位：t

编 号				5-2-697	
项 目				钢套管	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	16.136
	000101001	其 中	普工	工日	4.841
	000101002		一般技工	工日	9.681
	000101003		高级技工	工日	1.614
材 料	170100018	焊接钢管(综合)		kg	(1020.000)
	031101015	薄砂轮片(综合)		片	0.510
	130505001	防锈漆		kg	9.430
	143511001	稀释剂		kg	2.884
	142909001	氧气		m ³	1.500
	142907002	乙炔气		kg	0.577
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
机 械	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.442

六、法兰式水表组成与安装

1. 法兰水表(不带旁通管)

工作内容：切管、焊接、加垫、水表、阀门安装、上螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				5-2-698	5-2-699	5-2-700	5-2-701	5-2-702	5-2-703	
项 目				公称直径(mm以内)						
				100	150	200	250	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.242	1.951	2.774	3.561	4.183	5.023
	000101001	其 中	普工	工日	0.373	0.585	0.833	1.068	1.255	1.507
	000101002		一般技工	工日	0.745	1.171	1.664	2.137	2.509	3.014
	000101003		高级技工	工日	0.124	0.195	0.277	0.356	0.419	0.502
材 料	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	860101001	法兰水表		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307018	石棉橡胶垫 Φ300		个	—	—	—	—	3.450	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	—	—	—	—	49.440
	203307019	石棉橡胶垫 Φ400		个	—	—	—	—	—	3.450
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	24.720	—	—	—	—	—
	031102001	砂纸		张	0.500	0.700	0.800	1.000	1.200	1.560
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.590	0.880	2.350	4.880	5.790	7.525
	130119002	厚漆		kg	0.150	0.280	0.340	0.400	0.500	0.650
	140103002	清油 C01-1		kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050	0.060
	142909001	氧气		m³	0.070	0.110	0.150	0.220	0.260	0.330
	142907002	乙炔气		kg	0.027	0.042	0.058	0.085	0.100	0.127
	203307014	石棉橡胶垫 Φ100		个	3.450	—	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	24.720	37.080	—	—	—
	203307015	石棉橡胶垫 Φ150		个	—	3.450	—	—	—	—
	203307016	石棉橡胶垫 Φ200		个	—	—	3.450	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	—	37.080	37.080	—
	203307017	石棉橡胶垫 Φ250		个	—	—	—	3.450	—	—
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.239	0.265	0.584	0.832	1.053	1.371
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.024	0.027	0.058	0.083	0.105	0.137
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.054	0.054	0.054

2. 法兰水表(带旁通管及止回阀)

工作内容: 切管、焊接、加垫、水表、阀门、过滤器、伸缩节安装、上螺栓、水压试验。

计量单位: 组

编 号				5-2-704	5-2-705	5-2-706	5-2-707	5-2-708	5-2-709	
项 目				公称直径(mm以内)						
				100	150	200	250	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	2.373	3.675	5.443	6.833	8.470	10.167
	000101001	其中	普工	工日	0.712	1.103	1.633	2.050	2.541	3.050
	000101002		一般技工	工日	1.423	2.205	3.265	4.100	5.082	6.100
	000101003		高级技工	工日	0.238	0.367	0.545	0.683	0.847	1.017
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)		个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	190901001	法兰止回阀(综合)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	860101001	法兰水表		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901004	法兰过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182107001	法兰式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	—	—	—	3.450	—
	183125025	压制弯头 Φ325×8		个	—	—	—	—	2.000	—
	203307018	石棉橡胶垫 Φ300		个	—	—	—	—	10.350	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	—	—	—	—	148.320
	203307019	石棉橡胶垫 Φ400		个	—	—	—	—	—	10.350
	170201053	无缝钢管 D426×10		m	—	—	—	—	—	3.950
	183125026	压制弯头 Φ426×10		个	—	—	—	—	—	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	74.160	—	—	—	—	—
	料	031102001	砂纸		张	3.000	4.200	4.800	6.000	7.200
031301008		低碳钢焊条 J422(综合)		kg	4.770	7.060	18.150	36.270	41.360	53.768
130119002		厚漆		kg	0.900	1.680	2.040	2.400	3.260	4.238
	140103002	清油 C01-1		kg	0.120	0.180	0.180	0.240	0.330	0.429

续前

计量单位: 组

编 号				5-2-704	5-2-705	5-2-706	5-2-707	5-2-708	5-2-709
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	150	200	250	300	400
名 称			单位	消 耗 量					
材 料	140303001	机油(综合)	kg	1.200	1.500	1.800	1.800	2.450	3.185
	142909001	氧气	m ³	0.780	1.240	1.810	2.580	3.040	3.952
	142907002	乙炔气	kg	0.300	0.477	0.696	0.992	1.169	1.520
	170101018	焊接钢管 DN100	m	2.250	—	—	—	—	—
	183125021	压制弯头 Φ108×7	个	2.000	—	—	—	—	—
	203307014	石棉橡胶垫 Φ100	个	10.350	—	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	74.160	111.240	—	—	—
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	2.500	—	—	—	—
	183125022	压制弯头 Φ159×8	个	—	2.000	—	—	—	—
	203307015	石棉橡胶垫 Φ150	个	—	10.350	—	—	—	—
	170201043	无缝钢管 D219×7	m	—	—	3.000	—	—	—
	183125023	压制弯头 Φ219×9	个	—	—	2.000	—	—	—
	203307016	石棉橡胶垫 Φ200	个	—	—	10.350	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	111.240	111.240	—
	170201046	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	3.250	—	—
	183125024	压制弯头 Φ273×8	个	—	—	—	2.000	—	—
	203307017	石棉橡胶垫 Φ250	个	—	—	—	10.350	—	—
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.796	1.990	4.379	6.237	7.563	9.837
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.180	0.199	0.438	0.624	0.756	0.984
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.054	0.054	0.054

七、补偿器安装

1. 焊接钢套筒补偿器安装

工作内容：切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-710	5-2-711	5-2-712	5-2-713	5-2-714	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	80	100	150	200	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.405	0.577	0.766	1.168	1.539
	000101001	其中	普工	工日	0.122	0.173	0.230	0.350	0.462
	000101002		一般技工	工日	0.242	0.346	0.459	0.701	0.923
	000101003		高级技工	工日	0.041	0.058	0.077	0.117	0.154
材 料	182107003	法兰套筒补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031519027	单切面M8金刚钻头(磨头)		支	0.053	0.083	0.100	—	—
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	—	0.200
	022701002	棉纱线		kg	0.008	0.012	0.014	0.021	0.028
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.034	0.063	0.077	0.179	0.250
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.400	0.500	0.500	1.000	1.000
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.116	0.246	0.302	0.796	1.102
	031541003	钢锯条		条	0.200	0.400	0.400	0.800	1.000
	140303006	机油 45#		kg	0.040	0.050	0.050	0.070	0.090
	142909001	氧气		m³	0.136	0.225	0.260	0.507	0.865
	142907002	乙炔气		kg	0.052	0.087	0.100	0.195	0.333
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.124	0.150	0.195	0.310	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.012	0.015	0.020	0.031	0.041

工作内容：切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-715	5-2-716	5-2-717	5-2-718	5-2-719	5-2-720	
项 目				公称直径(mm以内)						
				300	400	500	600	800	1000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.184	2.946	3.513	4.570	6.761	7.878
	000101001	其中	普工	工日	0.655	0.884	1.054	1.371	2.029	2.363
	000101002		一般技工	工日	1.310	1.768	2.108	2.742	4.056	4.727
	000101003		高级技工	工日	0.219	0.294	0.351	0.457	0.676	0.788
材 料	182107003	法兰套筒补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105062	六角螺栓带螺母(综合)		kg	—	—	—	0.480	0.480	0.480
	012100002	角钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.202	0.220	0.220
	022701002	棉纱线		kg	0.042	0.054	0.066	0.080	0.200	0.230
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.495	0.827	1.063	1.288	1.730	2.160
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.200	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.585	4.620	5.802	7.935	10.417	12.980
	031541003	钢锯条		条	1.500	2.000	2.000	2.500	2.500	3.000
	140303006	机油 45#		kg	0.100	0.100	0.100	0.120	0.140	0.140
	142909001	氧气		m ³	1.281	1.773	2.047	2.519	3.086	3.744
	142907002	乙炔气		kg	0.493	0.682	0.787	0.969	1.187	1.440
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.655	0.920	1.150	1.362	1.645	2.017
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.066	0.092	0.115	0.136	0.165	0.202
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.013	0.018	0.021	0.027	0.033	0.045
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.005	0.007	0.008	0.009	0.010	0.013

2. 焊接法兰式波纹补偿器安装

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制、加垫，紧螺栓、水压试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-721	5-2-722	5-2-723	5-2-724	
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	400	500	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.427	2.053	2.766	3.050
	000101001	其中	普工	工日	0.428	0.616	0.830	0.915
	000101002		一般技工	工日	0.856	1.232	1.660	1.830
	000101003		高级技工	工日	0.143	0.205	0.276	0.305
材	182107002	法兰波纹补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.660	0.740	1.380	1.660
	092705001	破布		kg	0.060	0.080	0.120	0.140
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.229	0.394	0.794	0.993
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.110	2.300	4.813	5.986
	140103001	清油		kg	0.060	0.080	0.120	0.120
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.340	0.400	0.600	0.660
	140303002	机油 5~7#		kg	0.090	0.100	0.100	0.100
	142909001	氧气		m³	0.174	0.261	0.429	0.479
	142907002	乙炔气		kg	0.067	0.100	0.165	0.184
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.317	0.452	0.665	0.827
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.032	0.045	0.067	0.083
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.012	0.017
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.004	0.006

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制、加垫，紧螺栓、水压试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-725	5-2-726	5-2-727	
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	800	1000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.522	5.138	6.168
	000101001	其中	普工	工日	1.057	1.541	1.850
	000101002		一般技工	工日	2.113	3.083	3.701
	000101003		高级技工	工日	0.352	0.514	0.617
材 料	182107002	法兰波纹补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	040915003	黑铅粉		kg	0.360	0.400	0.480
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	1.680	2.320	2.620
	092705001	破布		kg	0.160	0.160	0.180
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.169	1.547	1.929
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	7.476	9.726	12.093
	140103001	清油		kg	0.120	0.140	0.140
	140303002	机油 5~7#		kg	0.120	0.120	0.140
	142909001	氧气		m³	0.571	0.688	0.842
	142907002	乙炔气		kg	0.220	0.265	0.324
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.021	0.022	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.906	1.178	1.466
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.091	0.118	0.147
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.029

八、除污器组成安装

1. 除污器组成安装(带调温、调压装置)

工作内容：清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫、找平、找正、器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-728	5-2-729	5-2-730	5-2-731	5-2-732	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	150	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.264	4.166	4.984	6.409	9.879
	000101001	其中	普工	工日	0.979	1.250	1.495	1.922	2.964
	000101002		一般技工	工日	1.958	2.499	2.990	3.846	5.927
	000101003		高级技工	工日	0.327	0.417	0.499	0.641	0.988
材 <									

续前

计量单位：组

编 号				5-2-728	5-2-729	5-2-730	5-2-731	5-2-732
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
材 料	150105007	石棉扭绳 Φ13~19	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	170101001	焊接钢管 DN15	m	1.000	1.000	1.200	1.200	1.200
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	170101004	焊接钢管 DN25	m	0.500	—	—	—	—
	170201014	无缝钢管 D57×3.5	m	7.000	—	—	0.700	—
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	1.010	—	—	—	—
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	7.070	7.070	7.070	7.070	7.070
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	190103007	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	1.010	—	—	—	—
	192303002	螺旋旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	3.030	3.030	3.030	3.030	3.030
	192303003	螺旋旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	860110005	温度计 0~100℃	支	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	860113018	弹簧压力表 0~16kg/cm2	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113026	压力表汽门 DN15	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113028	压力表补芯 15×10	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	341109001	焦炭	kg	5.010	7.000	10.000	20.040	46.680
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	0.600	0.600	—
170201019		无缝钢管 D73×4	m	—	7.000	—	—	0.800
181603005		黑玛钢活接头 DN32	个	—	1.010	1.010	—	—
190103009		螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	—	1.010	1.010	—	—
170201023		无缝钢管 D89×4	m	—	—	7.600	—	—
170201027		无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	8.000	—
990759010		液压弯管机 60mm	台班	0.053	0.071	0.080	0.142	0.159
990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.725	0.920	1.115	1.389	2.167	
990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.073	0.092	0.112	0.139	0.217	

2. 除污器组成安装(不带调温、调压装置)

工作内容：清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫、找平、找正、器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-733	5-2-734	5-2-735	5-2-736	5-2-737	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	150	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.922	3.720	4.449	5.714	8.789
	000101001	其 中	普工	工日	0.877	1.116	1.335	1.714	2.637
	000101002		一般技工	工日	1.752	2.232	2.669	3.428	5.273
	000101003		高级技工	工日	0.293	0.372	0.445	0.572	0.879
材 									

3. 除污器安装

工作内容：切管、焊接、制、加垫、除污器、放风管、阀门安装、压力试验等
操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-738	5-2-739	5-2-740	5-2-741	5-2-742	
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.748	3.940	5.229	8.265	11.814
	000101001	其中	普工	工日	0.824	1.182	1.569	2.480	3.544
	000101002		一般技工	工日	1.649	2.364	3.137	4.959	7.088
	000101003		高级技工	工日	0.275	0.394	0.523	0.826	1.182
材	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	222500001	除污器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105101	六角螺栓带螺母 M22×90		套	—	—	—	—	32.640
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.660	0.740	0.800	1.080	1.380
	092705001	破布		kg	0.060	0.080	0.100	0.100	0.120
	030105099	六角螺栓带螺母 M20×80		套	16.320	24.480	24.480	32.640	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.229	0.394	0.471	0.645	0.794
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.110	2.300	2.850	4.610	4.820
	140103001	清油		kg	0.060	0.080	0.100	0.100	0.120
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.340	0.400	0.500	0.500	0.600
	140303002	机油 5~7#		kg	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100
	142909001	氧气		m ³	0.174	0.260	0.290	0.360	0.430
	142907002	乙炔气		kg	0.067	0.100	0.112	0.138	0.165
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
	190103005	螺纹截止阀 J11T-16 DN20		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.317	0.452	0.561	0.589	0.665
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.032	0.045	0.056	0.059	0.067

九、凝水缸制作、安装

1. 低压碳钢凝水缸制作

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-743	5-2-744	5-2-745	5-2-746	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.512	1.659	2.491	2.603
	000101001	其 中	普工	工日	0.454	0.498	0.747	0.781
	000101002		一般技工	工日	0.907	0.995	1.495	1.562
	000101003		高级技工	工日	0.151	0.166	0.249	0.260
材 料	012903019	热轧中厚钢板 δ8		kg	7.740	7.740	7.740	7.740
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.110	0.115	0.125	0.145
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.040	2.200	2.380	2.880
	142909001	氧气		m ³	1.290	1.430	1.650	2.010
	142907002	乙炔气		kg	0.496	0.550	0.635	0.773
	170500007	碳钢管 D89×4.5		m	0.360	—	—	—
	170500004	碳钢管 D42×3.5		m	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500010	碳钢管 D273×7		m	0.465	0.495	0.556	0.617
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170500008	碳钢管 D108×4.5		m	—	0.360	—	—
	170500009	碳钢管 D159×4.5		m	—	—	0.360	—
	170100014	钢管 D219×6		m	—	—	—	0.402
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.646	0.699	0.770	0.885
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.065	0.070	0.077	0.089

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-747	5-2-748	5-2-749	5-2-750	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	400	500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.742	3.094	3.977	5.173
	000101001	其中	普工	工日	0.823	0.928	1.193	1.552
	000101002		一般技工	工日	1.644	1.856	2.386	3.103
	000101003		高级技工	工日	0.275	0.310	0.398	0.518
材 料	012900005	钢板 δ 10以外		kg	9.153	10.567	11.980	18.530
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.155	0.165	0.175	0.235
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.233	3.587	3.940	5.700
	142909001	氧气		m ³	2.230	2.450	2.670	3.330
	142907002	乙炔气		kg	0.858	0.942	1.027	1.281
	170500004	碳钢管 D42×3.5		m	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500010	碳钢管 D273×7		m	1.011	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170500011	碳钢管 D325×8		m	—	1.050	—	—
	170500013	碳钢管 D426×9		m	—	—	1.150	—
机 械	170500014	碳钢管 D530×10		m	—	—	—	1.250
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.993	1.102	1.211	1.751
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.099	0.110	0.121	0.175
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.035	0.035	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.004	0.004	0.004

2. 中压碳钢凝水缸制作

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-751	5-2-752	5-2-753	5-2-754	5-2-755	
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	150	200	250	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.812	1.986	2.990	3.119	3.283
	000101001	其中	普工	工日	0.544	0.596	0.897	0.936	0.985
	000101002		一般技工	工日	1.087	1.191	1.794	1.871	1.969
	000101003		高级技工	工日	0.181	0.199	0.299	0.312	0.329
材 料	170500010	碳钢管 D273×7		m	—	—	—	—	0.360
	012903019	热轧中厚钢板 δ8		kg	5.560	5.560	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.135	0.140	0.190	0.215	0.240
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.820	3.000	4.080	4.580	5.260
	142909001	氧气		m ³	1.590	1.720	2.190	2.570	2.970
	142907002	乙炔气		kg	0.612	0.662	0.842	0.988	1.142
	170500005	碳钢管 D60×3.5		m	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500006	碳钢管 D89×4		m	0.360	—	—	—	—
	170500011	碳钢管 D325×8		m	0.410	0.460	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	170500008	碳钢管 D108×4.5		m	—	0.360	—	—	—
	012900005	钢板 δ10以外		kg	—	—	9.420	9.420	9.420
	170500009	碳钢管 D159×4.5		m	—	—	0.360	—	—
	170500012	碳钢管 D377×9		m	—	—	0.510	0.560	0.610
	170100014	钢管 D219×6		m	—	—	—	0.360	—
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.778	0.832	1.008	1.150	1.274
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.078	0.083	0.101	0.115	0.127

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-756	5-2-757	5-2-758	5-2-759	
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.693	4.759	6.194	7.208
	000101001	其 中	普工	工日	1.108	1.427	1.859	2.162
	000101002		一般技工	工日	2.216	2.856	3.716	4.325
	000101003		高级技工	工日	0.369	0.476	0.619	0.721
材 料	170500015	碳钢管 D630×10		m	—	—	—	1.510
	012900005	钢板 δ 10以外		kg	11.980	11.980	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.285	0.175	0.235	0.280
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	6.480	3.960	5.700	6.780
	142909001	氧气		m ³	3.500	2.860	3.580	4.180
	142907002	乙炔气		kg	1.346	1.100	1.377	1.608
	170500005	碳钢管 D60×3.5		m	0.160	0.160	0.160	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170500011	碳钢管 D325×8		m	0.360	—	—	—
	170500013	碳钢管 D426×9		m	0.690	1.200	—	—
	012903022	热轧中厚钢板 δ 12		kg	—	—	22.260	31.460
	170500014	碳钢管 D530×10		m	—	—	1.410	—
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.486	0.867	1.115	1.327
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.149	0.087	0.112	0.133
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.035	0.035	0.053	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.004	0.004	0.004	0.005

3. 低压碳钢凝水缸安装

工作内容：安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-760	5-2-761	5-2-762	5-2-763	5-2-764	
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	150	200	250	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.979	1.126	1.727	1.753	1.812
	000101001	其 中	普工	工日	0.293	0.338	0.518	0.526	0.544
	000101002		一般技工	工日	0.588	0.675	1.036	1.051	1.087
	000101003		高级技工	工日	0.098	0.113	0.173	0.176	0.181
材 料	215101001	碳钢凝水缸		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.500	0.600	0.690	1.250	2.470
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	142909001	氧气		m ³	0.520	0.600	0.700	0.990	1.300
	142907002	乙炔气		kg	0.200	0.231	0.269	0.381	0.500
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	2.330	2.440	2.540	2.590	2.640
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25(堵头)		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.389	0.442	0.469	0.593	0.610
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.039	0.044	0.047	0.059	0.061

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、
防护罩安装等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-765	5-2-766	5-2-767	5-2-768	5-2-769	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.019	2.483	3.203	4.269	5.060
	000101001	其 中	普工	工日	0.606	0.745	0.961	1.281	1.518
	000101002		一般技工	工日	1.211	1.490	1.922	2.561	3.036
	000101003		高级技工	工日	0.202	0.248	0.320	0.427	0.506
材 料	215101001	碳钢凝水缸		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.970	4.830	6.160	6.780	9.480
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.180	0.200	0.220	0.240	0.280
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	142909001	氧气		m ³	1.590	2.270	2.600	2.830	3.240
	142907002	乙炔气		kg	0.612	0.873	1.000	1.088	1.246
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	2.740	2.890	3.050	3.150	3.350
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25(堵头)		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.035	0.035	0.009	0.009	0.022
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.725	0.876	0.920	0.920	1.017
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.073	0.088	0.092	0.092	0.102

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、
防护罩安装等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-770	5-2-771	5-2-772	5-2-773	
项 目				公称直径(mm以内)				
				800	900	1000	1200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.955	7.054	8.418	10.096
	000101001	其 中	普工	工日	1.787	2.116	2.525	3.029
	000101002		一般技工	工日	3.572	4.232	5.051	6.057
	000101003		高级技工	工日	0.596	0.706	0.842	1.010
材 料	215101001	碳钢凝水缸		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.680	11.980	17.060	20.430
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.320	0.340	0.380	0.420
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.013	0.013	0.013	0.013
	142909001	氧气		m ³	3.530	3.940	5.010	5.980
	142907002	乙炔气		kg	1.358	1.515	1.927	2.300
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	3.450	3.650	3.850	4.060
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25(堵头)		个	1.010	1.010	1.010	1.010
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.027	0.035
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.022	0.027	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.005	0.005	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.460	1.610	1.769	1.946
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.146	0.161	0.177	0.195

4. 中压碳钢凝水缸安装

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-774	5-2-775	5-2-776	5-2-777	5-2-778	
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.018	1.190	1.920	1.945	2.015
	000101001	其 中	普工	工日	0.305	0.357	0.576	0.584	0.604
	000101002		一般技工	工日	0.611	0.714	1.152	1.167	1.209
	000101003		高级技工	工日	0.102	0.119	0.192	0.194	0.202
材 料	215101001	碳钢凝水缸		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20		m³	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.500	0.610	0.690	1.240	2.500
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.120	0.130	0.140	0.150	0.160
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.389	0.389	0.389	0.389	0.389
	142909001	氧气		m³	0.540	0.620	0.720	1.020	1.370
	142907002	乙炔气		kg	0.208	0.238	0.277	0.392	0.527
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	2.050	2.440	2.540	2.590	2.640
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	341101003	水		m³	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	341103001	电		kW·h	0.040	0.050	0.049	0.067	0.065
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197
	803103001	灰土 3:7		m³	0.740	0.740	0.740	0.740	0.740
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.389	0.442	0.469	0.593	0.610
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.039	0.044	0.047	0.059	0.061

工作内容：安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、
头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-779	5-2-780	5-2-781	5-2-782	5-2-783	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.265	2.814	3.681	4.395	5.322
	000101001	其中	普工	工日	0.680	0.844	1.104	1.319	1.597
	000101002		一般技工	工日	1.358	1.688	2.209	2.637	3.193
	000101003		高级技工	工日	0.227	0.282	0.368	0.439	0.532
材	215101001	碳钢凝水缸		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20		m³	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.970	4.830	6.160	6.770	9.480
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.180	0.200	0.220	0.240	0.280
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.389	0.389	0.389	0.389	0.389
	142909001	氧气		m³	1.610	2.290	2.620	2.850	3.240
	142907002	乙炔气		kg	0.619	0.881	1.008	1.096	1.246
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	2.740	2.890	3.050	3.150	3.350
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	341101003	水		m³	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	341103001	电		kW·h	0.071	0.088	0.098	0.098	0.104
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197
	803103001	灰土 3:7		m³	0.740	0.740	0.740	0.740	0.740
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.035	0.035	0.053	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.004	0.004	0.009	0.009	0.022
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.725	0.876	0.920	0.920	1.017
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.073	0.088	0.092	0.092	0.102

工作内容：安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、
头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-784	5-2-785	5-2-786	5-2-787	
项 目				公称直径(mm以内)				
				800	900	1000	1200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.397	7.719	9.369	11.370
	000101001	其中	普工	工日	1.919	2.316	2.811	3.411
	000101002		一般技工	工日	3.838	4.631	5.621	6.822
	000101003		高级技工	工日	0.640	0.772	0.937	1.137
材 料	215101001	碳钢凝水缸		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20		m³	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	10.680	11.980	17.060	20.430
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.320	0.340	0.380	0.420
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.389	0.389	0.389	0.389
	142909001	氧气		m³	3.530	3.940	5.010	5.980
	142907002	乙炔气		kg	1.358	1.515	1.927	2.300
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	3.450	3.650	3.850	4.060
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060
	341101003	水		m³	0.048	0.048	0.048	0.048
	341103001	电		kW·h	0.155	0.171	0.188	0.202
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.197	0.197	0.197	0.197
	803103001	灰土 3:7		m³	0.740	0.740	0.740	0.740
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.115	0.133
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.080	0.088	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.022	0.027	0.027	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.460	1.610	1.769	1.946
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.146	0.161	0.177	0.195

5. 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接，防护罩、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-788	5-2-789	5-2-790	5-2-791	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.522	1.890	2.148	2.337
	000101001	其 中	普工	工日	0.456	0.567	0.644	0.701
	000101002		一般技工	工日	0.914	1.134	1.289	1.402
	000101003		高级技工	工日	0.152	0.189	0.215	0.234
材 料	200009001	活动法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200001001	平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215103001	铸铁凝水器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20		m³	(0.011)	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3		kg	0.560	0.810	0.920	1.500
	340205005	橡胶密封圈 DN100		个	2.060	—	—	—
	020901001	塑料薄膜		m²	0.510	0.510	0.510	0.510
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100		套	8.240	12.360	12.360	16.480
	030113019	镀锌垫圈 M20		个	8.240	12.360	12.360	16.480
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.017	0.017	0.017	0.017
	133101001	石油沥青(综合)		kg	0.960	0.960	0.960	0.960
	142909001	氧气		m³	0.060	0.100	0.160	0.240
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.038	0.062	0.092
	150702001	玻璃布(综合)		m²	0.550	0.550	0.550	0.550
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	2.440	2.540	2.590	2.740
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25(堵头)		个	1.010	1.010	1.010	1.010
	182519008	镀锌管箍 DN25		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	180115002	支撑圈 DN100		套	2.060	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	340205007	橡胶密封圈 DN150		个	—	2.060	—	—
	180115003	支撑圈 DN150		套	—	2.060	—	—
	340205008	橡胶密封圈 DN200		个	—	—	2.060	—
	180115004	支撑圈 DN200		套	—	—	2.060	—
	340205010	橡胶密封圈 DN300		个	—	—	—	2.060
180115005	支撑圈 DN300		套	—	—	—	2.060	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.035
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.004

程.

计量单位：组

[illegible]

6. 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-795	5-2-796	5-2-797	5-2-798	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.816	6.377	6.756	7.021
	000101001	其中	普工	工日	1.745	1.913	2.027	2.106
	000101002		一般技工	工日	3.490	3.826	4.053	4.213
	000101003		高级技工	工日	0.581	0.638	0.676	0.702
材 <								

计量单位：组

[illegible]

十、调压器安装

1. 雷诺调压器

工作内容：安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-802	5-2-803	5-2-804	5-2-805	
项 目				雷诺调压器				
				LN100	LN150	LN200	LN300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.775	10.180	13.393	21.219
	000101001	其中	普工	工日	2.332	3.054	4.018	6.366
	000101002		一般技工	工日	4.665	6.108	8.036	12.731
	000101003		高级技工	工日	0.778	1.018	1.339	2.122
材 料	551999002	雷诺调压器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200100001	碳钢法兰		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3		kg	0.520	0.830	1.000	1.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.790	0.870	1.620	2.316
	142909001	氧气		m ³	0.380	0.660	1.030	1.840
	142907002	乙炔气		kg	0.146	0.254	0.396	0.708
	170201029	无缝钢管 D108×4.5		m	0.410	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170201037	无缝钢管 D159×6		m	—	0.410	—	—
	170201044	无缝钢管 D219×8		m	—	—	0.410	—
170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	—	—	0.410	
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.054	0.054	0.072	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.487	0.531	0.619	0.885
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.049	0.053	0.062	0.089

2. T型调压器

工作内容：安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-806	5-2-807	5-2-808	5-2-809	
项 目				T型调压器				
				TMJ314	TMJ316	TMJ318	TMJ439	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.170	4.330	5.267	7.491
	000101001	其 中	普工	工日	0.951	1.299	1.580	2.247
	000101002		一般技工	工日	1.902	2.598	3.160	4.495
	000101003		高级技工	工日	0.317	0.433	0.527	0.749
材 料	200100001	碳钢法兰		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	551999001	T型调压器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.520	0.830	1.000	1.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.790	0.870	1.620	2.316
	142909001	氧气		m³	0.380	0.660	1.030	1.840
	142907002	乙炔气		kg	0.146	0.254	0.396	0.708
	170201029	无缝钢管 D108×4.5		m	0.410	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170201037	无缝钢管 D159×6		m	—	0.410	—	—
	170201044	无缝钢管 D219×8		m	—	—	0.410	—
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.036	0.045	0.054
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.487	0.531	0.619	0.885
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.049	0.053	0.062	0.089

3. 箱式调压器

工作内容：进、出管焊接,调试、调压箱体固定安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-810	5-2-811	5-2-812	
项 目				箱式调压器			
				24	40	50	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.962	1.479	1.899
	000101001	其 中	普工	工日	0.289	0.444	0.570
	000101002		一般技工	工日	0.577	0.887	1.139
	000101003		高级技工	工日	0.096	0.148	0.190
材 料	215301002	箱式调压器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	215305001	调压箱罩		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107036	膨胀螺栓 M8×60		10套	2.000	2.000	2.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.005	0.010	0.010
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.034	0.060	0.080
	181602017	镀锌活接头 DN25		个	2.020	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	—	0.070	0.070
	181602019	镀锌活接头 DN40		个	—	2.020	—
	181602020	镀锌活接头 DN50		个	—	—	2.020
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.009	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.018	0.035	0.053
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.002	0.004	0.005

4. 成品调压柜

工作内容：调压柜体固定、安装等操作过程。

计量单位：台

编 号				5-2-813	
项 目				成品调压柜	
名 称				单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日		工日	3.309
	000101001	其中	普工	工日	0.993
	000101002		一般技工	工日	1.985
	000101003		高级技工	工日	0.331
材料	215701001	调压柜(成品)		台	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.299
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.079

十一、鬃毛过滤器安装

工作内容：成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-814	5-2-815	5-2-816	5-2-817	5-2-818	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	150	200	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.412	0.637	0.902	1.263	2.251
	000101001	其中	普工	工日	0.123	0.191	0.271	0.379	0.675
	000101002		一般技工	工日	0.248	0.382	0.541	0.758	1.351
	000101003		高级技工	工日	0.041	0.064	0.090	0.126	0.225
材 料	181905001	鬃毛过滤器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200100001	碳钢法兰		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.340	0.560	0.660	0.800	1.380
	092705001	破布		kg	0.060	0.060	0.080	0.080	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.081	0.135	0.205	0.326	0.535
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.656	1.366	2.396	4.638	8.004
	140103001	清油		kg	0.040	0.060	0.060	0.080	0.120
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.220	0.280	0.400	0.400	0.600
	142909001	氧气		m³	0.548	1.112	1.730	2.334	3.288
	142907002	乙炔气		kg	0.211	0.428	0.665	0.898	1.265
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.364	0.582	0.598	0.833	1.201
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.036	0.058	0.060	0.083	0.120

十二、茶油分离器安装

工作内容：成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-819	5-2-820	5-2-821	5-2-822	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.885	1.108	1.263	1.719
	000101001	其中	普工	工日	0.266	0.332	0.379	0.516
	000101002		一般技工	工日	0.531	0.665	0.758	1.031
	000101003		高级技工	工日	0.088	0.111	0.126	0.172
材 料	200100001	碳钢法兰		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	183233001	蔡油分离器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.340	0.560	0.660	0.800
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.656	1.366	2.396	4.638
	142909001	氧气		m³	0.548	1.112	1.730	2.334
	142907002	乙炔气		kg	0.211	0.428	0.665	0.898
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.414	0.582	0.609	0.870
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.041	0.058	0.061	0.087
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.009

十三、安全水封、检漏管安装

工作内容：排尺、下料、焊接法兰、紧螺栓等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-823	5-2-824	5-2-825	
项 目				安全水封安装(公称直径mm以内)		检漏管安装	
				200	300		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.884	1.507	1.491
	000101001	其 中	普工	工日	0.266	0.452	0.447
	000101002		一般技工	工日	0.530	0.905	0.895
	000101003		高级技工	工日	0.088	0.150	0.149
材 料	030723001	安全水封		组	(1.000)	(1.000)	—
	224901001	防护罩		套	—	—	(1.000)
	012903019	热轧中厚钢板 δ8		kg	8.480	8.480	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.370	3.040	—
	142909001	氧气		m ³	1.590	1.990	—
	142907002	乙炔气		kg	0.612	0.765	—
	170301004	镀锌钢管 DN20		m	0.620	0.620	2.120
	173000005	玻璃管 Φ12		m	0.900	0.900	—
	181305001	镀锌补芯 DN20		个	1.010	1.010	—
	181603001	黑玛钢活接头(综合)		个	2.020	2.020	1.000
	190303004	螺纹闸阀 Z15T-10 DN20		个	1.010	1.010	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	012901026	热轧薄钢板 δ4.0		kg	—	—	0.300
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	—	—	0.024
	170301007	镀锌钢管 DN32		m	—	—	0.200
	181307002	镀锌丝堵 DN20(堵头)		个	—	—	1.000
	341101003	水		m ³	—	—	0.003
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	—	—	0.013
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.018	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.609	0.870	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.061	0.087	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	—	—	0.001

十四、附件

1. 给水附件安装

(1) 分水栓安装

工作内容：定位、开关阀门、开孔、接驳、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-826	5-2-827	5-2-828	5-2-829	5-2-830	
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.552	1.713	1.902	2.109	2.376
	000101001	其中	普工	工日	0.465	0.514	0.571	0.633	0.713
	000101002		一般技工	工日	0.932	1.028	1.141	1.265	1.425
	000101003		高级技工	工日	0.155	0.171	0.190	0.211	0.238
材 料	181303006	镀锌弯头 DN50		个	—	—	—	—	2.020
	181602026	镀锌内接头 DN50		个	—	—	—	—	2.020
	183109006	镀锌管堵 DN50		个	—	—	—	—	1.010
	181602020	镀锌活接头 DN50		个	—	—	—	—	1.010
	181303002	镀锌弯头 DN20		个	2.020	—	—	—	—
	181602022	镀锌内接头 DN20		个	2.020	—	—	—	—
	183109002	镀锌管堵 DN20		个	1.010	—	—	—	—
	181602016	镀锌活接头 DN20		个	1.010	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	181303003	镀锌弯头 DN25		个	—	2.020	—	—	—
	181602023	镀锌内接头 DN25		个	—	2.020	—	—	—
	183109003	镀锌管堵 DN25		个	—	1.010	—	—	—
	181602017	镀锌活接头 DN25		个	—	1.010	—	—	—
	181303004	镀锌弯头 DN32		个	—	—	2.020	—	—
	181602024	镀锌内接头 DN32		个	—	—	2.020	—	—
	183109004	镀锌管堵 DN32		个	—	—	1.010	—	—
	181602018	镀锌活接头 DN32		个	—	—	1.010	—	—
	181303005	镀锌弯头 DN40		个	—	—	—	2.020	—
	181602025	镀锌内接头 DN40		个	—	—	—	2.020	—
	183109005	镀锌管堵 DN40		个	—	—	—	1.010	—
	181602019	镀锌活接头 DN40		个	—	—	—	1.010	—

(2) 马鞍卡子安装

工作内容：定位、安装、钻孔、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-831	5-2-832	5-2-833	5-2-834	5-2-835	5-2-836	
项 目				公称直径(mm以内)						
				100	150	200	300	400	500	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.312	1.447	1.744	2.047	3.193	3.495
	000101001	其中	普工	工日	0.393	0.434	0.523	0.614	0.958	1.049
	000101002		一般技工	工日	0.788	0.868	1.046	1.229	1.915	2.097
	000101003		高级技工	工日	0.131	0.145	0.175	0.204	0.320	0.349
材 料	182518012	铸铁马鞍卡子		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101008	橡胶板 δ3		kg	0.145	0.145	0.189	0.223	0.233	0.273
	022907002	油麻丝		kg	0.340	0.469	0.759	1.273	1.742	2.457
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	1.802	1.844	2.007	2.742	2.823	2.956
	040115001	膨胀水泥		kg	2.439	3.587	4.826	7.723	10.592	14.937
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990742010	开孔机 200mm		台班	0.088	0.097	0.097	—	—	—
	990742020	开孔机 400mm		台班	—	—	—	0.111	0.111	—
	990742030	开孔机 600mm		台班	—	—	—	—	—	0.133

工作内容：定位、安装、钻孔、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-837	5-2-838	5-2-839	5-2-840	5-2-841	
项 目				公称直径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.367	5.238	6.300	7.548	8.799
	000101001	其中	普工	工日	1.310	1.571	1.890	2.264	2.640
	000101002		一般技工	工日	2.620	3.143	3.780	4.529	5.279
	000101003		高级技工	工日	0.437	0.524	0.630	0.755	0.880
材 料	182518012	铸铁马鞍卡子		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101008	橡胶板 δ3		kg	0.365	0.522	0.662	0.895	1.242
	022907002	油麻丝		kg	3.052	3.686	4.363	5.081	6.328
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	3.868	3.868	4.276	5.386	5.630
	040115001	膨胀水泥		kg	18.554	22.402	26.518	30.883	38.441
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	—	0.071
	990742030	开孔机 600mm		台班	0.155	0.177	0.195	0.212	0.230
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.044	0.044	0.071	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.009	0.011	0.011	0.016

(3) 铸铁穿墙管安装

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-842	5-2-843	5-2-844	5-2-845	5-2-846	5-2-847	
项 目				公称直径(mm以内)						
				法兰 DN100	承口 DN100	法兰 DN150	承口 DN150	法兰 DN200	承口 DN200	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.062	1.407	2.276	1.873	2.852	2.431
	000101001	其中	普工	工日	0.618	0.422	0.683	0.562	0.856	0.729
	000101002		一般技工	工日	1.238	0.845	1.365	1.124	1.711	1.459
	000101003		高级技工	工日	0.206	0.140	0.228	0.187	0.285	0.243
材 料	182913003	铸铁穿墙管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	5.050	5.050	5.050	5.050	5.050	5.050
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.350	—	0.550	—	0.660	—
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	5.040	—	5.040	—	5.040	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022907002	油麻丝		kg	—	0.240	—	0.340	—	0.440
	040115001	膨胀水泥		kg	—	1.640	—	2.280	—	2.980
	142909001	氧气		m ³	—	0.060	—	0.100	—	0.160
	142907002	乙炔气		kg	—	0.023	—	0.038	—	0.062

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-848	5-2-849	5-2-850	5-2-851	5-2-852	5-2-853	
项 目				公称直径(mm以内)						
				法兰 DN300	承口 DN300	法兰 DN400	承口 DN400	法兰 DN500	承口 DN500	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.943	3.203	5.430	4.699	7.423	6.211
	000101001	其中	普工	工日	1.183	0.961	1.629	1.409	2.227	1.863
	000101002		一般技工	工日	2.366	1.922	3.258	2.820	4.453	3.727
	000101003		高级技工	工日	0.394	0.320	0.543	0.470	0.743	0.621
材 料	182913003	铸铁穿墙管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	—	—	0.790	0.790
	012100002	角钢(综合)		kg	6.060	6.060	6.060	6.060	6.060	6.060
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.800	—	1.380	—	1.660	—
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	7.560	—	10.080	—	12.600	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022907002	油麻丝		kg	—	0.720	—	0.980	—	1.400
	040115001	膨胀水泥		kg	—	5.040	—	7.000	—	9.900
	142909001	氧气		m ³	—	0.240	—	0.500	—	0.560
	142907002	乙炔气		kg	—	0.092	—	0.192	—	0.215
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	—	—	0.230	0.230
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	—	—	—	—	0.023	0.023
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.009	0.018	0.018	0.027	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-854	5-2-855	5-2-856	5-2-857	5-2-858	5-2-859	
项 目				公称直径(mm以内)						
				法兰 DN600	承口 DN600	法兰 DN700	承口 DN700	法兰 DN800	承口 DN800	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	8.256	7.267	9.381	8.152	10.215	9.233
	000101001	其 中	普工	工日	2.477	2.180	2.814	2.445	3.065	2.770
	000101002		一般技工	工日	4.954	4.361	5.629	4.892	6.128	5.540
	000101003		高级技工	工日	0.825	0.726	0.938	0.815	1.022	0.923
材 料	182913003	铸铁穿墙管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	6.060	6.060	15.150	15.150	15.150	15.150
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	2.660	—	2.980	—	3.360	—
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	12.600	—	15.120	—	15.120	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.790	0.790	1.060	1.060	1.060	1.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022907002	油麻丝		kg	—	1.740	—	2.160	—	2.580
	142909001	氧气		m ³	—	0.700	—	0.820	—	0.900
	040115001	膨胀水泥		kg	—	12.100	—	14.900	—	17.600
	142907002	乙炔气		kg	—	0.269	—	0.315	—	0.346
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.011	0.011
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.230	0.230	0.310	0.310	0.310	0.310
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.023	0.023	0.031	0.031	0.031	0.031

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-860	5-2-861	5-2-862	5-2-863	5-2-864	5-2-865	
项 目				公称直径(mm以内)						
				法兰 DN900	承口 DN900	法兰 DN1000	承口 DN1000	法兰 DN1200	承口 DN1200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	11.606	11.109	12.225	12.206	16.752	16.271
	000101001	其 中	普工	工日	3.482	3.333	3.668	3.662	5.026	4.882
	000101002		一般技工	工日	6.963	6.665	7.335	7.324	10.051	9.762
	000101003		高级技工	工日	1.161	1.111	1.222	1.220	1.675	1.627
材 料	182913003	铸铁穿墙管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	17.170	17.170	17.170	17.170	17.170	17.170
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	3.760	—	4.160	—	4.940	—
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	17.640	—	17.640	—	20.160	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.210	1.210	1.210	1.210	1.380	1.380
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022907002	油麻丝		kg	—	2.940	—	3.900	—	4.620
	040115001	膨胀水泥		kg	—	19.880	—	24.920	—	31.520
	142909001	氧气		m ³	—	1.000	—	1.120	—	1.220
	142907002	乙炔气		kg	—	0.385	—	0.431	—	0.469
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	0.071	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.071	0.071	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.011	0.011	0.016	0.016	0.016	0.016
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.354	0.354	0.354	0.354	0.407	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.035	0.035	0.035	0.035	0.041	0.041

2. 燃气与集中供热附件安装

(1) 挖眼接管

①挖眼接管(电弧焊)

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-866	5-2-867	5-2-868	5-2-869	5-2-870	5-2-871
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.280	0.298	0.323	0.359	0.411
	000101001	其中	普工	工日	0.084	0.089	0.097	0.108	0.123
	000101002		一般技工	工日	0.168	0.179	0.194	0.215	0.247
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.030	0.032	0.036	0.040
材	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.540	0.540	0.540	1.190	1.190
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.014	0.014	0.014	0.017	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.048	0.051	0.055	0.064	0.068
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.445	0.551	0.723	0.866	0.914
	142909001	氧气		m ³	0.644	0.743	0.836	0.903	0.942
	142907002	乙炔气		kg	0.248	0.286	0.322	0.347	0.362
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.114	0.117	0.130	0.145	0.161
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.011	0.012	0.013	0.015	0.016

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-872	5-2-873	5-2-874	5-2-875	5-2-876	5-2-877
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.447	0.483	0.498	0.569	0.613
	000101001	其中	普工	工日	0.134	0.145	0.149	0.171	0.184
	000101002		一般技工	工日	0.268	0.289	0.299	0.341	0.368
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.049	0.050	0.057	0.061
材	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.420	1.420	1.420	1.680	1.680
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.021	0.021	0.021	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.072	0.082	0.088	0.108	0.118
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.020	1.090	1.293	1.502	1.761
	142909001	氧气		m ³	0.974	1.096	1.147	1.248	1.368
	142907002	乙炔气		kg	0.375	0.422	0.441	0.480	0.526
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.167	0.193	0.203	0.235	0.256
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.017	0.019	0.020	0.024	0.026

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-878	5-2-879	5-2-880	5-2-881	5-2-882	5-2-883	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.639	0.666	0.691	0.727	0.763	0.779
	000101001	其中	普工	工日	0.192	0.200	0.207	0.218	0.229	0.234
	000101002		一般技工	工日	0.383	0.399	0.415	0.436	0.457	0.467
	000101003		高级技工	工日	0.064	0.067	0.069	0.073	0.077	0.078
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.860	1.860	1.860	—	—	—
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线		kg	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.122	0.134	0.140	0.130	0.158	0.165
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.901	1.992	2.310	1.908	2.420	2.595
	142909001	氧气		m ³	1.440	1.498	1.627	1.474	1.678	1.758
	142907002	乙炔气		kg	0.554	0.576	0.626	0.567	0.645	0.676
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	—	—	—	3.336	3.336	3.336
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.252	0.279	0.289	0.268	0.315	0.326
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.025	0.028	0.029	0.027	0.032	0.033

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-884	5-2-885	5-2-886	5-2-887	5-2-888	5-2-889	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.803	0.840	0.866	0.989	1.025	1.041
	000101001	其中	普工	工日	0.241	0.252	0.260	0.297	0.307	0.312
	000101002		一般技工	工日	0.482	0.504	0.520	0.593	0.615	0.625
	000101003		高级技工	工日	0.080	0.084	0.086	0.099	0.103	0.104
材 料	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	—	—	0.024	0.024	0.024
	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	3.620	3.620	3.620	4.310	4.310	4.310
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.101	0.101	0.101
	022701002	棉纱线		kg	0.033	0.033	0.033	0.040	0.040	0.040
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.152	0.163	0.190	0.180	0.228	0.237
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.134	2.499	2.896	2.890	3.487	3.959
	142909001	氧气		m ³	1.579	1.735	1.885	1.872	2.100	2.278
	142907002	乙炔气		kg	0.607	0.667	0.725	0.720	0.808	0.876
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.310	0.320	0.363	0.355	0.479	0.487
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.031	0.032	0.036	0.036	0.048	0.049

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-890	5-2-891	5-2-892	5-2-893	5-2-894	5-2-895	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12	
名 称				消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	1.136	1.163	1.190	1.312	1.347	1.419
	000101001	其中	普工	工日	0.341	0.349	0.357	0.393	0.404	0.426
	000101002		一般技工	工日	0.682	0.698	0.714	0.788	0.808	0.851
	000101003		高级技工	工日	0.113	0.116	0.119	0.131	0.135	0.142
材	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	4.920	4.920	4.920	5.610	5.610	5.610
	012100002	角钢(综合)		kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线		kg	0.045	0.045	0.045	0.052	0.052	0.052
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.230	0.261	0.271	0.322	0.334	0.355
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.492	3.990	4.531	4.591	5.209	6.593
	142909001	氧气		m ³	2.105	2.307	2.504	2.590	2.811	3.235
	142907002	乙炔气		kg	0.810	0.887	0.963	0.996	1.081	1.244
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.487	0.549	0.559	0.626	0.638	0.675
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.049	0.055	0.056	0.063	0.064	0.068

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-896	5-2-897	5-2-898	5-2-899	5-2-900	5-2-901	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.470	1.496	1.576	1.655	1.743	1.935
	000101001	其中	普工	工日	0.441	0.449	0.473	0.496	0.523	0.581
	000101002		一般技工	工日	0.882	0.898	0.945	0.993	1.045	1.160
	000101003		高级技工	工日	0.147	0.149	0.158	0.166	0.175	0.194
材 料	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	6.290	6.290	6.290	6.980	6.980	6.980
	012100002	角钢(综合)		kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线		kg	0.058	0.058	0.058	0.064	0.064	0.064
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.341	0.350	0.399	0.382	0.443	0.470
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.460	5.850	7.405	6.490	8.217	10.191
	142909001	氧气		m³	2.885	3.134	3.610	3.441	3.967	4.470
	142907002	乙炔气		kg	1.110	1.205	1.388	1.323	1.526	1.719
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.671	0.672	0.757	0.726	0.840	0.983
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.067	0.067	0.076	0.073	0.084	0.098

②挖眼接管(氩电联焊)

工作内容: 划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-902	5-2-903	5-2-904	5-2-905	5-2-906	5-2-907	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.271	0.289	0.316	0.323	0.359	0.377
	000101001	其中	普工	工日	0.081	0.086	0.095	0.097	0.108	0.113
	000101002		一般技工	工日	0.163	0.174	0.189	0.194	0.215	0.226
	000101003		高级技工	工日	0.027	0.029	0.032	0.032	0.036	0.038
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.540	0.540	0.540	1.190	1.190	1.190
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒		g	0.481	0.481	0.481	0.595	0.595	0.595
	022701002	棉纱线		kg	0.014	0.014	0.014	0.017	0.017	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.048	0.051	0.055	0.064	0.068	0.074
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.086	0.086	0.086	0.107	0.107	0.107
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.272	0.378	0.550	0.641	0.689	0.856
	142911001	氩气		m ³	0.241	0.241	0.241	0.298	0.298	0.298
	142909001	氧气		m ³	0.644	0.743	0.836	0.903	0.942	1.046
	142907002	乙炔气		kg	0.248	0.286	0.322	0.347	0.362	0.402
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.049	0.051	0.065	0.081	0.096	0.104
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.111	0.111	0.111	0.138	0.138	0.138
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.055	0.055	0.055	0.078	0.078	0.078
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.005	0.005	0.007	0.008	0.010	0.010

工作内容: 划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-908	5-2-909	5-2-910	5-2-911	5-2-912	5-2-913	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)						
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.429	0.465	0.483	0.754	0.779	0.797
	000101001	其中	普工	工日	0.129	0.140	0.145	0.226	0.234	0.239
	000101002		一般技工	工日	0.257	0.278	0.289	0.452	0.467	0.478
	000101003		高级技工	工日	0.043	0.047	0.049	0.076	0.078	0.080
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.420	1.420	1.420	1.680	1.680	1.680
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒		g	0.614	0.614	0.614	0.631	0.631	0.631
	022701002	棉纱线		kg	0.021	0.021	0.021	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.072	0.082	0.088	0.108	0.118	0.123
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.109	0.109	0.109	0.112	0.112	0.112
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.780	0.850	1.053	1.246	1.505	1.785
	142911001	氩气		m ³	0.307	0.307	0.307	0.315	0.315	0.315
	142909001	氧气		m ³	0.974	1.096	1.147	1.248	1.368	1.485
	142907002	乙炔气		kg	0.375	0.422	0.441	0.480	0.526	0.571
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.106	0.132	0.142	0.177	0.188	0.197
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.142	0.142	0.142	0.146	0.146	0.146
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.081	0.081	0.081	0.084	0.084	0.084
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.011	0.013	0.014	0.018	0.019	0.020

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-914	5-2-915	5-2-916	5-2-917	5-2-918	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.630	0.666	0.682	0.717	0.754
	000101001	其中	普工	工日	0.189	0.200	0.204	0.215	0.226
	000101002		一般技工	工日	0.378	0.399	0.410	0.430	0.452
	000101003		高级技工	工日	0.063	0.067	0.068	0.072	0.076
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.860	1.860	1.860	—	—
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒		g	0.716	0.716	0.716	0.805	0.805
	022701002	棉纱线		kg	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.122	0.134	0.140	0.130	0.158
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.127	0.127	0.127	0.143	0.143
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.611	1.702	2.020	1.807	2.066
	142911001	氩气		m ³	0.358	0.358	0.358	0.403	0.403
	142909001	氧气		m ³	1.440	1.498	1.627	1.474	1.678
	142907002	乙炔气		kg	0.554	0.576	0.626	0.567	0.645
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	—	—	—	3.336	3.336
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.186	0.212	0.223	0.203	0.250
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.167	0.167	0.167	0.188	0.188
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.091	0.091	0.091	0.104	0.104
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.019	0.021	0.022	0.020	0.025

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-919	5-2-920	5-2-921	5-2-922	
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				478×10	529×8	529×9	529×10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.771	0.797	0.831	0.858
	000101001	其中	普工	工日	0.231	0.239	0.249	0.257
	000101002		一般技工	工日	0.463	0.478	0.499	0.515
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.080	0.083	0.086
材 料	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	3.336	3.620	3.620	3.620
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒		g	0.805	0.892	0.892	0.892
	022701002	棉纱线		kg	0.030	0.033	0.033	0.033
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.165	0.152	0.163	0.190
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.143	0.159	0.159	0.159
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.241	2.000	2.109	2.506
	142911001	氩气		m ³	0.403	0.446	0.446	0.446
	142909001	氧气		m ³	1.758	1.579	1.735	1.885
	142907002	乙炔气		kg	0.676	0.607	0.667	0.725
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.261	0.238	0.249	0.291
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.188	0.207	0.207	0.207
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.104	0.119	0.119	0.119
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.026	0.024	0.025	0.029

(2) 钢管煨弯

①钢管煨弯(机械煨弯)

工作内容：划线、涂机油、上管压紧、煨弯、修整等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-923	5-2-924	5-2-925	5-2-926	
项 目				管外径(mm以内)				
				57	76	89	108	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.053	0.102	0.133	0.191
	000101001	其中	普工	工日	0.016	0.031	0.040	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.032	0.061	0.079	0.114
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.010	0.014	0.019
材	142909001	氧气		m ³	0.036	0.055	0.062	0.095
	142907002	乙炔气		kg	0.014	0.021	0.024	0.037
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	140303004	机油 15#		kg	—	0.040	0.040	0.040
机械	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.017	0.029	0.035	0.043

②钢管煨弯(中频弯管机煨弯)

工作内容：划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-927	5-2-928	5-2-929	5-2-930	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.217	0.251	0.351	0.443
	000101001	其中	普工	工日	0.065	0.076	0.105	0.133
	000101002		一般技工	工日	0.130	0.150	0.211	0.266
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.025	0.035	0.044
材	142909001	氧气		m ³	0.095	0.135	0.174	0.261
	142907002	乙炔气		kg	0.037	0.052	0.067	0.100
	341103001	电		kW·h	35.524	36.810	38.095	42.857
	341101005	水		kg	0.008	0.010	0.011	0.013
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990755010	中频煨弯机 160kW		台班	0.063	0.073	0.088	0.111
	990509020	单速电动葫芦 3t		台班	—	—	0.088	0.111

工作内容：划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-931	5-2-932	5-2-933	5-2-934	5-2-935	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	350	400	450	500	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.665	0.984	1.127	1.470	2.428
	000101001	其中	普工	工日	0.199	0.295	0.338	0.441	0.728
	000101002		一般技工	工日	0.399	0.591	0.676	0.882	1.457
	000101003		高级技工	工日	0.067	0.098	0.113	0.147	0.243
材 料	142909001	氧气		m ³	0.293	0.361	0.429	0.475	0.572
	142907002	乙炔气		kg	0.113	0.139	0.165	0.183	0.220
	341103001	电		kW·h	47.619	51.588	55.555	59.522	63.486
	341101005	水		kg	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990509020	单速电动葫芦 3t		台班	0.148	0.221	0.253	0.295	0.442
	990755010	中频煨弯机 160kW		台班	0.148	0.221	0.253	0.295	0.442

(3) 钢塑过渡接头安装

①钢塑过渡接头安装(焊接)

工作内容：钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-936	5-2-937	5-2-938	5-2-939	5-2-940	5-2-941	
项 目				管外径(mm以内)						
				57×50	108×75	108×90	108×110	159×125	159×150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.201	0.341	0.385	0.420	0.447	0.474
	000101001	其中	普工	工日	0.060	0.103	0.115	0.126	0.134	0.142
	000101002		一般技工	工日	0.121	0.204	0.231	0.252	0.268	0.284
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.034	0.039	0.042	0.045	0.048
材 料	181606001	钢塑过渡接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.005	0.013	0.013	0.013	0.020	0.020
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.060	0.140	0.140	0.140	0.290	0.290
	143163001	三氯乙烯		kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	142909001	氧气		m³	0.130	0.240	0.240	0.240	0.370	0.370
	142907002	乙炔气		kg	0.050	0.092	0.092	0.092	0.142	0.142
	092705001	破布		kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.035	0.071	0.071	0.071	0.124	0.124
	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.035	0.062	0.080	0.124	0.168	0.221
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.004	0.007	0.007	0.007	0.012	0.012

②钢塑过渡接头安装(法兰连接)

工作内容：钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-942	5-2-943	5-2-944	5-2-945	
项 目				管外径(mm以内)				
				200	250	315	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.621	0.840	1.146	1.749
	000101001	其 中	普工	工日	0.186	0.252	0.344	0.525
	000101002		一般技工	工日	0.373	0.504	0.688	1.049
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.084	0.114	0.175
材 料	181606001	钢塑过渡接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.156	0.226	0.269	0.407
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.590	1.223	1.517	2.559
	140103001	清油		kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	143311001	白铅油		kg	0.170	0.200	0.250	0.300
	143163001	三氯乙烯		kg	0.020	0.040	0.040	0.060
	142909001	氧气		m ³	0.164	0.245	0.275	0.403
	142907002	乙炔气		kg	0.063	0.094	0.106	0.155
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.330	0.370	0.400	0.690
	092705001	破布		kg	0.077	0.101	0.129	0.183
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.165	0.236	0.293	0.348
	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.272	0.339	0.484	0.790
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.017	0.024	0.029	0.035

(4) 防雨环帽制作、安装

工作内容：制作:放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等操作过程。安装:吊装、组对、焊接等操作过程。

计量单位：100kg

编 号				5-2-946	5-2-947	5-2-948	5-2-949	5-2-950	
项 目				制作(重量kg以内)				安 装	
				20	50	100	200		
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.976	1.659	1.487	1.280	1.168
	000101001	其 中	普工	工日	0.593	0.498	0.446	0.384	0.350
	000101002		一般技工	工日	1.185	0.995	0.892	0.768	0.701
	000101003		高级技工	工日	0.198	0.166	0.149	0.128	0.117
材 料	012900003	钢板(综合)		kg	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	2.651	2.850	2.740	2.450	1.430
	142909001	氧气		m ³	1.320	1.740	1.000	1.000	0.110
	142907002	乙炔气		kg	0.508	0.669	0.385	0.385	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	—	—	—	—	0.053
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.019	0.018	0.009	0.006	—
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	0.009	0.009	0.004	0.004	—
	990734010	卷板机 20×2000mm		台班	0.018	0.018	0.013	0.013	—
	990904020	直流弧焊机 14kV·A		台班	0.451	0.363	0.345	0.283	0.283
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.009	0.009	0.006	0.004	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.045	0.036	0.035	0.028	0.028

(5) 平面法兰式伸缩套安装

工作内容：清理管口、找平、找正、加垫浸油、法兰连接、上螺栓等。

计量单位：个

编 号				5-2-951	5-2-952	5-2-953	5-2-954	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.579	0.604	0.621	0.639
	000101001	其 中	普工	工日	0.174	0.181	0.186	0.192
	000101002		一般技工	工日	0.347	0.363	0.373	0.383
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.060	0.062	0.064
材 料	183107001	法兰伸缩套		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布		kg	0.051	0.061	0.071	0.081
	130119002	厚漆		kg	0.031	0.052	0.056	0.062
	140113002	黄油		kg	0.031	0.052	0.056	0.062
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：清理管口、找平、找正、加垫浸油、法兰连接、上螺栓等。

计量单位：个

编 号				5-2-955	5-2-956	5-2-957	5-2-958	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.771	0.901	1.155	1.401
	000101001	其 中	普工	工日	0.231	0.270	0.347	0.420
	000101002		一般技工	工日	0.463	0.541	0.693	0.841
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.090	0.115	0.140
材 料	183107001	法兰伸缩套		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布		kg	0.101	0.103	0.152	0.182
	130119002	厚漆		kg	0.082	0.085	0.093	0.103
	140113002	黄油		kg	0.082	0.085	0.093	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

(6) 铸铁管连接套接头

工作内容：清理基础、管口处理、找平、找正、放胶圈、对口压兰、上螺栓等。

计量单位：套

编 号				5-2-959	5-2-960	5-2-961	5-2-962	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.316	0.452	0.587	0.858
	000101001	其 中	普工	工日	0.095	0.136	0.177	0.257
	000101002		一般技工	工日	0.189	0.271	0.352	0.515
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.045	0.058	0.086
材 料	182919001	连接套		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布		kg	0.011	0.021	0.051	0.101
	031541003	钢锯条		条	1.030	1.030	1.030	1.030
	130119002	厚漆		kg	0.052	0.072	0.082	0.103
	140113002	黄油		kg	0.052	0.072	0.082	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

(7) 煤气调长器安装

工作内容：量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓、灌沥青等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-963	5-2-964	5-2-965	5-2-966	5-2-967
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	300
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.790	1.006	1.298	1.701	2.337
	000101001	其中 普工	工日	0.237	0.302	0.389	0.510	0.701
	000101002	一般技工	工日	0.474	0.603	0.779	1.021	1.402
	000101003	高级技工	工日	0.079	0.101	0.130	0.170	0.234
材 料	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215511001	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.260	0.340	0.560	0.660	0.800
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.060	0.081	0.135	0.205	0.326
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.510	0.656	1.366	2.396	4.638
	133101001	石油沥青(综合)	kg	4.290	4.820	5.350	5.850	6.950
	142909001	氧气	m ³	0.450	0.548	1.112	1.730	2.334
	142907002	乙炔气	kg	0.173	0.211	0.428	0.665	0.898
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.400	0.400
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.290	0.453	0.582	0.598	0.833
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029	0.045	0.058	0.060	0.083

工作内容：量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓、灌沥青等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-968	5-2-969	5-2-970	5-2-971	5-2-972
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	700	800
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	3.126	3.771	4.493	5.111	5.687
	000101001	其中 普工	工日	0.938	1.131	1.348	1.534	1.706
	000101002	一般技工	工日	1.876	2.263	2.696	3.066	3.412
	000101003	高级技工	工日	0.312	0.377	0.449	0.511	0.569
材 料	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215511001	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.440
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	1.380	1.660	1.680	2.060	2.320
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	—	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.535	0.731	0.910	1.042	1.337
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	8.004	10.462	14.500	16.528	21.556
	133101001	石油沥青(综合)	kg	8.010	9.090	10.120	11.220	12.320
	142909001	氧气	m ³	3.288	3.794	4.682	5.116	6.174
	142907002	乙炔气	kg	1.265	1.459	1.801	1.968	2.375
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.035	0.035	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.201	1.504	2.042	2.327	2.696
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.120	0.150	0.204	0.233	0.270

工作内容：量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓、灌沥青等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-973	5-2-974	5-2-975
项 目				公称直径(mm以内)		
				900	1000	1200
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	6.203	6.923	7.543
	000101001	其中 普工	工日	1.861	2.077	2.263
	000101002	一般技工	工日	3.722	4.154	4.526
	000101003	高级技工	工日	0.620	0.692	0.754
材 料	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215511001	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.440	0.440	0.440
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	2.600	2.900	3.300
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.596	1.855	2.114
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	30.502	39.448	48.404
	133101001	石油沥青(综合)	kg	13.420	14.520	15.620
	142909001	氧气	m ³	6.846	7.518	8.200
	142907002	乙炔气	kg	2.633	2.892	3.154
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.062	0.071
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.005	0.005	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.025	3.354	3.684
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.303	0.335	0.368

十五、补充子目

(1) 铸铁管件胶圈接口

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-976	5-2-977	5-2-978	5-2-979	5-2-980
项 目				公称直径(mm以内)				
				1800	2000	2200	2400	2600
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	16.256	19.703	23.465	27.920	33.210
	000101001	其中 普工	工日	4.877	5.911	7.034	8.376	9.963
	000101002	一般技工	工日	9.753	11.822	14.084	16.752	19.926
	000101003	高级技工	工日	1.626	1.970	2.347	2.792	3.321
材 料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油	kg	0.768	0.853	0.939	1.024	1.117
	142909001	氧气	m ³	1.782	1.980	2.178	2.376	2.592
	142907002	乙炔气	kg	0.685	0.761	0.761	0.837	0.996
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.132	0.159	0.185	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.220	—
	990304032	汽车式起重机 32t	台班	—	—	—	—	0.262
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.035	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	—	0.041	0.049	—
	990401046	载重汽车 16t	台班	—	—	—	—	0.059

(2) 法兰阀门安装

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-981
项 目				公称直径(mm以内)
				2600
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	5.810
	000101001	普工	工日	1.743
	000101002	其中 一般技工	工日	3.486
	000101003	高级技工	工日	0.581
材 料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	3.827
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	1.691
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.520

第三章 管道附属构筑物

说 明

一、本章包括定型井、砌筑非定型井、塑料检查井、混凝土模块式排水检查井、预制装配式钢筋混凝土排水检查井、井筒、出水口、整体化粪池、雨水口等项目。

二、本章各类定型井按《市政给水管道工程及附属设施》07MS101、《市政排水管道工程及附属设施》06MS201 编制，设计要求不同时，砌筑井执行本章砌筑非定型井相应项目，混凝土井执行第六册《水处理工程》构筑物相应项目。

三、各类定型井的井盖、井座按重型球墨铸铁考虑，爬梯按塑钢考虑。设计要求不同时，井盖、井座及爬梯材料可以换算，其他不变。

四、塑料检查井按设在非铺装路面考虑，其他各类井均按设在铺装路面考虑的。

五、跌水井跌水部位的抹灰，执行流槽抹面相应项目。

六、抹灰项目适用于井内侧抹灰，井外壁抹灰时执行井内侧抹灰相应项目，人工乘以系数 0.8，其他不变。

七、石砌井执行非定型井相应项目，石砌体按块石考虑。采用片石或平石时，项目中的块石和砂浆用量分别乘以系数 1.09 和 1.19，其他不变。

八、混凝土模块式排水检查井、预制装配式钢筋混凝土排水检查井的管道接口包封，执行本册第一章现浇混凝土枕基项目，人工、机械乘以系数 1.2。

九、拱（弧）形混凝土盖板的安装，按相应体积的矩形板，人工、机械乘以系数 1.15 执行。

十、检查井的混凝土过梁制作、安装，执行小型构件的相应项目。

十一、现浇混凝土方沟底板，采用渠（管）道基础的相应项目。

十二、玻璃钢化粪池是按生产厂家运至施工现场，施工单位直接起吊、就位、安装考虑的，项目中未包括闭水试验、回填土工作内容，应按经批准的施工组织设计计取。

十三、各类井的井深是指井盖顶面到井基础或混凝土底板顶面的距离，没有基础的到井垫层顶面。

十四、井深大于 1.5m 的井不包括井字架的搭拆费用，井字架的搭拆执行第十一册《措施项目》相应项目。

十五、模板安装拆除执行本册第四章相应项目；钢筋制作安装执行第九册《钢筋工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各类定型井按设计图示数量计算。

二、非定型井各项目的工程量按设计图示尺寸计算，其中：

1. 砌筑按体积计算，扣除管道所占体积。

2. 抹灰、勾缝按面积计算，扣除管道所占面积。

三、井、渠基础垫层分不同材质，按实际体积以“m³”为单位计算。

四、井壁（墙）凿洞按实际凿洞面积计算。

五、塑料检查井按设计图示数量计算。

六、混凝土模块式排水检查井按砌筑体积计算，扣除管道所占体积。混凝土灌芯按设计图示孔洞的体积计算。

七、预制装配式钢筋混凝土排水检查井以单个井室外周体积划分，按井室设计图示尺寸混凝土体积计算，扣除 DN≥500 以上管道所占体积。

八、检查井筒砌筑适用于井深不同的调整和方沟井筒的砌筑，区分高度按数量计算，高度不同时采用每增减 0.2m 计算。

九、井深及井筒调增按实际发生数量计算。

十、管道出水口区分型式、材质及管径，以“处”为计量单位计算。干砌、浆砌出水口的平坡、锥坡、翼墙执行第三册《桥涵工程》相应项目。

十一、整体化粪池按设计图示数量计算。

一、定型井

1. 砖砌圆形阀门井

(1) 立式闸阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-1	5-3-2	5-3-3	5-3-4	5-3-5	
项 目				1.20			1.40		
				1.20	1.50	1.80		2.00	
				1.45	1.75	2.05		2.25	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.690	5.467	6.244	7.162	7.753
	000101001	其中	普工	工日	2.064	2.405	2.747	3.151	3.411
	000101002		一般技工	工日	2.626	3.062	3.497	4.011	4.342
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	4.526	4.526	4.526	5.722	5.722
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.675	0.844	1.012	1.154	1.281
	172901006	钢筋混凝土管 D300		m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯		kg	8.130	10.252	12.372	12.372	13.787
	341101003	水		m ³	0.539	0.599	0.656	0.787	0.831
	341103001	电		kW·h	1.036	1.036	1.036	1.234	1.234
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m ³	0.422	0.528	0.632	0.721	0.801
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.579	0.579	0.579	0.647	0.647
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.788	0.788	0.788	0.992	0.992
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.021	0.021	0.021	0.028	0.028
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.022	0.022	0.022	0.029	0.029
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.015	0.020	0.023	0.027	0.029

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-6	5-3-7	5-3-8	5-3-9	
项 目				2.00				
				2.00	2.50	2.75	3.00	
				2.30	2.80	3.05	3.30	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	11.247	13.178	14.111	14.979
	000101001	其 中	普工	工日	4.949	5.798	6.209	6.591
	000101002		一般技工	工日	6.298	7.380	7.902	8.388
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	10.093	10.093	10.093	10.093
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.715	2.139	2.343	2.535
	172901006	钢筋混凝土管 D300		m	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯		kg	14.141	17.675	19.443	21.209
	341101003	水		m ³	1.275	1.424	1.496	1.563
	341103001	电		kW·h	2.137	2.137	2.137	2.137
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m ³	1.072	1.338	1.465	1.585
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.891	0.891	0.891	0.891
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	1.933	1.933	1.933	1.933
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.072	0.072	0.072	0.072
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.073	0.073	0.073	0.073
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.039	0.049	0.053	0.058

(2) 立式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-10	5-3-11	5-3-12	5-3-13	5-3-14	5-3-15
项 目				1.20		1.50	1.80		
				1.50	1.75		2.00	2.50	2.75
				1.75	2.00		2.30	2.80	3.05
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	5.467	6.113	7.494	10.217	11.911	12.942
	000101001	其 中 普工	工日	2.405	2.690	3.297	4.495	5.241	5.694
	000101002	一般技工	工日	3.062	3.423	4.197	5.722	6.670	7.248
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	4.526	4.526	6.369	8.505	8.505	8.505
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.844	0.985	1.190	1.593	1.992	2.192
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	10.252	12.018	12.018	14.141	17.675	19.443
	341101003	水	m ³	0.599	0.647	0.843	1.127	1.266	1.337
	341103001	电	kW·h	1.036	1.036	1.356	1.844	1.844	1.844
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.528	0.615	0.744	0.996	1.245	1.370
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.579	0.579	0.684	0.803	0.803	0.803
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.788	0.788	1.101	1.628	1.628	1.628
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.032	0.059	0.059	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.022	0.022	0.032	0.060	0.060	0.060
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.020	0.022	0.028	0.036	0.045	0.050

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-16	5-3-17	5-3-18	5-3-19	5-3-20	
项 目				2.40			3.20	3.60	
				2.75	3.25	3.50	4.00	4.75	
				3.05	3.55	3.80	4.35	5.10	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	16.978	19.176	19.989	44.822	57.135
	000101001	其 中	普工	工日	7.470	8.437	8.795	19.722	25.139
	000101002		一般技工	工日	9.508	10.739	11.194	25.100	31.996
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	13.457	13.457	13.457	25.439	30.916
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.717	3.200	3.377	8.091	10.476
	172901006	钢筋混凝土管 D300		m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯		kg	19.443	22.978	24.745	28.634	33.935
	341101003	水		m ³	1.850	2.021	2.083	4.537	5.740
	341103001	电		kW·h	2.762	2.762	2.762	5.878	7.093
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m ³	1.698	2.001	2.112	5.058	6.550
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	1.085	1.085	1.085	1.721	2.008
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	2.563	2.563	2.563	6.060	7.370
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型		套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.097	0.097	0.097	0.243	0.300
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.099	0.099	0.099	0.246	0.304
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 2000L		台班	0.062	0.073	0.077	0.184	0.239

(3) 卧式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-21	5-3-22	5-3-23	5-3-24	5-3-25	5-3-26
项 目				2.80			3.00		
				1.85	1.90	2.00	2.10	2.20	2.30
				2.15	2.20	2.30	2.40	2.50	2.60
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	15.578	15.800	16.225	18.041	18.475	18.863
	000101001	其 中 普 工	工日	6.854	6.952	7.139	7.938	8.129	8.300
	000101002	中 一般技工	工日	8.724	8.848	9.086	10.103	10.346	10.563
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	17.548	17.548	17.548	19.789	19.789	19.789
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.143	2.193	2.285	2.539	2.633	2.719
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	13.080	13.433	14.141	14.846	15.554	16.261
	341101003	水	m ³	1.923	1.940	1.955	2.211	2.245	2.275
	341103001	电	kW·h	3.516	3.516	3.516	3.931	3.931	3.931
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.341	1.371	1.429	1.588	1.646	1.700
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.305	1.305	1.305	1.423	1.423	1.423
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.342	3.342	3.342	3.770	3.770	3.770
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.130	0.130	0.130	0.149	0.149	0.149
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.132	0.132	0.132	0.151	0.151	0.151
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.049	0.050	0.052	0.058	0.059	0.062

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-27	5-3-28	5-3-29	5-3-30	5-3-31
项 目				4.00			4.80	
				2.40	2.70	2.90	3.10	3.30
				2.75	3.05	3.25	3.45	3.65
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000 合计工日		工日	39.799	42.563	44.111	56.832	58.536
	其 中	000101001 普 工	工日	17.512	18.728	19.409	25.006	25.756
		000101002 一般技工	工日	22.287	23.835	24.702	31.826	32.780
材 料	020901001 塑料薄膜		m ²	38.561	38.561	38.561	50.480	50.480
	041301003 标准砖 240×115×53		千块	5.959	6.597	6.955	8.771	9.165
	172901006 钢筋混凝土管 D300		m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001 塑钢爬梯		kg	17.323	19.443	20.855	22.271	23.686
	341101003 水		m ³	4.660	4.885	5.010	6.442	6.581
	341103001 电		kW·h	8.411	8.411	8.411	11.322	11.322
	130121004 煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006 铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004 预拌混合砂浆 M10		m ³	3.725	4.125	4.348	5.484	5.730
	802101010 预拌混凝土 C10		m ³	2.319	2.319	2.319	3.017	3.017
	802101015 预拌混凝土 C25		m ³	8.807	8.807	8.807	11.959	11.959
	360103003 铸铁井盖、井座 Φ500 重型		套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009 其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304012 汽车式起重机 12t		台班	0.361	0.361	0.361	0.502	0.502
	990401030 载重汽车 8t		台班	0.366	0.366	0.366	0.508	0.508
	990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.136	0.150	0.158	0.200	0.208

2. 砖砌矩形水表井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-32	5-3-33	5-3-34
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.15×1.10×1.40	2.75×1.30×1.40	2.75×1.30×1.60
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	12.721	15.815	16.966
	000101001	其 中 普 工	工日	5.597	6.959	7.465
	000101002	一 般 技 工	工日	7.124	8.856	9.501
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	13.694	17.921	17.921
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.096	3.682	4.208
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.898	9.898	11.311
	341101003	水	m ³	1.881	2.345	2.511
	341103001	电	kW·h	2.632	3.356	3.356
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.440	1.712	1.957
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.115	1.348	1.348
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	2.362	3.084	3.084
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.074	0.099	0.099
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.075	0.100	0.100
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.052	0.062	0.071

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-35	5-3-36	5-3-37
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.75×1.50×1.40	3.50×2.00×1.40	3.50×2.00×1.60
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	16.286	22.364	29.517
	000101001	其中 普工	工日	7.166	9.840	12.987
	000101002	其中 一般技工	工日	9.120	12.524	16.530
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	19.488	28.077	28.077
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.829	4.744	5.421
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.898	9.898	11.311
	341101003	水	m ³	2.497	3.354	3.565
	341103001	电	kW·h	3.615	5.535	5.535
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.780	2.206	2.520
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.430	1.892	1.892
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.350	5.428	5.428
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.109	0.214	0.214
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.110	0.217	0.217
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.065	0.080	0.091

3. 消火栓井

(1) 地上式

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装套管、填卵石。

计量单位：座

编 号				5-3-38	5-3-39	5-3-40
项 目				支管浅装	支管深装	干管Ⅱ型
名 称			单位		管道覆土深度1.1m	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.346	3.949	3.636
	000101001	其中 普工	工日	0.152	1.738	1.600
	000101002	其中 一般技工	工日	0.194	2.211	2.036
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	0.166	4.860	4.860
	040503001	卵石	t	0.118	0.120	0.120
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.039	0.788	0.715
	341101003	水	m ³	0.194	0.595	0.569
	341103001	电	kW·h	0.011	0.617	0.617
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.016	0.492	0.447
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.016	0.819	0.819
	183131001	铸铁闸阀套筒	个	1.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	—	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	—	4.311	2.192
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	—	1.010	1.010
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.001	0.018	0.016
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.021
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.022	0.022

(2) 地下式

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖、套筒、填卵石。

计量单位：座

编 号				5-3-41	5-3-42	5-3-43
项 目				支管浅装	支管深装	干管安装
					井深1.65m	井深1.40m
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	1.286	3.847
	000101001	其中	普工	工日	0.566	1.693
	000101002		一般技工	工日	0.720	2.154
材	020901001	塑料薄膜		m ²	0.093	4.672
	040503001	卵石		t	0.148	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.249	0.788
	341101003	水		m ³	0.091	0.591
	341103001	电		kW·h	0.008	0.629
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.381	0.519
	360103004	铸铁井盖、井座 Φ600 重型		套	1.010	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m ³	0.144	0.492
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.009	0.830
	183131001	铸铁闸阀套筒		个	1.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
	172901006	钢筋混凝土管 D300		m	—	0.513
	350313001	塑钢爬梯		kg	—	5.373
机	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	—	1.010
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.005	0.018
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.021
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.022

4. 排泥湿井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、抹面、爬梯、井盖及支座安装。

计量单位：座

编 号				5-3-44	5-3-45	5-3-46	5-3-47	5-3-48	5-3-49	
项 目				井内径						
				0.8m	1.0m	1.2m	1.4m	1.6m	1.8m	
				井深1.5m	井深2.0m			井深2.2m		
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.068	5.468	6.867	7.897	10.596	11.883
	000101001	其中	普工	工日	1.790	2.406	3.022	3.475	4.662	5.229
	000101002		一般技工	工日	2.278	3.062	3.845	4.422	5.934	6.654
材 料	031501007	圆钉		kg	—	—	—	—	0.125	0.141
	031505017	钢丝网 10# (网眼20×20)		m²	—	—	—	—	10.028	11.281
	020901001	塑料薄膜		m²	1.789	2.306	4.526	5.722	7.048	8.505
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.569	0.891	0.985	1.121	1.366	1.514
	350313001	塑钢爬梯		kg	9.901	13.434	12.372	12.372	13.434	13.434
	341101003	水		m³	0.319	0.467	0.661	0.775	0.949	1.099
	341103001	电		kW·h	0.434	0.552	0.857	1.059	1.387	1.653
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.678	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103007	铸铁井盖、井座 Φ800 重型		套	1.010	—	—	—	—	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m³	0.356	0.558	0.615	0.701	0.854	0.946
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.192	0.305	0.333	0.379	0.461	0.511
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.223	0.279	0.341	0.409	0.484	0.566
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.348	0.448	0.788	0.992	1.350	1.622
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	—	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.013	0.020	0.022	0.026	0.031	0.035
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.021	0.028	0.048	0.059
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.022	0.029	0.048	0.060

5. 圆形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-50	5-3-51	5-3-52	5-3-53	5-3-54	5-3-55	
项 目				砖砌直筒式	砖砌收口式		砖砌盖板式			
				700	1000	1250	1000	1250	1500	
				≤400	200~600	600~800	200~600	600~800	800~1000	
				1.2	3.1		2.35	2.4		
名 称			单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	2.228	6.415	6.793	5.276	6.396	7.586
	000101001	其中	普工	工日	0.980	2.823	2.989	2.321	2.814	3.338
	000101002		一般技工	工日	1.248	3.592	3.804	2.955	3.582	4.248
材	020901001	塑料薄膜		m ²	3.345	5.097	6.836	7.871	11.126	14.893
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.440	1.436	1.439	1.074	1.229	1.453
	350313001	塑钢爬梯		kg	3.636	8.484	8.484	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	0.243	0.634	0.681	0.584	0.635	0.903
	341103001	电		kW·h	0.099	0.225	0.404	0.305	0.552	0.613
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.275	0.897	0.899	0.671	0.768	0.908
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.029	0.056	0.081	0.060	0.085	0.113
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.129	0.295	0.528	0.295	0.528	0.528
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.010	0.033	0.033	0.025	0.028	0.033
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.009	0.018	0.025
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.009	0.018	0.025

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-56	5-3-57	5-3-58	
项 目				混凝土			
				1000	1250	1500	
				200~600	600~800	800~1000	
				2.35	2.4		
名 称				单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	2.906	3.694	4.561
	000101001	其中	普工	工日	1.279	1.625	2.007
	000101002		一般技工	工日	1.627	2.069	2.554
材	020901001	塑料薄膜		m ²	52.206	61.853	72.057
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.068	0.157	0.283
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.422	1.708	2.021
	341103001	电		kW·h	1.128	1.402	1.688
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.034	0.078	0.140
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.025	0.038	0.053
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	1.867	2.273	2.698
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.228	0.300	0.381
802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.092	0.095	0.091	
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.017	0.025
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.017	0.025
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.003	0.005

6. 圆形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-59	5-3-60	5-3-61	5-3-62	5-3-63	5-3-64	
项 目				砖砌直筒式	砖砌收口式		砖砌盖板式			
				700	1000	1250	1000	1250	1500	
				≤400	200~600	600~800	200~600	600~800	800~1000	
				1.2	3.5	3.8	2.75	3.1	3.3	
名 称			单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	3.343	10.364	13.250	9.137	12.109	15.229
	000101001	其中	普工	工日	1.471	4.560	5.830	4.020	5.328	6.701
	000101002		一般技工	工日	1.872	5.804	7.420	5.117	6.781	8.528
材	020901001	塑料薄膜		m ²	3.345	5.097	6.836	7.871	11.126	14.893
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.455	1.673	2.126	1.311	1.735	2.226
	350313001	塑钢爬梯		kg	3.636	8.484	8.484	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	0.248	0.716	0.919	0.666	0.899	1.170
	341103001	电		kW·h	0.099	0.225	0.404	0.305	0.552	0.731
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.284	1.045	1.328	0.819	1.083	1.390
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.136	0.356	0.463	0.360	0.467	0.574
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.129	0.295	0.528	0.295	0.528	0.682
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.011	0.038	0.048	0.030	0.039	0.051
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.009	0.018	0.025
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.009	0.018	0.025

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-65	5-3-66	5-3-67	
项 目				混凝土			
				1000	1250	1500	
				200~600	600~800	800~1000	
				2.75	3.1	3.3	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	3.437	4.808	6.287
	000101001	其中	普工	工日	1.512	2.115	2.766
	000101002		一般技工	工日	1.925	2.693	3.521
材	020901001	塑料薄膜		m ²	78.334	78.429	97.041
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.111	0.249	0.443
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	2.138	2.181	2.742
	341103001	电		kW·h	1.272	1.703	2.141
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.055	0.123	0.219
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.032	0.053	0.075
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.228	0.300	0.381
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	2.168	2.911	3.661
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.092	0.095	0.091
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.017	0.025
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.009	0.017	0.025
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.002	0.004	0.008

7. 跌水井

(1) 竖管式跌水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-68	5-3-69	5-3-70	5-3-71	
形式				砖砌收口式	砖砌盖板式	混凝土		
跌差(m)				1			跌差或井室高 每增0.2	
井室高(m)				1.75				
井深(m)				3	2.3			
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.048	8.789	3.570	0.241
	000101001	其中	普工	工日	4.421	3.867	1.571	0.106
	000101002		一般技工	工日	5.627	4.922	1.999	0.135
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	10.649	14.939	67.511	4.736
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.531	1.140	—	—
	350313001	塑钢爬梯		kg	18.180	15.756	12.120	1.347
	341101003	水		m ³	0.813	0.794	1.810	0.127
	341103001	电		kW·h	0.690	0.838	1.672	0.088
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.957	0.713	—	—
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.318	0.314	—	—
	012300002	型钢(综合)		kg	0.608	0.608	0.608	0.081
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.576	0.576	—	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.328	0.328	0.426	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	—	0.197	2.312	0.182
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	—	—	0.300	—
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.035	0.026	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.017	0.017	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.017	0.017	—

(2) 竖槽式跌水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-72	5-3-73	5-3-74	5-3-75	
形式(直线外跌,适用管径200~400mm)				砖砌收口式		砖砌盖板式		
跌差(m)				1	2	1	2	
井室高(m)				2.35	2.9	2.35	2.8	
井深(m)				3.4	3.95	2.9	3.3	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.207	16.892	14.244	16.955
	000101001	其 中	普工	工日	6.251	7.432	6.267	7.460
	000101002		一般技工	工日	7.956	9.460	7.977	9.495
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	10.773	10.773	13.965	13.965
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.450	2.897	2.144	2.553
	350313001	塑钢爬梯		kg	14.544	15.756	12.120	14.544
	341101003	水		m ³	1.108	1.256	1.087	1.222
	341103001	电		kW·h	0.450	0.450	0.568	0.568
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.417	1.668	1.220	1.453
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.458	0.570	0.567	0.694
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.463	0.463	0.463	0.463
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.071	0.071	0.229	0.229
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.054	0.054	0.054	0.054
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.006	0.006	0.020	0.020
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.006	0.006	0.021	0.021
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.051	0.060	0.044	0.053

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-76	5-3-77
形式(直线外跌,适用管径200~400mm)				砖砌井深≤4.25m	砖砌井深>4.25m
跌差(m)				1	2
井室高(m)				2.35	2.8
井深(m)				2.9	4.25
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	15.458	24.141
	000101001	其中 普工	工日	6.802	10.622
	000101002	一般技工	工日	8.656	13.519
材	020901001	塑料薄膜	m ²	16.970	19.641
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.404	4.856
	350313001	塑钢爬梯	kg	12.120	16.968
	341101003	水	m ³	1.230	2.093
	341103001	电	kW·h	0.690	0.808
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.274	2.569
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.627	0.833
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.541	0.696
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.290	0.290
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.078	0.078
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.026
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.026	0.026
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.046	0.093

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-78	5-3-79	
形式(直线外跌,适用管径400~600mm)				砖砌井深≤4.25m	砖砌井深>4.25m	
跌差(m)				1	2	
井室高(m)				2.55	3	
井深(m)				3.1	4.25	
名 称				消 耗 量		
人	000101001	其中	普工	工日	8.010	12.214
	000101002		一般技工	工日	10.195	15.546
	000101000	合计工日		工日	18.205	27.760
材	020901001	塑料薄膜		m²	19.788	22.871
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.912	5.756
	350313001	塑钢爬梯		kg	12.120	14.544
	341101003	水		m³	1.432	2.401
	341103001	电		kW·h	0.865	1.097
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.388	2.766
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.757	0.997
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.647	0.825
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.355	0.484
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.135	0.135
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.031	0.042
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.031	0.043
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.051	0.100

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-80	5-3-81	
形式(适用管径200~600mm)				混凝土		
跌差(m)				1	跌差或井室高每增0.2	
井室高(m)				2.45		
井深(m)				3		
名 称				单 位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	7.183	0.420
	000101001	其中	普工	工日	3.161	0.185
	000101002		一般技工	工日	4.022	0.235
材	020901001	塑料薄膜		m²	128.069	8.005
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.263	—
	350313001	塑钢爬梯		kg	13.332	1.347
	341101003	水		m³	3.524	0.214
	341103001	电		kW·h	2.941	0.152
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.164	—
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.033	—
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.477	—
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	5.061	0.321
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.188	—
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.031	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.031	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.006	—

(3) 阶梯式跌水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-82	5-3-83	5-3-84	5-3-85	5-3-86	
形式				砖砌					
跌差(m)				1					
适用管径(mm)				700~900	1000	1100	1200~1350	1500	
井深(m)				3.5	3.8		4.1	4.3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	27.962	30.044	31.541	35.504	38.410
	000101001	其中	普工	工日	12.303	13.219	13.878	15.622	16.900
	000101002		一般技工	工日	15.659	16.825	17.663	19.882	21.510
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	35.732	37.952	40.171	45.721	49.050
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.485	5.837	6.074	6.787	7.223
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水		m³	2.648	2.817	2.947	3.314	3.535
	341103001	电		kW·h	2.522	2.865	3.516	4.118	4.716
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	2.594	2.769	2.874	3.210	3.416
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.966	1.027	1.060	1.174	1.255
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.367	1.434	2.251	2.502	2.653
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.472	0.589	0.627	0.825	0.999
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	1.474	1.745	1.745	2.086	2.548
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.042	0.051	0.055	0.072	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.042	0.052	0.056	0.073	0.089
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.094	0.101	0.105	0.117	0.124

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-87	5-3-88	5-3-89	5-3-90	5-3-91	
形式				砖砌					
跌差(m)				1.5					
适用管径(mm)				700~900	1000	1100	1200~1350	1500	
井深(m)				3.5	3.8		4.1	4.3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	36.063	38.353	40.376	45.313	48.637
	000101001	其中	普工	工日	15.868	16.875	17.765	19.938	21.400
	000101002		一般技工	工日	20.195	21.478	22.611	25.375	27.237
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	48.311	51.311	54.310	61.807	66.308
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	7.308	7.693	8.028	9.010	9.607
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水		m³	3.545	3.744	3.924	4.426	4.729
	341103001	电		kW·h	3.665	4.152	5.002	5.825	6.651
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	3.452	3.642	3.794	4.256	4.538
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	1.142	1.182	1.222	1.329	1.374
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.776	1.863	2.925	3.252	3.448
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.663	0.827	0.880	1.153	1.395
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	2.377	2.768	2.768	3.250	3.902
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.058	0.073	0.077	0.101	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.059	0.073	0.078	0.102	0.124
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.126	0.132	0.138	0.154	0.165
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.122

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-92	5-3-93	5-3-94	5-3-95	5-3-96	
形式				砖砌					
跌差(m)				2					
适用管径(mm)				700~900	1000	1100	1200~1350	1500	
井深(m)				3.5	3.8		4.1	4.3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	40.743	44.021	45.672	49.658	55.118
	000101001	其中	普工	工日	17.927	19.369	20.096	21.850	24.252
	000101002		一般技工	工日	22.816	24.652	25.576	27.808	30.866
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	54.600	57.990	61.379	69.852	74.934
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	8.319	8.778	9.179	9.719	11.036
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水		m³	4.022	4.253	4.466	4.857	5.397
	341103001	电		kW·h	4.530	5.870	6.027	6.968	7.897
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	3.927	4.152	4.335	4.589	5.210
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	1.221	1.264	1.306	1.419	1.467
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.981	3.117	3.262	3.626	3.845
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.760	0.946	1.006	1.318	1.592
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	3.210	3.651	3.651	4.213	4.945
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.066	0.082	0.088	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.067	0.083	0.089	0.116	0.141
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.143	0.151	0.158	0.167	0.190
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.115	0.139

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-97	5-3-98	5-3-99	5-3-100	
形式				混凝土				
跌差(m)				1				
适用管径(mm)				700~900	1000~1100	1200~1350	1500~1650	
井深(m)				3.4	3.6	3.9	4.2	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	12.541	14.204	16.331	18.878
	000101001	其中	普工	工日	5.518	6.250	7.186	8.306
	000101002		一般技工	工日	7.023	7.954	9.145	10.572
材	020901001	塑料薄膜		m ²	178.099	194.819	216.556	241.735
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.309	0.394	0.502	0.642
	350313001	塑钢爬梯		kg	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水		m ³	4.871	5.346	5.965	6.685
	341103001	电		kW·h	6.301	7.074	8.069	9.250
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.193	0.246	0.314	0.402
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.073	0.090	0.112	0.137
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.716	0.784	0.870	0.972
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	9.417	10.398	11.648	13.119
料	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	1.580	1.865	2.234	2.681
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.042	0.055	0.072	0.938
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.042	0.056	0.073	0.950
械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.007	0.009	0.012	0.014

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-101	5-3-102	5-3-103	5-3-104	
形式				混凝土				
跌差(m)				1.5				
适用管径(mm)				700~900	1000~1100	1200~1350	1500~1650	
井深(m)				3.6	3.8	4.1	4.4	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.493	23.119	26.426	30.232
	000101001	其中	普工	工日	9.017	10.173	11.628	13.302
	000101002		一般技工	工日	11.476	12.946	14.798	16.930
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	243.802	265.406	293.252	323.230
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.862	1.080	1.359	1.711
	350313001	塑钢爬梯		kg	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水		m ³	6.813	7.464	8.303	9.226
	341103001	电		kW·h	9.916	11.036	12.438	14.038
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.539	0.675	0.849	1.070
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.117	0.144	0.175	0.211
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.993	1.083	1.196	1.331
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	15.031	16.465	18.265	20.211
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	2.504	2.909	3.426	4.064
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.058	0.077	0.101	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.059	0.078	0.102	0.133
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.020	0.025	0.031	0.039
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.131

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-105	5-3-106	5-3-107	5-3-108	
形式				混凝土				
跌差(m)				2				
适用管径(mm)				700~900	1000~1100	1200~1350	1500~1650	
井深(m)				4.1	4.3	4.6	4.9	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	28.851	32.254	36.511	41.667
	000101001	其中	普工	工日	12.694	14.192	16.065	18.334
	000101002		一般技工	工日	16.157	18.062	20.446	23.333
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	307.293	332.329	364.463	402.116
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.243	1.552	1.945	2.438
	350313001	塑钢爬梯		kg	10.908	10.908	10.908	10.908
	341101003	水		m³	8.633	9.408	10.400	11.575
	341103001	电		kW·h	13.688	15.074	16.811	18.910
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.777	0.970	1.216	1.524
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.162	0.198	0.239	0.285
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	1.177	1.279	1.407	1.560
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	21.819	23.685	26.027	28.839
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	3.033	3.499	4.089	4.803
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.066	0.088	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.067	0.090	0.117	0.151
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.028	0.035	0.044	0.055
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.116	0.150

8. 污水闸槽井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-109	5-3-110	5-3-111	5-3-112	5-3-113	
项 目				砖砌					
				1.2×1.3× 2.2	1.3×1.3× 2.3	1.4×1.3 ×2.4	1.5×1.3 ×2.5	1.6×1.3 ×2.6	
				200	300	400	500	600	
				2.8	2.9	3	3.1	3.2	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	16.317	17.541	18.918	20.217	21.360
	000101001	其中	普工	工日	7.179	7.718	8.324	8.895	9.398
	000101002		一般技工	工日	9.138	9.823	10.594	11.322	11.962
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	18.371	18.927	20.368	20.924	22.363
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.186	3.465	3.754	4.052	4.346
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	1.479	1.580	1.706	1.814	1.943
	341103001	电		kW·h	0.850	0.876	0.971	0.998	1.055
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.518	1.649	1.783	1.923	2.061
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.636	0.682	0.725	0.775	0.804
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.657	0.689	0.721	0.753	0.786
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.185	0.185	0.185	0.185	0.185
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.279	0.279	0.374	0.374	0.419
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.025	0.025	0.033	0.033	0.036
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.025	0.025	0.033	0.033	0.037
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.055	0.060	0.065	0.070	0.075

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-114	5-3-115	5-3-116	5-3-117
项 目				砖砌			
				1.7×1.3×2.7	1.8×1.3×2.8	1.9×1.3×2.9	2×1.3×3.6
				700	800	900	1000
				3.3	3.4	3.5	3.6
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	23.144	24.627	25.973	27.210
	000101001	其中 普工	工日	10.183	10.836	11.428	11.972
	000101002	其中 一般技工	工日	12.961	13.791	14.545	15.238
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	22.919	24.360	24.917	26.355
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.643	4.942	5.244	5.555
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	8.484	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	2.047	2.177	2.285	2.419
	341103001	电	kW·h	1.703	1.840	1.890	1.977
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.201	2.339	2.481	2.627
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.853	0.897	0.948	0.977
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.636	1.700	1.764	1.829
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185	0.185	0.185
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.419	0.534	0.534	0.589
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.036	0.047	0.047	0.051
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.037	0.047	0.047	0.052
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.080	0.085	0.090	0.096

工作内容：混凝土捣固、养生、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-118	5-3-119	5-3-120	5-3-121	5-3-122
项 目				混凝土				
				1.2×1.3×2.2	1.3×1.3×2.3	1.4×1.3×2.4	1.5×1.3×2.5	1.6×1.3×2.6
				200	300	400	500	600
				2.8	2.9	3	3.1	3.2
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	6.183	6.743	7.374	7.871	8.432
	000101001	其中 普工	工日	2.721	2.967	3.244	3.463	3.710
	000101002	其中 一般技工	工日	3.462	3.776	4.130	4.408	4.722
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	105.340	112.201	119.771	126.718	134.547
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.821	3.005	3.207	3.393	3.602
	341103001	电	kW·h	2.834	3.059	3.360	3.592	3.859
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.421	0.442	0.463	0.484	0.506
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.480	0.617	0.773	0.934	1.090
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.577	4.872	5.272	5.576	5.923
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.104	0.104	0.095	0.092	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.025	0.025	0.033	0.033	0.036
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.025	0.025	0.033	0.033	0.037

工作内容：混凝土捣固、养生、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-123	5-3-124	5-3-125	5-3-126	
项 目				混凝土				
				1.7×1.3×2.7	1.8×1.3×2.8	1.9×1.3×2.9	2×1.3×3.6	
				700	800	900	1000	
				3.3	3.4	3.5	3.6	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.929	9.614	10.119	10.725
	000101001	其中	普工	工日	3.929	4.230	4.453	4.719
	000101002		一般技工	工日	5.000	5.384	5.666	6.006
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	141.515	149.087	156.083	163.924
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	8.484	8.484	8.484
	341101003	水		m³	3.789	3.990	4.178	4.388
	341103001	电		kW·h	4.091	4.419	4.659	4.949
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.527	0.548	0.569	0.590
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	1.250	1.425	1.592	1.775
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	6.227	6.647	6.952	7.312
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.089	0.081	0.079	0.076
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.036	0.047	0.047	0.051
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.037	0.047	0.047	0.052

9. 沉泥井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-127	5-3-128	5-3-129	5-3-130	5-3-131	5-3-132	
项 目				砖砌		混凝土				
				1	1.25	1		1.25		
				2.6	3	2.6	井室高	3	井室高	
				3.9	4.3	3.1	每增0.2	3.6	每增0.2	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	11.356	14.276	3.453	0.195	4.596	0.233
	000101001	其中	普工	工日	4.997	6.281	1.519	0.086	2.022	0.102
	000101002		一般技工	工日	6.359	7.995	1.934	0.109	2.574	0.131
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	5.097	6.836	68.294	3.919	91.020	4.736
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.749	2.146	—	—	—	—
	350313001	塑钢爬梯		kg	9.696	10.908	9.696	0.674	10.908	0.674
	341101003	水		m³	0.742	0.925	1.831	0.106	2.441	0.127
	341103001	电		kW·h	0.301	0.404	1.425	0.072	1.928	0.088
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	—	0.490	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	—	1.010	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.094	1.341	—	—	—	—
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.417	0.550	—	—	—	—
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.393	0.528	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	—	—	0.228	—	0.300	—
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	—	—	2.493	0.151	3.372	0.183
802101016	预拌混凝土 C30		m³	—	—	0.089	—	0.113	—	
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.040	0.049	—	—	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.009	—	0.017	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.009	—	0.017	—

10. 矩形直线雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-133	5-3-134	5-3-135	5-3-136	
形式				砖砌				
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.1×1.1×1.8	1.2×1.1×1.8	1.3×1.1×1.8	1.4×1.1×1.8	
适用管径(mm)				800	900	1000	1100	
井深(m)				2.4		2.45		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.084	7.263	7.487	7.881
	000101001	其中	普工	工日	3.117	3.196	3.294	3.468
	000101002		一般技工	工日	3.967	4.067	4.193	4.413
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	12.254	12.690	13.127	14.324
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.389	1.421	1.469	1.496
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	0.761	0.783	0.809	0.848
	341103001	电		kW·h	0.602	0.629	0.651	0.960
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.670	0.685	0.710	0.722
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.116	0.122	0.128	0.135
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.566	0.600	0.634	1.001
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.226	0.226	0.226	0.262
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.019	0.019	0.023
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.020	0.020	0.020	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.024	0.025	0.026	0.027

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-137	5-3-138	5-3-139	5-3-140	
形式				砖砌				
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				1.5×1.1×1.8	1.65×1.1×1.85	1.8×1.1×2.0	1.95×1.1×2.2	
适用管径(mm)				1200	1350	1500	1650	
井深(m)				2.45	2.5	2.7	2.9	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.013	8.458	9.241	10.393
	000101001	其中	普工	工日	3.526	3.722	4.066	4.573
	000101002		一般技工	工日	4.487	4.736	5.175	5.820
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	14.761	16.552	17.207	19.402
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.520	1.590	1.774	1.965
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	0.866	0.936	1.010	1.127
	341103001	电		kW·h	0.998	1.097	1.154	1.589
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-I7		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.732	0.765	0.853	0.943
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.140	0.151	0.163	0.172
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.051	1.127	1.203	1.705
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.262	0.314	0.314	0.385
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.023	0.027	0.027	0.034
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.023	0.028	0.028	0.034
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.027	0.028	0.031	0.035

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-141	5-3-142	5-3-143	5-3-144	
形式				砖砌		混凝土		
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				2.1×1.1×2.35	2.3×1.1×2.55	1.1×1.1×1.8	1.2×1.1×1.8	
适用管径(mm)				1800	2000	800	900	
井深(m)				3.05	3.3	2.4		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.854	13.276	4.639	4.767
	000101001	其中	普工	工日	5.216	5.841	2.041	2.098
	000101002		一般技工	工日	6.638	7.435	2.598	2.669
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	20.057	23.237	72.127	73.324
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.707	3.020	0.144	0.170
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	1.373	1.554	1.977	2.017
	341103001	电		kW·h	1.665	2.000	1.901	1.943
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.291	1.437	0.068	0.080
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.183	0.189	0.040	0.043
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.806	2.116	—	—
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.385	0.513	3.215	3.274
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	—	—	0.362	0.381
802101016	预拌混凝土 C30		m³	—	—	0.092	0.091	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.034	0.045	0.019	0.019
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.034	0.046	0.020	0.020
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.047	0.052	0.003	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-145	5-3-146	5-3-147	5-3-148	
形式				混凝土				
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.3×1.1×1.8	1.4×1.1×1.8	1.5×1.1×1.8	1.7×1.1×1.8	
适用管径(mm)				1000	1100	1200	1350	
井深(m)				2.4	2.45			
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.886	5.084	5.196	5.604
	000101001	其中	普工	工日	2.150	2.237	2.286	2.466
	000101002		一般技工	工日	2.736	2.847	2.910	3.138
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	74.229	76.343	76.952	80.424
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.201	0.235	0.267	0.350
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	2.051	2.117	2.144	2.263
	341103001	电		kW·h	1.977	2.046	2.069	2.194
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.095	0.111	0.126	0.165
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.047	0.050	0.054	0.060
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.400	0.419	0.438	0.476
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	3.322	3.396	3.426	3.612
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.088	0.100	0.098	0.086
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.023	0.023	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.020	0.023	0.023	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.004	0.004	0.006

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-149	5-3-150	5-3-151	5-3-152	
形式				混凝土				
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.8×1.1×2.0	2×1.1×2.2	2.1×1.1×2.3	2.3×1.1×2.5	
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井深(m)				2.65	2.8	3.0	3.25	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.957	6.798	7.196	8.083
	000101001	其中	普工	工日	2.621	2.991	3.166	3.557
	000101002		一般技工	工日	3.336	3.807	4.030	4.526
材	020901001	塑料薄膜		m ²	85.189	93.967	99.338	107.759
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.386	0.485	0.525	0.633
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	2.401	2.666	2.822	3.081
	341103001	电		kW·h	2.312	2.670	2.808	3.101
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.181	0.228	0.247	0.298
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.064	0.071	0.075	0.082
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.495	0.534	0.553	0.591
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	3.819	4.480	4.729	5.222
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.095	0.086	0.095	0.092
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.027	0.034	0.034	0.045
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.028	0.034	0.034	0.046
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.006	0.008	0.009	0.011

11. 矩形直线污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-153	5-3-154	5-3-155	5-3-156
形式				砖砌			
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.1×1.1×2.6	1.2×1.1×2.7	1.3×1.1×2.8	1.4×1.1×2.9
适用管径(mm)				800	900	1000	1100
井深(m)				3.2	3.3	3.45	3.55
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	15.692	16.561	17.512	18.701
	000101001	其中 普工	工日	6.904	7.287	7.705	8.228
	000101002	一般技工	工日	8.788	9.274	9.807	10.473
材	020901001	塑料薄膜	m ²	14.700	15.204	15.708	16.972
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.208	3.407	3.628	3.832
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.387	1.462	1.544	1.638
	341103001	电	kW·h	0.747	0.777	0.804	1.192
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.526	1.619	1.725	1.820
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.603	0.636	0.670	0.704
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.755	0.794	0.833	1.308
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.226	0.226	0.226	0.262
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.019	0.023
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.020	0.020	0.020	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.056	0.059	0.063	0.067

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-157	5-3-158	5-3-159	
形式				砖砌			
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				1.5×1.1×3	1.65×1.1×3.15	1.8×1.1×3.3	
适用管径(mm)				1200	1350	1500	
井深(m)				3.65	3.8	4	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	19.402	21.067	22.513
	000101001	其中	普工	工日	8.537	9.269	9.906
	000101002		一般技工	工日	10.865	11.798	12.607
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	17.476	19.370	20.126
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	4.038	4.351	4.688
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	1.715	1.863	1.987
	341103001	电		kW·h	1.238	1.345	1.410
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.917	2.063	2.224
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.737	0.788	0.838
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.366	1.454	1.541
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.262	0.314	0.314
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.023	0.027	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.023	0.028	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.070	0.075	0.081

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-160	5-3-161	5-3-162	5-3-163	
形式				混凝土				
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.1×1.1×2.6	1.2×1.1×2.7	1.3×1.1×2.8	1.4×1.1×2.9	
适用管径(mm)				800	900	1000	1100	
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.55	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.341	6.748	7.170	7.677
	000101001	其中	普工	工日	2.790	2.969	3.155	3.378
	000101002		一般技工	工日	3.551	3.779	4.015	4.299
材	020901001	塑料薄膜		m ²	94.582	99.521	104.376	110.649
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.206	0.240	0.279	0.321
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	2.598	2.740	2.882	3.063
	341103001	电		kW·h	2.411	2.537	2.663	2.823
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.097	0.113	0.131	0.151
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.058	0.063	0.069	0.075
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.362	0.381	0.400	0.419
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	4.298	4.536	4.774	5.047
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.092	0.091	0.088	0.100
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.019	0.019	0.023
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.020	0.020	0.020	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.004	0.004	0.005

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-164	5-3-165	5-3-166	
形式				混凝土			
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.5×1.1×3	1.7×1.1×3.15	1.8×1.1×3.3	
适用管径(mm)				1200	1350	1500	
井深(m)				3.65	3.8	3.95	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.107	9.102	9.525
	000101001	其中	普工	工日	3.567	4.005	4.191
	000101002		一般技工	工日	4.540	5.097	5.334
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	115.626	126.214	131.468
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.361	0.476	0.503
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	3.210	3.528	3.677
	341103001	电		kW·h	2.949	3.230	3.364
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.170	0.224	0.236
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.081	0.091	0.098
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.438	0.476	0.495
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	5.289	5.801	6.059
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.098	0.094	0.091
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.023	0.027	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.023	0.028	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.006	0.008	0.009

12. 矩形90° 三通雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-167	5-3-168	5-3-169	5-3-170
形式				砖砌			
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.65×1.65×1.8	2.2×2.2×1.8	2.63×2.63×2.0	2.63×2.63×2.2
适用管径(mm)				900~1000	1100~1350	1500	1650
井深(m)				2.4	2.45	2.7	2.85
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	10.144	17.160	26.149
	000101001	其中	普工	工日	4.463	7.550	11.506
	000101002		一般技工	工日	5.681	9.610	14.643
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	22.424	37.752	50.917
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.162	3.585	5.718
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.271	2.118	3.126
	341103001	电		kW·h	1.090	2.491	3.486
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.033	1.704	2.708
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.151	0.242	0.335
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.998	2.325	3.101
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.438	0.953	1.489
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.038	0.083	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.039	0.084	0.132
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.037	0.062	0.098
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.130

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-171	5-3-172	5-3-173	5-3-174	
形式				砖砌		混凝土		
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				3. 15×3. 15× 2. 3	3. 15×3. 15× 2. 5	1. 65×1. 65× 1. 8	2. 2×2. 2×1. 8	
适用管径(mm)				1800	2000	900~1000	1100~1350	
井深(m)				3. 1	3. 3	2. 4	2. 45	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	39. 804	43. 828	6. 950	12. 558
	000101001	其中	普工	工日	17. 514	19. 284	3. 058	5. 526
	000101002		一般技工	工日	22. 290	24. 544	3. 892	7. 032
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	74. 621	74. 621	103. 066	144. 220
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	9. 477	10. 951	0. 562	1. 539
	350313001	塑钢爬梯		kg	6. 060	6. 060	6. 060	6. 060
	341101003	水		m ³	4. 912	5. 365	2. 933	4. 336
	341103001	电		kW·h	6. 899	6. 899	2. 971	4. 396
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0. 490	0. 490	0. 490	0. 490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1. 010	1. 010	1. 010	1. 010
	800613003	预拌混合砂浆 M7. 5		m ³	4. 476	5. 167	0. 264	0. 724
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0. 476	0. 481	0. 091	0. 160
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	6. 387	6. 387	—	—
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	2. 695	2. 695	4. 977	7. 205
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	—	—	0. 602	0. 903
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	—	—	0. 088	0. 092
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0. 235	0. 235	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0. 238	0. 238	0. 039	0. 084
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0. 163	0. 188	0. 010	0. 027
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0. 038	0. 083

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-175	5-3-176	5-3-177	5-3-178	
形式				混凝土				
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				2.63×2.63× 2	2.63×2.63× 2.2	3.15×3.15× 2.3	3.15×3.15× 2.5	
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井深(m)				2.7	2.85	3.1	3.3	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	19.895	21.040	27.285	30.543
	000101001	其中	普工	工日	8.754	9.258	12.006	13.439
	000101002		一般技工	工日	11.141	11.782	15.279	17.104
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	191.426	196.581	251.084	263.416
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.149	3.510	4.165	5.141
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	6.091	6.340	7.998	8.629
	341103001	电		kW·h	6.789	6.933	9.459	9.802
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.481	1.651	1.959	2.418
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.239	0.251	0.321	0.329
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	1.250	1.250	1.645	1.645
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	11.380	11.699	15.684	16.420
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.098	0.089	0.098	0.086
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.130	0.130	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.132	0.132	0.238	0.238
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.054	0.060	0.071	0.088
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	0.235	0.235

13. 矩形90° 三通污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-179	5-3-180	5-3-181	5-3-182	5-3-183	
项 目				砖砌					
				1.65×1.6 5×2.7	1.65×1.6 5×2.8	2.2×2.2 ×2.9	2.2×2.2 ×3.15	2.63×2.6 3×3.45	
				900	1000	1100	1350	1500	
				3.3	3.4	3.55	3.8	4	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	22.829	23.295	33.781	35.324	46.569
	000101001	其中	普工	工日	10.045	10.250	14.864	15.543	20.490
	000101002		一般技工	工日	12.784	13.045	18.917	19.781	26.079
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	25.614	25.614	41.685	41.685	55.432
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	4.720	4.834	6.966	7.360	9.974
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	2.145	2.180	3.265	3.386	4.559
	341103001	电		kW·h	1.276	1.276	2.838	2.838	3.886
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	2.237	2.290	3.294	3.478	4.709
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.855	0.872	1.174	1.226	1.507
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.244	1.244	2.781	2.781	3.623
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.438	0.438	0.953	0.953	1.489
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.130
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.038	0.038	0.083	0.083	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.039	0.039	0.084	0.084	0.132
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.082	0.083	0.120	0.127	0.171

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-184	5-3-185	5-3-186	5-3-187	5-3-188	
项 目				混凝土					
				1.65×1.6 5×2.7	1.65×1.6 5×2.8	2.2×2.2 ×2.9	2.2×2.2 ×3.15	2.63×2.6 3×3.45	
				900	1000	1100	1350	1500	
				3.3	3.4	3.55	3.8	4	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	9.959	10.165	15.893	16.624	28.054
	000101001	其中	普工	工日	4.382	4.473	6.993	7.314	12.344
	000101002		一般技工	工日	5.577	5.692	8.900	9.310	15.710
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	140.532	142.569	200.500	207.192	269.352
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.577	0.600	1.387	1.492	2.759
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	3.942	4.004	5.455	6.010	8.057
	341103001	电		kW·h	3.825	3.870	5.680	5.832	8.910
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.271	0.282	0.652	0.702	1.297
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.122	0.126	0.207	0.221	0.297
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.602	0.602	0.903	0.903	1.250
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	6.783	6.886	9.920	10.249	15.886
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.091	0.088	0.094	0.088	0.094
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.038	0.038	0.083	0.083	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.039	0.039	0.084	0.084	0.132
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.010	0.011	0.024	0.026	0.047
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.130

14. 矩形90° 四通雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-189	5-3-190	5-3-191	5-3-192
形式				砖砌			
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2×1.5×1.8	2.2×1.7×1.8		2.7×2.05×1.8
适用管径(mm)				900	1000	1100	1250~1350
井深(m)				2.4	2.45		2.5
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	10.878	12.301	12.670
	000101001	其中	普工	工日	4.786	5.412	5.575
	000101002		一般技工	工日	6.092	6.889	7.095
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	24.356	29.184	29.184
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.350	2.601	2.601
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.380	1.587	1.585
	341103001	电		kW·h	1.181	1.448	1.931
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.123	1.242	1.242
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.150	0.179	0.179
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.076	1.271	1.907
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.480	0.635	0.635
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.042	0.056	0.056
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.042	0.056	0.056
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.041	0.045	0.045
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-193	5-3-194	5-3-195	5-3-196	
形式				砖砌				
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				3.3×2.48×2	3.3×2.48×2.2	4×2.9×2.3	4×2.9×2.5	
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井深(m)				2.7	2.9	3.1	3.35	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	27.366	29.577	47.122	49.756
	000101001	其中	普工	工日	12.041	13.014	20.734	21.893
	000101002		一般技工	工日	15.325	16.563	26.388	27.863
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	58.937	58.937	85.399	85.399
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.495	5.956	11.284	12.203
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	3.270	3.408	5.754	6.037
	341103001	电		kW·h	4.358	5.269	8.217	8.217
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	2.601	2.819	5.324	5.757
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.360	0.367	0.503	0.516
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	3.573	4.763	7.262	7.262
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	2.171	2.171	3.557	3.557
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.189	0.189	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.192	0.192	—	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.095	0.103	0.193	0.209
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.311	0.311
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.314	0.314

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-197	5-3-198	5-3-199	5-3-200	
形式				混凝土				
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2×1.5×1.8	2.2×1.7×1.8	2.7×2.05×1.8	3.3×2.48×2.0	
适用管径(mm)				900	1000~1100	1250~1350	1500	
井深(m)				2.4	2.45	2.5	2.7	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.203	9.314	16.331	25.654
	000101001	其中	普工	工日	3.609	4.098	7.186	11.288
	000101002		一般技工	工日	4.594	5.216	9.145	14.366
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	111.500	117.747	157.733	213.688
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.617	0.834	1.752	2.844
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	3.176	3.409	4.759	6.586
	341103001	电		kW·h	3.211	3.501	5.611	8.876
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.290	0.392	0.824	1.338
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.092	0.112	0.175	0.245
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.646	0.646	1.065	1.501
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	5.390	5.900	9.356	15.006
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.091	0.097	0.089	0.086
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.042	0.056	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.042	0.056	0.108	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.011	0.014	0.030	0.049
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.107	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.189

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-201	5-3-202	5-3-203	
形式				混凝土			
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				3.3×2.48×2.2	4×2.9×2.3	4×2.9×2.5	
适用管径(mm)				1650	1800	2000	
井深(m)				2.9	3.1	3.35	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	27.020	39.408	41.597
	000101001	其中	普工	工日	11.889	17.339	18.303
	000101002		一般技工	工日	15.131	22.069	23.294
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	220.670	288.601	292.083
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.140	5.426	5.939
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	6.863	9.382	9.632
	341103001	电		kW·h	9.093	12.423	12.747
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.477	2.552	2.793
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.255	0.359	0.376
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	1.501	1.956	1.956
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	15.464	20.956	21.636
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.092	0.089	0.092
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.189	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.192	—	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.054	0.093	0.102
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.311	0.311
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	0.314	0.314

15. 矩形90° 四通污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-204	5-3-205	5-3-206	
项 目				砖砌			
				2×1.5×2.7	2.2×1.7×2.8	2.2×1.7×2.9	
				900	1000	1100	
				3.3	3.45	3.55	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	24.305	27.425	28.550
	000101001	其中	普工	工日	10.694	12.067	12.562
	000101002		一般技工	工日	13.611	15.358	15.988
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	27.680	32.779	32.779
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.108	5.756	5.937
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	2.320	2.655	2.710
	341103001	电		kW·h	1.379	1.661	2.251
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	2.420	2.726	2.811
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.885	0.981	1.007
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.333	1.549	2.323
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.480	0.635	0.635
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.042	0.056	0.056
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.042	0.056	0.056
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.088	0.099	0.102

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-207	5-3-208	5-3-209	
项 目				砖砌			
				2.7×2.05×3.0	2.7×2.05×3.15	3.3×2.48×3.3	
				1250	1350	1500	
				3.65	3.85	4.05	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	38.078	39.363	52.671
	000101001	其中	普工	工日	16.754	17.320	23.175
	000101002		一般技工	工日	21.324	22.043	29.496
材	020901001	塑料薄膜		m ²	46.498	46.498	63.802
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	7.996	8.361	11.241
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	3.710	3.823	5.171
	341103001	电		kW·h	3.272	3.272	4.789
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	3.777	3.951	5.305
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	1.258	1.289	1.611
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	3.078	3.078	4.136
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	1.228	1.228	2.171
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.189
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.108	0.108	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.138	0.144	0.193
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.107	0.107	—

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-210	5-3-211	5-3-212	
项 目				混凝土			
				2×1.5×2.7	2.2×1.7×2.8	2.2×1.7×2.9	
				900	1000	1100	
				3.3	3.45	3.55	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	10.865	12.533	12.888
	000101001	其中	普工	工日	4.781	5.514	5.670
	000101002		一般技工	工日	6.084	7.019	7.218
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	148.924	168.323	170.531
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.761	0.948	1.028
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	4.223	4.801	4.884
	341103001	电		kW·h	4.065	4.667	4.705
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.358	0.446	0.483
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.117	0.134	0.145
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	7.199	8.204	8.290
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.646	0.752	0.752
802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.091	0.100	0.094	
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.042	0.056	0.056
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.013	0.016	0.018
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.042	0.056	0.056

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-213	5-3-214	5-3-215	
项 目				混凝土			
				2.7×2.05×3.0	2.7×2.05×3.15	3.3×2.48×3.3	
				1250	1350	1500	
				3.65	3.85	4.05	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	22.535	23.322	35.996
	000101001	其中	普工	工日	9.915	10.262	15.838
	000101002		一般技工	工日	12.620	13.060	20.158
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	226.498	231.760	307.322
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.927	2.085	3.521
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	6.653	6.843	9.299
	341103001	电		kW·h	7.493	7.627	11.710
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.906	0.981	1.656
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.211	0.217	0.312
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	1.065	1.065	1.501
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	13.346	13.620	21.007
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.086	0.097	0.097
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.108	0.108	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.033	0.035	0.060
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.107	0.107	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.189

16. 90° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-216	5-3-217	5-3-218	5-3-219	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350	
井室净高(m)				1.8				
井深(m)				2.4	2.5			
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	9.546	10.689	11.252	13.502
	000101001	其中	普工	工日	4.200	4.703	4.951	5.941
	000101002		一般技工	工日	5.346	5.986	6.301	7.561
材	020901001	塑料薄膜		m ²	18.142	21.313	21.953	27.611
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.780	1.960	2.004	2.347
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.078	1.226	1.257	1.526
	341103001	电		kW·h	0.975	1.139	1.550	1.935
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.020	1.134	1.162	1.379
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.131	0.150	0.161	0.206
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.824	0.930	1.469	1.812
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.459	0.571	0.571	0.734
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.040	0.050	0.050	0.065
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.040	0.050	0.050	0.065
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.037	0.041	0.043	0.051

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-220	5-3-221	5-3-222	5-3-223	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井室净高(m)				2	2.1	2.3	2.5	
井深(m)				2.7	2.9	3.1	3.3	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.853	19.913	27.958	34.083
	000101001	其中	普工	工日	7.855	8.762	12.302	14.997
	000101002		一般技工	工日	9.998	11.151	15.656	19.086
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	36.341	37.577	48.395	56.792
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.031	3.379	5.578	6.754
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	1.995	2.143	3.163	3.787
	341103001	电		kW·h	2.606	3.326	4.480	5.375
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.798	2.005	3.267	3.978
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.269	0.292	0.340	0.410
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	2.271	3.220	4.326	5.016
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	1.157	1.157	1.567	2.059
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.101	0.101	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.102	0.102	0.139	0.182
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.066	0.073	0.119	0.145
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.137	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.180

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-224	5-3-225	5-3-226	5-3-227	
形式				混凝土				
适用管径(mm)				800~900	1000~1100	1200~1350	1500	
井室净高(m)				1.8			1.9	
井深(m)				2.4			2.6	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.705	7.698	8.930	11.816
	000101001	其中	普工	工日	2.950	3.387	3.929	5.199
	000101002		一般技工	工日	3.755	4.311	5.001	6.617
材	020901001	塑料薄膜		m ²	93.939	102.969	112.619	141.435
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.279	0.418	0.646	0.928
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	2.612	2.901	3.239	4.107
	341103001	电		kW·h	2.747	3.086	3.474	4.499
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.175	0.261	0.404	0.580
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.061	0.078	0.105	0.141
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.507	0.592	0.718	0.885
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	4.654	5.165	5.671	7.318
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.079	0.073	0.094	0.100
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.040	0.050	0.065	0.101
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.040	0.050	0.065	0.102
械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.006	0.010	0.015	0.021

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-228	5-3-229	5-3-230	
形式				混凝土			
适用管径(mm)				1650	1800	2000	
井室净高(m)				2	2.2	2.4	
井深(m)				2.7	2.9	3.2	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	12.742	16.975	20.831
	000101001	其中	普工	工日	5.606	7.469	9.166
	000101002		一般技工	工日	7.136	9.506	11.665
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	149.510	177.370	208.528
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.091	1.366	1.823
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	4.380	5.216	6.206
	341103001	电		kW·h	4.743	6.472	7.741
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.682	0.854	1.140
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.154	0.181	0.222
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.936	1.122	1.297
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	7.772	10.880	12.983
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.081	0.086	0.104
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.101	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.102	0.139	0.182
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.025	0.031	0.042
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.137	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.180

17. 90° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-231	5-3-232	5-3-233	5-3-234
项 目				砖砌			
				800	900	1000	1100
				2.6	2.7	2.8	2.9
				3.2	3.3	3.5	3.6
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	19.699	20.755	23.371	24.858
	000101001	其中 普工	工日	8.668	9.132	10.283	10.938
	000101002	一般技工	工日	11.031	11.623	13.088	13.920
材	020901001	塑料薄膜	m ²	19.102	19.700	22.978	23.619
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.317	3.517	3.979	4.205
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.616	1.699	1.944	2.034
	341103001	电	kW·h	1.032	1.067	1.238	1.695
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.903	2.016	2.293	2.422
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.708	0.746	0.825	0.864
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.898	0.944	1.058	1.661
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.459	0.459	0.571	0.571
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.069	0.074	0.083	0.088

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-235	5-3-236	5-3-237	
项 目				砖砌			
				1200	1350	1500	
				3	3.2	3.3	
				3.7	3.8	4	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	28.330	30.214	37.606
	000101001	其 中	普工	工日	12.465	13.294	16.547
	000101002		一般技工	工日	15.865	16.920	21.059
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	28.382	29.436	38.485
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	4.789	5.152	6.388
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	2.361	2.510	3.175
	341103001	电		kW·h	2.004	2.095	2.792
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	2.775	2.984	3.739
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.968	1.031	1.236
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.901	2.023	2.520
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.734	0.734	1.157
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.065	0.065	0.101
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.065	0.065	0.102
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.101	0.108	0.136

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-238	5-3-239	5-3-240	5-3-241	
项 目				混凝土				
				800	900	1000	1100	
				2.6	2.7	2.8	2.9	
				3.2	3.3	3.4	3.6	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	8.676	9.195	10.442	11.074
	000101001	其中	普工	工日	3.818	4.046	4.594	4.872
	000101002		一般技工	工日	4.858	5.149	5.848	6.202
材	020901001	塑料薄膜		m ²	120.061	126.013	140.099	147.586
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.345	0.400	0.506	0.579
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	3.335	3.513	3.927	4.153
	341103001	电		kW·h	3.322	3.482	3.905	4.088
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.216	0.250	0.316	0.362
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.083	0.093	0.111	0.121
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.482	0.507	0.566	0.592
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	5.909	6.209	6.947	7.263
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.081	0.079	0.076	0.103
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.008	0.009	0.012	0.013

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-242	5-3-243	5-3-244	
项 目				混凝土			
				1200	1350	1500	
				3	3.2	3.3	
				3.7	3.8	4	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	12.796	13.772	17.553
	000101001	其中	普工	工日	5.630	6.060	7.723
	000101002		一般技工	工日	7.166	7.712	9.830
材	020901001	塑料薄膜		m ²	166.866	176.018	214.133
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.730	0.868	1.231
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	4.721	5.015	6.160
	341103001	电		kW·h	4.667	4.930	6.168
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.456	0.543	0.769
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.147	0.164	0.221
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.674	0.718	0.885
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	8.267	8.772	10.868
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.101	0.082	0.088
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.065	0.065	0.101
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.065	0.065	0.102
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.017	0.020	0.028

18. 120° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-245	5-3-246	5-3-247	5-3-248	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350	
井室净高(m)				1.8				
井深(m)				2.4	2.45		2.5	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	7.184	7.973	8.365	9.801
	000101001	其中	普工	工日	3.161	3.508	3.681	4.312
	000101002		一般技工	工日	4.023	4.465	4.684	5.489
材	020901001	塑料薄膜		m ²	13.142	15.368	15.847	19.820
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.415	1.526	1.553	1.767
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	0.818	0.917	0.938	1.119
	341103001	电		kW·h	0.648	0.789	1.093	1.356
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.792	0.863	0.880	1.016
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.094	0.106	0.114	0.145
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.618	0.693	1.094	1.338
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.235	0.343	0.343	0.444
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.020	0.030	0.030	0.039
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.021	0.030	0.030	0.039
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.028	0.031	0.032	0.037

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-249	5-3-250	5-3-251	5-3-252	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井室高(m)				2	2.1	2.3	2.5	
井深(m)				2.7	2.85	3	3.3	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	12.707	14.104	20.006	24.058
	000101001	其中	普工	工日	5.591	6.206	8.803	10.586
	000101002		一般技工	工日	7.116	7.898	11.203	13.472
材	020901001	塑料薄膜		m²	25.809	26.710	34.875	40.679
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.233	2.465	4.149	5.008
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m³	1.437	1.538	2.309	2.755
	341103001	电		kW·h	1.794	2.320	3.185	3.691
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.299	1.434	2.374	2.887
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.188	0.203	0.236	0.283
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.653	2.343	3.214	3.697
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.711	0.711	0.975	1.161
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.062	0.062	0.085	0.102
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.063	0.063	0.086	0.103
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.047	0.052	0.086	0.105

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-253	5-3-254	5-3-255	
项 目				混凝土			
				800~900	1000~1100	1200~1350	
				1.8			
				2.4			
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.097	5.796	6.552
	000101001	其中	普工	工日	2.243	2.550	2.883
	000101002		一般技工	工日	2.854	3.246	3.669
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	75.073	80.963	86.965
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.186	0.279	0.431
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	2.075	2.264	2.478
	341103001	电		kW·h	2.088	2.339	2.587
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.116	0.174	0.269
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.040	0.052	0.070
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.392	0.454	0.544
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	3.558	3.941	4.233
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.091	0.079	0.100
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.020	0.030	0.039
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.021	0.030	0.039
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.006	0.010

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-256	5-3-257	5-3-258	5-3-259	
项 目				混凝土				
				1500	1650	1800	2000	
				1.9	2	2.2	2.4	
				2.6	2.7	2.9	3.1	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	8.468	9.163	12.240	14.623
	000101001	其中	普工	工日	3.726	4.032	5.386	6.434
	000101002		一般技工	工日	4.742	5.131	6.854	8.189
材	020901001	塑料薄膜		m ²	105.903	113.154	134.232	155.474
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.619	0.727	0.911	1.216
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	3.049	3.281	3.905	4.579
	341103001	电		kW·h	3.269	3.463	4.743	5.512
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.387	0.455	0.569	0.760
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.094	0.102	0.121	0.148
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.659	0.697	0.838	0.961
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	5.360	5.704	8.019	9.351
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.076	0.086	0.092	0.086
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.062	0.062	0.085	0.102
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.063	0.063	0.086	0.103
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.014	0.017	0.020	0.028

19. 120° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-260	5-3-261	5-3-262	5-3-263
项 目				砖 砌			
				800	900	1000	1100
				2.6	2.7	2.8	2.9
				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	15.402	16.263	18.091	19.250
	000101001	其中 普 工	工日	6.777	7.156	7.960	8.470
	000101002		工日	8.625	9.107	10.131	10.780
材	020901001	塑料薄膜	m ²	13.862	14.312	16.609	17.088
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.627	2.786	3.086	3.261
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.238	1.302	1.465	1.533
	341103001	电	kW·h	0.690	0.716	0.861	1.204
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.471	1.559	1.735	1.832
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.575	0.608	0.667	0.700
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.674	0.709	0.788	1.238
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.235	0.235	0.343	0.343
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.030	0.030
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.021	0.021	0.030	0.030
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.053	0.057	0.063	0.067

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-264	5-3-265	5-3-266	
项 目				砖砌			
				1200	1350	1500	
				3	3.2	3.3	
				3.6	3.8	4	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	21.703	23.298	28.436
	000101001	其中	普工	工日	9.549	10.251	12.512
	000101002		一般技工	工日	12.154	13.047	15.924
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	20.391	21.168	27.369
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.676	3.985	4.851
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	1.762	1.886	2.346
	341103001	电		kW·h	1.406	1.474	2.160
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	2.079	2.255	2.778
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.777	0.830	0.977
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.404	1.494	1.833
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.444	0.444	0.711
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.039	0.039	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.039	0.039	0.063
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.075	0.082	0.101

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-267	5-3-268	5-3-269	5-3-270	
项 目				混凝土				
				800	900	1000	1100	
				2.6	2.7	2.8	2.9	
				3.2	3.3	3.4	3.5	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.668	7.081	8.025	8.475
	000101001	其中	普工	工日	2.934	3.115	3.531	3.729
	000101002		一般技工	工日	3.734	3.966	4.494	4.746
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	96.732	101.756	111.951	117.060
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.230	0.267	0.337	0.386
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	2.671	2.818	3.115	3.269
	341103001	电		kW·h	2.564	2.697	3.029	3.166
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.144	0.167	0.211	0.241
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.056	0.062	0.074	0.081
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.372	0.392	0.433	0.454
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	4.598	4.854	5.430	5.694
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.092	0.091	0.082	0.079
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.020	0.020	0.030	0.030
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.021	0.021	0.030	0.030
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.005	0.006	0.008	0.009

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-271	5-3-272	5-3-273	
项 目				混凝土			
				1200	1350	1500	
				3	3.2	3.3	
				3.7	3.8	4	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	9.808	10.537	13.175
	000101001	其中	普工	工日	4.315	4.636	5.797
	000101002		一般技工	工日	5.493	5.901	7.378
材	020901001	塑料薄膜		m ²	132.126	139.514	166.734
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.487	0.579	0.820
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	3.707	3.937	4.749
	341103001	电		kW·h	3.630	3.844	4.716
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.304	0.362	0.513
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.098	0.109	0.147
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.511	0.544	0.659
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	6.469	6.883	8.370
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.101	0.082	0.088
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.044	0.044	0.069
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.070
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.011	0.013	0.019

20. 135° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-274	5-3-275	5-3-276	5-3-277	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350	
井室高(m)				1.8				
井深(m)				2.4			2.45	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	6.717	7.232	7.586	8.524
	000101001	其中	普工	工日	2.955	3.182	3.338	3.751
	000101002		一般技工	工日	3.762	4.050	4.248	4.773
材	020901001	塑料薄膜		m ²	12.006	13.883	14.320	17.224
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.335	1.413	1.436	1.575
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	0.761	0.838	0.857	0.984
	341103001	电		kW·h	0.594	0.678	0.960	1.143
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.742	0.792	0.807	0.897
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.085	0.095	0.102	0.124
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.572	0.633	1.001	1.180
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.211	0.261	0.261	0.323
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.023	0.023	0.028
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.023	0.023	0.029
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.027	0.028	0.029	0.033

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-278	5-3-279	5-3-280	5-3-281	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井室高(m)				2	2.1	2.3	2.5	
井深(m)				2.65	2.8	3	3.3	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.398	11.533	16.393	19.738
	000101001	其中	普工	工日	4.575	5.075	7.213	8.685
	000101002		一般技工	工日	5.823	6.458	9.180	11.053
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	21.023	21.771	28.678	33.228
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.885	2.076	3.560	4.249
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.189	1.272	1.941	2.294
	341103001	电		kW·h	1.417	1.855	2.514	2.968
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.081	1.191	2.006	2.412
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.151	0.162	0.188	0.225
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.372	1.944	2.705	3.087
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.494	0.494	0.600	0.815
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.043	0.043	0.052	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.044	0.044	0.053	0.072
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.039	0.043	0.073	0.088

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-282	5-3-283	5-3-284	
项 目				混凝土			
				800~900	1000~1100	1200~1350	
				1.8			
				2.4		2.35	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	4.768	5.289	5.696
	000101001	其中	普工	工日	2.098	2.327	2.506
	000101002		一般技工	工日	2.670	2.962	3.190
材	020901001	塑料薄膜		m ²	70.665	75.661	77.925
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.165	0.244	0.359
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.950	2.110	2.211
	341103001	电		kW·h	1.954	2.133	2.259
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.103	0.152	0.224
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.036	0.046	0.058
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.365	0.419	0.486
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	3.336	3.612	3.724
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.091	0.085	0.091
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.023	0.028
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.023	0.029
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.005	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-285	5-3-286	5-3-287	5-3-288	
项 目				混凝土				
				1500	1650	1800	2000	
				1.9	2	2.2	2.4	
				2.5	2.7	2.85	3.1	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	6.924	7.499	9.884	11.893
	000101001	其中	普工	工日	3.046	3.300	4.349	5.233
	000101002		一般技工	工日	3.878	4.199	5.535	6.660
材	020901001	塑料薄膜		m ²	90.502	96.774	114.204	131.571
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.478	0.562	0.702	0.934
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	2.589	2.785	3.298	3.842
	341103001	电		kW·h	2.693	2.869	3.867	4.541
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.299	0.351	0.439	0.584
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.073	0.079	0.093	0.114
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.557	0.589	0.708	0.806
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	4.435	4.737	6.606	7.741
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.082	0.092	0.089	0.092
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.043	0.043	0.052	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.044	0.044	0.053	0.072
械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.011	0.012	0.016	0.021

21. 135° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-289	5-3-290	5-3-291	5-3-292	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				800	900	1000	1100	
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9	
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	14.468	15.282	16.780	17.855
	000101001	其中	普工	工日	6.366	6.724	7.383	7.856
	000101002		一般技工	工日	8.102	8.558	9.397	9.999
材	020901001	塑料薄膜		m ²	12.671	13.087	15.017	15.454
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.466	2.616	2.878	3.039
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	1.151	1.211	1.350	1.414
	341103001	电		kW·h	0.632	0.659	0.747	1.059
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.371	1.453	1.604	1.693
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.545	0.576	0.627	0.659
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.623	0.655	0.721	1.132
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.211	0.211	0.261	0.261
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.050	0.053	0.059	0.061

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-293	5-3-294	5-3-295	
形式				砖砌			
适用管径(mm)				1200	1350	1500	
井室高(m)				3	3.2	3.3	
井深(m)				3.6	3.8	4	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	19.512	20.959	24.256
	000101001	其中	普工	工日	8.585	9.222	10.673
	000101002		一般技工	工日	10.927	11.737	13.583
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	17.726	18.413	22.317
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.322	3.601	4.156
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	1.569	1.680	1.972
	341103001	电		kW·h	1.189	1.246	1.531
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.858	2.015	2.344
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.713	0.763	0.860
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.238	1.317	1.521
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	0.323	0.323	0.494
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.028	0.028	0.043
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.029	0.029	0.044
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.067	0.074	0.085

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-296	5-3-297	5-3-298	5-3-299	
形式				混凝土				
适用管径(mm)				800	900	1000	1100	
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9	
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.260	6.651	7.371	7.806
	000101001	其中	普工	工日	2.754	2.926	3.243	3.435
	000101002		一般技工	工日	3.506	3.725	4.128	4.371
材	020901001	塑料薄膜		m ²	91.310	96.123	105.116	109.962
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.204	0.236	0.295	0.338
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	2.517	2.657	2.918	3.063
	341103001	电		kW·h	2.408	2.537	2.785	2.922
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.128	0.148	0.184	0.211
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.049	0.055	0.065	0.071
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.347	0.365	0.400	0.419
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	4.328	4.572	5.012	5.277
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.092	0.091	0.088	0.085
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.005	0.007	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-300	5-3-301	5-3-302	
形式				混凝土			
适用管径(mm)				1200	1350	1500	
井室高(m)				3	3.2	3.3	
井深(m)				3.6	3.8	4	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.611	9.296	10.947
	000101001	其中	普工	工日	3.789	4.090	4.817
	000101002		一般技工	工日	4.822	5.206	6.130
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	119.746	127.880	145.721
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.406	0.482	0.634
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m³	3.347	3.592	4.122
	341103001	电		kW·h	3.196	3.402	3.943
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.254	0.302	0.396
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m³	0.082	0.091	0.114
	802101010	预拌混凝土 C10		m³	0.456	0.486	0.557
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	5.766	6.142	7.070
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.084	0.094	0.100
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.028	0.028	0.043
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.029	0.029	0.044
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.009	0.011	0.014

22. 150° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-303	5-3-304	5-3-305	5-3-306	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350	
井室高(m)				1.8				
井深(m)				2.4			2.45	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.810	7.428	7.801	8.403
	000101001	其中	普工	工日	2.996	3.268	3.432	3.697
	000101002		一般技工	工日	3.814	4.160	4.369	4.706
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	12.233	14.378	14.828	16.937
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.351	1.447	1.472	1.555
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	0.772	0.863	0.883	0.969
	341103001	电		kW·h	0.606	0.701	0.990	1.124
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.752	0.813	0.829	0.884
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.087	0.099	0.106	0.122
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.581	0.653	1.032	1.162
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.215	0.272	0.272	0.317
850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.024	0.024	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.024	0.024	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.028	0.029	0.030	0.032

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-307	5-3-308	5-3-309	5-3-310	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000	
井室高(m)				2	2.1	2.3	2.5	
井深(m)				2.65	2.8	3	3.2	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.326	10.338	14.033	15.464
	000101001	其中	普工	工日	4.103	4.549	6.175	6.804
	000101002		一般技工	工日	5.223	5.789	7.858	8.660
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	18.789	19.465	24.358	26.179
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	1.735	1.906	3.147	3.501
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.078	1.152	1.683	1.849
	341103001	电		kW·h	1.227	1.619	2.107	2.255
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.987	1.085	1.747	1.945
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.133	0.144	0.155	0.169
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.240	1.758	2.350	2.509
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.371	0.371	0.419	0.455
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.033	0.033	0.036	0.040
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.033	0.033	0.037	0.040
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.035	0.039	0.064	0.071

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-311	5-3-312	5-3-313	
项 目				混凝土			
				800~900	1000~1100	1200~1350	
				1.8			
				2.4		2.35	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	4.829	5.442	5.626
	000101001	其中	普工	工日	2.125	2.394	2.476
	000101002		一般技工	工日	2.704	3.048	3.150
材	020901001	塑料薄膜		m ²	71.545	77.517	76.965
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.169	0.255	0.351
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	1.975	2.164	2.182
	341103001	电		kW·h	1.981	2.194	2.236
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.106	0.160	0.219
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.037	0.048	0.057
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.371	0.431	0.480
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	3.381	3.706	3.683
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.091	0.085	0.091
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.024	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.024	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.006	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-314	5-3-315	5-3-316	5-3-317	
项 目				混凝土				
				1500	1650	1800	2000	
				1.9	2	2.2	2.4	
				2.5	2.7	2.8	3.05	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	6.205	6.721	8.371	9.221
	000101001	其中	普工	工日	2.730	2.957	3.683	4.057
	000101002		一般技工	工日	3.475	3.764	4.688	5.164
材	020901001	塑料薄膜		m ²	83.458	89.273	99.939	107.911
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.413	0.485	0.557	0.669
	350313001	塑钢爬梯		kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水		m ³	2.377	2.558	2.866	3.118
	341103001	电		kW·h	2.427	2.583	3.318	3.585
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.258	0.303	0.348	0.418
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.063	0.068	0.074	0.081
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.509	0.538	0.617	0.659
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	4.013	4.285	5.700	6.187
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.088	0.098	0.081	0.075
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.033	0.033	0.036	0.040
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.033	0.033	0.037	0.040
械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.010	0.011	0.012	0.015

23. 150° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-318	5-3-319	5-3-320	5-3-321	
形式				砖砌				
适用管径(mm)				800	900	1000	1100	
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9	
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	14.655	15.479	17.191	18.352
	000101001	其中	普工	工日	6.448	6.811	7.564	8.075
	000101002		一般技工	工日	8.207	8.668	9.627	10.277
材	020901001	塑料薄膜		m ²	12.909	13.333	15.548	15.998
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.498	2.650	2.950	3.116
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	1.167	1.228	1.389	1.455
	341103001	电		kW·h	0.644	0.670	0.998	1.093
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.391	1.474	1.649	1.741
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.551	0.582	0.640	0.673
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.633	0.666	0.743	1.167
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.215	0.215	0.272	0.272
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.051	0.053	0.060	0.063

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-322	5-3-323	5-3-324	
形式				砖砌			
适用管径(mm)				1200	1350	1500	
井室高(m)				3	3.2	3.3	
井深(m)				3.6	3.8	4	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	19.279	20.717	22.272
	000101001	其中	普工	工日	8.483	9.115	9.800
	000101002		一般技工	工日	10.796	11.602	12.472
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	17.430	18.106	22.336
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.282	3.557	3.836
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	1.547	1.656	1.862
	341103001	电		kW·h	1.170	1.227	1.330
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.833	1.987	2.143
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.706	0.755	0.805
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.219	1.298	1.376
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.317	0.317	0.371
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.027	0.027	0.033
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.028	0.028	0.033
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.067	0.072	0.078

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-325	5-3-326	5-3-327	5-3-328	
形式				混凝土				
适用管径(mm)				800	900	1000	1100	
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9	
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.346	6.743	7.578	8.005
	000101001	其中	普工	工日	2.792	2.967	3.334	3.522
	000101002		一般技工	工日	3.554	3.776	4.244	4.483
材	020901001	塑料薄膜		m ²	92.394	97.249	107.482	112.417
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.209	0.242	0.309	0.354
	350313001	塑钢爬梯		kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水		m ³	2.548	2.689	2.986	3.133
	341103001	电		kW·h	2.438	2.571	2.857	2.994
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.131	0.152	0.193	0.221
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.051	0.056	0.068	0.074
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.352	0.371	0.411	0.431
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	4.382	4.629	5.146	5.401
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.092	0.091	0.088	0.085
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.005	0.007	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-329	5-3-330	5-3-331
形式				混凝土		
适用管径(mm)				1200	1350	1500
井室高(m)				3	3.2	3.3
井深(m)				3.6	3.8	3.9
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	8.504	9.158	9.929
	000101001	其 中 普工	工日	3.742	4.030	4.369
	000101002	一般技工	工日	4.762	5.128	5.560
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	118.459	126.527	134.600
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.397	0.472	0.547
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.311	3.552	3.794
	341103001	电	kW·h	3.162	3.360	3.604
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.248	0.295	0.342
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.080	0.089	0.098
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.450	0.480	0.509
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.702	6.061	6.524
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.084	0.094	0.076
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	0.027	0.033
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.028	0.033
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.009	0.011	0.012

24. 钢筋混凝土矩形阀门井

(1) 矩形立式闸阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-332	5-3-333	5-3-334
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.10×1.10×1.20	1.10×1.10×1.50	1.30×1.30×1.50
井深(m)				1.45	1.75	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	2.303	2.621	3.111
	000101001	其 中 普工	工日	1.013	1.153	1.369
	000101002	一般技工	工日	1.290	1.468	1.742
材 料	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	020901001	塑料薄膜	m ²	17.040	20.160	24.029
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.130	10.252	10.252
	341101003	水	m ³	0.958	1.126	1.349
	341103001	电	kW·h	1.128	1.230	1.490
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.494	0.494	0.563
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.485	1.710	2.096
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.018	0.018	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.018	0.018	0.025

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-335	5-3-336	5-3-337
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				1.30×1.30×1.80	1.40×1.80×2.50	1.50×2.10×3.00
井深(m)				2.05	2.80	3.30
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	3.460	8.649
	000101001	其 中	普工	工日	1.522	3.806
	000101002		一般技工	工日	1.938	4.843
材 料	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010
	020901001	塑料薄膜		m ²	27.649	61.240
	172901006	钢筋混凝土管 D300		m	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯		kg	12.372	21.209
	341101003	水		m ³	1.543	3.398
	341103001	电		kW·h	1.611	4.019
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.519	0.519
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.563	0.806
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	2.358	6.799
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.025	0.070
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.025	0.071

(2) 矩形立式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-338	5-3-339	5-3-340	5-3-341	5-3-342
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				1.10×1.20×1.40	1.40×1.40×1.60	1.40×1.40×1.80	1.50×2.00×2.00	1.50×2.00×2.60
井深(m)				1.65	1.85	2.05	2.30	2.90
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.621	3.468	3.725	7.623
	000101001	其 中	普工	工日	1.153	1.526	1.639	3.354
	000101002		一般技工	工日	1.468	1.942	2.086	4.269
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	20.026	27.316	29.895	53.066
	172901006	钢筋混凝土管 D300		m	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯		kg	9.545	10.960	12.372	18.381
	341101003	水		m ³	1.120	1.533	1.672	2.955
	341103001	电		kW·h	1.257	1.669	1.756	3.604
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	1.010	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	0.511	0.600	0.600	0.785
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	1.725	2.389	2.576	5.966
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.019	0.029	0.029	0.066
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.020	0.030	0.030	0.067

(3) 矩形卧式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-343	5-3-344	5-3-345	5-3-346
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.80×2.60×1.80	1.80×2.60×1.90	2.20×3.00×2.00	2.20×3.00×2.10
井深(m)				2.15	2.25	2.35	2.45
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	8.323	8.454	10.671	10.858
	000101001	其中 普工	工日	3.662	3.720	4.695	4.778
	000101002	一般技工	工日	4.661	4.734	5.976	6.080
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	51.240	51.250	64.352	66.009
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	13.080	13.787	14.492	15.200
	341101003	水	m ³	2.908	2.910	3.670	3.758
	341103001	电	kW·h	4.152	4.198	5.390	5.463
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.008	1.008	1.249	1.249
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	6.389	6.490	8.320	8.472
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.122	0.122	0.170	0.170
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.124	0.124	0.172	0.172

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-347	5-3-348	5-3-349	5-3-350	5-3-351
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.20×3.00×2.20	2.50×3.75×2.50	2.50×3.75×2.70	2.50×4.50×2.90	2.50×4.50×3.10
井深(m)				2.55	2.85	3.05	3.25	3.45
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	11.947	16.046	16.474	23.053	23.614
	000101001	其中 普工	工日	5.257	7.060	7.248	10.143	10.390
	000101002	一般技工	工日	6.690	8.986	9.226	12.910	13.224
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	67.659	90.954	94.659	116.436	120.229
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	15.908	18.028	19.443	20.855	22.271
	341101003	水	m ³	3.848	5.179	5.378	6.617	6.820
	341103001	电	kW·h	5.524	7.448	7.611	10.686	10.895
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.173	0.238	0.238	0.301	0.301
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.249	1.591	1.591	1.923	1.923
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	8.615	11.700	12.052	17.635	18.080
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.169	0.237	0.237	0.301	0.301
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.171	0.240	0.240	0.305	0.305

25. 钢筋混凝土矩形水表井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-352	5-3-353	5-3-354	5-3-355
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.15×1.10×1.40	2.15×1.10×2.00	2.75×1.30×1.40	2.75×1.30×1.60
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	4.806	5.926	6.175	6.619
	000101001	其中 普工	工日	2.115	2.608	2.717	2.913
	000101002	一般技工	工日	2.691	3.318	3.458	3.706
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	30.479	39.590	38.650	42.352
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.898	14.141	9.898	11.311
	341101003	水	m ³	1.726	2.213	2.204	2.402
	341103001	电	kW·h	2.290	2.701	2.975	3.143
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.064	0.064	0.095	0.095
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.707	0.707	0.877	0.877
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.468	4.350	4.523	4.880
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.040	0.059	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.060	0.060

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-356	5-3-357	5-3-358
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.75×1.30×2.00	3.20×1.30×2.00	3.90×1.80×2.00
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	7.521	8.346	12.040
	000101001	其中 普工	工日	3.309	3.672	5.298
	000101002	一般技工	工日	4.212	4.674	6.742
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	49.757	55.262	72.678
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	14.141	14.141	14.141
	341101003	水	m ³	2.799	3.114	4.134
	341103001	电	kW·h	3.478	3.874	5.676
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.095	0.109	0.177
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.877	0.962	1.321
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.598	6.248	8.962
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.069	0.148
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.060	0.070	0.150

二、砌筑非定型井

1. 非定型井垫层、井底流槽

工作内容：1. 砂石垫层:清基、挂线、拌料、摊铺、找平、夯实、检查标高、材料运输等。
2. 混凝土垫层:清基、挂线捣固、抹平、养生、材料运输。
3. 井底流槽:清理现场、配料砌筑、材料运输。

计量单位: 10m³

编 号				5-3-359	5-3-360	5-3-361	5-3-362	5-3-363
项 目				垫层			井底流槽	
				碎石	砂砾石	预拌混凝土	混凝土	石砌
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	7.105	6.930	7.840	8.897	19.667
	000101001	其中 普工	工日	3.126	3.049	3.450	3.915	8.653
	000101002	其中 一般技工	工日	3.979	3.881	4.390	4.982	11.014
材 料	040501022	碎石 40	m ³	13.260	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	040301002	中砂	m ³	—	4.283	—	—	—
	040505008	砾石 40mm	m ³	—	10.210	—	—	—
	341101003	水	m ³	—	—	2.409	2.400	1.070
	341103001	电	kW·h	—	—	7.642	—	—
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	—	—	10.100	—	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	—	—	—	90.854	—
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	—	—	—	10.100	—
	041107001	块石	m ³	—	—	—	—	11.526
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	—	—	—	—	0.636
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	—	—	—	—	0.161

2. 非定型井砌筑及抹灰

(1) 砌筑

工作内容：1. 砌筑:清理现场、砌筑、材料运输。
2. 塑钢踏步安装:安装、材料运输。

计量单位: 见表

编 号				5-3-364	5-3-365	5-3-366	5-3-367	5-3-368
项 目				砖砌		石砌		塑钢踏步安 装
				圆形	矩形	圆形	矩形	
单 位				10m ³				100kg
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	20.803	17.570	21.326	18.091	1.474
	000101001	其中 普工	工日	9.153	7.731	9.383	7.960	0.649
	000101002	其中 一般技工	工日	11.650	9.839	11.943	10.131	0.825
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.181	5.449	—	—	—
	341101003	水	m ³	1.823	1.646	1.128	0.891	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	3.126	3.126	3.126	3.126	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	3.239	2.286	4.643	3.670	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	041107001	块石	m ³	—	—	10.955	11.526	—
	350313002	塑钢爬梯	kg	—	—	—	—	(101.000)
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.466	0.332	0.672	0.529	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.118	0.083	0.169	0.133	—

(2) 勾缝及抹灰

①砖墙

工作内容：清理墙面、铺砂浆、勾缝、抹灰、清扫落地灰、材料运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-3-369	5-3-370	5-3-371	5-3-372
项 目				勾缝	抹灰		
					井内侧	井底	流槽
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.636	21.667	13.792
	000101001	其 中	普工	工日	2.920	9.533	6.068
	000101002		一般技工	工日	3.716	12.134	7.724
材 料	341101003	水		m ³	0.052	0.528	0.528
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.216	2.174	2.174
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0.036	0.314	0.314
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.008	0.079	0.079

②石墙

工作内容：清理墙面、铺砂浆、勾缝、抹灰、清扫落地灰、材料运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-3-373	5-3-374	5-3-375	5-3-376
项 目				勾缝	抹灰		
					井内侧	井底	流槽
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.097	23.961	13.772
	000101001	其 中	普工	工日	4.883	10.543	6.060
	000101002		一般技工	工日	6.214	13.418	7.712
材 料	341101003	水		m ³	0.127	0.528	0.528
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.523	2.174	2.174
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0.072	0.305	0.305
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.019	0.079	0.079

③井壁(墙)凿洞

工作内容：凿洞、铺砂浆、接管口、补齐管口、抹平墙面、清理场地。

计量单位：10m²

编 号				5-3-377	5-3-378	5-3-379	5-3-380
项 目				砖墙(cm以内)		石墙(cm以内)	
				24	37	50	70
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.677	10.861	17.670
	000101001	其 中	普工	工日	3.818	4.779	7.775
	000101002		一般技工	工日	4.859	6.082	9.895
材 料	341101003	水		m ³	0.121	0.147	0.195
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.280	0.390	0.584
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.217	0.217	0.217
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.018	0.022	0.029

3. 非定型井盖、井圈(算)制作、安装

(1) 钢筋混凝土井盖、井圈(算)制作

工作内容：捣固、抹面、养生、材料场内运输等。

计量单位：10m³

编 号				5-3-381	5-3-382	5-3-383	5-3-384
项 目				井盖	井圈	平算	小型构件
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	11.970	14.109	18.240
	000101001	其中	普工	工日	5.267	6.208	8.026
	000101002		一般技工	工日	6.703	7.901	10.214
材	020901001	塑料薄膜		m ²	154.846	154.846	154.846
	341101003	水		m ³	8.438	12.550	13.250
	341103001	电		kW·h	7.642	7.642	7.642
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500

(2) 井盖、井圈安装

工作内容：安装、固定。

计量单位：见表

编 号				5-3-385	5-3-386	5-3-387	5-3-388	5-3-389	5-3-390
项 目				检查井		雨水井			小型构件
				铸铁井盖、座	混凝土井盖、座	铸铁平算	铸铁立算	混凝土算(盖、座)	
单 位				10套					10m ³
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	4.144	3.748	3.974	4.195	4.004
	000101001	其中	普工	工日	1.823	1.649	1.748	1.846	1.762
	000101002		一般技工	工日	2.321	2.099	2.226	2.349	2.242
材	360121001	混凝土雨水井算		套	—	—	—	—	(10.100)
	042725001	混凝土构件 小型		m ³	—	—	—	—	(10.100)
	360103005	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	(10.100)	—	—	—	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	4.920	—	4.305	3.495	—
	360103010	混凝土井盖井座		套	—	(10.100)	—	—	—
	360117002	铸铁平算		套	—	—	(10.100)	—	—
	360117001	铸铁立算带盖板		套	—	—	—	(10.100)	—
	341101003	水		m ³	0.069	0.069	0.069	0.067	0.069
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	0.284	0.284	0.284	0.273	0.284
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.012	0.011	0.011	0.010	0.011

三、塑料检查井

工作内容：井座、井筒安装,与管道连接等。

计量单位：10套

编 号				5-3-391	5-3-392	5-3-393	
项 目				塑料检查井(井筒直径mm以内)			
				315	500	700	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.180	1.870	2.100
	000101001	其 中	普工	工日	0.519	0.823	0.924
	000101002		一般技工	工日	0.661	1.047	1.176
材 料	360133002	塑料检查井		套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

四、混凝土模块式排水检查井

1. 混凝土模块式排水检查井砌筑

工作内容：清理现场、材料运输、铺砂浆、混凝土模块砌筑。

计量单位：m³

编 号				5-3-394	
项 目				混凝土模块检查井砌筑、井筒砌筑	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	1.200
	000101001	其 中	普工	工日	0.528
	000101002		一般技工	工日	0.672
	材 料	042725010	混凝土模块		m ³
800613004		预拌混合砂浆 M10		m ³	0.123
341101003		水		m ³	0.074
850103009		其他材料费(占材料费)		%	2.000
机 械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0.018
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004

2. 混凝土模块式排水检查井混凝土灌芯

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-3-395	
项 目				混凝土模块混凝土灌芯	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	0.750
	000101001	其 中	普工	工日	0.330
	000101002		一般技工	工日	0.420
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	1.010
	341101003	水		m ³	0.228
	020901001	塑料薄膜		m ²	4.067
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000

五、预制装配式钢筋混凝土排水检查井

1. 预制装配式钢筋混凝土排水检查井

工作内容：铺砂浆、构件运输、就位、安装、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-3-396	5-3-397	5-3-398
项 目				单个井室外周体积 (m ³ 以内)		
				1	3	5
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	3.870	2.130	1.940
	000101001	其中 普工	工日	1.703	0.937	0.854
	000101002	一般技工	工日	2.167	1.193	1.086
材	360133001	装配式混凝土检查井	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.378	0.276	0.244
	341101003	水	m ³	0.227	0.166	0.146
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.400	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.040
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.014	0.010	0.009
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.370	0.370

2. 预制装配式钢筋混凝土预制井筒

工作内容：铺砂浆、构件运输、就位、调节井筒安装、勾抹缝隙。

计量单位：个

编 号				5-3-399	5-3-400
项 目				预制装配式钢筋混凝土预制井筒 (高度m)	
				1	调节井筒0.5
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.060	0.050
	000101001	其中 普工	工日	0.026	0.022
	000101002	一般技工	工日	0.034	0.028
材	360107003	装配式混凝土预制井筒	个	(1.010)	—
	360107002	装配式混凝土调节井筒	个	—	(1.010)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.011	0.011
	341101003	水	m ³	0.007	0.007
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.012
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.001	0.001

六、井筒

1. 砌筑井筒

(1) 消火栓井深及阀门井筒调增

工作内容：砌筑、勾缝、安装爬梯。

计量单位：座

编 号				5-3-401	5-3-402	5-3-403	
项 目				消火栓井	阀门井双井筒	阀门井单井筒	
				井深每增0.25m	每增0.2m		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.647	0.591	0.342
	000101001	其 中	普工	工日	0.285	0.260	0.150
	000101002		一般技工	工日	0.362	0.331	0.192
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.140	0.131	0.073
	350313001	塑钢爬梯		kg	1.768	1.415	1.415
	341101003	水		m³	0.049	0.046	0.026
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m³	0.088	0.082	0.046
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.004	0.003	0.002

(2) 检查井筒砌筑(Φ700)

工作内容：铺砂浆、盖板以上的井筒砌筑、勾缝、混凝土浇捣、爬梯、井盖、井座安装、场内材料运输等。

计量单位：座

编 号				5-3-404	5-3-405	5-3-406	5-3-407	5-3-408	
项 目				筒高(m)					
				1	2	3	4	每增减0.2	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.711	3.247	4.787	6.322	0.351
	000101001	其 中	普工	工日	0.753	1.429	2.106	2.782	0.154
	000101002		一般技工	工日	0.958	1.818	2.681	3.540	0.197
材 料	360103005	铸铁井盖、井座 Φ700 重型		套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.345	0.689	1.033	1.378	0.073
	350313001	塑钢爬梯		kg	3.323	6.642	9.965	13.288	0.673
	341101003	水		m³	0.215	0.334	0.457	0.583	0.026
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.005	0.009	0.015	0.019	0.001
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m³	0.226	0.451	0.666	0.892	0.046
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	0.072	0.072	0.072	0.072	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.008	0.017	0.025	0.033	0.002

2. 混凝土井筒

(1) 阀门井筒调增

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、铁件制安、抹面等。

计量单位：座

编 号				5-3-409	5-3-410	
项 目				钢筋混凝土预制双井筒	钢筋混凝土预制井筒	
				每增0.2m		
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.591	0.342
	000101001	其 中	普工	工日	0.260	0.150
	000101002		一般技工	工日	0.331	0.192
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	2.528	1.437
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.061	0.061
	142909001	氧气		m ³	0.022	0.022
	142907002	乙炔气		kg	0.008	0.008
	350313001	塑钢爬梯		kg	0.752	0.752
	341101003	水		m ³	0.144	0.082
	341103001	电		kW·h	0.077	0.036
	011301007	扁钢 40×6		m	0.806	0.806
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2		m ³	0.039	0.022
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.118	0.067
	010901013	圆钢 Φ8		m	1.640	1.640
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.008	0.008
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.001	0.001

(2) 井深(井筒)每增加0.2m

工作内容：混凝土捣固、养生、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-411
形式				混凝土
井筒内径(mm)				700
井深(井筒)(m)				每增0.2
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.140
	000101001	其中 普工	工日	0.062
	000101002	一般技工	工日	0.078
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	2.665
	350313001	塑钢爬梯	kg	0.673
	341101003	水	m ³	0.071
	341103001	电	kW·h	0.027
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000

七、出水口

1. 砖砌

(1) 一字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-412	5-3-413	5-3-414	5-3-415	5-3-416	5-3-417	
项 目				H(m以内)						
				1		1.5		2		
				管径(mm以内)						
				300	400	500	600	700	800	
名 称			单位	消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	14.219	14.481	20.606	24.553	36.291	36.496
	000101001	其 中	普工	工日	6.256	6.372	9.067	10.803	15.968	16.058
	000101002		一般技工	工日	7.963	8.109	11.539	13.750	20.323	20.438
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	16.632	17.123	21.185	21.970	26.055	26.863
	040513002	级配砂石		m³	5.056	5.081	6.642	6.667	9.260	9.292
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	3.017	3.021	4.614	6.200	9.556	9.551
	341101003	水		m³	1.716	1.755	2.431	2.804	4.158	4.194
	341103001	电		kW·h	1.844	1.943	2.408	2.514	3.307	3.451
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.012	0.017	0.018	0.025	0.039	0.039
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	1.305	1.300	1.992	2.727	4.213	4.210
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	2.045	2.086	2.554	2.616	3.530	3.634
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.415	0.509	0.665	0.747	0.882	0.976
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.048	0.048	0.073	0.100	0.154	0.154

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-418	5-3-419	5-3-420	5-3-421	5-3-422	5-3-423
项 目				H(m以内)					
				2.5		3		3.5	
				管径(mm以内)					
				900	1000	1100	1200	1350	1500
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	51.613	52.035	68.772	73.320	92.453	96.914
	000101001	其 中 普工	工日	22.710	22.895	30.260	32.261	40.679	42.642
	000101002	其 中 一般技工	工日	28.903	29.140	38.512	41.059	51.774	54.272
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	31.166	32.495	37.804	39.619	44.772	46.148
	040513002	级配砂石	m ³	12.278	12.319	14.708	17.187	21.185	22.930
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	13.427	13.427	18.309	19.372	24.893	25.948
	341101003	水	m ³	5.585	5.642	7.402	7.800	9.734	10.112
	341103001	电	kW·h	3.947	4.229	5.082	5.234	5.851	6.095
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.054	0.054	0.154	0.164	0.215	0.226
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	5.926	5.926	8.180	8.549	10.998	11.449
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	4.163	4.422	5.419	5.534	6.167	6.364
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.110	1.225	1.370	1.453	1.651	1.785
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.217	0.217	0.303	0.317	0.408	0.425

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-424	5-3-425	5-3-426	5-3-427	5-3-428	
项 目				H(m以内)					
				4		4.5		5	
				管径(mm以内)					
				1650	1800	2000	2200	2400	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	116.739	121.678	143.840	149.465	174.006
	000101001	其 中	普工	工日	51.365	53.538	63.290	65.765	76.563
	000101002		一般技工	工日	65.374	68.140	80.550	83.700	97.443
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	51.345	52.744	58.685	66.742	72.444
	040513002	级配砂石		m³	25.673	27.642	30.641	32.875	38.332
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	31.839	33.009	39.616	40.897	48.008
	341101003	水		m³	12.149	12.553	14.851	15.948	17.763
	341103001	电		kW·h	7.109	7.360	8.503	8.899	9.745
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.267	0.277	0.318	0.328	0.400
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	14.094	14.596	17.558	18.112	21.259
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	7.527	7.734	9.042	9.375	10.257
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	1.962	2.097	2.326	2.512	2.761
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.523	0.541	0.650	0.671	0.788

(2) 八字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-429	5-3-430	5-3-431	5-3-432	5-3-433	5-3-434	
项 目				H×L1 (m以内)						
				0.83×1.11	0.94×1.32	1.04×1.53	1.15×1.75	1.26×1.96	1.37×2.18	
				管径(mm以内)						
				300	400	500	600	700	800	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.533	6.613	7.943	9.156	10.686	12.440
	000101001	其 中	普 工	工日	2.435	2.910	3.495	4.029	4.702	5.474
	000101002		一般技工	工日	3.098	3.703	4.448	5.127	5.984	6.966
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	12.558	14.175	17.056	20.441	23.980	27.890
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.903	1.111	1.334	1.619	1.942	2.315
	341101003	水		m³	0.907	1.027	1.660	1.494	1.780	2.078
	341103001	电		kW·h	1.722	2.034	2.331	2.697	3.086	3.512
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m³	0.049	0.055	0.060	0.064	0.069	0.074
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.420	0.513	0.615	0.748	0.902	1.076
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.665	0.841	1.028	1.246	1.495	1.765
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	1.641	1.869	2.086	2.356	2.627	2.927
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.018	0.021	0.025	0.030	0.035	0.043

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-435	5-3-436	5-3-437	5-3-438	5-3-439	5-3-440
项 目				H×L1 (m以内)					
				1.47×2.39	1.58×2.6	1.69×2.82	1.79×3.03	1.96×3.36	2.12×3.68
				管径 (mm以内)					
				900	1000	1100	1200	1350	1500
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	14.299	16.406	20.034	22.430	27.107
	000101001	其中	普工	工日	6.292	7.219	8.815	9.869	11.927
	000101002		一般技工	工日	8.007	9.187	11.219	12.561	15.180
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	31.996	36.364	42.741	47.502	55.976
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.715	3.183	3.712	4.242	5.285
	341101003	水		m ³	2.410	2.776	3.223	3.617	4.354
	341103001	电		kW·h	3.970	4.450	5.928	6.499	7.596
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.013	0.015	0.017	0.018	0.023
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.080	0.085	0.089	0.095	0.102
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.261	1.476	1.722	1.968	2.450
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	2.056	2.367	3.374	3.769	4.548
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	3.250	3.571	4.536	4.921	5.596
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.050	0.058	0.067	0.075	0.094

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-441	5-3-442	5-3-443	5-3-444	5-3-445
项 目				H×L1 (m以内)				
				2.28×4	2.44×4.33	2.66×4.76	2.88×5.2	3.09×5.62
				管径 (mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	40.403	46.503	56.992	68.524
	000101001	其中	普工	工日	17.777	20.461	25.076	30.151
	000101002		一般技工	工日	22.626	26.042	31.916	38.373
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	73.689	83.712	97.952	113.394
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	7.652	9.121	11.379	14.016
	341101003	水		m ³	5.954	6.885	8.277	9.845
	341103001	电		kW·h	9.966	11.063	12.876	14.819
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.029	0.033	0.039	0.045
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.118	0.125	0.135	0.146
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	3.547	4.233	5.279	6.509
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	6.094	6.997	8.295	9.697
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	7.008	7.786	8.908	10.102
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.134	0.160	0.199	0.244

(3) 门字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-446	5-3-447	5-3-448	5-3-449	5-3-450	
项 目				H×L1 (m以内)					
				1×0.91		1.5×1.06			
				管径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.774	4.796	10.409	10.701	10.989
	000101001	其 中	普工	工日	2.101	2.110	4.580	4.708	4.835
	000101002		一般技工	工日	2.673	2.686	5.829	5.993	6.154
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	9.828	10.374	12.579	13.192	13.780
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.753	0.753	1.361	1.371	1.371
	341101003	水		m³	0.717	0.691	0.989	1.035	1.045
	341103001	电		kW·h	1.882	1.943	2.491	2.606	2.735
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.350	0.350	0.631	0.636	0.636
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.820	0.862	1.329	1.412	1.505
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	1.693	1.733	1.993	2.066	2.149
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.013	0.013	0.023	0.024	0.024

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-451	5-3-452	5-3-453	5-3-454	5-3-455	
项 目				H×L1 (m以内)					
				2×1.21		2.5×1.49	2.5×1.61	3×1.76	
				管径(mm以内)					
				800	900	1000	1100	1200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	15.286	15.601	16.219	19.418	24.879
	000101001	其 中	普工	工日	6.726	6.864	7.136	8.544	10.947
	000101002		一般技工	工日	8.560	8.737	9.083	10.874	13.932
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	16.947	17.646	25.423	29.322	33.678
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	2.170	2.160	3.535	4.039	5.529
	341101003	水		m ³	1.443	1.471	2.275	2.611	3.263
	341103001	电		kW·h	3.330	3.474	4.510	5.196	6.004
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.018	0.027	0.027	0.029	0.037
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	1.005	1.005	1.640	1.876	2.563
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	2.045	2.160	2.731	3.042	3.779
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	2.398	2.481	3.302	3.893	4.246
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.037	0.037	0.060	0.069	0.095

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-456	5-3-457	5-3-458	5-3-459
项 目				H×L1 (m以内)			
				3×1.76		3.5×2.17	4×2.32
				管径(mm以内)			
				1350	1500	1650	1800
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	25.237	47.324	52.643	63.894
	000101001	其中 普工	工日	11.104	20.823	23.163	28.113
	000101002	一般技工	工日	14.133	26.501	29.480	35.781
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	35.074	43.222	48.987	55.276
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.529	7.906	8.887	11.140
	341101003	水	m ³	3.329	4.458	5.029	6.051
	341103001	电	kW·h	6.255	7.657	8.678	9.821
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.040	0.049	0.054	0.064
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.563	3.670	4.121	5.238
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.987	4.796	5.305	6.353
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	4.370	5.440	6.291	6.768
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.095	0.135	0.152	0.193

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-460	5-3-461	5-3-462	
项 目				H×L1 (m以内)			
				4×2. 32	4×2. 43		
				管径(mm以内)			
				2000	2200	2400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	64. 581	69. 301	70. 807
	000101001	其 中	普工	工日	28. 416	30. 492	31. 155
	000101002		一般技工	工日	36. 165	38. 809	39. 652
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	57. 637	64. 319	66. 742
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	11. 286	12. 189	12. 324
	341101003	水		m ³	6. 109	6. 796	6. 937
	341103001	电		kW·h	10. 225	10. 476	10. 918
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0. 066	0. 070	0. 072
	800613003	预拌混合砂浆 M7. 5		m ³	5. 166	5. 658	5. 720
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	6. 706	6. 768	7. 039
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	6. 956	7. 225	7. 537
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2. 000	2. 000	2. 000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0. 191	0. 208	0. 210

2. 石砌

(1) 一字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-463	5-3-464	5-3-465	5-3-466	5-3-467	5-3-468	
项 目				H(m以内)						
				1		1.5		2		
				管径(mm以内)						
				300	400	500	600	700	800	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	25.693	25.895	36.112	36.374	48.861	49.622
	000101001	其 中	普工	工日	11.305	11.394	15.889	16.005	21.499	21.834
	000101002		一般技工	工日	14.388	14.501	20.223	20.369	27.362	27.788
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	18.543	19.263	23.871	24.658	28.348	32.672
	040513002	级配砂石		m ³	5.926	5.957	7.711	7.752	9.496	10.261
	041107001	块石		m ³	12.730	12.750	18.462	18.513	25.510	25.561
	341101003	水		m ³	1.909	1.951	2.640	2.668	3.389	3.622
	341103001	电		kW·h	1.989	2.088	2.530	2.651	3.368	3.497
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.057	0.057	0.083	0.083	0.115	0.115
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	4.049	4.059	5.884	5.894	8.118	8.128
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	2.160	2.200	2.616	2.689	3.478	3.571
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.499	0.591	0.768	0.851	1.018	1.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.149	0.150	0.217	0.217	0.300	0.300

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-469	5-3-470	5-3-471	5-3-472	5-3-473	5-3-474	
项 目				H(m以内)						
				2.5		3		3.5		
				管径(mm以内)						
				900	1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	68.276	72.691	99.387	106.960	141.346	142.175
	000101001	其 中	普工	工日	30.041	31.984	43.730	47.062	62.192	62.557
	000101002		一般技工	工日	38.235	40.707	55.657	59.898	79.154	79.618
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	34.856	35.729	42.458	43.397	48.987	50.362
	040513002	级配砂石		m ³	12.546	12.587	15.983	18.962	24.847	24.970
	041107001	块石		m ³	33.762	36.057	48.470	53.887	72.349	72.522
	341101003	水		m ³	4.346	4.566	5.872	6.339	8.067	8.107
	341103001	电		kW·h	4.221	4.488	5.257	5.410	6.286	6.537
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.153	0.163	0.218	0.246	0.328	0.328
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	10.752	11.480	15.426	17.159	23.093	23.032
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	4.370	4.651	5.512	5.626	6.582	6.790
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	1.266	1.339	1.505	1.599	1.817	1.941
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.397	0.423	0.569	0.633	0.852	0.850

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-475	5-3-476	5-3-477	5-3-478	5-3-479	
项 目				H(m以内)					
				4		4.5		5	
				管径(mm以内)					
				1650	1800	2000	2200	2400	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	182.778	182.923	228.808	241.286	295.114
	000101001	其 中	普工	工日	80.422	80.486	100.676	106.166	129.850
	000101002		一般技工	工日	102.356	102.437	128.132	135.120	165.264
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	55.999	57.439	63.794	65.848	72.335
	040513002	级配砂石		m ³	31.651	31.804	39.362	39.586	47.971
	041107001	块石		m ³	94.146	93.911	118.483	125.878	154.357
	341101003	水		m ³	10.149	10.137	12.370	13.044	15.573
	341103001	电		kW·h	7.429	7.680	8.724	8.884	10.210
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.677	0.420	0.533	0.564	0.697
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	29.971	29.899	37.720	40.078	49.139
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	7.786	7.994	9.126	9.156	10.673
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	2.138	2.274	2.523	2.709	2.959
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	1.115	1.103	1.391	1.478	1.813

(2) 八字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-480	5-3-481	5-3-482	5-3-483	5-3-484	5-3-485
项 目				H×L1(m以内)					
				0.83×1.26	0.94×1.47	1.04×1.68	1.15×1.90	1.26×2.11	1.37×2.33
				管径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	9.815	11.518	13.082	15.050	16.993	19.233
	000101001	其中 普工	工日	4.319	5.068	5.756	6.622	7.477	8.463
	000101002	其中 一般技工	工日	5.496	6.450	7.326	8.428	9.516	10.770
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	18.302	21.622	25.028	28.829	32.760	36.975
	041107001	块石	m ³	5.243	6.110	6.987	8.048	9.160	10.384
	341101003	水	m ³	1.257	1.570	1.822	2.090	2.369	2.689
	341103001	电	kW·h	1.470	1.752	1.996	2.293	2.552	2.850
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.024	0.028	0.032	0.036	0.041	0.047
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.671	1.948	2.224	2.563	2.921	3.311
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.706	0.820	0.914	1.028	1.132	1.246
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.266	1.516	1.755	2.035	2.284	2.564
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.061	0.072	0.082	0.095	0.107	0.122

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-486	5-3-487	5-3-488	5-3-489	5-3-490	5-3-491
项 目				H×L1 (m以内)					
				1.47×2.54	1.58×2.75	1.69×2.97	1.79×3.08	1.96×3.51	2.12×3.83
				管径 (mm以内)					
				900	1000	1100	1200	1350	1500
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	21.498	23.949	29.998	32.786	37.927
	000101001	其 中	普工	工日	9.459	10.538	13.199	14.426	16.688
	000101002		一般技工	工日	12.039	13.411	16.799	18.360	21.239
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	41.278	45.820	52.286	57.200	65.499
	041107001	块石		m ³	11.648	13.036	16.483	18.095	21.083
	341101003	水		m ³	3.003	3.348	3.936	4.303	4.963
	341103001	电		kW·h	3.162	3.474	4.312	4.678	5.265
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.052	0.075	0.082	0.085	0.095
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	3.711	4.151	5.248	5.761	6.714
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	1.360	1.464	1.972	2.097	2.315
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	2.855	3.177	3.789	4.153	4.724
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.137	0.153	0.194	0.213	0.284

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-492	5-3-493	5-3-494	5-3-495	5-3-496
项 目				H×L1 (m以内)				
				2.28×4.15	2.44×4.48	2.66×4.91	2.88×5.35	3.09×5.77
				管径 (mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	52.294	58.957	68.527	79.193
	000101001	其 中	普工	工日	23.009	25.941	30.152	34.845
	000101002		一般技工	工日	29.285	33.016	38.375	44.348
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	66.851	92.165	105.422	119.683
	041107001	块石		m ³	27.397	31.059	36.404	42.361
	341101003	水		m ³	5.479	7.106	8.212	9.381
	341103001	电		kW·h	6.469	7.131	8.000	8.952
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.124	0.140	0.164	0.191
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	8.723	9.891	11.593	13.486
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	2.709	2.917	3.187	3.468
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	5.938	6.602	7.506	8.493
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.322	0.365	0.428	0.498

(3) 门字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-497	5-3-498	5-3-499	5-3-500	5-3-501	5-3-502	
项 目				H×L1 (m以内)						
				1×1		1.5×1.1			2×1.3	
				管径(mm以内)						
				300	400	500	600	700	800	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	6.448	6.557	8.994	9.220	9.426	13.586
	000101001	其 中	普工	工日	2.837	2.885	3.957	4.057	4.147	5.978
	000101002		一般技工	工日	3.611	3.672	5.037	5.163	5.279	7.608
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	13.675	13.824	14.872	16.664	17.319	20.574
	041107001	块石		m³	2.050	2.060	3.386	3.407	3.407	5.222
	341101003	水		m³	0.803	0.838	0.957	1.060	1.074	1.376
	341103001	电		kW·h	2.263	2.316	2.644	2.773	2.910	3.490
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.010	0.010	0.015	0.015	0.023	0.024
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	0.656	0.656	1.076	1.087	1.087	1.661
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	1.018	1.059	1.298	1.391	1.485	1.931
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	2.004	2.035	2.232	2.315	2.398	2.731
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.024	0.024	0.040	0.040	0.041	0.061

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-503	5-3-504	5-3-505	5-3-506	5-3-507	5-3-508	
项 目				H×L1 (m以内)						
				2.5×1.6		2.5×1.7		3×1.9		3.5×2.1
				管径(mm以内)						
				900	1000	1100	1200	1350	1500	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	21.888	22.188	24.686	31.270	31.691	42.438
	000101001	其 中	普工	工日	9.631	9.763	10.862	13.759	13.944	18.673
	000101002		一般技工	工日	12.257	12.425	13.824	17.511	17.747	23.765
材 料	020901001	塑料薄膜		m ²	28.239	29.112	32.651	37.216	38.745	46.431
	041107001	块石		m ³	9.241	9.272	10.302	13.739	13.739	19.329
	341101003	水		m ³	2.046	2.091	2.336	2.806	2.890	3.675
	341103001	电		kW·h	4.853	5.021	5.630	6.438	6.720	8.091
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.042	0.042	0.046	0.062	0.062	0.087
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m ³	2.942	2.952	3.280	4.377	4.377	6.150
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	2.731	2.855	3.135	3.769	3.977	4.952
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	3.758	3.851	4.392	4.838	4.993	5.855
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.108	0.109	0.121	0.161	0.161	0.227

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-509	5-3-510	5-3-511	5-3-512	5-3-513	
项 目				H×L1 (m以内)					
				3.5×2.2	4×2.4		4×2.55		
				管径(mm以内)					
				1650	1800	2000	2200	2400	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	46.394	56.118	56.455	60.400	60.631
	000101001	其中	普工	工日	20.413	24.692	24.840	26.576	26.678
	000101002		一般技工	工日	25.981	31.426	31.615	33.824	33.953
材 料	020901001	塑料薄膜		m²	51.477	57.876	60.367	69.932	72.509
	041107001	块石		m³	21.063	23.195	26.030	27.856	28.040
	341101003	水		m³	4.041	4.738	4.872	5.500	5.634
	341103001	电		kW·h	8.952	10.072	10.484	10.926	11.291
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.095	0.118	0.117	0.126	0.126
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5		m³	6.704	8.282	8.344	8.866	8.928
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	5.398	6.291	6.634	6.935	7.195
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	6.561	7.163	7.371	7.662	7.890
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.248	0.305	0.308	0.327	0.329

八、整体化粪池

1. 混凝土化粪池

工作内容：构件起吊、就位、安装等。

计量单位：套

编 号				5-3-514	5-3-515	5-3-516	
项 目				整体混凝土化粪池(容积m³ 以内)			
				10	15	20	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.000	1.500	2.000
	000101001	其 中	普工	工日	0.440	0.660	0.880
	000101002		一般技工	工日	0.560	0.840	1.120
材 料	360129003	混凝土化粪池(成品)		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.200	0.300	0.400

2. 玻璃钢化粪池

(1) 玻璃钢化粪池

工作内容：构件起吊、就位、安装。

计量单位：套

编 号				5-3-517	5-3-518	5-3-519	5-3-520	
项 目				玻璃钢化粪池有效容积				
				4m³ 以内	12m³ 以内	50m³ 以内	100m³ 以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.250	0.250	0.375	0.375
	000101001	其 中	普工	工日	0.110	0.110	0.165	0.165
	000101002		一般技工	工日	0.140	0.140	0.210	0.210
材 料	360129001	玻璃钢化粪池		座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011300002	扁钢(综合)		kg	9.800	11.760	17.640	20.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.125	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	0.125	—	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	0.125	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	0.125

(2) 玻璃钢化粪池井筒

工作内容：构件就位、安装、接口。

计量单位：套

编 号				5-3-521	
项 目				玻璃化粪池井筒	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.250
	000101001	其中	普工	工日	0.110
	000101002		一般技工	工日	0.140
材 料	360129002	玻璃化粪池井筒 Φ630		个	(1.000)
	180309001	玻璃钢异径接头 Φ500~630		个	1.000
	180600004	玻璃钢管接 Φ630		个	1.000
	180601001	玻璃钢护套管 Φ700		个	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000

九、雨水口

1. 砖砌雨水进水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-522	5-3-523	5-3-524	5-3-525	
项 目				单平算 (680×380)		双平算 (1450×380)		
				井深(m)				
				1	增减0.25	1	增减0.25	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.778	0.438	2.823	0.662
	000101001	其中	普工	工日	0.782	0.193	1.242	0.291
	000101002		一般技工	工日	0.996	0.245	1.581	0.371
材 料	360117002	铸铁平算		套	(1.010)	—	(2.020)	—
	020901001	塑料薄膜		m ²	3.815	—	6.690	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.371	0.101	0.550	0.151
	341101003	水		m ³	0.248	0.032	0.404	0.047
	341103001	电		kW·h	0.103	—	0.171	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.347	—	0.796	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.004	0.001	0.006	0.002
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.003	—	0.005	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m ³	0.174	0.047	0.259	0.071
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.134	—	0.223	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
802101016	预拌混凝土 C30		m ³	—	—	0.011	—	
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.006	0.002	0.010	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-526	5-3-527	5-3-528	5-3-529	
项 目				三平算 (2225×380)		单立算 (680×380)		
				井深(m)				
				1	增减0.25	1	增减0.2	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.275	0.896	1.776	0.355
	000101001	其 中	普工	工日	1.441	0.394	0.781	0.156
	000101002		一般技工	工日	1.834	0.502	0.995	0.199
材 料	360117002	铸铁平算		套	(3.030)	—	—	—
	360117001	铸铁立算带盖板		套	—	—	(1.010)	—
	020901001	塑料薄膜		m²	9.366	—	3.815	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.627	0.202	0.332	0.081
	341101003	水		m³	0.530	0.063	0.207	0.025
	341103001	电		kW·h	0.270	—	0.103	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	1.193	—	0.347	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.007	0.003	0.004	0.001
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m³	0.007	—	0.001	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m³	0.295	0.095	0.156	0.038
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.349	—	0.134	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.022	—	—	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.012	0.004	0.006	0.002

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-530	5-3-531	5-3-532	5-3-533	
项 目				双立算 (1450×380)		三立算 (2225×380)		
				井深(m)				
				1	增减0.2	1	增减0.2	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.573	0.532	2.690	0.719
	000101001	其 中	普 工	工日	1.132	0.234	1.184	0.316
	000101002		一般技工	工日	1.441	0.298	1.506	0.403
材 料	360117001	铸铁立算带盖板		套	(2.020)	—	(3.030)	—
	020901001	塑料薄膜		m ²	6.690	—	9.391	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.490	0.121	0.539	0.162
	341101003	水		m ³	0.333	0.038	0.422	0.050
	341103001	电		kW·h	0.179	—	0.282	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.796	—	1.193	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m ³	0.006	0.002	0.007	0.002
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m ³	0.002	—	0.002	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m ³	0.231	0.057	0.254	0.076
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	0.223	—	0.350	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	0.011	—	0.022	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.009	0.002	0.010	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-534	5-3-535	5-3-536	5-3-537	
项 目				联合单算 (680×430)		联合双算 (1450×430)		
				井深 (m)				
				1	增减0.2	1	增减0.2	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.596	0.383	3.818	0.598
	000101001	其 中	普工	工日	1.142	0.169	1.680	0.263
	000101002		一般技工	工日	1.454	0.214	2.138	0.335
材 料	360117001	铸铁立算带盖板		套	(1.010)	—	(2.020)	—
	020901001	塑料薄膜		m²	4.652	—	7.743	—
	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.175	0.082	0.585	0.124
	341101003	水		m³	0.476	0.026	0.725	0.039
	341103001	电		kW·h	0.126	—	0.202	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	0.400	—	0.800	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.003	0.001	0.004	0.001
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5		m³	0.013	0.002	0.027	0.004
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3		m³	0.003	—	0.005	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10		m³	0.185	0.039	0.276	0.058
	802101012	预拌混凝土 C15		m³	0.142	—	0.237	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	0.026	—	0.031	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.007	0.002	0.012	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-538	5-3-539
项 目				联合三算 (2225×430)	
				井深 (m)	
				1	增减0.2
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	4.888	0.843
	000101001	其 普 工	工日	2.151	0.371
	000101002	中 一 般 技 工	工日	2.737	0.472
材 料	360117001	铸铁立算带盖板	套	(3.030)	—
	020901001	塑料薄膜	m²	12.663	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.668	0.164
	341101003	水	m³	1.066	0.053
	341103001	电	kW·h	0.324	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	1.199	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0.003	0.001
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m³	0.036	0.007
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m³	0.007	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m³	0.315	0.077
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	0.345	—
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	0.078	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.013	0.003

十、补充子目

防坠网安装

工作内容：启闭井盖，安装螺栓，挂防坠网，现场清理。

计量单位：套

编 号				5-3-540
项 目				防坠网安装
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	0.060
	000101001	普工	工日	0.024
	000101002	一般技工	工日	0.036
材 料	340717002	涤纶防坠网	付	1.000
	030105226	不锈钢螺栓 M8	副	8.000
	031519005	冲击钻头 $\Phi 8 \sim 16$	个	0.125
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.500
机 械	990401008	载重汽车 2.5t	台班	0.020
	874614109	气体测定设备	台班	0.020
	991002005	柴油发电机组 30kW	台班	0.020

第四章 措施项目

说 明

- 一、本章包括现浇混凝土模板工程、预制混凝土模板等项目。
- 二、地、胎模和砖、石拱圈的拱盔、支架执行第三册《桥涵工程》相应项目。
- 三、模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。
- 五、现浇混凝土梁、板、柱、墙的支模高度按 3.6m 考虑，支模高度大于 3.6 时，执行本章相应项目。
- 六、脚手架安拆执行第十一册《措施项目》相应项目。
- 七、小型构件系指单件体积在 0.05m^3 以内项目未列出的构件。
- 八、墙帽分矩形墙帽和异形墙帽，矩形墙帽按圈梁考虑，异形墙帽按异形梁考虑。

工程量计算规则

- 一、现浇及预制混凝土构件模板按模板与混凝土构件的接触面积计算。
- 二、井字架区分材质和搭设高度，以“架”为计算单位，每座井计算一次。
- 三、井底流槽按浇注的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

一、现浇混凝土模板工程

1. 管、渠道及其他

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-1	5-4-2	5-4-3	
项 目				混凝土基础垫层	管、渠道平基		
				木模	钢模	复合模板	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.860	12.992	11.105
	000101001	其中	普工	工日	1.934	4.287	3.665
	000101002		一般技工	工日	3.926	8.705	7.440
材 料	350101001	木模板		m ³	0.976	—	—
	031501007	圆钉		kg	19.730	3.000	20.941
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.180	0.175	0.175
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000
	341101003	水		m ³	0.003	—	—
	350123002	复合模板		m ²	—	—	24.675
	050401003	板枋材		m ³	—	0.130	0.144
	350323001	木支撑		m ³	—	0.239	0.601
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	021925002	尼龙帽		个	—	129.000	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	—	26.224	—
	031509001	铁件(综合)		kg	—	24.390	—
	350219002	零星卡具		kg	—	29.682	—
	350111007	组合钢模板		kg	—	63.000	—
	330127004	钢支撑		kg	—	19.122	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.106	0.071
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.118	0.106	0.098
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	1.460	0.197	0.219
	990709020	木工平刨床 500mm		台班	1.460	0.197	0.219

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-4	5-4-5	5-4-6	5-4-7
项 目				管座		渠(涵)直墙	
				钢模	复合模板	钢模	复合模板
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	21.071	18.028	13.286	11.745
	000101001	其中 普工	工日	6.954	5.949	4.384	3.876
	000101002	其中 一般技工	工日	14.117	12.079	8.902	7.869
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	20.941	3.000	20.000
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.175	0.175	0.175	0.175
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水	m ³	0.003	0.003	—	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	24.675
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.144	0.130	0.029
	350323001	木支撑	m ³	0.242	0.601	0.216	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	021925002	尼龙帽	个	129.000	—	69.000	53.000
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	26.224	—	23.000	—
	031509001	铁件(综合)	kg	24.390	—	3.540	5.797
	350219002	零星卡具	kg	29.682	—	44.033	—
	350111007	组合钢模板	kg	63.000	—	63.000	—
	330127004	钢支撑	kg	19.122	—	24.822	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.106	0.071	0.133	0.080
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.106	0.098	0.106	0.054
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.219	0.197	0.044
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.219	0.197	0.044

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-8	5-4-9	5-4-10	5-4-11	5-4-12
项 目				顶(盖)板		井底流槽	支墩	小型构件
				钢模	复合模板	木模		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	17.271	15.030	15.415	18.005	21.730
	000101001	其 中 普 工	工日	5.699	4.960	5.087	5.942	7.171
	000101002	其 中 一 般 技 工	工日	11.572	10.070	10.328	12.063	14.559
材 料	350101001	木模板	m³	—	—	0.705	0.537	0.985
	031501007	圆钉	kg	3.000	19.788	28.000	6.790	30.000
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.175	0.175	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	—	10.000
	341101003	水	m³	0.001	0.001	—	—	—
	350123002	复合模板	m²	—	24.675	—	—	—
	050401003	板枋材	m³	0.140	0.051	—	—	—
	350323001	木支撑	m³	0.231	1.050	—	—	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500	1.500
	350219002	零星卡具	kg	27.662	—	—	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—	—	—
	330127004	钢支撑	kg	48.471	—	—	—	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.110	0.088	0.084	0.073	0.118
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.212	0.077	1.070	0.514	1.495
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.212	0.077	1.070	—	1.495

2. 构筑物

(1) 井底

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-13	5-4-14
项 目				平井底	
				钢模	木模
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	44.703	49.836
	000101001	其中 普工	工日	14.752	16.446
	000101002	其中 一般技工	工日	29.951	33.390
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	19.800
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	—
	350219002	零星卡具	kg	19.074	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000
	330127004	钢支撑	kg	28.000	—
	350111007	组合钢模板	kg	59.000	—
	050401003	板枋材	m ³	0.140	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
	350101001	木模板	m ³	—	0.910
	350323001	木支撑	m ³	—	0.339
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.101	0.109
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.212	1.381
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.212	1.381

(2) 井壁

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-15	5-4-16	5-4-17	5-4-18	5-4-19
项 目				矩形井壁		圆形井壁	支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	木模		钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	36.810	30.490	46.178	1.904	1.904
	000101001	其中 普工	工日	12.147	10.062	15.239	0.628	0.628
	000101002	其中 一般技工	工日	24.663	20.428	30.939	1.276	1.276
材 料	021925002	尼龙帽	个	79.000	—	—	—	—
	031501007	圆钉	kg	3.000	23.000	29.000	—	2.420
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	6.098	10.743	—	—
	031509001	铁件(综合)	kg	6.777	13.645	—	—	—
	350219002	零星卡具	kg	52.826	—	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	28.684	—	—	1.850	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	1.500	1.500
机 械	350101001	木模板	m ³	—	0.970	1.056	—	—
	350323001	木支撑	m ³	—	0.240	0.338	0.001	0.047
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.150	—	—	0.009	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.116	0.127	0.009	0.009
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	1.472	1.602	—	0.018
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	1.472	1.602	—	—

(3) 井盖

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-20	5-4-21	5-4-22	5-4-23	5-4-24
项 目				无梁井盖		肋形井盖		井盖板支模
				木模	复合模板	木模	复合模板	高度超过 3.6m, 每增1m
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	43.825	34.713	38.361	32.681	7.294
	000101001	其中 普工	工日	14.463	11.455	12.659	10.785	2.407
	000101002	其中 一般技工	工日	29.362	23.258	25.702	21.896	4.887
材 料	031501007	圆钉	kg	25.000	20.340	21.808	21.200	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	1.590	1.590	—	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	—
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	—	—	—
	350101001	木模板	m ³	0.960	—	1.056	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.240	0.112	0.264	0.264	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	1.500
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	24.675	—
	050401003	板枋材	m ³	—	0.600	—	0.878	—
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.116	0.092	0.127	0.106	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	1.460	0.910	1.602	1.332	—
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	1.460	0.910	1.602	1.332	—
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.062	—	—	—

(4) 柱、梁

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-25	5-4-26	5-4-27	5-4-28	5-4-29
项 目				矩形柱		圆、异形柱	柱支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	复合模板	木模	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	41.174	34.949	61.194	3.155	3.155
	000101001	其中 普工	工日	13.587	11.533	20.194	1.041	1.041
	000101002	其中 一般技工	工日	27.587	23.416	41.000	2.114	2.114
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	4.020	27.180	—	3.350
	350219002	零星卡具	kg	66.740	—	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	45.940	—	—	3.370	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.064	—	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.182	0.519	0.519	0.021	0.109
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	1.500	1.500
	031509001	铁件(综合)	kg	—	11.420	—	—	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	—	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	—	—	9.490	—	—
	350101001	木模板	m ³	—	—	1.140	—	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.159	0.097	—	0.004	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.098	0.133	0.009	0.009
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.097	1.730	0.009	0.027
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.097	1.730	0.009	0.027

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-30	5-4-31	5-4-32
项 目				矩形梁		异形梁
				钢模	复合模板	木模
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	49.819	43.542	54.408
	000101001	其 中 普工	工日	16.440	14.369	17.954
	000101002	其 中 一般技工	工日	33.379	29.173	36.454
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	36.240	29.500
	350323001	木支撑	m ³	0.200	0.914	0.914
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	021925002	尼龙帽	个	37.000	37.000	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	—	10.105
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	0.180
	350219002	零星卡具	kg	41.100	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	330127004	钢支撑	kg	69.480	—	—
	341101003	水	m ³	0.003	0.003	0.003
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—
	350219001	梁卡具 模板用	kg	26.190	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.017	—
	031509001	铁件(综合)	kg	—	4.150	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—
	350101001	木模板	m ³	—	—	1.008
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.098	0.121
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.026	1.530
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.026	1.530
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.088	—

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-33	5-4-34	5-4-35	5-4-36
项 目				圈梁		梁支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	复合模板	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	39.699	34.232	5.764	7.102
	000101001	其 中 普工	工日	13.101	11.297	1.902	2.343
	000101002	其 中 一般技工	工日	26.598	22.935	3.862	4.759
材 料	031501007	圆钉	kg	32.970	32.970	—	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	64.540	64.540	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	76.500	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.014	0.014	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.109	0.109	—	0.174
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	—
	330127004	钢支撑	kg	—	—	12.000	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.071	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.134	0.134	0.045	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.009	0.009	—	0.035
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.071	—	—	—

(5) 板

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-37	5-4-38	5-4-39	5-4-40
项 目				平板		板支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	复合模板	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	36.349	31.623	6.588	6.641
	000101001	其中 普工	工日	11.995	10.436	2.174	2.192
	000101002	一般技工	工日	24.354	21.187	4.414	4.449
材	031501007	圆钉	kg	3.000	19.790	—	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	—	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	—	—
	350219002	零星卡具	kg	27.660	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	48.010	—	10.320	—
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	63.000	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.051	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.231	1.050	—	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500
机	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	0.018	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.106	0.095	0.036	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.077	—	—
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.077	—	—

二、预制混凝土模板工程

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：100m²

编 号				5-4-41	5-4-42	5-4-43	5-4-44	5-4-45	
项 目				矩形柱	矩形梁		异形梁	矩形板	
				钢模		木模			
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	28.274	28.454	25.635	18.945	8.097
	000101001	其 中	普工	工日	9.330	9.390	8.460	6.252	2.672
	000101002		一般技工	工日	18.944	19.064	17.175	12.693	5.425
材 料	350111007	组合钢模板		kg	19.700	19.700	—	—	—
	350219002	零星卡具		kg	11.680	17.060	17.060	17.060	—
	350219001	梁卡具 模板用		kg	23.270	23.000	9.120	9.800	—
	031501007	圆钉		kg	2.500	3.000	7.500	7.500	7.500
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水		m³	0.005	0.039	0.039	0.003	0.008
	350101001	木模板		m³	0.110	0.110	0.680	0.816	0.680
	350323001	木支撑		m³	0.110	0.200	0.200	0.200	0.110
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2		m³	0.020	0.160	0.160	0.010	0.030
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.142	0.115	0.115	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.090	0.090	0.116	0.134	0.116
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.167	0.167	1.031	1.238	1.031
	990709020	木工平刨床 500mm		台班	0.167	0.167	1.031	1.238	1.031
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.001	0.006	0.006	—	0.001

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：100m²

编 号				5-4-46	5-4-47	5-4-48	5-4-49	5-4-50	
项 目				井盖板	弧(拱)板	井筒	井圈	小型构件	
				木模					
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10. 511	26. 833	14. 544	15. 309	18. 879
	000101001	其中	普工	工日	3. 469	8. 855	4. 800	5. 052	6. 230
	000101002		一般技工	工日	7. 042	17. 978	9. 744	10. 257	12. 649
材 料	031501007	圆钉		kg	7. 500	7. 500	7. 500	7. 500	8. 500
	031507021	镀锌铁丝 Φ0. 7		kg	0. 700	0. 700	0. 700	0. 700	0. 700
	143557001	脱模剂		kg	10. 000	10. 000	10. 000	10. 000	10. 000
	341101003	水		m³	0. 025	—	0. 003	0. 003	0. 008
	350101001	木模板		m³	0. 680	0. 680	0. 680	0. 680	0. 750
	350323001	木支撑		m³	0. 110	0. 110	0. 110	0. 110	0. 140
	800615002	预拌水泥砂浆 1: 2		m³	0. 100	—	0. 010	0. 010	0. 030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500
	010100015	钢筋 Φ12		kg	—	1. 831	—	—	—
	030105126	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×100		套	—	10. 516	—	—	—
	030105129	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×150		套	—	2. 629	—	—	—
机 械	012101007	角钢 56		kg	—	13. 400	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0. 116	0. 116	0. 116	0. 116	0. 125
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	1. 031	1. 031	1. 031	1. 031	1. 031
	990709020	木工平刨床 500mm		台班	1. 031	1. 031	1. 031	1. 031	1. 031
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0. 004	—	—	—	0. 001