

陕西省市政工程消耗量标准

第六册 水处理工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

总 说 明

一、《陕西省市政工程消耗量标准》(以下简称本标准),共分十一册,包括:

- 第一册 土石方工程
- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本标准适用于陕西省城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

三、本标准是完成规定计量单位分部分项工程、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价的依据。

四、本标准是在 2021 年《全国市政工程消耗量》(ZYA1-31-2021)的基础上,补充新技术、新工艺、新材料、新设备的应用,根据正常的施工条件、施工质量验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程、标准图集和通用图集,施工现场文明安全施工及环境保护的要求,结合本省施工企业的技术装备状况、施工水平、合理的劳动组织与工期安排等进行编制的。(方案一)

四、本标准以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制。(方案二)

五、本标准按正常施工工期和施工条件,考虑企业常规的施工工艺,合理的施工组织设计进行编制。

- 1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。
- 2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本标准未包括的项目,可按其他相应工程消耗量标准执行。

七、关于人工:

- 1. 本标准中的人工以合计工日表示,并分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
- 2. 本标准中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
- 3. 本标准中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
- 4. 机械土、石方、桩基础、构件运输及安装等工程,人工随机械产量计算的,人工幅度差按机械幅度差计算。

八、关于材料

- 1. 本标准中的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。
- 2. 本标准中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
- 3. 本标准中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。
- 4. 本标准中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积(m^3)表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土

土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时，可按设计强度等级进行换算。

5. 本标准中所使用的混凝土均按预拌混凝土编制，若实际采用现场搅拌混凝土浇捣时，人工、材料、机械具体调整如下：

(1) 合计工日增加 4.125 工日/10m³，其中普工增加 1.237 工日/10m³，一般技工增加 2.888 工日/10m³；

(2) 水增加 0.38m³/10m³；

(3) 双锥反转出料混凝土搅拌机（500 L）增加 0.3 台班 /10m³。

6. 本标准中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用现拌砂浆的，除将干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外，砌筑项目按每立方米砂浆增加：一般技工 0.382 工日、200 L 灰浆搅拌机 0.167 台班，同时，扣除原干混砂浆罐式搅拌机台班；其余按每立方米砂浆增加一般技工 0.382 工日，同时，将原干混砂浆罐式搅拌机调换为 200 L 灰浆搅拌机，台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应项目中每立方米砂浆扣除人工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

7. 本标准中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量。

8. 本标准中的用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

九、关于机械

1. 本标准中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本标准的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定的。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

十、本标准中未包括排除地下水，如发生施工降水，按措施费用有关项目及规定计算。工作面排水已包括在相应项目内。

十一、本标准施工用水、电是按现场有水、电考虑的。如现场无水、电时，其用水、用电费用按实结算，并扣除本标准内的水电费用。

十二、预制构件制作、运输吊装的损耗，在编制预算或标底时，按施工图的构件工程量分别按下表规定损耗率列入工程量内。

构件名称	制作废品率	运输及堆放损耗	安装损耗
各类预制构件	0.2	0.8	0.5

注：双曲拱桥拱波的制作、运输、安装的损耗率为 5%。

计算方法：

预算制作工程量=图纸设计工程量×(1+制作废品率+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

预算运输工程量=图纸计算工程量×(1+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

十三、本标准中的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，但已包括在内。

十四、施工与生产同时进行、在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费，本标准未考虑，发生时另行计算。

十五、本标准适用于海拔 2000m 以下地区。

十六、本标准中注有“××以内”或“××以下”及“小于”者，均包括××本身；注有“××以外”、或“××以上”及“大于”者，则不包括××本身。

十七、凡本说明未尽事宜，详见各册、各章说明和附录。

十八、本标准的解释和修改，由陕西省建设工程造价服务中心负责。

册 说 明

一、第六册《水处理工程》(以下简称本册),包括水处理工程构筑物、设备安装、措施项目,共三章。

二、本册适用于全国城乡范围内新建、改建和扩建的净水工程的取水、净水厂、加压站;排水工程的污水处理厂、排水泵站工程及水处理专业设备安装工程。

三、本册的主要编制依据:

- 1.《市政工程消耗量》ZYA1-31-2021;
- 2.《全国市政工程统一劳动定额》LD/T99.1-2009;
- 3.《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013;
- 4.相关省、市、行业现行的市政预算定额及基础资料。

四、本册除另有说明外,各项目中已包括材料、成品、半成品、设备机具自工地现场指定堆放地点运至操作安装地点的场内水平和垂直运输。因施工现场环境、场地条件限制不能将材料或设备直接运到施工操作安装地点,必须进行二次运输或转堆时,在施工组织设计获得批准后可计算重复装卸、运输费用。

五、本册是按常规施工组织设计考虑编制的,对于地下室、半地下室及大型池体等部位,设备安装涉及人工、机械降效时,按具体施工方案据实结算。

六、本册说明未尽事宜见各章节说明。

目 录

第一章 水处理构筑物

一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙.....	(6)
1. 沉井垫木、灌砂.....	(6)
2. 沉井制作.....	(6)
二、沉井下沉.....	(7)
1. 沉井下沉.....	(7)
2. 井底流槽.....	(9)
三、沉井混凝土底板.....	(10)
四、沉井内地下混凝土结构.....	(10)
五、沉井混凝土顶板.....	(11)
六、现浇钢筋混凝土池底.....	(11)
1. 井渠、池槽底板混凝土垫层.....	(11)
2. 半地下式池底.....	(11)
3. 架空式池底.....	(12)
七、现浇混凝土池壁(隔墙).....	(13)
八、现浇混凝土池柱.....	(15)
九、现浇混凝土池梁.....	(15)
十、现浇混凝土池盖.....	(16)
十一、现浇混凝土板.....	(19)
十二、池槽.....	(19)
十三、砌筑导流壁、筒.....	(21)
十四、混凝土导流壁、筒.....	(22)
十五、其他现浇混凝土构件.....	(23)
十六、预制混凝土板.....	(23)
十七、预制混凝土槽.....	(24)
十八、预制混凝土支墩.....	(25)
十九、其他预制混凝土构件.....	(26)
二十、滤板.....	(26)
二十一、折板.....	(28)
二十二、滤料铺设.....	(28)
二十三、尼龙网板.....	(29)
二十四、刚性防水.....	(30)
二十五、柔性防水.....	(31)
二十六、变形缝.....	(32)
二十七、井、池渗漏试验.....	(34)
二十八、防水防腐.....	(34)
二十九、补充子目.....	(36)
1. 水泥基渗透结晶型防水涂料.....	(36)
2. 热镀锌钢盖板.....	(37)
3. 玻璃钢盖板安装.....	(37)

第二章 水处理设备

一、格栅.....	(42)
1. 格栅制作安装、整体安装.....	(42)
2. 平板格网制作安装、整体安装.....	(44)

3. 格栅罩制作安装.....	(46)
二、格栅除污机.....	(48)
1. 移动式格栅除污机.....	(48)
2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机.....	(50)
3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机.....	(52)
4. 转鼓式格栅除污机.....	(54)
三、滤网清污机.....	(55)
四、压榨机.....	(57)
1. 螺旋输送压榨机.....	(57)
2. 螺旋压榨机.....	(58)
五、吸砂机.....	(59)
1. 移动桥式吸砂机.....	(59)
2. 沉砂器.....	(61)
3. 提砂系统.....	(62)
六、刮泥机.....	(63)
1. 链条牵引式刮泥机.....	(63)
2. 悬挂式中心传动刮泥机.....	(65)
3. 垂架式中心传动刮泥机.....	(67)
4. 桁车式刮泥机.....	(68)
七、吸泥机.....	(69)
1. 桁车式吸泥机.....	(69)
2. 中心传动单管式吸泥机.....	(71)
八、刮吸泥机.....	(73)
1. 周边传动刮吸泥机.....	(73)
九、撇渣机.....	(75)
1. 桁车式提板刮泥撇渣机.....	(75)
2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机.....	(77)
十、砂水分离器.....	(79)
十一、曝气机.....	(80)
1. 立式表面曝气机.....	(80)
2. 倒伞形叶轮曝气机.....	(81)
3. 转刷曝气机.....	(83)
4. 转碟曝气机.....	(84)
5. 潜水离心式、射流式曝气机.....	(85)
十二、曝气器.....	(85)
十三、布气管.....	(86)
十四、滗水器.....	(89)
1. 旋转式滗水器.....	(89)
2. 浮筒式滗水器.....	(91)
3. 虹吸式滗水器.....	(92)
十五、生物转盘.....	(94)
十六、搅拌机.....	(96)
1. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆.....	(96)
2. 立式反应搅拌机.....	(97)
3. 卧式反应搅拌机.....	(98)

4. 药物搅拌机..... (99)	2. 铸铁圆形拍门..... (149)
十七、推进器(搅拌器)..... (99)	3. 碳钢圆形拍门..... (150)
1. 潜水推进器..... (99)	4. 不锈钢圆形拍门..... (151)
2. 潜水搅拌机..... (100)	三十三、启闭机..... (152)
十八、加药设备..... (101)	三十四、升杆式铸铁泥阀..... (153)
1. 一体化溶药及投加设备..... (101)	三十五、平底盖阀..... (154)
2. 隔膜计量泵..... (102)	三十六、集水槽..... (156)
3. 螺杆计量泵..... (103)	1. 直线集水槽..... (156)
4. 粉料储存投加设备料仓..... (104)	(1) 直线集水槽制作..... (156)
5. 粉料储存投加设备粉料投加机..... (106)	(2) 直线集水槽安装..... (157)
6. 粉料储存投加设备计量输送机..... (107)	2. 弧形集水槽..... (159)
7. 氧化氯发生器..... (107)	(1) 弧形集水槽制作..... (159)
十九、加氯机..... (108)	(2) 弧形集水槽安装..... (161)
1. 柜式加氯机..... (108)	3. 集水槽支架..... (162)
2. 挂式加氯机..... (108)	三十七、堰板..... (163)
二十、氯吸收装置..... (109)	1. 齿型堰板制作..... (163)
二十一、水射器..... (109)	2. 齿型堰板安装..... (164)
二十二、管式混合器..... (110)	三十八、斜板..... (165)
二十三、带式压滤机..... (111)	三十九、斜管..... (165)
二十四、污泥脱水机..... (113)	四十、紫外线消毒设备..... (167)
1. 螺杆式污泥脱水机..... (113)	四十一、臭氧消毒设备..... (168)
2. 螺压式污泥脱水机..... (114)	四十二、除臭设备..... (170)
3. 离心式污泥脱水机..... (116)	四十三、膜处理设备..... (172)
4. 板框式污泥脱水机..... (117)	1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置..... (172)
5. 箱式污泥脱水机..... (118)	2. 超滤(微滤)膜组件与装置..... (173)
二十五、污泥浓缩机..... (120)	3. 膜生物反应器(MBR)..... (174)
1. 转鼓式污泥浓缩机..... (120)	四十四、穿孔管钻孔..... (175)
2. 离心式污泥浓缩机..... (122)	四十五、其他设备..... (176)
3. 螺压式污泥浓缩机..... (124)	1. 转盘过滤器..... (176)
二十六、污泥浓缩脱水一体机..... (126)	2. 巴氏计量槽槽体安装..... (177)
1. 带式浓缩脱水一体机..... (126)	四十六、补充子目..... (179)
2. 转鼓式浓缩脱水一体机..... (127)	1. 启闭机“气动”..... (179)
二十七、污泥输送机..... (128)	2. 搅拌刮泥机..... (180)
1. 螺旋输送机..... (128)	3. 钟罩吸泥机..... (181)
2. 带式(胶带、皮带)输送机..... (129)	
二十八、污泥切割机..... (131)	
二十九、闸门..... (132)	
1. 铸铁圆闸门..... (132)	
2. 铸铁方闸门..... (135)	
3. 钢制闸门..... (138)	
4. 叠梁闸门..... (141)	
三十、旋转门..... (142)	
三十一、堰门..... (143)	
1. 铸铁堰门..... (143)	
2. 钢制调节堰门..... (146)	
3. 不锈钢调节堰门..... (147)	
三十二、拍门..... (148)	
1. 玻璃钢圆形拍门..... (148)	

第三章 措施项目

一、现浇混凝土模板工程..... (185)
1. 基础垫层模板..... (185)
2. 构筑物及池类..... (187)
(1) 池底..... (187)
(2) 池壁(隔墙)..... (188)
(3) 池盖..... (189)
(4) 柱、梁..... (190)
(5) 板..... (193)
(6) 池槽..... (194)
3. 其他..... (195)
二、预制混凝土模板工程..... (195)
1. 构筑物及池类..... (195)

(1) 壁板.....	(195)
(2) 池槽.....	(196)
2. 其他.....	(196)
三、滤鼓.....	(197)



第一章 水处理构筑物

说 明

一、本章包括沉井、混凝土池类及其他混凝土构件、滤料铺设、变形缝、防水防腐、井、池渗漏试验等构筑物项目，适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物；以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物可执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

二、界限：

1. 构筑物及构筑物装饰分别执行本章及市政桥涵工程相关项目，构筑物装饰项目不足的可参照《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》执行。

2. 水处理厂、站内的建筑物，可执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。水处理厂、站内的道路，可执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

3. 凡构筑物上存在建筑物的：在建筑物水平投影范围内，包括地面装饰执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目；在建筑物内与水处理工艺相关的池、井不分正负零以上以下均执行本章相应项目；在建筑物内的各类沟、槽执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

构筑物上有上部建筑的，构筑物与上部建筑的划分以构筑物池结构顶设计标高为界。

三、水处理构筑物中的刚性防水、柔性防水变形缝、防水防腐等项目执行本章相应项目，不足项目执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

四、本章其他不足项目，执行其他相应项目：

1. 水泥土搅拌桩截水帷幕执行第二册《道路工程》相应项目。

2. 泥浆运输执行第三册《桥涵工程》相应项目。

3. 钢筋、铁件执行第九册《钢筋工程》相应项目。

4. 混凝土楼梯、金属扶梯、栏杆执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

5. 防水套管制作安装，执行《通用安装工程消耗量标准》的相应项目。

五、构筑物混凝土未包括外加剂，设计要求使用外加剂时可根据其种类和设计掺量另行计算。

六、构筑物混凝土项目按照泵送混凝土编制，未包括泵管安拆、使用费用，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。实际采用非泵送混凝土施工时，混凝土场内运输费用另行计算。

七、水处理构筑物中钢筋、铁件执行第九册《钢筋工程》相应项目。其中水工构筑物钢筋制作：矩形—人工、机械增加系数 25%，圆形—人工、机械增加 50%。现浇构件中：小型构件人工机械增加系数 100%，小型池槽增加系数 150%。

八、各节有关说明。

1. 沉井：

(1) 沉井下沉区分人工、机械挖土，分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工方式编制，下沉期间的排水降水措施执行第十一册《措施项目》相应项目。采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

(2) 沉井下沉项目已综合考虑沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

(3) 沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的，执行第二册《道路工程》相应项目，人工、机械乘以系数 1.1。

(4) 钢板桩洞口处理项目适用于本册的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管涵穿越井壁洞口时的加固支护。钢板桩洞口处理项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型，钢板桩桩长按 12m 以内考虑，项目中已包含钢板桩打入和拔除的工作内容，不得再重复计算。

(5) 深层搅拌水泥桩洞口处理项目适用于本册采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。搅拌桩洞口处理已综合考虑了加固施工作业特点以及在地下市政管线中施工的降效等因素。

深层搅拌水泥桩洞口处理项目桩径不论大小，均按本项目执行。本项目的水泥掺量按 13% 取定，如设计水泥用量不同时，水泥用量可按实调整，水泥施工损耗率按 2% 计取，其他工料机不变。

(6) 毛石混凝土，按毛石占混凝土体积的 15% 计算，如设计要求毛石比例不同时，可以换算，其他工料机不变。

(7) 井底填心铺设土工布执行第二册《道路工程》相应项目。

(8) 沉井采用混凝土干封底、水下混凝土封底时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

2. 池类：

(1) 格形池格数大于或等于 6 且每格长度和宽度小于或等于 3m 时，池壁执行同壁厚的直型池壁项目，人工乘以系数 1.15。其他不变。

(2) 池壁挑檐是指池壁上向外伸出的挑板；池壁牛腿是指池壁上起承托作用的出挑结构。

(3) 后浇带项目已综合钢丝网相应含量，不另计算。后浇带模板执行本册第三章“措施项目”中相应后浇带模板项目。

(4) 无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(5) 井字梁、框架梁均执行连续梁项目。

(6) 截面在 200mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、梁项目。

(7) 混凝土、砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、座安装项目，执行第五册《市政管网工程》相应项目；井筒壁内外防水抹面执行本册防水项目。

(8) 现浇混凝土滤板项目中已包含 ABS 塑料一次性模板的使用量，不得另行计算。

(9) 排水盲沟执行第二册《道路工程》相应项目。

(10) 悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4，其他不变。

(11) 异形填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(12) 砖砌项目按标准砖 240×115×53(mm) 规格编制，轻质砌块、多孔砖规格按常用规格编制。使用非标准砖时，其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算，按材质分类、换算。

(13) 预制混凝土槽项目中已包含所需预埋的塑料集水短管的人吸材料消耗量，实际不同时，塑料集水短管消耗量可以调整，其他不变。集水槽若需留孔时按 10 个增加 0.3 工日。

(14) 预制混凝土滤板项目中已包含所需要预埋的 ABS 塑料滤头套箍的人工和材料消耗量，滤头套箍的数量可按实调整。

(15) 池壁遇有附壁柱时，按相应柱项目执行，其人工乘以系数 1.05，其它不变。

(16) 池盖项目中不包括进人孔，若发生时可按《通用安装工程消耗量标准》相应项目执行。

(17) 除混凝土滤板、铸铁滤板、支墩安装外，其他混凝土构件安装均执行异型构件安装项目。

3. 防水防腐：构筑物防水防腐材料的种类、厚度，设计要求与项目取定不同时，材料可以换算，其他不变。

(1) 修平涂层均系按 2mm 考虑。若设计采用不同型号产品时，可以进行换算，配制损耗率 1%，厚度不同时，材料用量可以换算，人工不变。

(2) 每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑。实际防腐涂层与本项目取定不同时，材料用量可以换算，配置损耗率 1%，其他不变。

(3) 水泥基渗透结晶型防水涂料区分平面、立面，基础项目按 1.0mm 厚设置，设每增减 0.5mm 厚度调整子目，实际厚防水涂料厚度与本项目不同时可进行换算。

4. 变形缝（施工缝）：

(1) 各种材质填缝的断面取定如下表：

序号	项目名称	断面尺寸（宽 x 厚）（mm）
1	建筑油膏、聚氧乙烯胶泥	30x20
2	油浸木丝板	150x25
3	紫铜板止水带	450(展开宽)x2
4	钢板止水带	400(展开宽)x3
5	氯丁橡胶止水带	300(展开宽)x2
6	其余	150x30

（2）如实际设计的变形缝断面与上表不同时，材料用量可以换算，其他不变。

5. 井、池渗漏试验：

（1）井、池渗漏试验容量 500m³ 以内项目适用于井或小型池槽。

（2）井、池渗漏试验注水按电动单级离心清水泵编制，项目中已包括了泵的安装与拆除用工，不得再另计。

（3）构筑物池容量较大，需从一个池子向另一个池子注水做渗漏实验采用潜水泵时，其台班单价消耗量可以换算，其他不变。

6. 混凝土表面因施工工艺无需抹灰要求时，参考其他相关项目。

工程量计算规则

一、沉井：

1. 沉井垫木按刃脚中心线以长度计算。
2. 同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。
3. 沉井砂石料、混凝土填心的工程量，按设计图纸或批准的施工组织设计计算。
4. 沉井下沉人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
5. 钢板桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计，按设计贯入土深度及断面以质量计算。
6. 搅拌桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计注明的加固深度以长度计算。

二、混凝土池类：

1. 各类混凝土构件按设计图示尺寸，以混凝土实际体积计算，不扣除混凝土构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 0.3m² 以内的孔洞体积。
2. 平池底的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（腋角）；池底带有斜坡的，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁者算至锥底坡的上口。
3. 池壁结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。池壁高度以自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图纸加设腋角的，其体积并入池壁计算。
4. 无梁盖柱的柱高，以自池底顶面算至池盖底面，并包括柱座、柱帽的体积。
5. 现浇混凝土整体滤板，按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积，与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。
6. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积；肋形盖应包括主次梁及盖部分的体积，球形盖应自池壁顶面以上，包括侧梁的体积在内。
7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 型水槽，不包括与水槽相连的矩形梁，矩形梁执行梁的相应项目。
8. 砖砌体厚度按一下规则计算：

（1）标准砖尺寸以 240*115*53（mm）为准，其砌体厚度按下表计算。

砖数（厚度）	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2	2.5	3
计算厚度（mm）	53	115	180	240	363	490	615	740

（2）使用非标准砖时，其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

9. 预制钢筋混凝土滤板，按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。
10. 除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3m² 以内的孔洞体积。

三、滤料铺设：

1. 锰砂滤料以质量计算，其他各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以厚度以体积计算。
2. 尼龙网板制作安装以面积计算。

四、防水防腐工程：

1. 各种防水层、防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m² 以内的孔洞所占面积。
2. 平面与立面交接处的防水层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

五、变形缝（施工缝）：各种材质的变形缝填缝及盖缝均不分断面按设计图示尺寸以长度计算。

六、井、池渗漏试验：井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容：人工挖槽弃土，铺砂、洒水、夯实，铺设和抽除垫木，回填砂。

计量单位：100m

编 号				6-1-1
项 目				垫木
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	26.503
	000101001	其中 普工	工日	10.601
	000101002	其中 一般技工	工日	15.902
材 料	040303001	中粗砂	m ³	90.392
	050401003	板枋材	m ³	0.966
	341103001	电	kW·h	18.320
	341101003	水	m ³	18.260

工作内容：1. 灌砂：人工装、运、卸砂，人工灌、捣砂。
2. 砂垫层：平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实。
3. 混凝土垫层：浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

计量单位：10m³

编 号				6-1-2	6-1-3	6-1-4
项 目				灌砂	砂垫层	刃脚混凝土垫层
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	5.964	5.360	10.031
	000101001	其中 普工	工日	2.385	4.288	4.012
	000101002	其中 一般技工	工日	3.579	1.072	6.019
材 料	040303001	中粗砂	m ³	10.894	12.903	—
	341101003	水	m ³	4.725	1.600	7.684
	341103001	电	kW·h	—	2.560	4.381
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	—	—	10.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	—	—	100.800
	990402025	自卸汽车 8t	台班	—	0.172	—
机 械	990809010	潜水泵 50mm	台班	—	1.283	—
	990302015	履带式起重机 15t	台班	—	0.283	0.690
	990406010	机动翻斗车 1t	台班	—	—	0.511
	991003030	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	3.494

2. 沉井制作

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-5	6-1-6
项 目				井壁及隔墙(厚度 mm)	
				500以内	500以外
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	3.136	2.364
	000101001	其中 普工	工日	1.254	0.946
	000101002	其中 一般技工	工日	1.882	1.418
材 料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	341103001	电	kW·h	9.143	9.143
	341101003	水	m ³	7.190	3.962
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000

二、沉井下沉

1. 沉井下沉

工作内容：挖土、吊土、装车。

计量单位：10m³

编 号				6-1-7	6-1-8	6-1-9	6-1-10
项 目				人工挖土(井深8m以内)		人工挖淤泥、流砂	机械挖土
				一、二类土	三、四类土	井深8m以内	井深12m以内履带式
名 称				单 位			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.427	10.963	14.413
	000101001	其中	普工	工日	6.742	8.771	11.531
	000101002		一般技工	工日	1.685	2.192	2.882
机 械	990501020	电动单筒快速卷扬机 10kN		台班	1.336	1.911	2.713
	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³		台班	—	—	0.412

工作内容：挖土、吊土、装车。

计量单位：10m³

编 号				6-1-11	6-1-12	6-1-13
项 目				机械挖淤泥、流砂	机械挖土	机械挖淤泥、流砂
				井深12m以内		
名 称				履带式	长臂式	
人 工	000101000	合计工日		工日	4.104	2.890
	000101001	其中	普工	工日	1.642	1.011
	000101002		一般技工	工日	2.462	1.879
机 械	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³		台班	0.585	—
	990152020	长臂挖掘机360型		台班	—	0.155

工作内容：开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

计量单位：10m³

编 号				6-1-14	6-1-15	6-1-16	6-1-17
项 目				人工挖石(井深8m以内)			
				软岩	较软岩	较坚硬岩	坚硬岩
名 称				单 位			
人 工	000101000	合计工日		工日	15.986	21.239	25.180
	000101001	其中	普工	工日	12.789	16.991	20.144
	000101002		一般技工	工日	3.197	4.248	5.036
机 械	990501020	电动单筒快速卷扬机 10kN		台班	3.020	3.931	4.717
	990768010	电动修钎机		台班	—	0.142	0.248
	991003040	电动空气压缩机 3m ³ /min		台班	—	2.383	4.171

工作内容：破碎岩石、挖石、装车。

计量单位：10m³

编 号				6-1-18	6-1-19	6-1-20	6-1-21	
项 目				机械挖石(井深12m以内)				
				软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.878	3.883	3.896	3.904
	000101001	其 中	普工	工日	1.551	1.553	1.558	1.562
	000101002		一般技工	工日	2.327	2.330	2.338	2.342
材 料	031526001	合金钎头 Φ135		个	0.001	0.001	0.001	0.003
机 械	990149010	履带式液压岩石破碎机 HB20G		台班	0.060	0.090	0.150	0.190
	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m3		台班	0.580	0.580	0.580	0.580

工作内容：集装袋装砂,人工封包运输、堆筑,上、下吊装,码包、绑实、安全检验。

计量单位：10m³

编 号				6-1-22	
项 目				沉井配重下沉砂包助压及搬运	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	9.541
	000101001	其 中	普工	工日	3.816
	000101002		一般技工	工日	5.725
材 料	040303001	中粗砂		m ³	4.299
	022901001	麻绳(综合)		kg	3.182
	021901001	尼龙编织袋		只	180.000
机 械	990501020	电动单筒快速卷扬机	10kN	台班	0.655

工作内容：准备工作、移动打桩机及其轨道、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩;打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。

计量单位：10t

编 号				6-1-23	
项 目				钢板桩洞口支护加固处理	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	22.523
	000101001	其 中	普工	工日	9.009
	000101002		一般技工	工日	13.514
材 料	330109001	槽型钢板桩		t	0.212
	050401003	板枋材		m³	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机 械	990202010	轨道式柴油打桩机 0.6t		台班	1.280
	990205020	振动沉拔桩机 400kN		台班	1.170

工作内容：钻机就位、预搅下沉，拌制水泥浆，输送压浆，搅拌，提升成桩，清理，移位。

计量单位：100m

编 号				6-1-24	
项 目				深层搅拌水泥桩桩洞口支护加固处理	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	6.586	
	000101001	其中 普工	工日	2.634	
	000101002	一般技工	工日	3.952	
材 料	040100005	水泥 42.5	t	5.038	
	341101003	水	m ³	7.619	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	
机 械	990225010	搅拌水泥桩机 Φ550	台班	2.118	
	991003040	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	1.064	
	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	1.054	

2. 井底流槽

工作内容：1. 凿毛、清理、混凝土浇捣、养护。
2. 场内水平垂直运输、搬运块石、砌筑、抹面压光。

计量单位：10m³

编 号				6-1-25	6-1-26	6-1-27	6-1-28
项 目				井底流槽			
名 称			单位	混凝土	毛石混凝土	石砌	砖砌
人 工	000101000	合计工日	工日	6.693	4.495	14.304	13.231
	000101001	其中 普工	工日	2.677	1.798	5.722	5.292
	000101002	一般技工	工日	4.016	2.697	8.582	7.939
材 料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	—	—	—
	341101003	水	m ³	4.120	4.578	1.141	1.808
	341103001	电	kW·h	3.886	4.080	—	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	90.854	94.490	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	—
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	—	8.585	—	—
	041107001	块石	m ³	—	2.754	11.526	—
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	—	—	0.714	—
	800605002	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5	m ³	—	—	3.562	—
	041313002	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	—	—	—	5.735
机 械	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	m ³	—	—	—	2.317
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	—	—	0.184	0.087

工作内容：装运砂石混凝土料，吊入井底，铺筑石料、砂、混凝土，整平，工作面排水。

计量单位：10m³

编 号				6-1-29	6-1-30	6-1-31	6-1-32	
项 目				砂石料填心			混凝土填心	
				井内铺块石	井内铺碎石	井内铺黄砂	井内铺混凝土	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.777	4.750	3.202	3.508
	000101001	其 中	普工	工日	1.911	1.900	1.281	1.403
	000101002		一般技工	工日	2.866	2.850	1.921	2.105
材 料	041107001	块石		m ³	11.110	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	1.000
	040501010	碎石 5~40		m ³	—	11.220	—	—
	040303001	中粗砂		m ³	—	—	12.765	—
	802101012	预拌混凝土 C15		m ³	—	—	—	10.100
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.310	0.416	0.257	0.470
	990809030	潜水泵 150mm		台班	0.637	0.832	0.761	0.940

三、沉井混凝土底板

工作内容：清理槽口，混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-33	6-1-34	
项 目				底板(厚度 mm)		
				500以内	500以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.568	2.258
	000101001	其 中	普工	工日	1.027	0.903
	000101002		一般技工	工日	1.541	1.355
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	62.664	31.332
	341103001	电		kW·h	9.600	9.600
	341101003	水		m ³	7.494	5.730
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

四、沉井内地下混凝土结构

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-35	6-1-36	6-1-37	6-1-38	
项 目				刃脚	地下结构梁	地下结构柱	地下结构平台	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.383	7.118	9.336	3.652
	000101001	其 中	普工	工日	2.553	2.847	3.734	1.461
	000101002		一般技工	工日	3.830	4.271	5.602	2.191
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	341103001	电		kW·h	4.571	9.143	9.143	9.143
	341101003	水		m ³	2.720	6.160	7.540	12.660
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	020901001	塑料薄膜		m ²	—	—	—	85.460

五、沉井混凝土顶板

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-39	
项 目				顶板	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	2.301
	000101001	其 中	普工	工日	0.920
	000101002		一般技工	工日	1.381
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	85.460
	341103001	电		kW·h	9.143
	341101003	水		m ³	7.670
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000

六、现浇钢筋混凝土池底

1. 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-40	
项 目				井渠、池槽底板混凝土垫层	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	2.990
	000101001	其 中	普工	工日	1.196
	000101002		一般技工	工日	1.794
材 料	802101010	预拌混凝土 C10		m ³	10.100
	341101003	水		m ³	5.660
	341103001	电		kW·h	3.080
	020901001	塑料薄膜		m ²	29.856
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000

2. 半地下式池底

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-41	6-1-42	6-1-43	6-1-44	
项 目				平池底(厚度 mm)		锥坡池底(厚度 mm)		
				500以内	500以外	500以内	500以外	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.805	3.482	3.995	3.637
	000101001	其 中	普工	工日	1.522	1.393	1.598	1.455
	000101002		一般技工	工日	2.283	2.089	2.397	2.182
材 料	802103001	防水混凝土 C25 P6		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	341101003	水		m ³	7.360	4.870	7.360	4.560
	341103001	电		kW·h	2.990	2.990	2.990	2.990
	020901001	塑料薄膜		m ²	104.003	57.788	104.003	52.000

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-45	6-1-46
项 目				圆池底(厚度 mm)	
				500以内	500以外
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		5.124	4.754
	000101001	其 中	普工	2.050	1.901
	000101002		一般技工	3.074	2.853
材 料	802103001	防水混凝土 C25 P6		10.100	10.100
	341101003	水		7.360	5.260
	341103001	电		2.990	2.990
	020901001	塑料薄膜		104.003	64.995

3. 架空式池底

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-47	6-1-48	6-1-49	6-1-50
项 目				平池底(厚度 mm)		方锥池底(厚度 mm)	
				300以内	300以外	300以内	300以外
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		5.124	4.753	5.342	3.640
	000101001	其 中	普工	2.050	1.901	2.137	1.456
	000101002		一般技工	3.074	2.852	3.205	2.184
材 料	802103001	防水混凝土 C25 P6		10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		104.003	64.995	104.003	64.995
	341103001	电		2.990	2.990	2.987	2.987
	341101003	水		7.360	5.260	5.360	5.260

工作内容：凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-51
项 目				池底后浇带
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		8.610
	000101001	其 中	普工	3.444
	000101002		一般技工	5.166
材 料	802103001	防水混凝土 C25 P6		10.100
	031505018	钢丝网 20# (网眼10×10)		40.800
	020901001	塑料薄膜		109.202
	341103001	电		3.297
	341101003	水		8.631
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500

七、现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-52	6-1-53	6-1-54	6-1-55
项 目				直、矩形(厚度 mm)			圆、弧形(厚度 mm)
				200以内	300以内	300以外	200以内
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.323	4.440	3.376
	000101001	其中	普工	工日	2.129	1.776	1.350
	000101002		一般技工	工日	3.194	2.664	2.026
材	802103001	防水混凝土 C25 P6		m ³	10.100	10.100	10.100
	341103001	电		kW·h	5.100	5.100	5.100
	341101003	水		m ³	7.201	5.689	4.408

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-56	6-1-57
项 目				圆、弧形(厚度 mm)	
				300以内	300以外
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	4.864
	000101001	其中	普工	工日	1.945
	000101002		一般技工	工日	2.919
材	802103001	防水混凝土 C25 P6		m ³	10.100
	341103001	电		kW·h	5.100
	341101003	水		m ³	5.017

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌砖、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-58	6-1-59	6-1-60	6-1-61	
项 目				池壁挑檐	池壁牛腿	配水花墙(厚度 mm)		
						200以内	200以外	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.895	1.700	15.067	12.156
	000101001	其中	普工	工日	0.358	0.680	6.027	4.862
	000101002		一般技工	工日	0.537	1.020	9.040	7.294
材 料	802103001	防水混凝土 C25 P6		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	31.494	25.204	7.010	5.853
	341103001	电		kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160
	341101003	水		m ³	15.078	10.395	6.153	4.294

工作内容： 1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌砖，养护。

计量单位： 10m³

编 号				6-1-62
项 目				砖穿孔墙
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日		12.590
	000101001	其中	普工	5.036
	000101002		一般技工	7.554
材	800605002	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5		1.179
	041301003	标准砖 240×115×53		4.056
	341101003	水		1.157
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		0.050

工作内容： 混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

编 号				6-1-63	6-1-64
项 目				折线池壁(厚度 mm)	
名 称				300以内	300以外
单 位				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		9.528	7.847
	000101001	其中	普工	3.811	3.139
	000101002		一般技工	5.717	4.708
材	802103001	防水混凝土 C25 P6		10.100	10.100
	341101003	水		5.353	4.151
	341103001	电		5.104	5.104
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500

工作内容： 凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

编 号				6-1-65
项 目				池壁后浇带
名 称				消 耗 量
单 位				
人	000101000	合计工日		11.030
	000101001	其中	普工	4.412
	000101002		一般技工	6.618
材	802103001	防水混凝土 C25 P6		10.100
	031505018	钢丝网 20# (网眼10×10)		40.800
	341101003	水		7.811
	341103001	电		5.355
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500

八、现浇混凝土池柱

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-66	6-1-67	6-1-68	6-1-69	
项 目				无梁盖柱	矩(方)柱	圆型柱	扶壁柱	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.178	6.270	6.903	6.770
	000101001	其 中	普工	工日	2.871	2.508	2.761	2.708
	000101002		一般技工	工日	4.307	3.762	4.142	4.062
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	341103001	电		kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160
	341101003	水		m ³	9.680	8.640	10.070	8.640
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	—	1.500

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-70	
项 目				小型矩形柱	
名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	7.100
	000101001	其 中	普工	工日	2.840
	000101002		一般技工	工日	4.260
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100
	341103001	电		kW·h	7.619
	341101003	水		m ³	6.095
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500

九、现浇混凝土池梁

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-71	6-1-72	6-1-73	6-1-74	
项 目				连续梁	单梁	悬臂梁	异型环梁	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.770	3.154	7.137	6.713
	000101001	其 中	普工	工日	1.509	1.262	2.855	2.685
	000101002		一般技工	工日	2.261	1.892	4.282	4.028
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	29.715	29.715	32.716	36.145
	341103001	电		kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160
	341101003	水		m ³	6.310	10.600	6.184	3.294

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-75
项 目				现浇混凝土小梁
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	7.928
	000101001	其中 普工	工日	3.171
	000101002	一般技工	工日	4.757
材 料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	341101003	水	m ³	7.805
	341103001	电	kW·h	4.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

十、现浇混凝土池盖

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-76	6-1-77	6-1-78	6-1-79
项 目				肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.579	1.858	2.296	2.734
	000101001	其中 普工	工日	1.031	0.743	0.918	1.094
	000101002	一般技工	工日	1.548	1.115	1.378	1.640
材 料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	129.948	129.948	144.451	158.865
	341103001	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160
	341101003	水	m ³	14.630	14.480	14.220	15.800

工作内容：凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-80
项 目				池盖后浇带
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	7.415
	000101001	其中 普工	工日	2.966
	000101002	一般技工	工日	4.449
材 料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	031505018	钢丝网 20# (网眼10×10)	m ²	40.800
	020901001	塑料薄膜	m ²	136.445
	341101003	水	m ³	15.613
	341103001	电	kW·h	8.568
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

工作内容： 1. 混凝土浇捣、养护；
2. 混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

编 号				6-1-81	6-1-82
项 目				现浇混凝土圆形池顶检修人孔	预制混凝土筒圆形池顶检修人孔制作
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	6.188
	000101001	其 中	普工	工日	2.475
	000101002	其 中	一般技工	工日	3.713
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100
	341101003	水		m ³	6.270
	341103001	电		kW·h	8.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
	050401003	板枋材		m ³	—
	020901001	塑料薄膜		m ²	—

工作内容： 构件吊装、校正、固定、接头灌缝等。

计量单位： 10m³

编 号				6-1-83
项 目				预制混凝土筒圆形池顶检修人孔安装
名 称				单 位
人 工	000101000	合计工日		工日
	000101001	其 中	普工	工日
	000101002	其 中	一般技工	工日
材 料	040100005	水泥 42.5		t
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m ³
	040501017	碎石 10		m ³
	040303001	中粗砂		m ³
	341101003	水		m ³
	050401003	板枋材		m ³
	850103009	其他材料费(占材料费)		%
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班

工作内容： 调制砂浆、池盖板以上的井筒砌筑、勾缝、抹灰、井盖(座)安装。

计量单位： 座

编 号				6-1-84	6-1-85	6-1-86	6-1-87
项 目				砖砌圆型池顶检修人孔Φ700mm(筒高 m)			
名 称				1以内	2以内	3以内	4以内
单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.664	2.765	3.871
	000101001	其 中	普工	工日	0.665	1.106	1.548
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.999	1.659	2.323
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.257	0.717	1.074
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m ³	0.226	0.767	1.132
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.071	0.071	0.071
	113101001	铸铁爬梯		kg	9.969	19.927	29.896
	360103009	铸铁井盖井座		套	1.000	1.000	1.000
	341101003	水		m ³	0.296	0.423	0.556
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.011	0.020	0.029

工作内容：调制砂浆、池盖板以上的井筒砌筑、勾缝、抹灰，井盖（座）安装。

计量单位：座

编 号				6-1-88	
项 目				砖砌圆型池顶检修人孔 Φ 700mm(筒高 m)	
名 称				每增0.5	
				消	耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	0.280
	000101001	其 中	普工	工日	0.112
	000101002		一般技工	工日	0.168
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	0.172
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m ³	0.192
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.003
	113101001	铸铁爬梯		kg	4.979
	341101003	水		m ³	0.063
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.005

工作内容：1. 制作:放样,划线,截料,平直,钻孔,拼装,焊接,成品矫正,刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

2. 安装:构件加固,吊装校正,拧紧螺栓,电焊固定,翻身就位。

计量单位：t

编 号				6-1-89	
项 目				钢圆形池顶检修人孔制作安装	
名 称				消	耗 量
				单 位	
人 工	000101000	合计工日		工日	29.903
	000101001	其 中	普工	工日	11.961
	000101002		一般技工	工日	17.942
材 料	012100001	角钢(综合)		t	0.123
	012901025	热轧薄钢板 δ 4.0		t	0.937
	130505001	防锈漆		kg	9.200
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	18.830
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	33.503
	142909001	氧气		m ³	7.450
	142907002	乙炔气		kg	2.865
	140111001	松节油		kg	2.513
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.124
	990728020	摇臂钻床 50mm		台班	0.044
	990732050	剪板机 40×3100mm		台班	0.203
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.167
	990407010	轨道平车 5t		台班	0.735
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.617

十一、现浇混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-90	6-1-91	6-1-92	6-1-93	
项 目				平板、走道板(厚度 mm)		悬空板(厚度 mm)		
				80以内	120以内	100以内	150以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.383	2.495	3.575	3.103
	000101001	其 中	普工	工日	1.353	0.998	1.430	1.241
	000101002		一般技工	工日	2.030	1.497	2.145	1.862
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	324.979	216.674	259.896	173.389
	341103001	电		kW·h	7.770	7.770	7.770	7.770
	341101003	水		m ³	19.300	13.470	15.800	11.130

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-94	6-1-95	
项 目				挡水板(厚度 mm)		
				70以内	70以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.291	10.235
	000101001	其 中	普工	工日	4.516	4.094
	000101002		一般技工	工日	6.775	6.141
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	11.750	11.183
	341103001	电		kW·h	7.619	7.619
	341101003	水		m ³	5.630	5.090

十二、池槽

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-96	6-1-97	6-1-98	6-1-99	
项 目				悬空V、U形集水槽(厚度 mm)		悬空L形槽(厚度 mm)		
				80以内	120以内	100以内	200以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.837	14.708	13.453	12.077
	000101001	其 中	普工	工日	7.135	5.883	5.381	4.831
	000101002		一般技工	工日	10.702	8.825	8.072	7.246
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m ²	15.624	13.020	29.463	24.549
	341103001	电		kW·h	9.760	9.760	9.760	9.760
	341101003	水		m ³	15.120	11.760	11.270	8.550

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-100	6-1-101
项 目				池底暗渠(厚度 mm)	
				100以内	200以内
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		10.798	9.873
	000101001	其 中	普工	4.319	3.949
	000101002		一般技工	6.479	5.924
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		30.660	25.557
	341103001	电		8.160	8.160
	341101003	水		7.390	5.323

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

编 号				6-1-102	6-1-103	6-1-104	6-1-105	
项 目				落泥斗、槽		沉淀池水槽	下药溶解槽	
				混凝土	块石			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.213	12.684	7.985	9.868
	000101001	其 中	普工	工日	0.485	5.074	3.194	3.947
	000101002		一般技工	工日	0.728	7.610	4.791	5.921
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m³	10.100	—	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m²	50.400	—	43.575	30.618
	341103001	电		kW·h	9.600	—	8.160	9.760
	341101003	水		m³	6.080	2.173	21.670	24.120
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m³	—	3.700	—	—
	041107001	块石		m³	—	11.750	—	—
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	—	0.152	—	—

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

编 号				6-1-106
项 目				澄清池反应筒壁
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		7.150
	000101001	其 中	普工	2.860
	000101002		一般技工	4.290
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		10.100
	020901001	塑料薄膜		40.866
	341103001	电		9.760
	341101003	水		19.900

工作内容：混凝土浇捣、抹光、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-107	6-1-108
项 目				异型填充混凝土	
				现浇混凝土	毛石混凝土
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日		4.404	2.507
	000101001	其中	普工	1.762	1.003
	000101002		一般技工	2.642	1.504
材料	802101012	预拌混凝土 C15		10.100	7.443
	020901001	塑料薄膜		30.188	30.188
	341101003	水		8.780	6.848
	341103001	电		4.080	2.980
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500
	041107001	块石		—	2.809

十三、砌筑导流壁、筒

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

编 号				6-1-109	6-1-110	6-1-111	6-1-112	
项 目				砖导流墙(厚度)			砖导流筒	
				半砖	一砖	一砖半及以上		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.085	13.160	12.478	18.584
	000101001	其 中	普工	工日	5.634	5.264	4.991	7.433
	000101002		一般技工	工日	8.451	7.896	7.487	11.151
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.741	5.502	5.429	5.231
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m³	1.978	2.317	2.478	3.239
	341101003	水		m³	1.761	1.808	1.823	1.973
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.081	0.097	0.102	0.133

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

编 号				6-1-113	6-1-114	6-1-115	6-1-116
项 目				砖砌直池壁(厚度)			砖砌弧形池壁(厚度)
				半砖	一砖	一砖半及以上	半砖
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日		12.861	10.018	9.840	14.915
	000101001	其中	普工	5.144	4.007	3.936	5.966
	000101002		一般技工	7.717	6.011	5.904	8.949
材料	041301003	标准砖 240×115×53		5.585	5.262	5.290	5.753
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		1.978	2.279	2.440	2.037
	341101003	水		1.615	1.691	1.756	1.663
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		0.081	0.093	0.100	0.084

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

编 号				6-1-117	6-1-118	6-1-119	
项 目				砖砌弧形池壁(厚度)		砖支墩	
				一砖	一砖半及以上		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.431	10.824	15.817
	000101001	其 中	普工	工日	4.572	4.329	6.327
	000101002		一般技工	工日	6.859	6.495	9.490
材 料	041301003	标准砖 240×115×53		千块	5.420	5.449	5.735
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m³	2.347	2.513	2.109
	341101003	水		m³	1.742	1.809	1.693
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.096	0.103	0.087

十四、混凝土导流壁、筒

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护,接缝砂浆垫铺;
2. 调制砂浆、砌块。

计量单位：10m³

编 号				6-1-120	6-1-121	6-1-122	6-1-123	
项 目				混凝土导流墙(厚度 mm)		混凝土导流筒(厚度 mm)		
				200以内	200以外	200以内	200以外	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.493	6.940	8.339	7.759
	000101001	其 中	普工	工日	2.997	2.776	3.336	3.104
	000101002		一般技工	工日	4.496	4.164	5.003	4.655
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	800607001	预拌抹灰砂浆(干拌) DP M20		m ³	0.276	0.276	0.276	0.276
	020901001	塑料薄膜		m ²	3.843	3.669	4.740	4.498
	341103001	电		kW·h	4.648	4.648	4.648	4.648
	341101003	水		m ³	8.913	8.472	9.007	8.608
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.012	0.012	0.012	0.012

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护,接缝砂浆垫铺;
2. 调制砂浆、砌块。

计量单位：10m³

编 号				6-1-124	
项 目				混凝土砌块穿孔墙	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	6.960
	000101001	其 中	普工	工日	2.784
	000101002		一般技工	工日	4.176
材 料	041505002	加气混凝土砌块 600×240×180		块	351.000
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m³	1.345
	341101003	水		m³	1.344
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.048

十五、其他现浇混凝土构件

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-125	6-1-126	6-1-127	6-1-128	
项 目				中心支筒	支撑墩	稳流筒	异型构件	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.197	9.877	9.818	10.913
	000101001	其 中	普工	工日	2.879	3.951	3.927	4.365
	000101002		一般技工	工日	4.318	5.926	5.891	6.548
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜		m²	5.699	320.086	79.934	336.947
	341103001	电		kW·h	7.771	7.771	7.771	7.771
	341101003	水		m³	10.220	19.810	8.960	21.110

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-129	
项 目				设备基础	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	2.188
	000101001	其 中	普工	工日	0.875
	000101002		一般技工	工日	1.313
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m³	10.100
	020901001	塑料薄膜		m²	11.947
	341103001	电		kW·h	2.971
	341101003	水		m³	8.807

十六、预制混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-130	6-1-131	
项 目				预制钢筋混凝土制作		
				稳流板、导流(隔)板、整流板、挡水板	井池内壁板、隔板	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	12.117	12.117
	000101001	其 中	普工	工日	4.847	4.847
	000101002		一般技工	工日	7.270	7.270
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100	10.100
	341103001	电		kW·h	9.760	9.600
	341101003	水		m ³	32.801	17.701
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000

工作内容：安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

编 号				6-1-132	6-1-133	
项 目				预制钢筋混凝土安装		
				稳流板、导流(隔)板、整流板、挡水板	井池内壁板、隔板	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	12.327	13.937
	000101001	其 中	普工	工日	4.931	5.575
	000101002		一般技工	工日	7.396	8.362
材 料	050401003	板枋材		m ³	0.048	0.018
	031509001	铁件(综合)		kg	10.700	10.200
	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	0.522	—
	010100009	钢筋 Φ10以外		kg	65.000	65.520
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	8.020	7.458
	341101003	水		m ³	2.971	4.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	—	0.550
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.566	0.750
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.318	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.013	0.030
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.075	1.001
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.108	0.100

十七、预制混凝土槽

工作内容：混凝土浇捣、养护、预埋短管。

计量单位：10m³

编 号				6-1-134	6-1-135	
项 目				混凝土构件制作		
				配孔集水槽	辐射槽	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	6.799	7.362
	000101001	其 中	普工	工日	2.719	2.945
	000101002		一般技工	工日	4.080	4.417
材 料	802101016	预拌混凝土 C30		m ³	10.100	10.100
	180999031	塑料集水短管 DN25 L=80		根	662.433	662.433
	020901001	塑料薄膜		m ²	58.466	64.319
	341103001	电		kW·h	5.040	5.040
	341101003	水		m ³	11.382	13.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

工作内容：安装就位、找正、找平、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

编 号				6-1-136	6-1-137
项 目				混凝土构件安装	
				配孔集水槽	辐射槽
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		13.876	14.570
	000101001	其 中	普工	5.550	5.828
	000101002		一般技工	8.326	8.742
材 料	040100006	水泥 42.5		0.044	0.044
	800605003	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		0.800	0.808
	050401003	板枋材		0.080	0.081
	040501017	碎石 10		0.098	0.101
	040303001	中粗砂		0.075	0.079
	031509001	铁件(综合)		32.599	32.599
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		6.800	6.800
	341101003	水		9.264	9.356
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		1.088	1.088
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		1.935	1.935
	990401030	载重汽车 8t		0.022	0.022
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		0.033	0.033
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		0.194	0.194

十八、预制混凝土支墩

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

编 号				6-1-138	6-1-139
项 目				支墩制作	支墩安装
				消 耗 量	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		2.464	12.851
	000101001	其 中	普工	0.986	5.140
	000101002		一般技工	1.478	7.711
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		10.100	—
	341101003	水		6.155	—
	341103001	电		5.000	—
	020901001	塑料薄膜		13.803	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000
	031509008	平垫铁(综合)		—	26.693
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		—	15.301
	052501001	垫木		—	0.011
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		—	3.580
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		—	0.358

十九、其他预制混凝土构件

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

编 号				6-1-140		6-1-141	
项 目				异型构件制作		异型构件安装	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.754	17.096	
	000101001	其 中	普工	工日	3.502	6.839	
	000101002		一般技工	工日	5.252	10.257	
材 料	802101015	预拌混凝土 C25		m ³	10.100		
	341101003	水		m ³	12.243		
	341103001	电		kW·h	8.000		
	020901001	塑料薄膜		m ²	60.955		
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	
	031509008	平垫铁(综合)		kg	—	26.693	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	15.312	
	052501001	垫木		m ³	—	0.011	
	022901001	麻绳(综合)		kg	—	0.051	
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	4.860	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	—	0.486	

二十、滤板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-142	6-1-143	6-1-144	6-1-145	
项 目				滤板制作(厚度 mm)		穿孔板制作		
				120以内	120以外	三角槽孔板	平孔板	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	13.119	11.799	16.653	13.351
	000101001	其 中	普工	工日	5.248	4.720	6.661	5.340
	000101002		一般技工	工日	7.871	7.079	9.992	8.011
材 料	182519032	滤头套箍 Φ30		个	(4545.000)	(2050.000)	—	—
	802101015	预拌混凝土 C25		m³	10.100	10.100	10.100	10.100
	341101003	水		m³	10.699	6.229	31.551	17.910
	020901001	塑料薄膜		m²	216.674	144.449	—	—
	341103001	电		kW·h	9.600	9.600	9.600	9.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	010100021	插孔钢筋 Φ5~10		kg	—	—	3.233	—

工作内容：安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。

计量单位：100m²

编 号				6-1-146	6-1-147
项 目				滤板安装	不锈钢滤板安装
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	24.979	25.081
	000101001	其中 普工	工日	9.992	10.032
	000101002	一般技工	工日	14.987	15.049
材 料	042725009	混凝土滤板	m ²	(101.000)	—
	012913022	不锈钢滤板	m ²	—	(101.000)
	012913017	不锈钢板 δ 6	kg	31.800	31.800
	030105022	不锈钢螺栓 M10×350	100套	2.081	2.081
	133503014	密封胶	kg	149.600	157.080
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.693	—
	341101003	水	m ³	0.104	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.496	0.716
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.017	—

工作内容：混凝土浇捣、养护；模板制作、安装。

计量单位：10m³

编 号				6-1-148	6-1-149
项 目				现浇混凝土整体滤板(厚度 mm)	
				120以内	120以外
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	7.711	6.817
	000101001	其中 普工	工日	3.084	2.727
	000101002	一般技工	工日	4.627	4.090
材 料	182519032	滤头套箍 Φ30	个	(4545.000)	(2050.000)
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	350119001	ABS工程塑料凹凸型模板	m ²	87.500	63.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	216.670	144.449
	341103001	电	kW·h	8.160	8.160
	341101003	水	m ³	9.950	5.693

二十一、折板

工作内容：混凝土浇捣、养护、构件成品堆放；安装就位、找正、找平、固定、焊接、接头灌缝。

计量单位：10m³

编 号				6-1-150	6-1-151
项 目				预制钢筋混凝土折板	
				制作	安装
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日		11.882	26.007
	000101001	其中	普工	4.753	10.403
	000101002		一般技工	7.129	15.604
材料	802101015	预拌混凝土 C25		10.100	—
	050401003	板枋材		0.005	0.035
	341101003	水		15.240	—
	341103001	电		2.016	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
	802101016	预拌混凝土 C30		—	0.527
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		—	18.700
	031509001	铁件(综合)		—	10.200
机械	990304004	汽车式起重机 8t		0.630	—
	990406010	机动翻斗车 1t		0.630	—
	990304016	汽车式起重机 16t		—	1.079
	990401030	载重汽车 8t		—	0.027
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		—	1.079
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		—	0.108

二十二、滤料铺设

工作内容：筛、运、洗砂石，清底层，挂线，铺设滤料，整形找平等。

计量单位：10m³

编 号				6-1-152	6-1-153	6-1-154	6-1-155
项 目				中砂	石英砂	卵石	碎石
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日		9.878	9.147	7.736	7.814
	000101001	其中	普工	3.951	3.659	3.094	3.126
	000101002		一般技工	5.927	5.488	4.642	4.688
材料	040303001	中粗砂		11.131	—	—	—
	341101003	水		4.950	5.000	3.970	3.970
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500	1.500	1.500
	040319001	石英砂(综合)		—	11.240	—	—
	040503002	卵石		—	—	10.200	—
	040501020	碎石 20		—	—	—	10.200
机械	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN		1.050	1.050	1.050	1.050

工作内容：筛、运、洗砂石，清底层，挂线，铺设滤料，整形找平等。

计量单位：10t

编 号				6-1-156
项 目				锰砂
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	6.030
	000101001	其中 普工	工日	2.412
	000101002	一般技工	工日	3.618
材 料	040325001	锰砂	t	10.150
	341101003	水	m ³	2.780
机 械	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050

工作内容：场内运输、清底层，挂线，铺设，整形找平等。

计量单位：10m³

编 号				6-1-157	6-1-158
项 目				滤料铺设	
名 称				粉末活性炭	颗粒活性炭
单 位				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	11.707	9.167
	000101001	其中 普工	工日	4.683	3.667
	000101002	一般技工	工日	7.024	5.500
材 料	143705001	粉末活性炭	m ³	11.474	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
	143705002	颗粒活性炭	m ³	—	11.129
机 械	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050

二十三、尼龙网板

工作内容：尼龙网板制作、安装。

计量单位：10m²

编 号				6-1-159
项 目				尼龙网板制作与安装
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	18.086
	000101001	其中 普工	工日	7.234
	000101002	一般技工	工日	10.852
材 料	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	27.840
	030105125	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×150	100套	28.280
	031509001	铁件(综合)	kg	27.897
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.760
	021911002	尼龙网 30目	m ²	25.271
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机 械	990732010	剪板机 10×2500mm	台班	0.018
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.165
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.017

二十四、刚性防水

工作内容：调制砂浆，抹灰找平，压光压实。

计量单位：100m²

编 号				6-1-160	6-1-161	6-1-162	6-1-163
项 目				防水砂浆			
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	6.130	6.991	9.966	11.660
	000101001	其中 普工	工日	2.452	2.797	3.986	4.664
	000101002	其中 一般技工	工日	3.678	4.194	5.980	6.996
材 料	801103004	素水泥浆	m ³	0.609	0.641	0.641	0.672
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	2.016	2.120	2.111	2.216
	133507001	防水粉	kg	55.549	58.334	57.885	60.772
	341101003	水	m ³	4.490	4.516	4.513	4.539
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.083	0.087	0.087	0.087

工作内容：调制砂浆，抹灰找平，压光压实。

计量单位：100m²

编 号				6-1-164	6-1-165	6-1-166	6-1-167
项 目				防水砂浆	五层防水		
				池沟槽	平池底	锥池底	直池壁
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	18.265	11.667	13.330	15.194
	000101001	其中 普工	工日	7.306	4.667	5.332	6.077
	000101002	其中 一般技工	工日	10.959	7.000	7.998	9.117
材 料	801103004	素水泥浆	m ³	0.641	0.609	0.641	0.641
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	2.048	1.569	1.662	1.641
	133507001	防水粉	kg	56.381	34.568	36.292	36.128
	341101003	水	m ³	4.498	4.391	4.415	4.620
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	133501002	防水油	kg	—	39.729	41.718	41.524
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.084	0.066	0.070	0.069

工作内容：调制砂浆，抹灰找平，压光压实。

计量单位：100m²

编 号				6-1-168
项 目				五层防水
				圆池壁
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	18.108
	000101001	其中 普工	工日	7.243
	000101002	其中 一般技工	工日	10.865
材 料	801103004	素水泥浆	m ³	0.672
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	1.732
	133507001	防水粉	kg	37.934
	133501002	防水油	kg	43.605
	341101003	水	m ³	4.643
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.073

二十五、柔性防水

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗。

计量单位：100m²

编 号				6-1-169	6-1-170	6-1-171	6-1-172	
项 目				涂沥青				
				平面一遍	平面每增一遍	立面一遍	立面每增一遍	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.531	0.471	1.867	0.657
	000101001	其 中	普工	工日	0.612	0.188	0.747	0.263
	000101002		一般技工	工日	0.919	0.283	1.120	0.394
材 料	133101005	石油沥青 30#		kg	187.005	150.997	221.996	187.005
	140507001	冷底子油		kg	48.000	—	52.000	—
	341111001	木柴		kg	80.003	51.997	93.995	64.999
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	0.500	1.500	0.500

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗。

计量单位：100m²

编 号				6-1-173	6-1-174	6-1-175	6-1-176	
项 目				油毡防水层				
				平面二毡三油	平面增减一毡一油	立面二毡三油	立面增减一毡一油	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.341	1.874	9.000	3.016
	000101001	其 中	普工	工日	2.137	0.749	3.600	1.207
	000101002		一般技工	工日	3.204	1.125	5.400	1.809
材 料	133101005	石油沥青 30#		kg	565.001	183.995	604.995	197.997
	133301001	石油沥青油毡		m²	305.630	148.487	305.630	148.487
	140507001	冷底子油		kg	48.000	—	48.000	—
	341111001	木柴		kg	211.002	63.998	225.005	68.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗。

计量单位：100m²

编 号				6-1-177	6-1-178	
项 目				苯乙烯涂料		
				平面二遍	立面二遍	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1. 512	1. 814
	000101001	其 中	普工	工日	0. 605	0. 726
	000101002		一般技工	工日	0. 907	1. 088
材 料	130502001	苯乙烯涂料		kg	50. 500	52. 000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0. 500	0. 500

二十六、变形缝

工作内容： 熬制沥青、玛蹄脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝。

计量单位： 100m

编 号				6-1-179	6-1-180	6-1-181	6-1-182	
项 目				油浸麻丝		油浸木丝板	玛蹄脂	
				平面	立面			
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.155	7.671	4.024	4.566
	000101001	其中	普工	工日	2.062	3.068	1.609	1.827
	000101002		一般技工	工日	3.093	4.603	2.415	2.739
材 料	022907001	麻丝		kg	54.000	54.000	—	—
	133101005	石油沥青 30#		kg	216.240	216.240	163.240	—
	341111001	木柴		kg	99.000	99.000	61.600	198.000
	051703002	木丝板 δ 25		m ²	—	—	15.300	—
	142119002	石油沥青玛蹄脂		m ³	—	—	—	0.503

工作内容： 熬制沥青、玛蹄脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝。

计量单位： 100m

编 号				6-1-183	6-1-184	
项 目				建筑油膏	沥青砂浆	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	3.812	4.510
	000101001	其中	普工	工日	1.525	1.804
	000101002		一般技工	工日	2.287	2.706
材 料	133501006	建筑油膏		kg	86.080	—
	341111001	木柴		kg	27.005	198.000
	800903001	沥青砂浆 1:2:7		m ³	—	0.480

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。
止水带制作,接头安装。

计量单位：100m

编 号				6-1-185	6-1-186	6-1-187	6-1-188
项 目				氯丁橡胶片止水带	预埋式紫铜板止水片	聚氯乙烯胶泥	预埋式止水带橡胶
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.454	18.119	5.166
	000101001	其 中	普工	工日	0.982	7.248	2.066
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.472	10.871	3.100
材 料	144103001	氯丁橡胶浆		kg	60.580	—	—
	020101006	橡胶板 δ 2		m ²	31.820	—	—
	040100006	水泥 42.5		kg	9.272	—	—
	040303001	中粗砂		m ³	0.158	—	—
	143335001	三异氰酸酯		kg	9.090	—	—
	143177001	乙酸乙酯		kg	23.000	—	—
	340505001	牛皮纸		m ²	5.910	—	53.230
	013503006	紫铜板 δ 2		kg	—	810.900	—
	031301024	铜焊条(综合)		kg	—	14.300	—
	801515001	聚氯乙烯胶泥		kg	—	—	83.320
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m ³	—	—	0.099
	133705005	橡胶止水带		m	—	—	105.000
	143315001	丙酮		kg	—	—	3.040
	142107002	环氧树脂		kg	—	—	3.159
	143327001	甲苯		kg	—	—	2.400
	143179001	乙二胺		kg	—	—	0.240
机 械	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	—	0.097	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.551	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	—	0.055	—

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。
止水带制作,接头安装。

计量单位：100m

编 号				6-1-189	6-1-190	6-1-191
项 目				预埋式止水带塑料	铁皮盖缝平面	铁皮盖缝立面
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	7.540	5.030
	000101001	其 中	普工	工日	3.016	2.012
	000101002	其 中	一般技工	工日	4.524	3.018
材 料	133705004	塑料止水带		m	105.512	—
	143315001	丙酮		kg	3.040	—
	142107002	环氧树脂		kg	3.159	—
	143327001	甲苯		kg	2.400	—
	143179001	乙二胺		kg	0.240	—
	012907001	镀锌钢板(综合)		m ²	—	62.540
	050401003	板枋材		m ³	—	1.149
	031501007	圆钉		kg	—	2.100
	130507001	防腐油		kg	—	6.760
	031305002	焊锡		kg	—	4.060
	341107001	木炭		kg	—	18.561
	143101002	盐酸 31%合成		kg	—	0.860
						0.740

工作内容：1. 填塞、嵌缝、灌缝等；

2. 填塞、嵌缝、灌缝，钢板剪裁接头及安装。

计量单位：100m

编 号				6-1-192	6-1-193	6-1-194	6-1-195
项 目				外贴式橡胶止水带		预埋式钢板止水带	
				平面	立面	平面	立面
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	8.378	14.076	14.015	15.978
	000101001	其中 普工	工日	3.351	5.630	5.606	6.391
	000101002	其中 一般技工	工日	5.027	8.446	8.409	9.587
材料	133705006	橡胶止水带 300×8	m	103.000	103.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	0.500	0.500
	012901012	热轧薄钢板 δ 2.0~4.0	t	—	—	0.961	0.961
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)	kg	—	—	21.707	21.707
机械	990732050	剪板机 40×3100mm	台班	—	—	0.098	0.098
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	0.551	0.551
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	—	—	0.055	0.055

二十七、井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、排水、现场清洗、清理等。

计量单位：见表

编 号				6-1-196	6-1-197	6-1-198	6-1-199	
项 目				井、池(容量 m³)				
				500以内	5000以内	10000以内	10000以外	
单 位				100m³	1000m³			
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.276	7.765	10.919	12.495
	000101001	其 中	普工	工日	1.710	3.106	4.368	4.998
	000101002		一般技工	工日	2.566	4.659	6.551	7.497
材 料	341101003	水		m³	100.000	1000.000	1000.000	1000.000
	172709011	塑料软管 De20		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.507	0.407	0.407	0.407
	352701001	木板标尺		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵	100mm	台班	0.230	—	—	—
	990801030	电动单级离心清水泵	150mm	台班	—	3.680	7.360	11.058

二十八、防水防腐

工作内容：清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。

计量单位：100m²

编 号				6-1-200	6-1-201	6-1-202
项 目				环氧水泥改性聚合物修平涂层		
				池内底板	池内壁	池内顶板
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	1.643	2.140	2.376
	000101001	其中 普工	工日	0.657	0.856	0.950
	000101002	其中 一般技工	工日	0.986	1.284	1.426
材料	130507035	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	323.200	323.200	323.200
	130111020	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	8.080	8.820	8.820
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

编 号				6-1-203	6-1-204	6-1-205	6-1-206	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料				
				池内底板				
				封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000101000	合计工日		工日	5.427	4.342	4.205	3.363
	000101001	其中	普工	工日	2.171	1.737	1.682	1.345
	000101002		一般技工	工日	3.256	2.605	2.523	2.018
材料	130111019	改性环氧树脂封闭底漆		kg	19.760	16.770	—	—
	031102003	砂布		张	15.750	15.750	15.750	15.750
	130117007	改性环氧树脂中间漆		kg	—	—	16.510	16.380
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	7.961	6.369	7.961	6.369

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

编 号				6-1-207	6-1-208	6-1-209	6-1-210	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料				
				池内底板		池内壁		
				面漆一遍	面漆每增一遍	封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.822	3.058	7.055	5.644
	000101001	其 中	普工	工日	1.529	1.223	2.822	2.258
	000101002		一般技工	工日	2.293	1.835	4.233	3.386
材 料	130103004	改性环氧树脂面漆		kg	17.940	17.230	—	—
	031102003	砂布		张	15.750	15.750	15.750	15.750
	130111019	改性环氧树脂封闭底漆		kg	—	—	19.760	16.770
机 械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	7.961	6.369	7.961	6.369

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

编 号				6-1-211	6-1-212	6-1-213	6-1-214	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料				
				池内壁				
				中间漆一遍	中间漆每增一遍	面漆一遍	面漆每增一遍	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.465	4.372	4.968	3.975
	000101001	其 中	普工	工日	2.186	1.749	1.987	1.590
	000101002		一般技工	工日	3.279	2.623	2.981	2.385
材 料	130117007	改性环氧树脂中间漆		kg	16.510	16.380	—	—
	031102003	砂布		张	15.750	15.750	15.750	15.750
	130103004	改性环氧树脂面漆		kg	—	—	17.940	17.230
机 械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	7.961	6.369	7.961	6.369

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

编 号				6-1-215	6-1-216	6-1-217	6-1-218	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料				
				池内顶板				
				封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.815	6.252	6.054	4.843
	000101001	其 中	普工	工日	3.126	2.501	2.422	1.937
	000101002		一般技工	工日	4.689	3.751	3.632	2.906
材 料	130111019	改性环氧树脂封闭底漆		kg	19.760	16.770	—	—
	031102003	砂布		张	15.750	15.750	15.750	15.750
	130117007	改性环氧树脂中间漆		kg	—	—	16.510	16.380
机 械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	7.961	6.369	7.961	6.369

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

编 号				6-1-219	6-1-220	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料		
				池内顶板		
				面漆一遍	面漆每增一遍	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.503	4.403
	000101001	其 中	普工	工日	2.201	1.761
	000101002		一般技工	工日	3.302	2.642
材 料	130103004	改性环氧树脂面漆		kg	17.940	17.230
	031102003	砂布		张	15.750	15.750
机 械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	7.961	6.369

二十九、补充子目

1. 水泥基渗透结晶型防水涂料

工作内容：清理基层，材料调配，涂刷涂料，清理现场。

计量单位：100m²

编 号				6-1-221	6-1-222	6-1-223	6-1-224	
项 目				水泥基渗透结晶型防水涂料				
				1.0mm厚	每增减0.5mm厚	1.0mm厚	每增减0.5mm厚	
				平面		立面		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.602	0.991	3.221	1.239
	000101001	其 中	普工	工日	0.780	0.297	0.966	0.372
	000101002		一般技工	工日	1.561	0.595	1.933	0.743
	000101003		高级技工	工日	0.261	0.099	0.322	0.124
材 料	341101003	水		m ³	0.038	0.013	0.038	0.013
	130502010	水泥基渗透结晶防水涂料		kg	137.000	147.960	42.000	45.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 热镀锌钢盖板

工作内容：热浸镀锌盖板制作、安装。

计量单位：100m²

编 号				6-1-225
项 目				热浸镀锌盖板制作安装
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	20.065
	000101001	其中 普工	工日	8.026
	000101002	一般技工	工日	12.039
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
	360113003	热镀锌钢盖板	m²	101.000
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	0.948
	341101003	水	m³	0.142
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.716
	990611001	干混砂浆搅拌机	台班	0.023

3. 玻璃钢盖板安装

工作内容：安装就位、找平、找正、清理、嵌缝。

计量单位：100m²

编 号				6-1-226
项 目				玻璃钢盖板 安装
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	20.065
	000101001	其中 普工	工日	8.026
	000101002	一般技工	工日	12.039
材 料	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	0.948
	360113002	玻璃钢盖板	m²	101.000
	341101003	水	m³	0.142
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.716
	990611001	干混砂浆搅拌机	台班	0.023

第二章 水处理设备

说 明

一、本章包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、吸砂机、刮（吸）泥机、砂水分离器、曝气机、布气管、生物转盘等水处理工程专用设备安装，各类仪表、泵、阀门等标准、定型设备执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

二、本章中的搬运工作内容，设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运；机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运，未考虑全地理等场地受限等特殊情况引起的水平和垂直运输，发生时另行计算。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作，成套设备和分系统调试可执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。但不包括下列内容，发生时可另行计算。1. 设备本体无负荷试运转所需的水、油、燃料等。2. 联合试运转、生产准备试运转。3. 设备的安拆检查（或解体拆装）。4. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作。

四、本章设备安装按无外围护条件下施工编制，如有外围护的施工条件下施工，人工及机械乘以 1.15，其他不变。

五、本章涉及轨道安装的设备，如移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等，其轨道及相应附件安装执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

六、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

七、冲洗装置根据设计内容执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

八、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、次氯酸钠发生器、转盘过滤器等设备安装项目仅设置了其主体设备的安装内容，与主体设备配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。水处理设备：曝气机以带有公共底座考虑。若无公共底座时，消耗量子目乘以系数 1.3。如需制作安装钢制支承平台时，应另行计算。曝气管以闸阀划分为界，包括钻孔。塑料管为成品件，如需粘接和焊接时，可按相应规格项目的消耗量子目分别乘以系数 1.2 和 1.3。卧式表曝气机包括泵（E）型、平板型倒伞型和 K 型叶轮。

九、本章中的布气管管以及其他金属管道防腐，执行《通用安装工程消耗量标准》的相应项目。

十、各节有关说明。

1. 格栅组对的胎具制作，另行计算。

2. 格栅、平板格网制作安装是按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品格栅和成品平板格网时，执行格栅整体和平板格网整体安装项目。

3. 格栅、平板格网现场拼装指在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台、或采用其他悬挂操作设施，将单元构件（或分块）吊至设计位置，在操作平台上进行组件拼装，经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

格栅、平板格网成品到货整体安装指将整体构件（无需现场拼装工序）进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

4. 旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装，发生时工作桥安装《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

5. 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

6. 吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.1。

7. 中心传动吸泥机采用单管式编制，如采用双管式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

8. 布气管应执行本章项目，与布气管相连的通气管执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

9. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋桨按浆叶外径 3m 以内编制，在深度超过 3.5m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

10. 管式混合器按“两节”编制，如为“三节”时，人工、材料、机械消耗量乘以系数 1.3。

11. 污泥脱水机械已综合考虑设备安装就位的上排、拐弯、下排，施工方法与项目不同时，不予调整。板框压滤

机是按照采用大型起吊设备安装，在支承结构完成后安装板框压滤机，板框压滤机安装就位后再进行厂房土建封闭的安装施工工序编制，叠螺式污泥脱水机可以参考螺式脱水机相应项目。

12. 铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式，安装深度按 6m 以内编制，使用时除深度大于 6m 外，其他均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准，其安装深度按 6m 以内编制。

闸门项目含闸槽安装，已综合考虑单吊点、双吊点的因素；因闸门开启方向和进出水的方式不同时，不作予调整，均执行本章项目。

13. 铸铁堰门安装深度按 3m 以内编制。

14. 启闭机安装深度按手轮式为 3m、手摇式为 4.5m、电动为 6m 以内编制。

15. 集水槽制作已包括了钻孔或铣孔的用工和机械，执行时，不得再另计。

16. 碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调和漆的人工和材料消耗量，不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种和防腐要求不同时，可作换算，其他不变。

17. 碳钢、不锈钢矩形堰板执行齿形堰板相应项目，其人工消耗量乘以系数 0.6。

18. 金属齿形堰板安装方法是按有连接板考虑的，非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的，如实际安装方法不同，不作调整。

19. 金属堰板安装是按碳钢考虑的，不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.2，主材另计，其他不变。

20. 非金属堰板安装适用于玻璃钢和塑料堰板。

21. 斜板、斜管安装按成品编制，不同材质的斜板不作换算。

22. 膜处理设备未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容，执行本章相应项目或《通用安装工程消耗量标准》。

23. 本章设备按成品编制，不含设备原值。新增非标设备的安装执行本册类似工艺设备安装子目。

24. 投药、消毒设备：管式药液混合器以两节为准，如为三节，乘以系数 1.3。水射器安装以法兰式连接为准，不包括法兰及短管的焊接安装。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、吸砂机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂（泥）水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、次氯酸钠发生器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数，以“台”计算。滗水器区分不同型号及堰长，以“台”计算；巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽，以“台”计算；生物转盘区分设备重量以“台”计算，包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，以“台”计算。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量，以“台”计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力，以“套”计算。

四、紫外线消毒设备以模块组计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以质量计算，集水槽区分不同材质和厚度以质量计算。钢网格支架以质量计算。

六、曝气器区分不同类型按设计图示数量以“个”计算，水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”计算，拍门区分不同材质和公称直径以“个”计算，穿孔管钻孔区分不同材质和公称直径以“个”计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”计算，升杆式铸铁泥阀、平底盖阀区分不同公称直径以“座”计算。

八、布气管区分不同材质和直径以长度计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以面积计算；堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以面积计算；斜板、斜管以面积计算。

一、格栅

1. 格栅制作安装、整体安装

工作内容：1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。
2.成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

编 号				6-2-1	6-2-2	6-2-3	6-2-4	
项 目				格栅制作、安装(t)				
				碳钢0.3以内	碳钢0.3以外	不锈钢0.3以 内	不锈钢0.3以 外	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	54.553	45.167	59.676	50.656
	000101001	其 中	普工	工日	13.639	11.291	14.919	12.664
	000101002		一般技工	工日	38.187	31.617	41.773	35.459
	000101003		高级技工	工日	2.727	2.259	2.984	2.533
材 料	012300005	型钢(综合)		t	(1.060)	(1.060)	—	—
	012315004	不锈钢型钢(综合)		t	—	—	(1.060)	(1.060)
	012300002	型钢(综合)		kg	72.890	72.890	—	—
	031301004	合金钢焊条		kg	9.230	10.760	—	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.980	0.980	0.980	0.980
	050401003	板枋材		m³	0.008	0.008	0.008	0.008
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.100	0.100	0.100	0.100
	130115006	酚醛调和漆		kg	9.200	9.200	—	—
	130505001	防锈漆		kg	21.100	21.100	—	—
	142909001	氧气		m³	3.830	9.130	—	—
	142907002	乙炔气		kg	1.473	3.512	—	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.500	2.000	1.200	1.500
	140307001	煤油		kg	6.200	7.500	5.500	6.600
	140301004	汽油 70#~90#		kg	8.318	8.318	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	012315001	不锈钢型钢		kg	—	—	70.200	70.200
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	—	—	9.360	11.160
	143103002	硝酸 纯度98%		kg	—	—	2.000	2.000
	143157001	氢氟酸 45%		kg	—	—	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	2.185	2.018	2.185	2.018
	990504020	电动双筒慢速卷扬机 50kN		台班	1.999	1.999	1.999	1.999
	990718020	普通车床 400×2000mm		台班	0.575	—	0.575	—
	990727030	立式钻床 50mm		台班	2.742	—	2.742	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.862	2.170	—	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.186	0.217	0.186	0.222
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	—	0.039	0.118
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	1.858	2.222

工作内容：1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。
2.成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

编 号				6-2-5	6-2-6
项 目				格栅整体安装	
				碳钢	不锈钢
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	3.503	3.608
	000101001	普工	工日	0.875	0.901
	000101002	其中 一般技工	工日	2.453	2.527
	000101003	高级技工	工日	0.175	0.180
材	012300002	型钢(综合)	kg	7.128	—
	031301004	合金钢焊条	kg	4.455	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.400	0.400
	050401003	板枋材	m ³	0.003	0.003
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.040	0.040
	142909001	氧气	m ³	0.069	—
	142907002	乙炔气	kg	0.027	—
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000
	140307001	煤油	kg	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
	012315001	不锈钢型钢	kg	—	6.865
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	—	4.824
机	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.893	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.140	0.140
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.026	0.026
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.089	0.089
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.894

2. 平板格网制作安装、整体安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。

计量单位：t

编 号				6-2-7	6-2-8
项 目				平板格网制作、安装	
				碳钢	不锈钢
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	51.310	56.300
	000101001	普工	工日	12.827	14.075
	000101002	其中 一般技工	工日	35.917	39.410
	000101003	高级技工	工日	2.566	2.815
材	012300004	型钢(综合)	t	1.132	—
	031507017	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	0.950	0.950
	050109006	枕木 2500mm \times 250mm \times 200mm	根	0.100	0.100
	050301002	木材(成材)	m ³	0.008	0.008
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	8.488	—
	031505014	钢丝网(综合)	m ²	21.000	—
	130505010	红丹防锈漆	kg	18.990	—
	130115001	调和漆	kg	8.280	—
	143157001	氢氟酸 45%	kg	1.080	0.900
	142909001	氧气	m ³	3.470	—
	142907002	乙炔气	kg	1.335	—
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.450	1.180
	140307001	煤油	kg	5.780	5.150
	140301002	汽油(综合)	kg	7.560	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
	012315003	不锈钢型钢(综合)	t	—	1.130
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	—	8.620
	031505002	不锈钢丝网	m ²	—	21.000
	143103001	硝酸	kg	—	1.800
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	2.109	1.987
	990504020	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	2.110	1.814
	990904040	直流弧焊机 32kV \cdot A	台班	2.689	—
	990919010	电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45cm ³	台班	0.269	0.185
	990743010	等离子切割机 400A	台班	—	0.039
	990718020	普通车床 400 \times 2000mm	台班	—	0.498
	990727030	立式钻床 50mm	台班	—	1.989
	990904030	直流弧焊机 20kV \cdot A	台班	—	1.846

工作内容：成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

编 号				6-2-9	6-2-10
项 目				平板格网整体安装	
				碳钢	不锈钢
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	3.338	3.438
	000101001	普工	工日	0.835	0.860
	000101002	其中 一般技工	工日	2.336	2.406
	000101003	高级技工	工日	0.167	0.172
材	012300002	型钢(综合)	kg	7.128	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.445	—
	050401003	板枋材	m ³	0.003	0.003
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	0.400	0.400
	142909001	氧气	m ³	0.069	—
	142907002	乙炔气	kg	0.027	—
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000
	140307001	煤油	kg	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
	012315001	不锈钢型钢	kg	—	6.865
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	—	4.824
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.134	0.134
机	990401030	载重汽车 8t	台班	0.026	0.026
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.964	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.096	0.097
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.965

3. 格栅罩制作安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、焊接、除锈刷漆。

计量单位：t

编 号				6-2-11	6-2-12
项 目				格栅罩制作	
				碳钢	不锈钢
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		30.145	35.420
	000101001	其中	普工	7.536	8.855
	000101002		一般技工	21.101	24.794
	000101003		高级技工	1.508	1.771
材	012300005	型钢(综合)		(1.060)	—
	012315004	不锈钢型钢(综合)		—	(1.060)
	031507017	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$		0.404	0.404
	050109006	枕木 2500mm \times 250mm \times 200mm		0.042	0.042
	050301002	木材(成材)		0.003	0.032
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		11.484	—
	130115001	调和漆		7.544	—
	130505001	防锈漆		17.302	—
	142909001	氧气		7.832	—
	142907002	乙炔气		3.012	—
	031101013	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$		0.537	0.301
	140901001	钙基润滑脂		0.816	0.408
	140307001	煤油		4.488	3.754
	140301002	汽油(综合)		6.854	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
	031301001	不锈钢焊条(综合)		—	11.660
	143157001	氢氟酸 45%		—	0.820
	143103001	硝酸		—	1.600
机	990304016	汽车式起重机 16t		0.775	0.775
	990736020	刨边机 12000mm		0.025	0.014
	990763010	液压机 500kN		0.014	0.012
	990734015	卷板机 20 \times 2500mm		0.027	0.022
	990732035	剪板机 20 \times 2500mm		0.010	0.010
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		0.002	—
	990307010	电动单梁起重机 5t		0.030	0.021
	990504020	电动双筒慢速卷扬机 50kN		0.857	0.857
	990904030	直流弧焊机 20kV \cdot A		2.095	1.597
	990919010	电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45cm ³		0.210	0.160
	990743010	等离子切割机 400A		—	0.102

工作内容：点焊、成品校正、除锈刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-13	6-2-14
项 目				格栅罩安装	
				碳钢	不锈钢
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	7.247	7.464
	000101001	普工	工日	1.812	1.866
	000101002	其中 一般技工	工日	5.073	5.225
	000101003	高级技工	工日	0.362	0.373
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	3.030	3.030
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.037	0.037
	050401003	板枋材	m ³	0.026	0.026
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.666	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.369	—
	142907002	乙炔气	kg	0.142	—
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.210	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	—	0.715
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.128	0.128
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.043
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.043	0.043
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.213	0.213
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.021	0.021

二、格栅除污机

1. 移动式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-15	6-2-16	6-2-17	6-2-18	
项 目				移动式(渠道宽m以内)				
				1.2			2	
				深(m以内)				
				5	每增加1	5	每增加1	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	22.067	1.103	24.278	1.214
	000101001	其中	普工	工日	5.517	0.276	6.069	0.303
	000101002		一般技工	工日	15.447	0.772	16.995	0.850
	000101003		高级技工	工日	1.103	0.055	1.214	0.061
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.232	—	3.555	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.252	—	0.277	—
	050301002	木材(成材)		m ³	0.017	—	0.019	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.774	—	0.851	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.814	—	5.294	—
	140303002	机油 5~7#		kg	1.648	—	1.813	—
	140307001	煤油		kg	3.264	—	3.590	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.224	—	1.346	—
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—	2.000	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.313	0.032	0.344	0.035
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.082	0.008	0.090	0.009
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.154	0.015	0.169	0.017
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.015	0.002	0.017	0.002

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-19	6-2-20	
项 目				移动式(渠道宽m以内)		
				3		
				深(m以内)		
				5	每增加1	
名 称				单 位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	27.925	2.792
	000101001	其中	普工	工日	6.981	0.698
	000101002		一般技工	工日	19.547	1.954
	000101003		高级技工	工日	1.397	0.140
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	4.091	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.326	—
	050301002	木材(成材)		m ³	0.022	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.979	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	6.089	—
	140303002	机油 5~7#		kg	2.163	—
	140307001	煤油		kg	4.131	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.548	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.396	0.060
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.104	0.016
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.170	0.026
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.017	0.003

2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-21	6-2-22	6-2-23	6-2-24	
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽m以内)				
				1.2		2		
				渠道深(m以内)				
				5	每增加1	5	每增加1	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	23.277	1.164	26.380	1.319
	000101001	其中	普工	工日	5.819	0.291	6.595	0.330
	000101002		一般技工	工日	16.294	0.815	18.466	0.923
	000101003		高级技工	工日	1.164	0.058	1.319	0.066
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.030	—	3.030	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	—	0.315	—
	050301002	木材(成材)		m³	0.024	—	0.024	—
	040100006	水泥 42.5		kg	67.442	—	67.442	—
	040301002	中砂		m³	0.118	—	0.118	—
	040501017	碎石 10		m³	0.130	—	0.130	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.717	—	2.717	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—	8.160	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.590	—	4.590	—
	140307001	煤油		kg	4.131	—	4.131	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.153	—	1.153	—
	140303002	机油 5~7#		kg	1.627	—	1.627	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—	2.000	—
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.574	0.057	0.606	0.061
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.122	0.012	0.130	0.013
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.480	0.048	0.480	0.048
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.048	0.005	0.048	0.005

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-25	6-2-26	6-2-27	6-2-28	
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽m以内)				
				3		4		
				渠道深(m以内)				
				5	每增加1	5	每增加1	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	32.123	1.552	40.347	2.017
	000101001	其中	普工	工日	8.031	0.388	10.087	0.504
	000101002		一般技工	工日	22.486	1.086	28.243	1.412
	000101003		高级技工	工日	1.606	0.078	2.017	0.101
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.535	—	4.040	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	—	0.420	—
	050301002	木材(成材)		m³	0.028	—	0.041	—
	040100006	水泥 42.5		kg	85.048	—	128.816	—
	040301002	中砂		m³	0.149	—	0.225	—
	040501017	碎石 10		m³	0.162	—	0.247	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.926	—	3.740	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—	8.160	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	6.018	—	8.058	—
	140307001	煤油		kg	5.151	—	4.162	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.173	—	1.683	—
	140303002	机油 5~7#		kg	2.142	—	7.262	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—	2.000	—
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.673	0.067	0.723	0.108
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.134	0.014	0.154	0.023
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.522	0.052	0.667	0.100
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.052	0.005	0.067	0.010

3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-29	6-2-30	6-2-31	6-2-32	
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽m以内)				
				0.8		1.5		
				渠道深(m以内)				
				3	每增加1	3	每增加1	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	15.519	0.776	17.069	0.853
	000101001	其中	普工	工日	3.880	0.194	4.267	0.213
	000101002		一般技工	工日	10.863	0.543	11.949	0.597
	000101003		高级技工	工日	0.776	0.039	0.853	0.043
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.030	—	3.030	—
	050301002	木材(成材)		m³	0.024	—	0.024	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	—	0.315	—
	040100006	水泥 42.5		kg	85.048	—	85.048	—
	040301002	中砂		m³	0.149	—	0.149	—
	040501017	碎石 10		m³	0.162	—	0.162	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.717	—	2.717	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—	8.160	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.590	—	4.590	—
	140303002	机油 5~7#		kg	1.627	—	1.627	—
	140307001	煤油		kg	4.131	—	4.131	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.153	—	1.153	—
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—	2.000	—	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.108	0.057	0.632	0.063
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.023	0.012	0.134	0.014
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.480	0.048	0.480	0.048
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.048	0.005	0.048	0.005

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-33	6-2-34	6-2-35	6-2-36	
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽m以内)				
				2		3		
				渠道深(m以内)				
				3	每增加1	3	每增加1	
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	20.561	1.008	27.157	1.357
	000101001	其中	普工	工日	5.140	0.252	6.789	0.339
	000101002		一般技工	工日	14.393	0.706	19.010	0.950
	000101003		高级技工	工日	1.028	0.050	1.358	0.068
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.535	—	4.040	—
	050301002	木材(成材)		m³	0.028	—	0.041	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	—	0.420	—
	040100006	水泥 42.5		kg	166.260	—	128.816	—
	040301002	中砂		m³	0.347	—	0.225	—
	040501017	碎石 10		m³	0.428	—	0.247	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.926	—	3.740	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—	8.160	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	6.018	—	8.058	—
	140303002	机油 5~7#		kg	2.142	—	4.202	—
	140307001	煤油		kg	5.151	—	7.191	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.173	—	1.683	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—	2.000	—
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.673	0.067	0.673	0.067
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.134	0.014	0.154	0.015
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.522	0.052	0.667	0.067
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.052	0.005	0.067	0.007

4. 转鼓式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-37	6-2-38	6-2-39	
项 目				转鼓式(直径m以内)			
				1	2	3	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.948	16.294	19.087
	000101001	其中	普工	工日	2.987	4.073	4.772
	000101002		一般技工	工日	8.364	11.406	13.361
	000101003		高级技工	工日	0.597	0.815	0.954
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.030	3.535	4.040
	050301002	木材(成材)		m³	0.024	0.028	0.041
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	0.315	0.420
	040100006	水泥 42.5		kg	67.442	67.442	128.816
	040301002	中砂		m³	0.118	0.118	0.225
	040501017	碎石 10		m³	0.130	0.130	0.247
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.717	2.926	3.740
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.590	6.018	8.058
	140303002	机油 5~7#		kg	1.627	2.142	4.202
	140307001	煤油		kg	4.131	5.151	7.191
	140301002	汽油(综合)		kg	1.153	1.173	1.683
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.638	0.731	0.860
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.136	0.170	0.172
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.538	0.667	0.741
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.054	0.067	0.074

三、滤网清污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-40	6-2-41	6-2-42	6-2-43
项 目				滤网清污机(渠道宽m以内)			
				1.5	2.5	3.5	4
				渠道深(m以内)			
				6	10	12	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	30.451	33.324	36.277
	000101001	其中	普工	工日	7.613	8.331	9.069
	000101002		一般技工	工日	21.315	23.327	25.394
	000101003		高级技工	工日	1.523	1.666	1.814
材	012900011	钢板 δ 3~10		kg	1.260	1.575	1.890
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.030	3.535	3.535
	050301002	木材(成材)		m ³	0.020	0.022	0.024
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	0.315	0.315
	040100006	水泥 42.5		kg	67.442	74.185	81.600
	040301002	中砂		m ³	0.118	0.131	0.144
	040501017	碎石 10		m ³	0.130	0.142	0.156
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.310	2.530	2.640
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m ³	0.330	0.330	0.330
	142907002	乙炔气		kg	0.127	0.127	0.127
	140901001	钙基润滑脂		kg	3.570	4.080	4.080
	140303002	机油 5~7#		kg	1.545	2.060	2.575
	140307001	煤油		kg	3.060	4.080	5.100
	140301002	汽油(综合)		kg	1.020	1.224	1.428
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.163	0.198	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.791	1.020	1.284
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.457	0.502	0.523
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.046	0.050	0.052
	990401040	载重汽车 12t		台班	—	—	0.306
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	1.480

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-44		
项 目				滤网清污机(渠道宽m以内)		
				4.5		
				渠道深(m以内)		
				12		
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	45.574	
	000101001	其 中	普工	工日	11.393	
	000101002		一般技工	工日	31.902	
	000101003		高级技工	工日	2.279	
材 料	012900011	钢板 δ3~10		kg	2.310	
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	4.040	
	050301002	木材(成材)		m³	0.028	
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.315	
	040100006	水泥 42.5		kg	98.960	
	040301002	中砂		m³	0.174	
	040501017	碎石 10		m³	0.189	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.080	
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	
	142909001	氧气		m³	0.330	
	142907002	乙炔气		kg	0.127	
	140901001	钙基润滑脂		kg	5.100	
	140303002	机油 5~7#		kg	4.120	
	140307001	煤油		kg	8.160	
	140301002	汽油(综合)		kg	1.530	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	
机 械	990401040	载重汽车 12t		台班	0.374	
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.374	
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.675	
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.610	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.061	

四、压榨机

1. 螺旋输送压榨机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-45	6-2-46	6-2-47	6-2-48	
项 目				螺旋输送压榨机(螺旋直径mm以内)				
				300		550		
				基本输送长 (3m以内)	输送长(每增加 输送长2m以 内)	基本输送长 (3m以内)	输送长(每增 加输送长2m以 内)	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.389	0.440	6.525	0.653
	000101001	其中	普工	工日	1.097	0.110	1.631	0.163
	000101002		一般技工	工日	3.072	0.308	4.568	0.457
	000101003		高级技工	工日	0.220	0.022	0.326	0.033
材	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	0.297	—	0.477	—
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	2.000	—	3.090	—
	050301004	木板(综合)		m³	0.006	—	0.022	—
	040100006	水泥 42.5		kg	31.059	—	41.412	—
	040301002	中砂		m³	0.055	—	0.069	—
	040501003	碎石(综合)		m³	0.055	—	0.083	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.508	—	0.693	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—	8.160	—
	130119002	厚漆		kg	0.492	—	0.666	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.370	—	2.009	—
	140301002	汽油(综合)		kg	0.677	—	1.040	—
	140307001	煤油		kg	2.978	—	3.803	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.448	—	1.248	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	—	1.500	—
机	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.068	0.007	0.136	0.014
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.272	0.027	0.272	0.027
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.027	0.003	0.027	0.003

2. 螺旋压榨机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-49	6-2-50
项 目				螺旋压榨机(螺旋直径mm以内)	
				300	550
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	4.661	5.593
	000101001	其中 普工	工日	1.165	1.398
	000101002	一般技工	工日	3.263	3.915
	000101003	高级技工	工日	0.233	0.280
材	012901008	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$	kg	0.119	0.191
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.784	1.177
	050301004	木板(综合)	m ³	0.003	0.009
	040100006	水泥 42.5	kg	12.424	16.565
	040300003	砂子	m ³	0.022	0.028
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.022	0.033
	150105003	石棉编绳(综合)	kg	0.179	0.270
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.203	0.277
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.197	0.267
	140301002	汽油(综合)	kg	0.271	0.416
	140307001	煤油	kg	1.191	1.521
	140303001	机油(综合)	kg	0.358	0.499
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.548	0.804
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.040	0.080
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.040	0.080
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.160	0.160
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.016	0.016

五、吸砂机

1. 移动桥式吸砂机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，
附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-51	6-2-52	6-2-53	6-2-54	
项 目				移动桥式(池宽 m)				
				3以内	6以内	8以内	10以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.089	18.643	20.197	20.974
	000101001	其中	普工	工日	4.272	4.661	5.049	5.243
	000101002		一般技工	工日	11.963	13.050	14.138	14.682
	000101003		高级技工	工日	0.854	0.932	1.010	1.049
材 料	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	2.121	2.576	3.030	3.030
	050401003	板枋材		m³	0.015	0.018	0.021	0.021
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.014	0.017	0.020	0.040
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	35.805	43.478	51.150	51.150
	031541003	钢锯条		条	3.080	3.740	4.400	4.400
	142909001	氧气		m³	8.316	10.098	11.880	13.640
	142907002	乙炔气		kg	3.198	3.884	4.569	5.246
	031102003	砂布		张	1.470	1.785	2.100	2.100
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.428	1.734	2.040	2.040
	140303002	机油 5~7#		kg	9.806	11.907	14.008	14.008
	140307001	煤油		kg	4.855	5.896	6.936	6.936
	140301002	汽油(综合)		kg	1.714	2.081	2.448	2.448
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.630	0.765	0.900	1.000
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.210	0.255	0.300	0.330
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.203	0.247	0.280	0.310
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	8.350	10.135	11.923	11.923
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.084	1.014	1.192	1.192

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，
附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-55	6-2-56
项 目				移动桥式(池宽 m)	
				12以内	12以外
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		22.527	24.081
	000101001	其中	普工	5.632	6.020
	000101002		一般技工	15.769	16.857
	000101003		高级技工	1.126	1.204
材	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$		kg	3.030
	050401003	板枋材		m ³	0.021
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.060
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	51.150
	031541003	钢锯条		条	4.400
	142909001	氧气		m ³	16.170
	142907002	乙炔气		kg	6.219
	031102003	砂布		张	2.100
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.040
	140303002	机油 5~7#		kg	14.008
	140307001	煤油		kg	6.936
	140301002	汽油(综合)		kg	2.448
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.130
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.350
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.380
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	11.923
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	1.192

2. 沉砂器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-57
项 目				旋流沉砂器
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	14.759
	000101001	普工	工日	3.690
	000101002	其中 一般技工	工日	10.331
	000101003	高级技工	工日	0.738
材	012900011	钢板 δ 3~10	kg	21.305
	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.848
	050301002	木材(成材)	m ³	0.011
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.042
	040100006	水泥 42.5	kg	51.765
	040301002	中砂	m ³	0.092
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.101
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	2.020
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.860
	142909001	氧气	m ³	1.507
	142907002	乙炔气	kg	0.580
	140901001	钙基润滑脂	kg	2.856
	140303002	机油 5~7#	kg	1.442
	140307001	煤油	kg	4.590
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.817
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.191
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.566
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.057

3. 提砂系统

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、试运转。

计量单位： 套

编 号				6-2-58	6-2-59
项 目				泵提砂系统	气提砂系统
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		6.992	6.215
	000101001	其中	普工	1.748	1.554
	000101002		一般技工	4.894	4.350
	000101003		高级技工	0.350	0.311
材	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	0.201
	050301004	木板(综合)		m ³	0.008
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.266
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	0.808
	133519008	油浸石棉盘根 Φ6~10		kg	0.343
	142909001	氧气		m ³	0.235
	142907002	乙炔气		kg	0.090
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.515
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.205
	140303002	机油 5~7#		kg	1.509
	140301002	汽油(综合)		kg	0.312
	140307001	煤油		kg	1.607
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.170
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.085
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.009

六、刮泥机

1. 链条牵引式刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，精平、组装，附件
组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-60	6-2-61	6-2-62	6-2-63
项 目				单链(m)			双链(m)
				6以内	10以内	10以外	6以内
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	45.981	53.991	63.568
	000101001	其中	普工	工日	11.495	13.498	15.892
	000101002		一般技工	工日	32.187	37.794	44.497
	000101003		高级技工	工日	2.299	2.699	3.179
材	012900011	钢板 δ3~10		kg	1.000	1.000	1.000
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	2.451	2.942
	050401003	板枋材		m ³	0.020	0.020	0.020
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.250	0.300	0.350
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	4.680	4.680	4.680
	142909001	氧气		m ³	0.530	0.530	0.530
	142907002	乙炔气		kg	0.204	0.204	0.204
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.623	2.914	3.206
	140303002	机油 5~7#		kg	3.160	3.660	4.160
	140307001	煤油		kg	1.208	1.426	1.644
料	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.990	0.990	0.990
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.628	0.734	0.938
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.188	0.206	0.233
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.944	0.944	0.944
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.094	0.094	0.094

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，精平、组装，附件
 组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-64	6-2-65
项 目				双链(m)	
				10以内	10以外
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		70.364	82.499
	000101001	其中	普工	17.591	20.625
	000101002		一般技工	49.255	57.749
	000101003		高级技工	3.518	4.125
材	012900011	钢板 δ 3~10		kg	1.400
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	2.451
	050401003	板枋材		m ³	0.030
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.300
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	5.030
	142909001	氧气		m ³	0.530
	142907002	乙炔气		kg	0.204
	140901001	钙基润滑脂		kg	3.497
	140303002	机油 5~7#		kg	4.700
	140307001	煤油		kg	2.080
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.990
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.947
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.179
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.015
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.102
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—

2. 悬挂式中心传动刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对，主梁吊装就位，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-66	6-2-67	6-2-68	6-2-69	
项 目				池径(m)				
				6以内	8以内	10以内	12以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	26.140	30.349	34.938	44.235
	000101001	其中	普工	工日	6.534	7.587	8.734	11.059
	000101002		一般技工	工日	18.299	21.245	24.457	30.964
	000101003		高级技工	工日	1.307	1.517	1.747	2.212
材	012900011	钢板 δ 3~10		kg	11.790	11.790	12.430	12.430
	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	0.900	0.900	1.000	1.000
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	26.598	26.598	26.598	26.598
	170201065	无缝钢管 D76		m	1.440	1.440	1.440	1.440
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.432	3.432	3.432	3.432
	013503001	紫铜板(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050401003	板枋材		m³	0.120	0.120	0.160	0.185
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.900	0.900	1.100	1.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	5.030	5.030	5.030	5.030
	142909001	氧气		m³	2.480	2.480	2.480	2.480
	142907002	乙炔气		kg	0.954	0.954	0.954	0.954
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.469	4.469	4.469	4.469
	140303002	机油 5~7#		kg	2.370	2.370	2.500	2.700
	140307001	煤油		kg	4.951	4.951	4.951	4.951
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.990	0.990	0.990	0.990
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.628	0.203	0.230	0.257
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.188	0.206	0.224	0.251
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.015	1.015	1.015	1.015
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.102	0.102	0.102	0.102
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.531	—	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	0.646	0.734

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对，主梁吊装就位，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-70	6-2-71
项 目				池径(m)	
				14以内	14以外
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		53.608	64.798
	000101001	其中	普工	13.401	16.199
	000101002		一般技工	37.526	45.359
	000101003		高级技工	2.681	3.240
材	012900011	钢板 δ 3~10		kg	12.430
	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	1.400
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	26.598
	170201065	无缝钢管 D76		m	1.440
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.432
	013503001	紫铜板(综合)		kg	0.100
	050401003	板枋材		m ³	0.210
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	1.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	5.030
	142909001	氧气		m ³	2.480
	142907002	乙炔气		kg	0.954
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.469
	140303002	机油 5~7#		kg	2.900
	140307001	煤油		kg	4.951
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.990
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.274
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.849
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.269
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.015
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.102
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—

3. 垂架式中心传动刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，脚手架搭设，设备组
装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-72	6-2-73	6-2-74
项 目				池径(m以内)		
				22	30	40
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	118.374	138.283	143.635
	000101001	普工	工日	29.594	34.571	35.908
	000101002	其中 一般技工	工日	82.862	96.798	100.545
	000101003	高级技工	工日	5.918	6.914	7.182
材	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	3.000	4.000	4.000
	012900011	钢板 δ 3~10	kg	33.040	33.940	33.940
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	3.236	3.236	3.236
	013503001	紫铜板(综合)	kg	0.120	0.150	0.150
	170201069	无缝钢管 DN50	m	4.150	4.150	4.150
	050401003	板枋材	m ³	0.315	0.335	0.350
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	2.450	2.450	2.450
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	25.440	27.790	30.000
	142909001	氧气	m ³	2.430	2.500	2.620
	142907002	乙炔气	kg	0.935	0.962	1.008
	140901001	钙基润滑脂	kg	15.271	15.271	15.271
	140303002	机油 5~7#	kg	2.500	3.000	3.500
	140307001	煤油	kg	7.922	9.903	11.883
	140301004	汽油 70#~90#	kg	4.951	4.951	4.951
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	4.379	5.370	7.112
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	1.575	1.999	2.265
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	1.150	1.150	1.150
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.538	0.690	0.708
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.131	5.606	6.051
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.513	0.561	0.605

4. 桁车式刮泥机

工作内容： 开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-75	6-2-76	6-2-77	6-2-78	
项 目				跨度(m)				
				10以内	15以内	20以内	20以外	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	31.460	34.179	37.286	48.161
	000101001	其中	普工	工日	7.865	8.545	9.322	12.040
	000101002		一般技工	工日	22.022	23.925	26.100	33.713
	000101003		高级技工	工日	1.573	1.709	1.864	2.408
材 料	031507001	铁丝(综合)		kg	3.030	3.030	3.535	3.535
	050301002	木材(成材)		m³	0.021	0.032	0.042	0.042
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.042	0.084	0.126	0.126
	031102003	砂布		张	2.100	4.200	4.200	4.200
	031541003	钢锯条		条	4.400	4.400	4.400	4.400
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	51.150	51.150	57.640	57.640
	142909001	氧气		m³	13.640	16.170	18.040	18.040
	142907002	乙炔气		kg	5.246	6.219	6.938	6.938
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.040	2.550	2.550	2.550
	140303001	机油(综合)		kg	14.008	15.759	16.274	16.274
	140307001	煤油		kg	6.936	7.854	8.160	8.160
	140301002	汽油(综合)		kg	2.448	2.652	2.652	2.652
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.281	0.366	0.451	0.476
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.850	1.139	1.513	1.513
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.264	0.349	0.434	0.459
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	10.135	10.135	11.421	11.421
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	1.014	1.014	1.142	1.142

七、吸泥机

1. 桁车式吸泥机

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-79	6-2-80	6-2-81	6-2-82	
项 目				跨度(m以内)				
				8	10	12	14	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	51.140	59.722	67.939	80.816
	000101001	其中	普工	工日	12.785	14.931	16.985	20.204
	000101002		一般技工	工日	35.798	41.805	47.557	56.571
	000101003		高级技工	工日	2.557	2.986	3.397	4.041
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	2.942	2.942	2.942	2.942
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.020	0.040	0.060	0.080
	050401003	板枋材		m³	0.020	0.020	0.020	0.030
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	46.500	46.500	46.500	46.500
	142909001	氧气		m³	10.800	12.400	14.700	14.700
	142907002	乙炔气		kg	4.154	4.769	5.654	5.654
	031541003	钢锯条		条	4.190	4.190	4.190	4.190
	031102003	砂布		张	2.000	2.000	2.000	4.000
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.943	1.943	1.943	2.429
	140303002	机油 5~7#		kg	13.600	13.600	13.600	15.300
	140307001	煤油		kg	6.734	6.734	6.734	7.625
	140301004	汽油 70#~90#		kg	2.377	2.377	2.377	2.575
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.265	0.292	0.310	0.380
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.796	0.885	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.260	0.278	0.305	0.367
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	9.379	9.379	9.379	9.379
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.938	0.938	0.938	0.938
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	1.000	1.185

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-83	6-2-84	6-2-85	
项 目				跨度(m以内)			
				16	18	20	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	92.220	102.741	112.670
	000101001	其中	普工	工日	23.055	25.686	28.168
	000101002		一般技工	工日	64.554	71.918	78.869
	000101003		高级技工	工日	4.611	5.137	5.633
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.432	3.432	3.432
	050401003	板枋材		m³	0.030	0.040	0.040
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.100	0.120	0.150
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	52.400	52.400	52.400
	142909001	氧气		m³	14.700	16.400	16.400
	142907002	乙炔气		kg	5.654	6.308	6.308
	031541003	钢锯条		条	4.190	4.190	4.190
	031102003	砂布		张	4.000	4.000	4.000
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.429	2.429	2.429
	140303002	机油 5~7#		kg	15.300	15.800	17.000
	140307001	煤油		kg	7.625	7.922	8.517
	140301004	汽油 70#~90#		kg	2.575	2.575	2.575
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.407	0.469	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	1.424	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.394	0.457	0.484
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	10.570	10.570	10.570
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	1.057	1.057	1.057
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	1.575	1.637
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.495

2. 中心传动单管式吸泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，脚手架搭设，设备组
装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-86	6-2-87	6-2-88	6-2-89	
项 目				池径(m以内)				
				25	30	35	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	55.929	64.319	73.967	85.060
	000101001	其 中	普工	工日	13.982	16.080	18.492	21.265
	000101002		一般技工	工日	39.151	45.023	51.777	59.542
	000101003		高级技工	工日	2.796	3.216	3.698	4.253
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	43.090	43.090	43.090	43.090
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	4.095	4.095	4.095	4.095
	031507004	铁丝 Φ2.8~4.0		kg	4.333	4.767	5.252	5.757
	013503001	紫铜板(综合)		kg	0.165	0.207	0.233	0.254
	170201069	无缝钢管 DN50		m	5.503	5.503	6.324	6.324
	050301002	木材(成材)		m ³	0.471	0.505	0.578	0.630
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	3.413	3.413	3.917	3.917
	022701002	棉纱线		kg	7.878	7.878	9.060	9.060
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	34.506	57.729	66.385	79.992
	142909001	氧气		m ³	13.270	16.559	19.041	31.856
	142907002	乙炔气		kg	5.104	6.369	7.323	12.252
	031301014	铬不锈钢电焊条		kg	0.458	0.510	0.550	0.611
	140901001	钙基润滑脂		kg	20.845	22.950	23.970	26.520
	140303001	机油(综合)		kg	3.348	4.017	4.620	5.099
	140307001	煤油		kg	10.608	13.260	15.249	16.779
	140301002	汽油(综合)		kg	6.630	7.293	7.619	8.384
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	6.749	8.271	9.098	10.200
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.870	2.431	2.674	2.329
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	1.437	1.105	1.105	1.105
	990401035	载重汽车 10t		台班	1.105	0.818	0.988	0.723
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	5.259	8.798	9.678	15.849
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.526	0.880	0.968	1.585

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，脚手架搭设，设备组
装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-90	
项 目				池径(m以内)	
				50	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	97.823	
	000101001	普工	工日	24.455	
	000101002	其中 一般技工	工日	68.476	
	000101003	高级技工	工日	4.892	
材	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	43.090	
	012900011	钢板 δ 3~10	kg	4.095	
	031507004	铁丝 Φ2.8~4.0	kg	6.363	
	013503001	紫铜板(综合)	kg	0.286	
	170201069	无缝钢管 DN50	m	6.936	
	050301002	木材(成材)	m ³	0.693	
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	4.305	
	022701002	棉纱线	kg	10.504	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	103.983	
	142909001	氧气	m ³	41.415	
	142907002	乙炔气	kg	15.929	
	031301014	铬不锈钢电焊条	kg	0.686	
	140901001	钙基润滑脂	kg	29.070	
	140303001	机油(综合)	kg	5.614	
	140307001	煤油	kg	18.462	
	140301002	汽油(综合)	kg	9.231	
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	13.260	
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	3.028	
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	1.105	
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.940	
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	20.604	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	2.060	

八、刮吸泥机

1. 周边传动刮吸泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-91	6-2-92	6-2-93	6-2-94	
项 目				池径(m以内)				
				15	20	25	30	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	64.008	80.011	97.100	116.753
	000101001	其中	普工	工日	16.002	20.003	24.275	29.188
	000101002		一般技工	工日	44.806	56.007	67.970	81.727
	000101003		高级技工	工日	3.200	4.001	4.855	5.838
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	2.668	3.335	6.642	6.642
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	31.624	39.530	44.417	44.417
	013503002	紫铜板 δ 0.05~0.3		kg	8.819	11.024	11.024	11.024
	050301002	木材(成材)		m ³	0.011	0.014	0.055	0.055
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.011	0.014	0.014	0.014
	031541003	钢锯条		条	4.576	5.720	5.720	5.720
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	43.037	53.797	60.503	60.503
	142909001	氧气		m ³	16.954	21.193	23.924	23.924
	142907002	乙炔气		kg	6.521	8.151	9.202	9.202
	030105048	六角螺栓 M30以外		套	3.182	3.978	6.630	6.630
	140901001	钙基润滑脂		kg	11.064	13.830	13.830	13.830
	140303002	机油 5~7#		kg	5.356	6.695	6.695	6.695
	140307001	煤油		kg	8.402	10.502	11.881	11.881
	140301002	汽油(综合)		kg	4.010	5.012	6.590	6.590
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	5.426	6.783	8.279	7.608
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.408	1.760	2.100	2.329
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.880	1.105	1.105	1.105
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.587	0.587	0.646	0.706
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	8.199	9.220	10.226	10.226
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.820	0.922	1.023	1.023

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-95	6-2-96	
项 目				池径(m以内)		
				40	50	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	128.639	165.692
	000101001	其中	普工	工日	32.160	41.423
	000101002		一般技工	工日	90.047	115.984
	000101003		高级技工	工日	6.432	8.285
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	13.904	15.555
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	57.740	59.196
	013503002	紫铜板 δ 0.05~0.3		kg	11.024	11.024
	050301002	木材(成材)		m³	0.109	0.162
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.055	0.116
	031541003	钢锯条		条	5.720	9.724
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	77.978	81.360
	142909001	氧气		m³	35.593	40.816
	142907002	乙炔气		kg	13.690	15.698
	030105048	六角螺栓 M30以外		套	13.260	16.005
	140901001	钙基润滑脂		kg	13.830	13.830
	140303002	机油 5~7#		kg	6.695	6.695
	140307001	煤油		kg	15.276	15.915
	140301002	汽油(综合)		kg	7.916	8.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	10.251	11.524
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.550	3.057
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	1.105	1.105
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.748	1.033
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	11.885	13.788
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	1.189	1.379

九、撇渣机

1. 桁车式提板刮泥撇渣机

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-97	6-2-98	6-2-99	6-2-100	
项 目				池宽(m以内)				
				8	10	12	14	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	85.567	94.386	96.831	100.487
	000101001	其中	普工	工日	21.392	23.597	24.207	25.122
	000101002		一般技工	工日	59.896	66.070	67.782	70.341
	000101003		高级技工	工日	4.279	4.719	4.842	5.024
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	2.451	2.451
	050401003	板枋材		m³	0.010	0.010	0.020	0.030
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.020	0.030	0.040	0.050
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.600	1.600	1.800	1.800
	142909001	氧气		m³	0.600	0.600	0.800	0.800
	142907002	乙炔气		kg	0.231	0.231	0.308	0.308
	031541003	钢锯条		条	4.190	4.190	4.190	4.190
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.943	1.943	2.137	2.331
	140303002	机油 5~7#		kg	4.800	5.800	7.500	8.800
	140307001	煤油		kg	2.377	2.872	3.466	4.456
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.990	0.990	1.188	1.386
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.301	0.310	0.336	0.389
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.947	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.296	0.305	0.323	0.385
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.323	0.323	0.363	0.363
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.032	0.032	0.036	0.036
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	1.035	1.097	1.274

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-101	6-2-102
项 目				池宽(m以内)	
				16	20
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	104.375	127.134
	000101001	普工	工日	26.094	31.784
	000101002	其中 一般技工	工日	73.062	88.993
	000101003	高级技工	工日	5.219	6.357
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	2.942	2.942
	050401003	板枋材	m ³	0.040	0.050
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.080	0.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.000	2.000
	142909001	氧气	m ³	1.000	1.000
	142907002	乙炔气	kg	0.385	0.385
	031541003	钢锯条	条	4.190	4.190
	140901001	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429
	140303002	机油 5~7#	kg	9.600	11.600
	140307001	煤油	kg	4.753	6.239
	140301004	汽油 70#~90#	kg	1.485	1.981
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.460	0.495
	990304028	汽车式起重机 30t	台班	1.486	1.637
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.448	0.484
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.404	0.404
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.040	0.040

2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-103	6-2-104	6-2-105	6-2-106	
项 目				池宽(m以内)				
				3		5		
				基本池长(m以内)				
				20	每增加5	20	每增加5	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	44.433	4.443	52.123	5.213
	000101001	其 中	普工	工日	11.108	1.111	13.031	1.303
	000101002		一般技工	工日	31.103	3.110	36.486	3.649
	000101003		高级技工	工日	2.222	0.222	2.606	0.261
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	1.484	—	1.484	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.020	—	2.525	—
	050301002	木材(成材)		m ³	0.032	—	0.032	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.263	—	0.315	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	5.533	—	5.533	—
	142909001	氧气		m ³	0.583	—	0.583	—
	142907002	乙炔气		kg	0.224	—	0.224	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	3.570	—	3.672	—
	140303002	机油 5~7#		kg	4.841	—	4.841	—
	140307001	煤油		kg	2.142	—	2.142	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.020	—	1.020	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—	2.000	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.660	0.099	0.728	0.109
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.190	0.029	0.136	0.020
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.878	0.132	0.878	0.132
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.088	0.013	0.088	0.013

工作内容： 开箱点件,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对、吊装,组件安装,无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-107	6-2-108	
项 目				池宽(m以内)		
				8		
				基本池长(m以内)		
				20	每增加5	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	61.141	6.114
	000101001	其 中	普工	工日	15.285	1.528
	000101002		一般技工	工日	42.799	4.280
	000101003		高级技工	工日	3.057	0.306
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	1.484	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.030	—
	050301002	木材(成材)		m³	0.032	—
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.368	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	6.086	—
	142909001	氧气		m³	0.583	—
	142907002	乙炔气		kg	0.224	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	3.774	—
	140303002	机油 5~7#		kg	4.986	—
	140307001	煤油		kg	2.142	—
	140301002	汽油(综合)		kg	1.020	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.764	0.115
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.143	0.021
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.921	0.138
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.092	0.014

十、砂水分离器

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆，安装就位、打平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-109
项 目				螺旋式砂水分离器
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.759
	000101001	普工	工日	1.690
	000101002	其中 一般技工	工日	4.731
	000101003	高级技工	工日	0.338
材 料	012901009	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.011
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.242
	040100006	水泥 42.5	kg	83.375
	040305002	粗砂	m ³	0.146
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.159
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.266
	142907002	乙炔气	kg	0.102
	130119002	厚漆	kg	3.060
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.400
	140303001	机油(综合)	kg	0.707
	140301002	汽油(综合)	kg	1.298
	140307001	煤油	kg	1.124
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机 械	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.255
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.017

十一、曝气机

1. 立式表面曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-110	6-2-111	6-2-112	
项 目				立式表面曝气机(叶轮直径m以内)			
				1	1.5	2	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	18.370	20.601	22.226
	000101001	其中	普工	工日	3.673	4.120	4.444
	000101002		一般技工	工日	13.778	15.451	16.670
	000101003		高级技工	工日	0.919	1.030	1.112
材	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	1.478	1.478	1.478
	013503002	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	0.104	0.104	0.104
	050301002	木材(成材)		m³	0.011	0.011	0.011
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.011	0.011	0.011
	040100006	水泥 42.5		kg	17.550	17.550	17.550
	040301002	中砂		m³	0.026	0.026	0.026
	040501017	碎石 10		m³	0.045	0.045	0.045
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.537	0.537	0.537
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.995	0.995	0.995
	140303002	机油 5~7#		kg	2.209	2.209	2.209
	140307001	煤油		kg	1.094	1.094	1.094
	140301002	汽油(综合)		kg	0.597	0.597	0.597
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.272	0.299	0.329
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.068	0.075
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.096	0.096	0.096
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.010	0.010	0.010

2. 倒伞形叶轮曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-113	6-2-114	6-2-115	6-2-116	
项 目				倒伞形叶轮曝气机(直径 m)				
				1以内	1.65以内	2.55以内	3.25以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	18.370	20.205	21.199	24.177
	000101001	其 中	普工	工日	3.673	4.040	4.239	4.835
	000101002		一般技工	工日	13.778	15.154	15.900	18.133
	000101003		高级技工	工日	0.919	1.011	1.060	1.209
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	1.478	1.478	1.478	1.515
	013503002	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	0.104	0.104	0.104	0.159
	050301002	木材(成材)		m³	0.011	0.011	0.011	0.011
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.011	0.011	0.011	0.021
	040100006	水泥 42.5		kg	17.550	17.550	17.550	26.000
	040301002	中砂		m³	0.026	0.026	0.026	0.041
	040501017	碎石 10		m³	0.045	0.045	0.045	0.061
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.537	0.537	0.537	0.550
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.995	0.995	0.995	1.020
	140303002	机油 5~7#		kg	2.209	2.209	2.209	2.575
	140307001	煤油		kg	1.094	1.094	1.094	1.224
	140301002	汽油(综合)		kg	0.597	0.597	0.597	0.816
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.272	0.299	0.299	0.417
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.068	0.068	0.128
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.096	0.096	0.096	0.109
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.010	0.010	0.010	0.011

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-117	
项 目				倒伞形叶轮曝气机(直径 m)	
				3.25以外	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	27.808	
	000101001	普工	工日	5.561	
	000101002	其中 一般技工	工日	20.856	
	000101003	高级技工	工日	1.391	
材	031507017	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	1.515	
	013503002	紫铜板 $\delta 0.05 \sim 0.3$	kg	0.159	
	050301002	木材(成材)	m ³	0.011	
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.021	
	040100006	水泥 42.5	kg	26.000	
	040301002	中砂	m ³	0.041	
	040501017	碎石 10	m ³	0.061	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.020	
	140303002	机油 5~7#	kg	2.575	
	140307001	煤油	kg	1.224	
	140301002	汽油(综合)	kg	0.816	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.480	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.147	
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.109	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.011	

3. 转刷曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-118	6-2-119	6-2-120	
项 目				转刷曝气机(长度m以内)			
				4.5	6	9	
				转刷直径(m)			
				1			
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	15.074	17.352	20.119
	000101001	其 中	普工	工日	3.014	3.470	4.024
	000101002		一般技工	工日	11.306	13.014	15.089
	000101003		高级技工	工日	0.754	0.868	1.006
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	1.515	1.515	2.020
	013503002	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	0.106	0.212	0.318
	050301002	木材(成材)		m³	0.011	0.011	0.011
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.011	0.021	0.032
	040100006	水泥 42.5		kg	22.000	30.000	36.000
	040301002	中砂		m³	0.031	0.051	0.066
	040501017	碎石 10		m³	0.046	0.077	0.092
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.550	0.550	0.660
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.020
	140303002	机油 5~7#		kg	3.502	4.120	4.120
	140307001	煤油		kg	1.734	2.040	2.040
	140301002	汽油(综合)		kg	1.020	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.366	0.417	0.476
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.075	0.102	0.109
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.109	0.109	0.131
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.011	0.011	0.013

4. 转碟曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-121	6-2-122	6-2-123	6-2-124	
项 目				转碟曝气机(长度 m)				
				4.5以内	6以内	9以内	9以外	
				转盘直径(m)				
				1.4、1.5				
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.336	19.955	23.136	26.603
	000101001	其 中	普工	工日	3.467	3.990	4.627	5.321
	000101002		一般技工	工日	13.002	14.967	17.352	19.952
	000101003		高级技工	工日	0.867	0.998	1.157	1.330
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	1.515	1.515	2.020	2.020
	013503002	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	0.106	0.212	0.318	0.318
	050301002	木材(成材)		m³	0.011	0.011	0.011	0.011
	050109006	枕木 2500mm×250mm×200mm		根	0.011	0.021	0.032	0.032
	040100006	水泥 42.5		kg	22.000	30.000	36.000	36.000
	040301002	中砂		m³	0.031	0.051	0.066	0.066
	040501017	碎石 10		m³	0.046	0.077	0.092	0.092
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.550	0.550	0.660	0.660
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	140303002	机油 5~7#		kg	3.502	4.120	4.120	4.120
	140307001	煤油		kg	1.734	2.040	2.040	2.040
	140301002	汽油(综合)		kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.037	0.459	0.524	0.576
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.113	0.120	0.132
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.109	0.109	0.131	0.131
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.011	0.011	0.013	0.013

5. 潜水离心式、射流式曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-125	6-2-126	6-2-127	6-2-128	
项 目				进气量(m³ /h)				
				100以内	200以内	300以内	300以外	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.800	6.375	7.012	8.064
	000101001	其 中	普工	工日	1.160	1.275	1.402	1.612
	000101002		一般技工	工日	4.350	4.781	5.259	6.048
	000101003		高级技工	工日	0.290	0.319	0.351	0.404
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	050401003	板枋材		m³	0.005	0.005	0.005	0.005
	040100006	水泥 42.5		kg	39.194	39.194	39.194	39.194
	040305002	粗砂		m³	0.070	0.070	0.070	0.070
	040501003	碎石(综合)		m³	0.075	0.075	0.075	0.075
	130119002	厚漆		kg	0.154	0.154	0.154	0.154
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.202	0.202	0.202	0.202
	142907002	乙炔气		kg	0.078	0.078	0.078	0.078
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.309	0.309	0.309	0.309
	140303001	机油(综合)		kg	1.093	1.093	1.093	1.093
	140307001	煤油		kg	0.857	0.857	0.857	0.857
	140301002	汽油(综合)		kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.090	0.090	0.090	0.104
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.085	0.085	0.085
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.009	0.009	0.009

十二、曝气器

工作内容： 外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位： 10个

编 号				6-2-129	6-2-130	6-2-131	6-2-132	
项 目				管式微孔曝气器(直径100mm以内)	盘式(球形、钟罩、平板)曝气器	旋流混合扩散曝气器	陶瓷、钛板曝气器	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.760	0.605	0.589	0.659
	000101001	其中	普工	工日	0.152	0.121	0.118	0.131
	000101002		一般技工	工日	0.570	0.454	0.442	0.495
	000101003		高级技工	工日	0.038	0.030	0.029	0.033
材料	226113001	滤帽		个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位：10个

编 号				6-2-133	6-2-134
项 目				滤帽	长(短)柄滤头
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		0.203	0.210
	000101001	其中	普工	0.041	0.041
	000101002		一般技工	0.152	0.158
	000101003		高级技工	0.010	0.011
材料	226113001	滤帽		(10.100)	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000

十三、布气管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。

计量单位：10m

编 号				6-2-135	6-2-136	6-2-137	6-2-138
项 目				碳钢管(公称直径 mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		1.192	1.325	1.613	2.054
	000101001	其中	普工	0.239	0.265	0.322	0.411
	000101002		一般技工	0.894	0.994	1.210	1.540
	000101003		高级技工	0.059	0.066	0.081	0.103
材料	170100015	焊接钢管(综合)		m	(8.996)	(8.996)	(8.845)
	183125001	压制弯头(综合)		个	(0.260)	(0.260)	(0.560)
	012901015	热轧薄钢板 δ3.5~4.0		kg	0.081	0.090	0.126
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.125	1.324	1.589
	050401003	板枋材		m ³	0.009	0.009	0.009
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.023	0.027	0.036
	030105128	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45		套	18.000	18.000	18.000
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.090	0.144	—
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.036	0.216	0.378
	341101003	水		m ³	0.009	0.135	0.225
	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	0.268	0.315	0.360
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.459	0.540	0.720
	031301004	合金钢焊条		kg	0.689	0.810	0.918
	142909001	氧气		m ³	0.459	0.540	0.630
	142907002	乙炔气		kg	0.177	0.208	0.242
	140303002	机油 5~7#		kg	0.180	0.180	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.139	0.164	0.185
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.027	0.045	0.081
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.009	0.009	0.027
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.014	0.016	0.019

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安、场内运输。

计量单位：10m

编 号				6-2-139	6-2-140	6-2-141	6-2-142	
项 目				塑料管(公称直径 mm 以内)				
				DN50	DN100	DN150	DN200	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.863	0.954	1.164	1.475
	000101001	其中	普工	工日	0.173	0.190	0.233	0.295
	000101002		一般技工	工日	0.647	0.716	0.872	1.106
	000101003		高级技工	工日	0.043	0.048	0.059	0.074
材 料	172505010	硬塑料管(综合)		m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	290647001	硬塑料管接头		个	(11.010)	(7.370)	(6.660)	(6.510)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.894	1.118	1.397	1.677
	050401003	板枋材		m³	0.010	0.009	0.009	0.010
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.008	0.010	0.009	0.011
	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	0.266	0.333	0.380	0.456
	030105128	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45		套	19.000	19.000	19.000	19.000
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.456	0.570	0.760	0.912
	031102003	砂布		张	0.331	0.524	0.661	0.839
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)		kg	0.608	0.760	0.950	1.140
	140303002	机油 5~7#		kg	0.190	0.190	0.190	0.190
	144135022	粘合剂		kg	0.010	0.030	0.046	0.107
	143315001	丙酮		kg	0.014	0.045	0.067	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	0.003	0.004	0.004

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安、场内运输。

计量单位：10m

编 号				6-2-143	6-2-144	6-2-145	6-2-146	
项 目				不锈钢管(公称直径 mm 以内)				
				DN50	DN100	DN150	DN200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.245	1.555	1.915	2.297
	000101001	其 中	普工	工日	0.249	0.311	0.383	0.459
	000101002		一般技工	工日	0.934	1.167	1.436	1.723
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.077	0.096	0.115
材 料	170700002	不锈钢管(综合)		m	(9.156)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	180505001	不锈钢弯头		个	(0.223)	(0.260)	(0.560)	(0.560)
	012913010	不锈钢板 δ4~8		kg	0.081	0.090	0.126	0.405
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.236	1.324	1.589	1.906
	050401003	板枋材		m³	0.009	0.009	0.009	0.009
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.022	0.027	0.036	0.043
	030105012	不锈钢六角螺栓 M16×45		套	18.353	18.353	18.353	18.353
	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	0.252	0.315	0.360	0.432
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.090	0.144	—	—
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.036	0.216	0.378	0.621
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.432	0.540	0.720	0.864
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.648	0.810	0.918	1.102
	140303002	机油 5~7#		kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	341101003	水		m³	0.054	0.135	0.225	0.405
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.165	0.205	0.255	0.306
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.131	0.164	0.185	0.222
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.027	0.045	0.081	0.135
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.009	0.009	0.027	0.027
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.014	0.016	0.019	0.023

十四、滙水器

1. 旋转式滙水器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-147	6-2-148	6-2-149	6-2-150	
项 目				堰长(m以内)				
				2	5	8	12	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	13.243	14.567	15.229	17.523
	000101001	其 中	普工	工日	2.648	2.913	3.046	3.504
	000101002		一般技工	工日	9.932	10.925	11.422	13.143
	000101003		高级技工	工日	0.663	0.729	0.761	0.876
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	050301002	木材(成材)		m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.053	0.053	0.053	0.053
	040100006	水泥 42.5		kg	23.460	23.460	32.640	32.640
	040301002	中砂		m ³	0.053	0.053	0.080	0.080
	040501017	碎石 10		m ³	0.077	0.077	0.107	0.107
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	8.160	8.160	8.160
	031509013	斜垫铁 Q195~Q235 1#		kg	8.160	16.320	16.320	16.320
	142909001	氧气		m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	142907002	乙炔气		kg	0.326	0.326	0.652	0.652
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	140303002	机油 5~7#		kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	140307001	煤油		kg	1.734	1.734	3.264	3.264
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.069	0.069	0.103	0.103
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-151	6-2-152	6-2-153	
项 目				堰长(m)			
				16以内	20以内	20以外	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	20.249	23.281	25.503
	000101001	其中	普工	工日	4.049	4.656	5.101
	000101002		一般技工	工日	15.187	17.461	19.127
	000101003		高级技工	工日	1.013	1.164	1.275
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	1.696	1.696	1.696
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	31.143	31.143	31.143
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	3.030	3.030	3.030
	050301002	木材(成材)		m³	0.035	0.035	0.035
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.053	0.053	0.053
	040100006	水泥 42.5		kg	32.640	32.640	32.640
	040301002	中砂		m³	0.080	0.080	0.080
	040501017	碎石 10		m³	0.107	0.107	0.107
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.421	3.421	3.421
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	031509013	斜垫铁 Q195~Q235 1#		kg	16.320	16.320	16.320
	142909001	氧气		m³	1.694	1.694	1.694
	142907002	乙炔气		kg	0.652	0.652	0.652
	140901001	钙基润滑脂		kg	4.692	4.692	4.692
	140303002	机油 5~7#		kg	0.927	0.927	0.927
	140307001	煤油		kg	3.264	3.264	3.264
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.435	0.435	0.435
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.103	0.103	0.103
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.676	0.676	0.676
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.068	0.068	0.068

2. 浮筒式滗水器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-154	6-2-155	6-2-156	6-2-157	
项 目				堰长(m以内)				
				2	5	8	12	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.174	15.284	15.985	18.395
	000101001	其中	普工	工日	2.835	3.057	3.197	3.679
	000101002		一般技工	工日	10.631	11.463	11.989	13.796
	000101003		高级技工	工日	0.708	0.764	0.799	0.920
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	050301002	木材(成材)		m³	0.030	0.030	0.035	0.035
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.053	0.053	0.053	0.053
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	142909001	氧气		m³	0.847	0.847	1.694	1.694
	142907002	乙炔气		kg	0.326	0.326	0.652	0.652
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	140303002	机油 5~7#		kg	0.515	0.515	0.927	0.927
机 械	140307001	煤油		kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.069	0.069	0.103	0.103
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组
装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-158	6-2-159	6-2-160
项 目				堰长(m)		
				16以内	20以内	20以外
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	21.258	24.446	29.107
	000101001	其中 普工	工日	4.252	4.889	5.821
	000101002	一般技工	工日	15.943	18.334	21.830
	000101003	高级技工	工日	1.063	1.223	1.456
材 料	012901008	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$	kg	1.696	1.696	1.696
	012900011	钢板 $\delta 3 \sim 10$	kg	31.143	31.143	31.143
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	3.030	3.030	3.030
	050301002	木材(成材)	m ³	0.035	0.035	0.035
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.053	0.053	0.053
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.421	3.421	3.421
	142909001	氧气	m ³	1.694	1.694	1.694
	142907002	乙炔气	kg	0.652	0.652	0.652
	140901001	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	140303002	机油 5~7#	kg	0.927	0.927	0.927
	140307001	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.103	0.103	0.103
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.676	0.676	0.676
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.068	0.068	0.068

3. 虹吸式滗水器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组
装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-161	6-2-162	6-2-163	6-2-164
项 目				堰长(m以内)			
				2	5	8	12
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	7.262	7.988	8.791	11.072
	000101001	其中 普工	工日	1.452	1.598	1.758	2.214
	000101002	一般技工	工日	5.447	5.991	6.593	8.304
	000101003	高级技工	工日	0.363	0.399	0.440	0.554
材 料	012901009	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.424	0.424	0.424	0.424
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.808	0.808	0.808	0.808
	050301004	木板(综合)	m ³	0.009	0.009	0.009	0.012
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.208	0.208	0.208	0.266
	142909001	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.224
	142907002	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.086	0.086
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.567	0.567	0.567	0.721
	140301002	汽油(综合)	kg	0.312	0.312	0.312	0.416
	140307001	煤油	kg	0.964	0.964	0.964	1.285
	140303001	机油(综合)	kg	0.885	0.885	0.885	1.124
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.170	0.170	0.255
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.085	0.170
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-165	6-2-166	6-2-167	
项 目				堰长(m)			
				16以内	20以内	20以外	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	12. 175	15. 353	19. 402
	000101001	其中	普工	工日	2. 435	3. 071	3. 880
	000101002		一般技工	工日	9. 131	11. 515	14. 552
	000101003		高级技工	工日	0. 609	0. 767	0. 970
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0. 424	0. 477	0. 530
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0. 808	1. 212	1. 212
	050301004	木板(综合)		m ³	0. 012	0. 020	0. 026
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0. 266	0. 393	0. 485
	142909001	氧气		m ³	0. 224	0. 449	0. 561
	142907002	乙炔气		kg	0. 086	0. 173	0. 216
	140901001	钙基润滑脂		kg	0. 721	0. 927	0. 927
	140301002	汽油(综合)		kg	0. 416	0. 520	0. 624
	140307001	煤油		kg	1. 285	1. 928	2. 678
	140303001	机油(综合)		kg	1. 124	1. 405	1. 560
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2. 000	2. 000	2. 000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0. 255	0. 340	0. 255
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0. 170	0. 255	0. 340
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0. 017	0. 026	0. 034
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0. 425

十五、生物转盘

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-168	6-2-169	6-2-170	6-2-171	
项 目				设备重量(t)				
				3以内	4.5以内	6.0以内	7.5以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	25.381	31.099	39.598	45.860
	000101001	其中	普工	工日	5.076	6.220	7.920	9.172
	000101002		一般技工	工日	19.036	23.324	29.698	34.395
	000101003		高级技工	工日	1.269	1.555	1.980	2.293
材 料	012900011	钢板 δ3~10		kg	1.200	2.000	3.400	4.800
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	1.961	2.942
	050401003	板枋材		m³	0.010	0.010	0.020	0.020
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.020	0.040	0.060	0.080
	040100006	水泥 42.5		kg	9.000	19.000	26.000	34.000
	040303001	中粗砂		m³	0.010	0.020	0.030	0.040
	040501017	碎石 10		m³	0.010	0.020	0.030	0.040
	031301004	合金钢焊条		kg	0.400	0.600	0.800	0.800
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.340	0.400	0.400	0.400
	142907002	乙炔气		kg	0.131	0.154	0.154	0.154
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.971	1.166	1.500	1.943
	140303002	机油 5~7#		kg	3.000	3.500	3.999	4.000
	140307001	煤油		kg	0.990	1.188	1.500	1.485
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.593	0.778	0.920	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.129	0.150	0.215	0.233
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.081	0.121	0.161	0.161
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.008	0.012	0.016	0.016
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	1.088

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-172	6-2-173	
项 目				设备重量(t)		
				8以内	8以上	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	53.003	60.853
	000101001	其中	普工	工日	10.601	12.171
	000101002		一般技工	工日	39.752	45.640
	000101003		高级技工	工日	2.650	3.042
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	7.100	7.800
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	2.942	3.432
	050401003	板枋材		m³	0.030	0.030
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.110	0.130
	040100006	水泥 42.5		kg	41.000	48.000
	040303001	中粗砂		m³	0.050	0.059
	040501017	碎石 10		m³	0.050	0.060
	031301004	合金钢焊条		kg	1.100	1.300
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.600	0.600
	142907002	乙炔气		kg	0.231	0.231
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.943	2.429
	140303002	机油 5~7#		kg	4.800	6.400
	140307001	煤油		kg	1.584	2.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	1.168	1.274
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.251	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.222	0.262
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.022	0.026
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	0.269

十六、搅拌机

1. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、
精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-174	6-2-175	6-2-176	
项 目				桨叶外径(m以内)			
				1	2	3	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.614	8.375	9.215
	000101001	其中	普工	工日	1.523	1.675	1.843
	000101002		一般技工	工日	5.710	6.281	6.911
	000101003		高级技工	工日	0.381	0.419	0.461
材 料	012900011	钢板 δ3~10		kg	2.968	2.968	2.968
	050301002	木材(成材)		m³	0.011	0.011	0.011
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.021	0.021	0.021
	040100006	水泥 42.5		kg	8.000	8.000	8.000
	040301002	中砂		m³	0.013	0.013	0.013
	040501017	碎石 10		m³	0.020	0.020	0.020
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.440	0.440	0.440
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	1.515	1.515	1.515
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.020
	142909001	氧气		m³	0.330	0.330	0.330
	142907002	乙炔气		kg	0.127	0.127	0.127
	140303002	机油 5~7#		kg	0.515	0.515	0.515
	140307001	煤油		kg	1.530	1.530	1.530
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.417	0.459	0.482
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.068	0.075	0.078
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.088	0.088	0.088
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.009	0.009

2. 立式反应搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-177	6-2-178	6-2-179	6-2-180	
项 目				浆板外径(m以内)				
				1.7	2.8	3.5	4	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	12.625	13.285	13.891	14.520
	000101001	其中	普工	工日	2.524	2.657	2.778	2.903
	000101002		一般技工	工日	9.469	9.964	10.418	10.891
	000101003		高级技工	工日	0.632	0.664	0.695	0.726
材	012900011	钢板 δ 3~10		kg	5.936	5.936	6.530	6.826
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.020	2.020	2.222	2.323
	050301002	木材(成材)		m³	0.011	0.011	0.012	0.012
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.042	0.042	0.046	0.048
	040100006	水泥 42.5		kg	17.000	17.000	18.700	19.550
	040301002	中砂		m³	0.027	0.027	0.030	0.030
	040501017	碎石 10		m³	0.031	0.031	0.034	0.035
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.090	2.090	2.299	2.404
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.488	4.692
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.660	0.660	0.726	0.759
	142907002	乙炔气		kg	0.254	0.254	0.279	0.292
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.122	1.173
	140303002	机油 5~7#		kg	1.030	1.030	1.133	1.185
	140307001	煤油		kg	3.060	3.060	3.366	3.519
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.470	0.494	0.517	0.541
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.110	0.115	0.121	0.126
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.290	0.290	0.319	0.333
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.029	0.029	0.032	0.033

3. 卧式反应搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-181	6-2-182	
项 目				轴长(m以内)		
				20		
				基本格数		
				3	每增减1格	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	20.036	4.009
	000101001	其 中	普工	工日	4.006	0.802
	000101002		一般技工	工日	15.028	3.007
	000101003		高级技工	工日	1.002	0.200
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	2.544	0.509
	012900011	钢板 δ 3~10		kg	46.714	9.339
	050301002	木材(成材)		m³	0.013	—
	040100006	水泥 42.5		kg	27.000	5.400
	040301002	中砂		m³	0.080	0.020
	040501017	碎石 10		m³	0.092	0.020
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.310	0.462
	142909001	氧气		m³	2.541	0.506
	142907002	乙炔气		kg	0.977	0.195
	140901001	钙基润滑脂		kg	5.508	1.102
	140303002	机油 5~7#		kg	1.236	0.247
	140307001	煤油		kg	4.590	0.918
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.870	0.174
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.206	0.042
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.912	0.182
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.091	0.018

4. 药物搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，
附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-183	
项 目				桨叶外径(mm以内)	
				160	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	1.826	
	000101001	其中 普工	工日	0.364	
	000101002	一般技工	工日	1.370	
	000101003	高级技工	工日	0.092	
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.470	
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.001	
	020111002	石棉橡胶板 δ 0.8~6	kg	0.089	
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.001	
	130119001	白漆	kg	0.057	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.162	
	140303001	机油(综合)	kg	0.145	
	140307001	煤油	kg	0.714	
	140301002	汽油(综合)	kg	0.375	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.170	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.017	

十七、推进器(搅拌器)

1. 潜水推进器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，
附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 套

编 号				6-2-184	6-2-185
项 目				潜水推进器(直径m以内)	
				1.8	2.5
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	6.899	7.147
	000101001	其中 普工	工日	1.380	1.429
	000101002	一般技工	工日	5.174	5.361
	000101003	高级技工	工日	0.345	0.357
材 料	012903001	中厚钢板(综合)	t	0.002	0.002
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	2.778	2.778
	013511001	纯铜箔 δ 0.04	kg	0.053	0.053
	050301002	木材(成材)	m ³	0.017	0.017
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.066	0.066
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.484	0.484
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.224	1.224
	140303001	机油(综合)	kg	0.824	0.824
	140307001	煤油	kg	2.040	2.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975	0.975
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088	0.088
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.009	0.009

2. 潜水搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 套

编 号				6-2-186
项 目				潜水搅拌机
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.215
	000101001	普工	工日	1.243
	000101002	其中 一般技工	工日	4.661
	000101003	高级技工	工日	0.311
材	012903001	中厚钢板(综合)	t	0.002
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	2.778
	050301002	木材(成材)	m ³	0.017
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.066
	013511001	纯铜箔 δ 0.04	kg	0.053
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)	kg	0.484
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.224
	140303001	机油(综合)	kg	0.824
	140307001	煤油	kg	2.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.088
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.009

十八、加药设备

1. 一体化溶药及投加设备

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-187	
项 目				一体化溶药及投加设备	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	15.191	
	000101001	普工	工日	3.038	
	000101002	其中 一般技工	工日	11.393	
	000101003	高级技工	工日	0.760	
材	012901009	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.477	
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	1.177	
	050301006	木板 $\delta 25$	m ³	0.020	
	040100006	水泥 42.5	kg	126.295	
	040305002	粗砂	m ³	0.225	
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.247	
	020111009	石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$	kg	0.541	
	130119002	厚漆	kg	4.182	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.393	
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	
	142909001	氧气	m ³	0.449	
	142907002	乙炔气	kg	0.173	
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.510	
	140303001	机油(综合)	kg	0.936	
	140307001	煤油	kg	1.391	
	140301002	汽油(综合)	kg	1.928	
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.255	
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.425	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.043	

2. 隔膜计量泵

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-188
项 目				隔膜计量泵
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	2.268
	000101001	普工	工日	0.454
	000101002	其中 一般技工	工日	1.701
	000101003	高级技工	工日	0.113
材 料	012901009	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.133
	050301006	木板 $\delta 25$	m ³	0.002
	020111008	石棉橡胶板 中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.106
	130119002	厚漆	kg	0.051
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.058
	142909001	氧气	m ³	0.561
	142907002	乙炔气	kg	0.216
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.026
	140303001	机油(综合)	kg	0.053
	140307001	煤油	kg	0.268
	140301002	汽油(综合)	kg	0.131
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.009

3. 螺杆计量泵

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-189
项 目				螺杆计量泵
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	2.495
	000101001	普工	工日	0.498
	000101002	其中 一般技工	工日	1.872
	000101003	高级技工	工日	0.125
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.133
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.002
	040100006	水泥 42.5	kg	13.050
	040305002	粗砂	m ³	0.022
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.024
	130119002	厚漆	kg	0.051
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.106
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.058
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.561
	142907002	乙炔气	kg	0.216
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.026
	140303001	机油(综合)	kg	0.053
	140307001	煤油	kg	0.268
	140301002	汽油(综合)	kg	0.131
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.009

4. 粉料储存投加设备料仓

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位：台

编 号				6-2-190	6-2-191	6-2-192	6-2-193
项 目				料仓直径(m)、高(m)			
				2、3	2.8、5	3.8、7	4.5、9
				重量(t以内)			
				2	5	8	11
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	10.112	14.545	17.181	22.324
	000101001	其中 普工	工日	2.023	2.909	3.436	4.465
	000101002		工日	7.584	10.909	12.886	16.743
	000101003		工日	0.505	0.727	0.859	1.116
材	012900017	钢板 δ 4.5~7	kg	0.950	1.900	2.850	3.800
	031505004	镀锌钢丝网 Φ2.5×67×67~Φ3×50×50	m ²	2.049	3.074	4.099	4.612
	050301004	木板(综合)	m ³	0.001	0.001	0.003	0.003
	031102005	铁砂布 0~2#	张	2.850	2.850	2.850	2.850
	050105001	道木(综合)	m ³	0.040	0.057	0.062	0.075
	020905002	塑料布	kg	1.596	2.651	2.651	4.190
	030105067	六角螺栓带螺母 M20×80以下	10套	0.570	0.950	1.140	1.330
	020111007	石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.703	1.245	2.005	2.983
	130119001	白漆	kg	0.076	0.095	0.095	0.095
	040100006	水泥 42.5	kg	16.150	21.850	24.700	27.550
	040300003	砂子	m ³	0.024	0.048	0.059	0.070
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.024	0.060	0.071	0.084
	031509014	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	1.002	1.503	1.503	2.004
	030113022	碳钢平垫铁	kg	1.949	2.925	2.925	3.411
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.570	1.112	1.349	1.701
	142909001	氧气	m ³	1.124	1.424	1.677	1.929
	142907002	乙炔气	kg	0.432	0.548	0.645	0.742
	140307001	煤油	kg	1.976	2.540	2.822	3.293
	023301002	草袋	个	0.480	0.480	0.480	0.480
	341101003	水	m ³	0.485	0.646	0.751	0.817
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.168	—	—	—
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.537	0.851	1.064	1.175
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.150	0.224	0.299	0.299
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.015	0.022	0.030	0.023
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.168	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.420	0.420
	990402025	自卸汽车 8t	台班	—	—	0.426	0.426

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位：台

编 号				6-2-194	6-2-195
项 目				料仓直径(m)、高(m)	
				5.5、10	6.5、12
				重量(t以内)	
				15	20
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	28.664	32.963
	000101001	其中 普工	工日	5.733	6.592
	000101002	一般技工	工日	21.498	24.723
	000101003	高级技工	工日	1.433	1.648
材	012900017	钢板 δ 4.5~7	kg	4.750	5.463
	031505004	镀锌钢丝网 Φ2.5×67×67~Φ3×50×50	m ²	5.124	5.892
	050301004	木板(综合)	m ³	0.004	0.004
	031102005	铁砂布 0~2#	张	2.850	3.278
	050105001	道木(综合)	m ³	0.077	0.088
	020905002	塑料布	kg	4.190	4.818
	030105067	六角螺栓带螺母 M20×80以下	10套	1.520	1.748
	020111007	石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	4.057	4.665
	130119001	白漆	kg	0.095	0.109
	040100006	水泥 42.5	kg	35.150	40.423
	040300003	砂子	m ³	0.083	0.095
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.095	0.109
	031509014	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	2.004	2.304
	030113022	碳钢平垫铁	kg	3.411	3.923
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.100	2.414
	142909001	氧气	m ³	2.365	2.719
	142907002	乙炔气	kg	0.910	1.046
	140307001	煤油	kg	3.763	4.328
	023301002	草袋	个	1.219	1.400
	341101003	水	m ³	0.950	1.093
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.420	0.483
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.420	0.483
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	1.277	1.469
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.299	0.343
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.023	0.034

5. 粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-196
项 目				粉料投加机
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.610
	000101001	普工	工日	1.321
	000101002	其中 一般技工	工日	4.958
	000101003	高级技工	工日	0.331
材	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.174
	040100006	水泥 42.5	kg	53.856
	040305002	粗砂	m ³	0.097
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.104
	130119002	厚漆	kg	0.246
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.007
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.498
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.179
	142907002	乙炔气	kg	0.069
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.454
	140303001	机油(综合)	kg	0.708
	140307001	煤油	kg	0.771
	140301002	汽油(综合)	kg	0.250
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.136
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.272
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.027

6. 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-197
项 目				粉料计量输送机
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.664
	000101001	其中 普工	工日	1.333
	000101002	一般技工	工日	4.998
	000101003	高级技工	工日	0.333
材	012901009	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.300
	040100006	水泥 42.5	kg	50.750
	040305002	粗砂	m ³	0.088
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.096
	050301006	木板 $\delta 25$	m ³	0.006
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.126
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	0.085
	142909001	氧气	m ³	0.204
	142907002	乙炔气	kg	0.078
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.196
	140303001	机油(综合)	kg	0.606
	140307001	煤油	kg	0.780
	140301002	汽油(综合)	kg	0.499
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.085
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.009
	873114001	数字电压表	台班	0.578
	870613023	手持式万用表	台班	0.578
	870613018	高压兆欧表	台班	0.043

7. 氧化氯发生器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位： 台

编 号				6-2-198
项 目				二氧化氯发生器
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.852
	000101001	其中 普工	工日	1.370
	000101002	一般技工	工日	5.139
	000101003	高级技工	工日	0.343
材	030105122	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	kg	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000

十九、加氯机

1. 柜式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

编 号				6-2-199
项 目				柜式加氯机
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	4.079
	000101001	普工	工日	0.815
	000101002	其中 一般技工	工日	3.060
	000101003	高级技工	工日	0.204
材 料	030105121	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	套	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

2. 挂式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

编 号				6-2-200
项 目				挂式加氯机
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	2.891
	000101001	普工	工日	0.578
	000101002	其中 一般技工	工日	2.168
	000101003	高级技工	工日	0.145
材 料	030105121	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	套	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

二十、氯吸收装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

编 号				6-2-201	6-2-202	6-2-203	
项 目				吸收能力(kg/h以内)			
				1000	3000	5000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.991	13.592	17.218
	000101001	其中	普工	工日	2.398	2.718	3.443
	000101002		一般技工	工日	8.993	10.194	12.914
	000101003		高级技工	工日	0.600	0.680	0.861
材 料	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0		kg	19.200	19.200	26.400
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	9.414	9.414	11.767
	020117003	耐酸橡胶板 δ 3		kg	4.800	7.200	12.000
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.300	0.600	0.600
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.200	1.200	1.200
	142909001	氧气		m ³	2.400	2.400	2.400
	142907002	乙炔气		kg	0.923	0.923	0.923
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.425	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.430	—	—
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	2.123	2.123	2.123
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.472	0.472	0.472
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.047	0.047	0.047
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.425	0.425
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	0.430	0.430

二十一、水射器

工作内容：开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位：个

编 号				6-2-204	6-2-205	6-2-206	6-2-207
项 目				公称直径(mm以内)			
				DN25	DN32	DN40	DN50
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.399	0.458	0.524	0.602
	000101001	其中	普工	0.079	0.092	0.105	0.120
	000101002		一般技工	0.300	0.343	0.393	0.452
	000101003		高级技工	0.020	0.023	0.026	0.030
材料	020111005	石棉橡胶板 δ 3		kg	0.030	0.050	0.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

工作内容： 开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位： 个

编 号				6-2-208	6-2-209	
项 目				公称直径(mm以内)		
				DN65	DN80	
名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.699	0.815
	000101001	其中	普工	工日	0.140	0.163
	000101002		一般技工	工日	0.524	0.612
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.040
材 料	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	0.110	0.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

二十二、管式混合器

工作内容： 外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位： 个

编 号				6-2-210	6-2-211	6-2-212	6-2-213	
项 目				公称直径(mm以内)				
				DN100	DN200	DN300	DN400	
名 称				单 位 消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.806	1.679	2.777	4.334
	000101001	其中	普工	工日	0.161	0.336	0.555	0.866
	000101002		一般技工	工日	0.605	1.259	2.083	3.251
	000101003		高级技工	工日	0.040	0.084	0.139	0.217
材 料	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	0.233	0.466	0.700	0.880
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.073	0.135	0.200	0.239
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.012	0.024	0.040	0.043

工作内容： 外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位： 个

编 号				6-2-214	6-2-215	6-2-216	6-2-217	
项 目				公称直径(mm以内)				
				DN600	DN900	DN1200	DN1600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.463	11.418	15.368	19.697
	000101001	其中	普工	工日	1.293	2.283	3.073	3.939
	000101002		一般技工	工日	4.847	8.564	11.527	14.773
	000101003		高级技工	工日	0.323	0.571	0.768	0.985
材 料	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	1.380	2.500	3.020	4.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.345	0.345	0.425	0.115
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.058	0.058	0.058	0.093
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.557

工作内容： 外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位： 个

编 号				6-2-218	
项 目				公称直径(mm以内)	
				DN2000	
名 称				单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日		工日	25.271
	000101001	其中	普工	工日	5.055
	000101002		一般技工	工日	18.953
	000101003		高级技工	工日	1.263
材料	020111005	石棉橡胶板 δ3		kg	5.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.159
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.911
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.129

二十三、带式压滤机

工作内容： 开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-219	6-2-220	6-2-221	6-2-222	
项 目				带式压滤机(带宽m内)				
				0.5	1	1.5	2	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.514	21.418	24.385	25.977
	000101001	其中	普工	工日	3.503	4.283	4.877	5.195
	000101002		一般技工	工日	12.260	14.993	17.069	18.184
	000101003		高级技工	工日	1.751	2.142	2.439	2.598
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	9.116	13.144	17.808	23.744
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.030	3.535	4.040	4.545
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.420	0.420	0.630	0.840
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.880	0.990	1.100	1.210
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	12.240	12.240	12.240	12.240
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	6.120	6.120	6.120	6.120
	142909001	氧气		m³	0.880	0.990	1.100	1.320
	142907002	乙炔气		kg	0.338	0.381	0.423	0.508
	031102003	砂布		张	6.300	8.400	10.500	12.600
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.020	2.040
	140303002	机油 5~7#		kg	4.120	4.120	4.120	6.180
	140307001	煤油		kg	10.200	10.200	10.200	12.240
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.310	0.900	1.260	1.560
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.210	0.230	0.260	0.290
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.021	0.023	0.026	0.029

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-223
项 目				带式压滤机(带宽m内)
				3
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	27.268
	000101001	普工	工日	5.454
	000101002	其中 一般技工	工日	19.087
	000101003	高级技工	工日	2.727
材	012900002	钢板(综合)	kg	23.744
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	4.545
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	1.050
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.210
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.320
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	1.320
	142907002	乙炔气	kg	0.508
	031102003	砂布	张	16.800
	140901001	钙基润滑脂	kg	2.040
	140303002	机油 5~7#	kg	6.180
	140307001	煤油	kg	12.240
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.716
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.290
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.029

二十四、污泥脱水机

1. 螺杆式污泥脱水机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-224	6-2-225	6-2-226	
项 目				杆直径(mm以内)			
				200	300	350	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.696	8.992	12.457
	000101001	其中	普工	工日	0.739	1.798	2.491
	000101002		一般技工	工日	2.587	6.295	8.720
	000101003		高级技工	工日	0.370	0.899	1.246
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.318	0.424	0.477
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.721	0.808	1.212
	050301006	木板 δ 25		m³	0.006	0.012	0.020
	040100006	水泥 42.5		kg	51.765	83.375	126.295
	040305002	粗砂		m³	0.090	0.149	0.225
	040501003	碎石(综合)		m³	0.098	0.162	0.247
	130119002	厚漆		kg	0.361	0.410	0.513
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.139	0.266	0.393
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.224	0.224	0.449
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.086	0.173
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.206	0.721	0.927
	140303001	机油(综合)		kg	0.624	1.124	1.405
	140307001	煤油		kg	0.804	1.285	1.928
	140301002	汽油(综合)		kg	0.208	0.416	0.520
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.085	0.255	0.340
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.170	0.255
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.017	0.026

2. 螺压式污泥脱水机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-227	6-2-228	6-2-229	6-2-230	
项 目				转鼓直径(mm以内)				
				250	350	500	650	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.429	11.210	15.729	21.680
	000101001	其中	普工	工日	1.286	2.242	3.146	4.336
	000101002		一般技工	工日	4.500	7.847	11.010	15.176
	000101003		高级技工	工日	0.643	1.121	1.573	2.168
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.424	0.477	0.530	0.636
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.808	1.212	1.212	2.151
	050301006	木板 δ 25		m³	0.009	0.020	0.026	0.042
	130119002	厚漆		kg	0.308	0.513	0.564	0.718
	040100006	水泥 42.5		kg	66.120	126.295	161.385	216.819
	040305002	粗砂		m³	0.118	0.225	0.290	0.400
	040501003	碎石(综合)		m³	0.130	0.247	0.317	0.427
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.208	0.393	0.485	0.682
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.224	0.347	0.561	0.740
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.133	0.216	0.285
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.567	0.927	0.927	1.329
	140303001	机油(综合)		kg	0.885	1.405	1.560	1.873
	140307001	煤油		kg	0.973	1.928	2.678	3.641
	140301002	汽油(综合)		kg	0.312	0.520	0.624	0.708
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.170	0.340	0.255	0.425
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.255	0.340	0.425
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.026	0.034	0.043
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.425	0.425
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.425
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	—	0.850

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-231	
项 目				转鼓直径(mm以内)	
				1000	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	29.641	
	000101001	普工	工日	5.928	
	000101002	其中 一般技工	工日	20.749	
	000101003	高级技工	工日	2.964	
材	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.742	
	031507011	镀锌铁丝 Φ 0.7~1.2	kg	4.040	
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.059	
	130119002	厚漆	kg	0.841	
	040100006	水泥 42.5	kg	289.565	
	040305002	粗砂	m ³	0.518	
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.565	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.682	
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	142909001	氧气	m ³	0.740	
	142907002	乙炔气	kg	0.285	
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.566	
	140303001	机油(综合)	kg	2.237	
	140307001	煤油	kg	4.177	
	140301002	汽油(综合)	kg	0.770	
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.425	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.425	
	990305020	叉式起重机 5t	台班	1.275	
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.275	
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.425	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.043	

3. 离心式污泥脱水机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-232	6-2-233	6-2-234	
项 目				鼓径(mm以内)			
				550	1000	1600	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.106	9.993	13.743
	000101001	其中	普工	工日	1.221	1.999	2.749
	000101002		一般技工	工日	4.274	6.995	9.620
	000101003		高级技工	工日	0.611	0.999	1.374
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.424	0.424	0.477
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.808	0.808	1.212
	050301006	木板 δ 25		m³	0.009	0.009	0.020
	130119002	厚漆		kg	0.308	0.308	0.513
	040100006	水泥 42.5		kg	66.120	66.120	126.295
	040305002	粗砂		m³	0.118	0.118	0.225
	040501003	碎石(综合)		m³	0.130	0.130	0.247
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.208	0.208	0.393
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.132	0.224	0.449
	142907002	乙炔气		kg	0.051	0.086	0.173
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.408	0.567	0.927
	140303001	机油(综合)		kg	0.885	0.885	1.405
	140307001	煤油		kg	0.525	0.964	1.928
	140301002	汽油(综合)		kg	0.312	0.312	0.520
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.170	0.255	0.340
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.085	0.255
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.009	0.026

4. 板框式污泥脱水机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-235	6-2-236	6-2-237	6-2-238	
项 目				滤板(mm)				
				650×650	810×810	870×870	920×920	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.493	13.150	16.614	19.109
	000101001	其中	普工	工日	1.899	2.630	3.323	3.822
	000101002		一般技工	工日	6.645	9.205	11.630	13.376
	000101003		高级技工	工日	0.949	1.315	1.661	1.911
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.424	0.477	0.530	0.530
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.808	1.212	1.212	1.212
	040100006	水泥 42.5		kg	83.375	126.295	161.385	161.385
	040305002	粗砂		m³	0.149	0.225	0.290	0.290
	040501003	碎石(综合)		m³	0.162	0.247	0.317	0.317
	050301006	木板 δ 25		m³	0.012	0.020	0.026	0.026
	130119002	厚漆		kg	0.410	0.513	0.564	0.564
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.266	0.393	0.485	0.485
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.224	0.449	0.561	0.561
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.173	0.216	0.216
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.721	0.927	0.927	0.927
	140303001	机油(综合)		kg	1.124	1.405	1.560	1.560
	140307001	煤油		kg	1.285	1.928	2.678	2.678
	140301002	汽油(综合)		kg	0.416	0.520	0.624	0.624
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.255	0.340	0.255	0.293
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.170	0.255	0.340	0.391
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.017	0.026	0.034	0.039
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.213	0.213
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.425	0.489

5. 箱式污泥脱水机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-239	6-2-240	6-2-241	6-2-242	
项 目				外框(mm)				
				400×400	500×500	800×800	1000×1000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.896	6.106	12.488	21.857
	000101001	其中	普工	工日	0.779	1.221	2.498	4.371
	000101002		一般技工	工日	2.727	4.274	8.741	15.300
	000101003		高级技工	工日	0.390	0.611	1.249	2.186
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.318	0.424	0.424	0.530
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	0.752	0.808	0.808	1.212
	050301006	木板 δ 25		m³	0.006	0.009	0.012	0.026
	050109001	枕木(综合)		m³	0.007	0.007	0.007	0.008
	130119002	厚漆		kg	0.285	0.308	0.410	0.564
	040100006	水泥 42.5		kg	50.750	66.120	83.375	161.385
	040305002	粗砂		m³	0.090	0.118	0.149	0.290
	040501003	碎石(综合)		m³	0.098	0.130	0.162	0.317
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.139	0.208	0.266	0.485
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	6.120
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	12.240
	142909001	氧气		m³	0.224	0.224	0.224	0.561
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.086	0.086	0.216
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.206	0.567	0.721	0.927
	140303001	机油(综合)		kg	0.624	0.885	1.124	1.560
	140307001	煤油		kg	0.804	0.964	1.285	2.678
	140301002	汽油(综合)		kg	0.208	0.312	0.416	0.624
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.085	0.170	0.255	0.255
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.085	0.170	0.340
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.009	0.017	0.034
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.425

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-243	6-2-244	
项 目				外框(mm)		
				1500×1500	2000×2000	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	28.949	34.060
	000101001	其 中	普工	工日	5.790	6.812
	000101002		一般技工	工日	20.264	23.842
	000101003		高级技工	工日	2.895	3.406
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.636	0.742
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2		kg	3.434	4.040
	050301006	木板 δ 25		m³	0.053	0.059
	050109001	枕木(综合)		m³	0.011	0.011
	130119002	厚漆		kg	0.718	0.841
	040100006	水泥 42.5		kg	246.130	289.565
	040305002	粗砂		m³	0.439	0.518
	040501003	碎石(综合)		m³	0.479	0.565
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.583	0.682
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	6.120	8.160
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	12.240	16.320
	142909001	氧气		m³	0.627	0.740
	142907002	乙炔气		kg	0.241	0.285
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.326	1.566
	140303001	机油(综合)		kg	1.906	2.237
	140307001	煤油		kg	3.550	4.177
	140301002	汽油(综合)		kg	0.653	0.770
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.425	0.425
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.425	0.425
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.383	0.425
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	1.148	1.275
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.383	0.425
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.038	0.043

二十五、污泥浓缩机

1. 转鼓式污泥浓缩机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-245	6-2-246	6-2-247	6-2-248	
项 目				处理量(m³ /h以内)				
				10	20	30	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.094	6.414	7.374	9.962
	000101001	其中	普工	工日	0.819	1.283	1.475	1.992
	000101002		一般技工	工日	2.866	4.490	5.162	6.974
	000101003		高级技工	工日	0.409	0.641	0.737	0.996
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.318	0.424	0.424	0.424
	050301006	木板 δ 25		m³	0.006	0.009	0.009	0.012
	040100006	水泥 42.5		kg	50.764	67.442	67.449	85.043
	040305002	粗砂		m³	0.090	0.118	0.118	0.149
	040501003	碎石(综合)		m³	0.098	0.130	0.130	0.162
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.139	0.208	0.208	0.266
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.224	0.224	0.224	0.230
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.086	0.086	0.088
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.206	0.567	0.567	0.721
	140303001	机油(综合)		kg	0.624	0.885	0.885	1.112
	140307001	煤油		kg	0.804	0.964	0.964	1.907
	140301002	汽油(综合)		kg	0.208	0.312	0.312	0.418
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.085	0.170	0.196	0.255
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.085	0.085	0.085	0.170
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.009	0.009	0.002

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，
附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-249	
项 目				处理量(m ³ /h以内)	
				100	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		13.810	
	000101001	其中	普工	2.762	
	000101002		一般技工	9.667	
	000101003		高级技工	1.381	
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.477
	050301006	木板 δ 25		m ³	0.020
	040100006	水泥 42.5		kg	128.821
	040305002	粗砂		m ³	0.225
	040501003	碎石(综合)		m ³	0.247
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.393
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160
	142909001	氧气		m ³	0.290
	142907002	乙炔气		kg	0.112
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.927
	140303001	机油(综合)		kg	1.391
	140307001	煤油		kg	2.678
	140301002	汽油(综合)		kg	0.515
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.340
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.255
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.026

2. 离心式污泥浓缩机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-250	6-2-251	6-2-252	6-2-253	
项 目				处理量(m³ /h以内)				
				10	20	30	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	7.051	10.969	13.810	17.451
	000101001	其中	普工	工日	1.410	2.194	2.762	3.490
	000101002		一般技工	工日	4.936	7.678	9.667	12.216
	000101003		高级技工	工日	0.705	1.097	1.381	1.745
材	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.424	0.424	0.477	0.530
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.808	0.808	1.212	1.212
	050301006	木板 δ 25		m³	0.009	0.012	0.020	0.026
	130119002	厚漆		kg	0.308	0.410	0.513	0.564
	040100006	水泥 42.5		kg	67.449	85.043	128.821	164.613
	040305002	粗砂		m³	0.118	0.149	0.225	0.290
	040501003	碎石(综合)		m³	0.130	0.162	0.247	0.317
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.208	0.266	0.393	0.485
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.224	0.224	0.449	0.561
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.086	0.173	0.216
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.408	0.721	0.927	0.927
	140303001	机油(综合)		kg	0.885	1.124	1.405	1.560
	140307001	煤油		kg	0.964	1.285	1.928	2.678
	140301002	汽油(综合)		kg	0.312	0.416	0.520	0.624
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.187	0.281	0.340	0.255
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.094	0.187	0.255	0.340
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.019	0.026	0.034
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.425

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-254
项 目				处理量(m ³ /h以内)
				100
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	25.363
	000101001	普工	工日	5.073
	000101002	其中 一般技工	工日	17.754
	000101003	高级技工	工日	2.536
材	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.636
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	2.151
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.042
	130119002	厚漆	kg	0.718
	040100006	水泥 42.5	kg	221.155
	040305002	粗砂	m ³	0.400
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.427
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.660
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.693
	142907002	乙炔气	kg	0.267
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.329
	140303001	机油(综合)	kg	1.873
	140307001	煤油	kg	3.641
	140301002	汽油(综合)	kg	0.708
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.404
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.404
	990501050	电动单筒快速卷扬机 30kN	台班	0.808
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.404
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.040

3. 螺压式污泥浓缩机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-255	6-2-256	6-2-257	6-2-258	
项 目				处理量(m ³ /h以内)				
				10	20	30	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	12.429	15.700	18.050	24.034
	000101001	其 中	普工	工日	2.486	3.140	3.610	4.807
	000101002		一般技工	工日	8.700	10.990	12.635	16.824
	000101003		高级技工	工日	1.243	1.570	1.805	2.403
材 料	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.477	0.530	0.530	0.636
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	1.212	1.212	1.212	2.151
	050301006	木板 δ 25		m ³	0.020	0.026	0.026	0.042
	130119002	厚漆		kg	0.513	0.564	0.564	0.718
	040100006	水泥 42.5		kg	51.765	67.442	67.442	85.048
	040305002	粗砂		m ³	0.090	0.118	0.118	0.149
	040501003	碎石(综合)		m ³	0.098	0.130	0.130	0.162
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.393	0.485	0.485	0.682
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m ³	0.449	0.561	0.561	0.740
	142907002	乙炔气		kg	0.173	0.216	0.216	0.285
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.728	0.927	0.927	1.327
	140303001	机油(综合)		kg	1.405	1.560	1.560	1.873
	140307001	煤油		kg	1.930	2.678	2.678	3.641
	140301002	汽油(综合)		kg	0.520	0.624	0.624	0.708
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.340	0.255	0.281	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.255	0.340	0.374	0.383
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.026	0.034	0.037	0.038
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.425	0.468	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.383
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.383
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	—	0.765

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-259
项 目				处理量(m ³ /h以内)
				100
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	32.199
	000101001	普工	工日	6.440
	000101002	其中 一般技工	工日	22.539
	000101003	高级技工	工日	3.220
材	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.742
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	4.040
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.059
	130119002	厚漆	kg	0.841
	040100006	水泥 42.5	kg	130.847
	040305002	粗砂	m ³	0.230
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.252
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.682
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.740
	142907002	乙炔气	kg	0.285
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.566
	140303001	机油(综合)	kg	2.237
	140307001	煤油	kg	4.177
	140301002	汽油(综合)	kg	0.770
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.410
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.383
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.148
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.383
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.038

二十六、污泥浓缩脱水一体机

1. 带式浓缩脱水一体机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-260	6-2-261	6-2-262
项 目				带宽(m以内)		
				1	2	3
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	21.418	28.574	32.859
	000101001	普工	工日	4.283	5.715	6.572
	000101002	其中 一般技工	工日	14.993	20.002	23.001
	000101003	高级技工	工日	2.142	2.857	3.286
材	012900002	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	3.535	4.545	4.545
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.420	0.840	0.840
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)	kg	0.990	1.210	1.210
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	142909001	氧气	m ³	0.990	1.320	1.320
	142907002	乙炔气	kg	0.381	0.508	0.508
	031102003	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	140303002	机油 5~7#	kg	4.120	6.180	6.180
料	140307001	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.290
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.023	0.029	0.029

2. 转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-263	6-2-264	6-2-265	
项 目				带宽(m以内)			
				1	2	3	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	21.418	28.574	32.859
	000101001	其中	普工	工日	4.283	5.715	6.572
	000101002		一般技工	工日	14.993	20.002	23.001
	000101003		高级技工	工日	2.142	2.857	3.286
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	13.144	23.744	23.744
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.535	4.545	4.545
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.420	0.840	0.840
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.990	1.210	1.210
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.990	1.320	1.320
	142907002	乙炔气		kg	0.381	0.508	0.508
	031102003	砂布		张	8.400	12.600	12.600
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	2.040	2.040
	140303002	机油 5~7#		kg	4.120	6.180	6.180
	140307001	煤油		kg	10.200	12.240	12.240
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.900	1.560	1.790
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.230	0.290	0.290
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.023	0.029	0.029

二十七、污泥输送机

1. 螺旋输送机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-266	6-2-267	6-2-268	6-2-269	
项 目				螺旋直径(mm以内)				
				300		600		
				基本输送长度(m)				
				3以内	每增加2	3以内	每增加2	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.524	0.676	6.030	0.906
	000101001	其中	普工	工日	0.905	0.135	1.206	0.181
	000101002		一般技工	工日	3.167	0.473	4.221	0.634
	000101003		高级技工	工日	0.452	0.068	0.603	0.091
材 料	012901003	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65		kg	0.140	0.021	0.225	0.034
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.981	0.147	1.471	0.221
	050301006	木板 δ 25		m³	0.003	0.001	0.011	0.002
	130119002	厚漆		kg	0.240	0.036	0.325	0.049
	040100006	水泥 42.5		kg	15.225	2.284	20.300	3.045
	040305002	粗砂		m³	0.027	0.004	0.034	0.005
	040501003	碎石(综合)		m³	0.027	0.004	0.041	0.006
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.231	0.035	0.315	0.047
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.653	0.098	0.957	0.144
	140303001	机油(综合)		kg	0.435	0.065	0.606	0.091
	140307001	煤油		kg	1.446	0.217	1.846	0.277
	140301002	汽油(综合)		kg	0.329	0.050	0.505	0.076
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.100	0.015	0.136	0.020
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.170	0.026	0.272	0.041
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.017	0.003	0.027	0.004

2. 带式(胶带、皮带)输送机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-270	6-2-271	6-2-272	6-2-273	
项 目				带宽(mm以内)				
				500		800		
				基本长度(m)				
				3以内	每增加2	3以内	每增加2	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.467	0.970	8.219	1.233
	000101001	其中	普工	工日	1.293	0.194	1.644	0.246
	000101002		一般技工	工日	4.527	0.679	5.753	0.863
	000101003		高级技工	工日	0.647	0.097	0.822	0.124
材 料	012901003	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65		kg	0.500	0.075	0.810	0.122
	050109001	枕木(综合)		m³	0.003	—	0.003	—
	050301006	木板 δ 25		m³	0.004	0.001	0.004	0.001
	040100006	水泥 42.5		kg	17.400	2.610	17.400	2.610
	040305002	粗砂		m³	0.030	0.004	0.030	0.004
	040501003	碎石(综合)		m³	0.032	0.005	0.032	0.005
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.792	0.119	1.422	0.213
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.784	0.118	0.784	0.118
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	2.040	4.080	2.040
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	4.080	8.160	4.080
	142909001	氧气		m³	1.310	0.196	1.579	0.237
	142907002	乙炔气		kg	0.504	0.075	0.607	0.091
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.031	0.154	1.835	0.275
	140303001	机油(综合)		kg	0.865	0.130	1.125	0.169
	140307001	煤油		kg	1.560	0.234	1.768	0.265
	140301002	汽油(综合)		kg	0.276	0.042	0.386	0.057
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.150	0.023	0.128	0.019
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.286	0.043	0.425	0.064
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm³		台班	0.029	0.043	0.043	0.006
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.128	0.019
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.085	0.013

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-274	6-2-275
项 目				带宽(mm以内)	
				1200	
				基本长度(m)	
				3以内	每增加2
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	9.754	1.464
	000101001	普工	工日	1.951	0.292
	000101002	其中 一般技工	工日	6.828	1.025
	000101003	高级技工	工日	0.975	0.147
材	012901003	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	1.100	0.165
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.003	—
	050301006	木板 δ 25	m ³	0.005	0.001
	040100006	水泥 42.5	kg	17.400	2.610
	040305002	粗砂	m ³	0.030	0.004
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.032	0.005
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.848	0.277
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.784	0.118
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	2.040
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	4.080
	142909001	氧气	m ³	2.020	0.303
	142907002	乙炔气	kg	0.777	0.117
	140901001	钙基润滑脂	kg	3.101	0.465
	140303001	机油(综合)	kg	1.535	0.230
	140307001	煤油	kg	2.392	0.358
	140301002	汽油(综合)	kg	0.517	0.077
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.136	0.020
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.010	0.002
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.136	0.020
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.425	0.064
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.043	0.006

二十八、污泥切割机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-276
项 目				污泥切割机
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	6.472
	000101001	普工	工日	1.294
	000101002	其中 一般技工	工日	4.530
	000101003	高级技工	工日	0.648
材	012901009	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.382
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.727
	050301004	木板(综合)	m ³	0.009
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.277
	040100006	水泥 42.5	kg	60.698
	040300003	砂子	m ³	0.106
	040501003	碎石(综合)	m ³	0.117
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.187
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	142909001	氧气	m ³	0.202
	142907002	乙炔气	kg	0.078
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.510
	140301002	汽油(综合)	kg	0.281
	140307001	煤油	kg	0.868
料	140303001	机油(综合)	kg	0.796
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.153
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.077
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.008

二十九、闸门

1. 铸铁圆闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-277	6-2-278	6-2-279	6-2-280	
项 目				直径(mm以内)				
				300	400	500	600	
名 称				单 位				
				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.760	6.394	6.696	7.227
	000101001	其中	普工	工日	1.152	1.279	1.339	1.446
	000101002		一般技工	工日	4.032	4.476	4.687	5.058
	000101003		高级技工	工日	0.576	0.639	0.670	0.723
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	14.920	14.920	14.920	14.920
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材		m³	0.005	0.006	0.007	0.007
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.100	0.100	0.100	0.100
	040115001	膨胀水泥		kg	12.000	20.000	26.000	31.000
	040303001	中粗砂		m³	0.020	0.030	0.040	0.050
	040501017	碎石 10		m³	0.020	0.030	0.040	0.050
	031301004	合金钢焊条		kg	0.130	0.130	0.180	0.240
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	6.120
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	12.240
	142909001	氧气		m³	0.850	0.850	0.850	0.850
	142907002	乙炔气		kg	0.327	0.327	0.327	0.327
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.291	0.389	0.437	0.486
	140303002	机油 5~7#		kg	0.100	0.100	0.100	0.150
	140307001	煤油		kg	0.198	0.297	0.396	0.446
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.088	0.150
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.026	0.026	0.036	0.049
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.003	0.003	0.004	0.005
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.036

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-281	6-2-282	6-2-283	6-2-284
项 目				直径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	8.243	8.971	9.882	10.773
	000101001	普工	工日	1.649	1.794	1.976	2.154
	000101002	其中 一般技工	工日	5.770	6.280	6.918	7.541
	000101003	高级技工	工日	0.824	0.897	0.988	1.078
材	012900011	钢板 δ 3~10	kg	14.920	14.920	14.920	14.920
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材	m ³	0.008	0.009	0.010	0.011
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.100	0.100	0.100	0.100
	040115001	膨胀水泥	kg	40.000	49.000	58.000	76.000
	040303001	中粗砂	m ³	0.059	0.069	0.089	0.119
	040501017	碎石 10	m ³	0.070	0.080	0.100	0.130
	031301004	合金钢焊条	kg	0.240	0.240	0.360	0.360
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	8.160	8.160
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	16.320	16.320
	142909001	氧气	m ³	0.850	0.850	0.850	0.850
	142907002	乙炔气	kg	0.327	0.327	0.327	0.327
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.583	0.631	0.680	0.777
	140303002	机油 5~7#	kg	0.200	0.200	0.250	0.300
	140307001	煤油	kg	0.594	0.693	0.743	0.891
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.168	0.221	0.221	0.310
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.043	0.043	0.043	0.058
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.049	0.049	0.072	0.072
械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.005	0.005	0.007	0.007

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-285	6-2-286	6-2-287	6-2-288	
项 目				直径(mm以内)				
				1400	1600	1800	2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	16.804	21.748	25.527	30.486
	000101001	其中	普工	工日	3.361	4.350	5.105	6.097
	000101002		一般技工	工日	11.763	15.223	17.869	21.340
	000101003		高级技工	工日	1.680	2.175	2.553	3.049
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	23.720	23.720	23.720	23.720
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材		m³	0.013	0.015	0.017	0.019
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.100	0.120	0.120	0.120
	040115001	膨胀水泥		kg	123.000	131.000	163.000	261.000
	040303001	中粗砂		m³	0.208	0.208	0.257	0.406
	040501017	碎石 10		m³	0.230	0.230	0.281	0.510
	031301004	合金钢焊条		kg	0.501	0.501	1.030	1.030
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	10.200	10.200	10.200	12.240
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	20.400	20.400	20.400	24.480
	142909001	氧气		m³	0.980	0.980	0.980	0.980
	142907002	乙炔气		kg	0.377	0.377	0.377	0.377
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.874	0.971	1.069	1.166
	140303002	机油 5~7#		kg	0.350	0.400	0.450	0.500
	140307001	煤油		kg	1.040	1.188	1.337	1.485
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.310	0.310	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.058	0.058	0.072	0.072
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.101	0.101	0.208	0.208
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.010	0.010	0.021	0.021
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.336	0.310

2. 铸铁方闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-289	6-2-290	6-2-291	6-2-292	
项 目				长×宽(mm以内)				
				300×300	400×400	500×500	600×600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.505	7.517	8.238	8.693
	000101001	其中	普工	工日	1.301	1.503	1.648	1.739
	000101002		一般技工	工日	4.554	5.262	5.766	6.085
	000101003		高级技工	工日	0.650	0.752	0.824	0.869
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材		m³	0.008	0.010	0.012	0.012
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.100	0.100	0.100	0.100
	040115001	膨胀水泥		kg	35.000	49.000	58.000	67.000
	040303001	中粗砂		m³	0.059	0.079	0.099	0.119
	040501017	碎石 10		m³	0.060	0.080	0.100	0.120
	031301004	合金钢焊条		kg	0.080	0.130	0.160	0.200
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	6.120	6.120
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	12.240	12.240
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.291	0.389	0.437	0.486
	140303002	机油 5~7#		kg	0.100	0.150	0.180	0.200
	140307001	煤油		kg	0.297	0.396	0.446	0.495
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.097	0.097
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.017	0.026	0.032	0.040
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-293	6-2-294	6-2-295	6-2-296
项 目				长×宽(mm以内)			
				800×800	1000×1000	1200×1200	1400×1400
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	9.544	12.012	14.246	15.847
	000101001	普工	工日	1.909	2.402	2.849	3.169
	000101002	其中 一般技工	工日	6.681	8.409	9.972	11.093
	000101003	高级技工	工日	0.954	1.201	1.425	1.585
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材	m ³	0.014	0.021	0.028	0.033
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.100	0.250	0.250	0.250
	040115001	膨胀水泥	kg	84.000	145.000	211.000	254.000
	040303001	中粗砂	m ³	0.129	0.218	0.327	0.396
	040501017	碎石 10	m ³	0.130	0.250	0.370	0.440
	031301004	合金钢焊条	kg	0.240	0.360	0.360	0.360
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.320	16.320	16.320	16.320
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.583	1.166	1.263	1.360
	140303002	机油 5~7#	kg	0.200	0.250	0.300	0.350
	140307001	煤油	kg	0.594	0.743	0.891	1.089
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.150	0.150	0.221
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.043
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.049	0.072	0.072	0.072
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.005	0.007	0.007	0.007

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-297	6-2-298	6-2-299
项 目				长×宽(mm以内)		
				1600×1600	1800×1800	2000×2000
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		18.488	21.239	23.324
	000101001	其中	普工	3.697	4.248	4.665
	000101002		一般技工	12.942	14.867	16.327
	000101003		高级技工	1.849	2.124	2.332
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961
	050401003	板枋材		m ³	0.038	0.043
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.400	0.400
	040115001	膨胀水泥		kg	299.000	354.000
	040303001	中粗砂		m ³	0.495	0.594
	040501017	碎石 10		m ³	0.600	0.700
	031301004	合金钢焊条		kg	0.480	0.480
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	10.200	10.200
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	20.400	20.400
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.457	1.554
	140303002	机油 5~7#		kg	0.400	0.450
	140307001	煤油		kg	1.188	1.386
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.062	0.071
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.159	0.239
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.043	0.058
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.097	0.097
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.010	0.010

3. 钢制闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-300	6-2-301	6-2-302	6-2-303	
项 目				进水口长×宽(mm以内)				
				1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.285	8.099	7.409	11.322
	000101001	其中	普工	工日	1.057	1.619	1.482	2.265
	000101002		一般技工	工日	3.700	5.670	5.186	7.925
	000101003		高级技工	工日	0.528	0.810	0.741	1.132
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.471	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材		m³	0.008	0.010	0.010	0.012
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.050	0.080	0.100	0.120
	040100006	水泥 42.5		kg	8.000	14.600	16.400	19.800
	040303001	中粗砂		m³	0.010	0.020	0.025	0.030
	040501017	碎石 10		m³	0.020	0.030	0.035	0.040
	031301004	合金钢焊条		kg	1.200	1.600	1.600	1.800
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.971	0.971	0.971	0.971
	140303002	机油 5~7#		kg	0.200	0.300	0.300	0.300
	140307001	煤油		kg	0.198	0.594	0.594	0.594
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.150	0.150	0.150
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.242	0.323	0.323	0.363
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.024	0.032	0.032	0.036
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.036	0.036	0.036

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-304	6-2-305	6-2-306	6-2-307	
项 目				进水口长×宽(mm以内)				
				2500×2000	2500×2200	4000×1200	3000×2000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.055	16.105	14.243	18.629
	000101001	其中	普工	工日	2.811	3.221	2.849	3.726
	000101002		一般技工	工日	9.839	11.273	9.970	13.040
	000101003		高级技工	工日	1.405	1.611	1.424	1.863
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	2.942	2.942
	050401003	板枋材		m³	0.012	0.012	0.016	0.018
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.120	0.120	0.200	0.200
	040100006	水泥 42.5		kg	23.600	28.400	36.600	42.400
	040303001	中粗砂		m³	0.040	0.050	0.059	0.069
	040501017	碎石 10		m³	0.050	0.060	0.070	0.080
	031301004	合金钢焊条		kg	1.800	1.800	2.000	2.000
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	6.120	6.120
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	12.240	12.240
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.971	0.971	1.943	1.943
	140303002	机油 5~7#		kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	140307001	煤油		kg	0.594	0.594	0.792	0.792
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.221	0.221	0.221
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.043	0.043	0.043	0.043
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.363	0.363	0.404	0.404
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.036	0.036	0.040	0.040

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-308	6-2-309
项 目				进水口长×宽(mm以内)	
				3000×2500	3600×3000
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		20.492	23.351
	000101001	其中	普工	4.098	4.670
	000101002		一般技工	14.345	16.346
	000101003		高级技工	2.049	2.335
材	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		2.942	2.942
	050401003	板枋材		0.018	0.020
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		0.200	0.200
	040100006	水泥 42.5		44.600	50.800
	040303001	中粗砂		0.069	0.079
	040501017	碎石 10		0.080	0.090
	031301004	合金钢焊条		2.000	2.000
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		6.120	6.120
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		12.240	12.240
	140901001	钙基润滑脂		1.943	1.943
	140303002	机油 5~7#		0.400	0.400
	140307001	煤油		0.792	0.792
机	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		0.221	0.071
	990401030	载重汽车 8t		0.043	0.058
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		0.404	0.404
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		0.040	0.040
	990304012	汽车式起重机 12t		—	0.239

4. 叠梁闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-310	6-2-311	6-2-312	6-2-313	
项 目				渠道宽(m以内)				
				1		2		
				门体基本高(m以内)				
				1	每增加0.5m	1	每增加0.5m	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	6.604	0.990	8.390	1.259	
	000101001	其 中 普 工	工日	1.321	0.197	1.678	0.252	
	000101002		一般技工	工日	4.623	0.694	5.873	0.881
	000101003		高级技工	工日	0.660	0.099	0.839	0.126
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	3.030	0.303	3.030	1.515	
	050301002	木材(成材)	m³	0.026	0.014	0.026	0.026	
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.053	—	0.053	—	
	040100006	水泥 42.5	kg	14.280	7.140	15.300	7.650	
	040301002	中砂	m³	0.027	0.013	0.027	0.013	
	040501017	碎石 10	m³	0.046	0.023	0.046	0.023	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.013	0.087	0.013	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.021	0.003	0.021	0.003	
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.030	0.005	0.030	0.005	

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-314	6-2-315	6-2-316	6-2-317	
项 目				渠道宽(m以内)				
				3		4		
				门体基本高(m以内)				
				1	每增加0.5m	1	每增加0.5m	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.566	1.584	11.459	1.719
	000101001	其 中	普工	工日	2.113	0.317	2.292	0.344
	000101002		一般技工	工日	7.396	1.109	8.021	1.203
	000101003		高级技工	工日	1.057	0.158	1.146	0.172
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.030	0.303	3.030	0.303
	050301002	木材(成材)		m³	0.026	0.014	0.026	0.014
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.053	0.005	0.053	0.005
	040100006	水泥 42.5		kg	16.320	8.160	19.380	9.690
	040301002	中砂		m³	0.041	0.020	0.051	0.026
	040501017	碎石 10		m³	0.046	0.023	0.056	0.029
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.128	0.019	0.036	0.540
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.025	0.004	0.025	0.004
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm³		台班	0.030	0.005	0.030	0.005
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.102	0.015

三十、旋转门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，旋转门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-318	6-2-319
项 目				长×宽(mm)	
				2600×3000	3500×3100
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		12.509	15.121
	000101001	其中	普工	2.502	3.024
	000101002		一般技工	8.756	10.585
	000101003		高级技工	1.251	1.512
材	012900011	钢板 δ 3~10		10.600	12.800
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		2.942	2.942
	050401003	板枋材		0.040	0.050
	040115001	膨胀水泥		38.000	46.000
	040303001	中粗砂		0.069	0.079
	040501017	碎石 10		0.070	0.080
	031301004	合金钢焊条		0.440	0.560
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		8.160	8.160
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		16.320	16.320
	142909001	氧气		1.200	1.500
	142907002	乙炔气		0.462	0.577
	140901001	钙基润滑脂		1.943	1.943
	140303002	机油 5~7#		0.600	0.600
	140307001	煤油		1.188	1.188
机	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		0.310	0.071
	990401030	载重汽车 8t		0.058	0.058
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		0.089	0.113
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		0.009	0.011
	990304012	汽车式起重机 12t		—	0.239

三十一、堰门

1. 铸铁堰门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-320	6-2-321	6-2-322	6-2-323	
项 目				长×宽(mm)				
				400×300	600×300	800×400	1000×500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.735	5.579	6.808	7.889
	000101001	其中	普工	工日	0.948	1.116	1.362	1.578
	000101002		一般技工	工日	3.314	3.905	4.765	5.522
	000101003		高级技工	工日	0.473	0.558	0.681	0.789
材	012900011	钢板 δ3~10		kg	6.140	6.140	6.140	7.990
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	1.961	1.961	1.961
	050401003	板枋材		m ³	0.023	0.023	0.025	0.031
	040115001	膨胀水泥		kg	9.000	9.000	18.000	27.000
	040303001	中粗砂		m ³	0.010	0.010	0.030	0.040
	040501017	碎石 10		m ³	0.020	0.020	0.030	0.040
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.130	0.130	0.130	0.240
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	12.240
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	6.120
	142909001	氧气		m ³	0.490	0.500	0.500	0.600
	142907002	乙炔气		kg	0.188	0.192	0.192	0.231
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.389	0.486	0.583	0.680
	140303002	机油 5~7#		kg	0.100	0.150	0.200	0.250
	140307001	煤油		kg	0.297	0.446	0.594	0.743
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.088	0.088
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.026	0.026	0.026	0.049
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.003	0.003	0.003	0.005

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-324	6-2-325	6-2-326	6-2-327	
项 目				长×宽(mm)				
				1200×600	1500×500	1800×500	2000×500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	8.995	11.110	11.639	12.197
	000101001	其 中	普工	工日	1.799	2.222	2.328	2.439
	000101002		一般技工	工日	6.296	7.777	8.147	8.538
	000101003		高级技工	工日	0.900	1.111	1.164	1.220
材	012900011	钢板 δ 3~10		kg	7.990	10.579	10.579	12.699
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.961	2.020	2.020	2.020
	050401003	板枋材		m³	0.031	0.037	0.037	0.040
	040115001	膨胀水泥		kg	35.000	44.188	55.227	60.752
	040303001	中粗砂		m³	0.059	0.080	0.102	0.114
	040501017	碎石 10		m³	0.060	0.080	0.102	0.114
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.240	0.473	0.473	0.572
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	12.240	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	6.120	8.160	8.160	8.160
	142909001	氧气		m³	0.600	0.770	0.880	1.056
	142907002	乙炔气		kg	0.231	0.296	0.338	0.406
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.777	0.918	0.918	1.020
	140303002	机油 5~7#		kg	0.300	0.361	0.361	0.412
	140307001	煤油		kg	0.891	1.071	1.224	1.377
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.170	0.170	0.200
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.040	0.040	0.048
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.049	0.090	0.090	0.108
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.005	0.009	0.009	0.011

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-328	6-2-329
项 目				长×宽(mm)	
				2000×1000	2000×1500
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		12.803	13.440
	000101001	其中	普工	2.561	2.688
	000101002		一般技工	8.962	9.408
	000101003		高级技工	1.280	1.344
材	012900011	钢板 δ 3~10		12.699	12.699
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		2.020	2.020
	050401003	板枋材		0.040	0.040
	040115001	膨胀水泥		60.752	60.752
	040303001	中粗砂		0.114	0.114
	040501017	碎石 10		0.114	0.114
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		0.572	0.572
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		8.160	8.160
	142909001	氧气		1.056	1.056
	142907002	乙炔气		0.406	0.406
	140901001	钙基润滑脂		1.020	1.020
	140303002	机油 5~7#		0.412	0.412
	140307001	煤油		1.377	1.377
机	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 8t		0.200	0.200
	990401030	载重汽车 8t		0.048	0.048
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		0.108	0.108
械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		0.011	0.011

2. 钢制调节堰门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-330	6-2-331	6-2-332	6-2-333	
项 目				宽度(mm以内)				
				2000	2500	3000	4000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.407	11.080	13.698	16.190
	000101001	其中	普工	工日	1.881	2.216	2.740	3.238
	000101002		一般技工	工日	6.585	7.756	9.588	11.333
	000101003		高级技工	工日	0.941	1.108	1.370	1.619
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	050401003	板枋材		m³	0.026	0.026	0.026	0.026
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.053	0.053	0.053	0.053
	040100006	水泥 42.5		kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	040303001	中粗砂		m³	0.020	0.020	0.031	0.031
	040501017	碎石 10		m³	0.031	0.031	0.031	0.031
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	140303002	机油 5~7#		kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	140307001	煤油		kg	0.204	0.408	0.612	0.918
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.150	0.221	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.043	0.043
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.345	0.345	0.345	0.345
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.035	0.035	0.035	0.035
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.177

3. 不锈钢调节堰门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-334	6-2-335	6-2-336	6-2-337	
项 目				宽度(mm以内)				
				2000	2500	3000	4000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.689	11.412	14.109	16.676
	000101001	其中	普工	工日	1.937	2.282	2.822	3.335
	000101002		一般技工	工日	6.783	7.989	9.876	11.673
	000101003		高级技工	工日	0.969	1.141	1.411	1.668
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	050401003	板枋材		m³	0.026	0.026	0.026	0.026
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.053	0.053	0.053	0.053
	040100006	水泥 42.5		kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	040303001	中粗砂		m³	0.020	0.020	0.031	0.031
	040501017	碎石 10		m³	0.031	0.031	0.031	0.031
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	4.080	4.080	4.080
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	8.160	8.160	8.160
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	140303002	机油 5~7#		kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	140307001	煤油		kg	0.204	0.408	0.612	0.918
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.150	0.221	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.043	0.043
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.345	0.345	0.345	0.345
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.035	0.035	0.035	0.035
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.177

三十二、拍门

1. 玻璃钢圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-338	6-2-339	6-2-340	6-2-341	
项 目				公称直径 (mmx)				
				DN300以内	DN600以内	DN900以内	DN1200以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.934	2.696	4.420	5.346
	000101001	其中	普工	工日	0.387	0.539	0.884	1.069
	000101002		一般技工	工日	1.354	1.887	3.094	3.742
	000101003		高级技工	工日	0.193	0.270	0.442	0.535
材料	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	0.212	0.445	0.689	0.774
	031301008	低碳钢焊条 J422 (综合)		kg	0.091	0.091	0.091	0.161
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.007	0.020	0.044	0.078
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007	0.020	0.044	0.078
	990515010	吊装机械 (综合)		台班	0.048	0.107	0.170	0.268
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.130	0.130	0.130	0.226
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.013	0.013	0.013	0.023

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-342	6-2-343	
项 目				公称直径(mm)		
				DN1500以内	DN1500mm以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.083	6.692
	000101001	其中	普工	工日	1.217	1.339
	000101002		一般技工	工日	4.258	4.684
	000101003		高级技工	工日	0.608	0.669
材料	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	1.145	1.145
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.161	0.161
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.089	0.142
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.089	0.142
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.306	0.490
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.226	0.226
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.023	0.023

2. 铸铁圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-344	6-2-345	6-2-346	6-2-347	
项 目				公称直径(mm)				
				DN300以内	DN600以内	DN900以内	DN1200以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.128	2.966	5.546	5.879
	000101001	其中	普工	工日	0.426	0.593	1.109	1.175
	000101002		一般技工	工日	1.489	2.076	3.882	4.116
	000101003		高级技工	工日	0.213	0.297	0.555	0.588
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.091	0.091	0.091	0.161
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	0.445	0.445	0.689	0.774
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.008	0.031	0.070	0.124
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.031	0.070	0.124
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.055	0.170	0.272	0.429
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.210	0.210	0.210	0.361
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.021	0.021	0.021	0.036

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-348	6-2-349	
项 目				公称直径(mm)		
				DN1500以内	DN1500mm以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.692	8.119
	000101001	其中	普工	工日	1.339	1.624
	000101002		一般技工	工日	4.684	5.683
	000101003		高级技工	工日	0.669	0.812
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.161	0.161
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	1.145	1.299
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.142	0.166
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.142	0.166
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.490	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.361	0.361
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.036	0.036

3. 碳钢圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-350	6-2-351	6-2-352	6-2-353	
项 目				公称直径(mm)				
				DN300以内	DN600以内	DN900以内	DN1200以内	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.128	2.966	5.546	5.879
	000101001	其中	普工	工日	0.426	0.593	1.109	1.175
	000101002		一般技工	工日	1.489	2.076	3.882	4.116
	000101003		高级技工	工日	0.213	0.297	0.555	0.588
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.091	0.091	0.091	0.161
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	0.445	0.445	0.689	0.774
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.008	0.031	0.070	0.124
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.031	0.070	0.124
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.055	0.170	0.272	0.429
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.210	0.210	0.210	0.361
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.021	0.021	0.021	0.036

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-354	6-2-355	
项 目				公称直径(mm)		
				DN1500以内	DN1500mm以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.692	8.119
	000101001	其中	普工	工日	1.339	1.624
	000101002		一般技工	工日	4.684	5.683
	000101003		高级技工	工日	0.669	0.812
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.161	0.161
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	1.145	1.299
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.142	0.166
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.142	0.166
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.490	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.361	0.361
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.036	0.036

4. 不锈钢圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-356	6-2-357	6-2-358	6-2-359	
项 目				公称直径(mm)				
				DN300以内	DN600以内	DN900以内	DN1200以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.192	3.055	5.712	6.055
	000101001	其中	普工	工日	0.439	0.611	1.142	1.210
	000101002		一般技工	工日	1.534	2.138	3.998	4.239
	000101003		高级技工	工日	0.219	0.306	0.572	0.606
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.091	0.091	0.091	0.161
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	0.445	0.445	0.689	0.774
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.008	0.031	0.070	0.124
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.008	0.031	0.070	0.124
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.055	0.170	0.272	0.429
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.210	0.210	0.210	0.361
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.021	0.021	0.021	0.036

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

编 号				6-2-360	6-2-361	
项 目				公称直径(mm)		
				DN1500以内	DN1500mm以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.893	8.362
	000101001	其中	普工	工日	1.379	1.673
	000101002		一般技工	工日	4.825	5.853
	000101003		高级技工	工日	0.689	0.836
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.161	0.161
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	1.145	1.299
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.142	0.166
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.142	0.166
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.490	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.361	0.361
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.036	0.036

三十三、启闭机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，安装就位，找平，找正，检查，加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-362	6-2-363	6-2-364	6-2-365	
项 目				手摇式	手轮式	手电两用	手摇式(双吊点)	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.650	3.700	8.754	7.769
	000101001	其 中	普工	工日	0.930	0.740	1.751	1.554
	000101002		一般技工	工日	3.255	2.590	6.127	5.438
	000101003		高级技工	工日	0.465	0.370	0.876	0.777
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	8.220	0.800	14.690	—
	050401003	板枋材		m³	0.004	0.004	0.004	—
	040100006	水泥 42.5		kg	5.000	—	9.000	—
	040303001	中粗砂		m³	0.010	—	0.020	—
	040501017	碎石 10		m³	0.010	—	0.020	—
	031301004	合金钢焊条		kg	0.390	0.187	0.700	—
	142909001	氧气		m³	0.400	—	0.770	2.904
	142907002	乙炔气		kg	0.154	—	0.296	1.117
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.457	1.020	1.749	0.306
	140303002	机油 5~7#		kg	0.200	0.206	0.400	—
	140307001	煤油		kg	0.891	0.612	1.485	2.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	—	—	0.800	—
	012903001	中厚钢板(综合)		t	—	—	—	0.110
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	—	—	—	0.818
	050301002	木材(成材)		m³	—	—	—	0.021
	050109001	枕木(综合)		m³	—	—	—	0.032
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	—	—	—	2.505
	140303001	机油(综合)		kg	—	—	—	0.834
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.150	0.822
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.086	0.036	0.036	0.036
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.079	0.035	0.141	0.455
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.008	0.004	0.014	0.046

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，安装就位，找平，找正，检查，加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-366	
项 目				电动式(双吊点)	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	9.323	
	000101001	其中 普工	工日	1.865	
	000101002	一般技工	工日	6.526	
	000101003	高级技工	工日	0.932	
材 料	012903001	中厚钢板(综合)	t	0.110	
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	0.818	
	050301002	木材(成材)	m ³	0.021	
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.032	
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)	kg	2.505	
	142909001	氧气	m ³	2.904	
	142907002	乙炔气	kg	1.117	
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.306	
	140303001	机油(综合)	kg	0.834	
	140307001	煤油	kg	2.050	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.822	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.455	
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.046	

三十四、升杆式铸铁泥阀

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-367	6-2-368	6-2-369	6-2-370
项 目				公称直径(mm以内)			
				DN100	DN200	DN300	DN400
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.906	3.253	3.722	4.229
	000101001	其中 普工	工日	0.581	0.650	0.744	0.846
	000101002	一般技工	工日	2.034	2.277	2.606	2.960
	000101003	高级技工	工日	0.291	0.326	0.372	0.423
材 料	012900011	钢板 δ 3~10	kg	0.800	0.900	1.010	1.110
	050401003	板枋材	m ³	0.008	0.008	0.009	0.010
	040100006	水泥 42.5	kg	27.000	32.000	40.000	53.000
	040303001	中粗砂	m ³	0.040	0.050	0.059	0.079
	040501017	碎石 10	m ³	0.040	0.060	0.070	0.090
	031301004	合金钢焊条	kg	0.220	0.220	0.220	0.220
	142909001	氧气	m ³	0.380	0.480	0.580	0.680
	142907002	乙炔气	kg	0.146	0.185	0.223	0.262
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.133
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.044	0.044	0.044	0.044
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.036

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-371	
项 目				公称直径(mm以内)	
				DN500	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日		5.037
	000101001	其中 普工	工日		1.008
	000101002	一般技工	工日		3.526
	000101003	高级技工	工日		0.503
材 料	012900011	钢板 δ 3~10	kg		1.230
	050401003	板枋材	m ³		0.010
	040100006	水泥 42.5	kg		69.000
	040303001	中粗砂	m ³		0.089
	040501017	碎石 10	m ³		0.100
	031301004	合金钢焊条	kg		0.220
	142909001	氧气	m ³		0.780
	142907002	乙炔气	kg		0.300
	140901001	钙基润滑脂	kg		0.971
	850103009	其他材料费(占材料费)	%		2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班		0.150
	990401030	载重汽车 8t	台班		0.036
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班		0.044
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班		0.004

三十五、平底盖阀

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

编 号				6-2-372	6-2-373	6-2-374	6-2-375
项 目				公称直径(mm以内)			
				DN300	DN500	DN800	DN900
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日		3.595	4.678	7.688
	000101001	其中 普工	工日		0.719	0.935	1.537
	000101002	一般技工	工日		2.516	3.275	5.382
	000101003	高级技工	工日		0.360	0.468	0.769
材 料	012900011	钢板 δ 3~10	kg		0.600	0.750	1.050
	040100006	水泥 42.5	kg		24.000	30.000	42.000
	050401003	板枋材	m ³		0.009	0.010	0.012
	040303001	中粗砂	m ³		0.040	0.050	0.069
	040501017	碎石 10	m ³		0.050	0.060	0.080
	031301004	合金钢焊条	kg		0.200	0.240	0.300
	142909001	氧气	m ³		0.390	0.480	0.740
	142907002	乙炔气	kg		0.150	0.185	0.285
	140901001	钙基润滑脂	kg		0.971	0.971	0.971
	850103009	其他材料费(占材料费)	%		2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班		0.088	0.133	0.283
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班		0.040	0.049	0.061
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班		0.004	0.005	0.006
	990401030	载重汽车 8t	台班		—	0.036	0.072

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-376
项 目				公称直径(mm以内)
				DN1000
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	8.970
	000101001	普工	工日	1.795
	000101002	其中 一般技工	工日	6.278
	000101003	高级技工	工日	0.897
材	012900011	钢板 δ 3~10	kg	1.200
	040100006	水泥 42.5	kg	48.000
	050401003	板枋材	m ³	0.013
	040303001	中粗砂	m ³	0.079
	040501017	碎石 10	m ³	0.090
	031301004	合金钢焊条	kg	0.320
	142909001	氧气	m ³	0.860
	142907002	乙炔气	kg	0.331
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.971
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.283
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.072
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.065
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.007

三十六、集水槽

1. 直线集水槽

(1) 直线集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-377	6-2-378	6-2-379	6-2-380	
项 目				碳钢(厚度mm以内)			不锈钢(厚度mm以内)	
				4	6	8	4	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	22.237	21.427	18.170	28.876
	000101001	其中	普工	工日	4.447	4.285	3.634	5.775
	000101002		一般技工	工日	15.566	14.999	12.719	20.213
	000101003		高级技工	工日	2.224	2.143	1.817	2.888
材 料	012900012	钢板 δ4~8		t	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—
	012913008	不锈钢板 δ4~8		t	—	—	—	(1.090)
	011300002	扁钢(综合)		kg	20.051	20.045	15.040	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	6.411	6.189	5.886	—
	130505001	防锈漆		kg	17.452	11.634	8.726	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	12.484	8.323	6.242	—
	142909001	氧气		m³	5.780	4.901	4.449	—
	142907002	乙炔气		kg	2.223	1.885	1.711	—
	031101004	砂轮片 Φ200		片	2.341	1.783	1.505	—
	340907006	钢丝刷子		把	1.274	0.849	0.637	—
	031102003	砂布		张	9.554	6.368	4.777	—
	140301004	汽油 70#~90#		kg	5.796	3.864	2.898	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	011307001	不锈钢扁钢(综合)		kg	—	—	—	19.586
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	—	—	—	6.347
	143103002	硝酸 纯度98%		kg	—	—	—	2.838
	143157001	氢氟酸 45%		kg	—	—	—	5.675
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.191	0.127	0.135	0.189
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.153	0.102	0.108	0.151
	990724010	立式铣床 320×1250mm		台班	1.707	1.138	0.920	1.851
	990732020	剪板机 13×3000mm		台班	0.678	0.722	0.677	0.672
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.541	0.722	0.772	0.672
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.398	1.348	1.283	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.140	0.135	0.128	0.138
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.322
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	—	1.384

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-381	6-2-382
项 目				不锈钢(厚度mm以内)	
				6	8
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	24.220	19.854
	000101001	其中 普工	工日	4.844	3.971
	000101002	一般技工	工日	16.954	13.898
	000101003	高级技工	工日	2.422	1.985
材 料	012913008	不锈钢板 $\delta 4\sim 8$	t	(1.090)	(1.090)
	011307001	不锈钢扁钢(综合)	kg	19.584	14.686
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	6.256	6.127
	143103002	硝酸 纯度98%	kg	1.892	1.419
	143157001	氢氟酸 45%	kg	3.784	2.837
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.126	0.095
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.101	0.076
	990724010	立式铣床 320×1250mm	台班	1.234	1.006
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.179	0.134
	990732020	剪板机 13×3000mm	台班	0.715	0.670
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	0.805	0.711
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.335	1.271
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3	台班	0.134	0.127

(2) 直线集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-383	6-2-384	6-2-385	6-2-386
项 目				碳钢(厚度mm以内)			不锈钢(厚度mm以内)
				4	6	8	4
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.681	2.055	1.760	2.927
	000101001	其中 普工	工日	0.536	0.411	0.352	0.585
	000101002	一般技工	工日	1.877	1.439	1.232	2.049
	000101003	高级技工	工日	0.268	0.205	0.176	0.293
材 料	012900013	钢板 $\delta 4\sim 8$	kg	18.906	18.678	18.736	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.752	1.495	1.454	—
	020105001	氯丁橡胶板 $\delta 3\sim 4$	kg	11.498	7.303	5.478	—
	030105130	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	46.000	30.000	24.000	—
	130505001	防锈漆	kg	3.058	2.038	1.529	—
	130115006	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099	—
	140301004	汽油 70#~90#	kg	1.022	0.682	0.511	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	012913040	不锈钢板 $\delta 4\sim 8$	kg	—	—	—	18.380
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	1.704
	030105013	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	—	—	—	46.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.433	0.289	0.312	0.429
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.130	0.086	0.086	0.129
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.382	0.327	0.317	0.378
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3	台班	0.038	0.033	0.032	0.038

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-387	6-2-388
项 目				不锈钢(厚度mm以内)	
				6	8
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	2.236	1.903
	000101001	普工	工日	0.448	0.381
	000101002	其中 一般技工	工日	1.565	1.332
	000101003	高级技工	工日	0.223	0.190
材 料	012913010	不锈钢板 δ4~8	kg	18.271	18.376
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	1.480	1.409
	030105013	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	30.000	24.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.286	0.309
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.086	0.086
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.324	0.314
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.032	0.031

2. 弧形集水槽

(1) 弧形集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-389	6-2-390	6-2-391	6-2-392	
项 目				碳钢(厚度mm以内)			不锈钢(厚度mm以内)	
				4	6	8	4	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	23.346	22.497	19.083	30.316
	000101001	其中	普工	工日	4.669	4.499	3.817	6.063
	000101002		一般技工	工日	16.342	15.748	13.358	21.221
	000101003		高级技工	工日	2.335	2.250	1.908	3.032
材 料	012900012	钢板 δ4~8		t	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—
	012913008	不锈钢板 δ4~8		t	—	—	—	(1.090)
	011300002	扁钢(综合)		kg	21.050	21.050	15.790	—
	031101004	砂轮片 Φ200		片	2.460	1.870	1.580	6.250
	340907006	钢丝刷子		把	1.340	0.890	0.670	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	13.110	8.730	6.550	—
	130505001	防锈漆		kg	18.320	12.210	9.160	—
	031102003	砂布		张	10.030	6.680	5.010	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	6.730	6.490	6.180	—
	142909001	氧气		m ³	6.070	5.150	4.670	—
	142907002	乙炔气		kg	2.335	1.981	1.796	—
	140301004	汽油 70#~90#		kg	6.090	4.050	3.040	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	011307001	不锈钢扁钢(综合)		kg	—	—	—	20.560
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	—	—	—	6.660
	143157001	氢氟酸 45%		kg	—	—	—	5.950
	143103002	硝酸 纯度98%		kg	—	—	—	2.970
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.200	0.133	0.130	0.221
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.160	0.106	0.104	0.177
	990732025	剪板机 16×2500mm		台班	0.710	0.760	0.750	0.788
	990724010	立式铣床 320×1250mm		台班	1.790	1.190	1.290	2.176
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.570	0.760	0.840	0.788
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.470	1.410	1.410	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.147	0.141	0.141	0.163
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.378
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	—	1.627

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-393	6-2-394
项 目				不锈钢(厚度mm以内)	
				6	8
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		25.431	20.844
	000101001	其中	普工	5.086	4.169
	000101002		一般技工	17.802	14.591
	000101003		高级技工	2.543	2.084
材 料	012913008	不锈钢板 δ4~8		(1.090)	(1.090)
	011307001	不锈钢扁钢(综合)		20.560	15.420
	031101004	砂轮片 Φ200		3.700	3.130
	031301001	不锈钢焊条(综合)		6.570	6.430
	143157001	氢氟酸 45%		3.970	2.980
	143103002	硝酸 纯度98%		1.980	1.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		0.140	0.099
	990401030	载重汽车 8t		0.112	0.079
	990743010	等离子切割机 400A		0.200	0.140
	990732025	剪板机 16×2500mm		0.801	0.710
	990724010	立式铣床 320×1250mm		1.381	1.050
	990737040	折方机 4×2000mm		0.901	0.750
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		1.496	1.330
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		0.150	0.133

(2) 弧形集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-395	6-2-396	6-2-397	6-2-398	
项 目				碳钢(厚度mm以内)			不锈钢(厚度mm以内)	
				4	6	8	4	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.194	2.156	1.880	3.068
	000101001	其中	普工	工日	0.438	0.432	0.376	0.614
	000101002		一般技工	工日	1.536	1.509	1.316	2.147
	000101003		高级技工	工日	0.220	0.215	0.188	0.307
材 料	012900013	钢板 δ 4~8		kg	18.906	18.678	18.736	—
	030105130	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200		套	46.000	30.000	24.000	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.752	1.495	1.454	—
	130505001	防锈漆		kg	3.058	2.308	1.529	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	2.198	1.465	1.099	—
	020105001	氯丁橡胶板 δ 3~4		kg	11.498	7.303	5.478	10.840
	140301004	汽油 70#~90#		kg	1.022	0.682	0.511	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	012913010	不锈钢板 δ 4~8		kg	—	—	—	18.271
	030105013	不锈钢六角螺栓 M16×200		套	—	—	—	46.000
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	—	—	—	1.480
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.450	0.300	0.327	0.450
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.136	0.088	0.090	0.135
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.410	0.340	0.332	0.397
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.041	0.034	0.033	0.040

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-399	6-2-400	
项 目				不锈钢(厚度mm以内)		
				6	8	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.391	2.030
	000101001	其中	普工	工日	0.478	0.406
	000101002		一般技工	工日	1.674	1.421
	000101003		高级技工	工日	0.239	0.203
材 料	012913010	不锈钢板 δ 4~8		kg	18.274	18.376
	030105013	不锈钢六角螺栓 M16×200		套	30.000	24.000
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.480	1.409
	020105001	氯丁橡胶板 δ 3~4		kg	7.231	5.421
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.300	0.324
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.088	0.090
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.330	0.329
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.033	0.033

3. 集水槽支架

工作内容： 1. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆；
2. 放线、定位、调平调正、安装、焊接、补漆；
3. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、酸洗；
4. 放线、定位、调平调正、安装、焊接。

计量单位：t

编 号				6-2-401	6-2-402	6-2-403	6-2-404	
项 目				碳钢		不锈钢		
				制作	安装	制作	安装	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	38.229	25.171	40.141	26.430
	000101001	其中	普工	工日	7.646	5.034	8.029	5.286
	000101002		一般技工	工日	26.760	17.620	28.098	18.501
	000101003		高级技工	工日	3.823	2.517	4.014	2.643
材 料	012300005	型钢(综合)		t	(1.060)	—	—	—
	012315004	不锈钢型钢(综合)		t	—	—	(1.060)	—
	130505005	醇酸防锈漆 C53-1		kg	18.143	3.075	—	—
	130115002	无光调和漆		kg	14.350	2.050	—	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	15.400	19.800	—	—
	031541003	钢锯条		条	22.000	11.000	22.000	11.000
	140509002	溶剂汽油		kg	9.738	1.020	5.250	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	51.000	—	51.000	—
	140103001	清油		kg	6.120	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	—	5.800	—	—
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	—	—	6.407	19.800
	143103002	硝酸 纯度98%		kg	—	—	1.454	—
	143157001	氢氟酸 45%		kg	—	—	2.908	—
	030105023	不锈钢带帽螺栓 2平1弹垫 M10×100内		10套	—	—	—	5.916
机 械	990735010	联合冲剪机 16mm		台班	0.850	—	0.850	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	5.700	6.290	5.700	6.290
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.570	0.629	0.570	0.629

三十七、堰板

1. 齿型堰板制作

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：10m²

编 号				6-2-405	6-2-406	6-2-407
项 目				碳钢(厚度mm以内)		
				4	6	8
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	12.587	16.940	16.988
	000101001	其中 普工	工日	2.517	3.388	3.398
	000101002	一般技工	工日	8.811	11.858	11.891
	000101003	高级技工	工日	1.259	1.694	1.699
材 料	012900014	钢板 δ 4~8	kg	(332.840)	(499.260)	(665.680)
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
	130505001	防锈漆	kg	5.480	5.480	5.480
	142909001	氧气	m ³	12.210	15.620	18.920
	142907002	乙炔气	kg	4.696	6.008	7.277
	031101004	砂轮片 Φ200	片	7.823	7.823	8.694
	340907006	钢丝刷子	把	0.400	0.400	0.400
	031102003	砂布	张	3.000	3.000	3.000
	140301004	汽油 70#~90#	kg	1.802	1.802	1.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.050	0.072	0.072
	990732020	剪板机 13×3000mm	台班	0.354	0.442	0.531
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.006	0.010	0.012

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、场内运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-408	6-2-409	6-2-410
项 目				不锈钢(厚度mm以内)		
				4	6	8
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	14.401	19.335	19.382
	000101001	其中 普工	工日	2.881	3.867	3.876
	000101002	一般技工	工日	10.080	13.534	13.568
	000101003	高级技工	工日	1.440	1.934	1.938
材 料	012913009	不锈钢板 δ 4~8	kg	(328.600)	(492.900)	(657.200)
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
	143103002	硝酸 纯度98%	kg	0.450	0.450	0.450
	143157001	氢氟酸 45%	kg	0.900	0.900	0.900
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.050	0.072	0.072
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.118	0.094	0.079
	990732020	剪板机 13×3000mm	台班	1.283	1.177	1.858
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.006	0.010	0.012

2. 齿型堰板安装

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。

计量单位：10m²

编 号				6-2-411	6-2-412	6-2-413	
项 目				金属(厚度mm以内)			
				4	6	8	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.533	12.213	12.311
	000101001	其中	普工	工日	1.906	2.443	2.461
	000101002		一般技工	工日	6.674	8.549	8.618
	000101003		高级技工	工日	0.953	1.221	1.232
材 料	012900013	钢板 δ 4~8		kg	145.750	218.678	291.500
	020105001	氯丁橡胶板 δ 3~4		kg	35.700	34.000	34.000
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m³	0.320	0.320	0.320
	030105187	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25		套	109.200	109.200	109.200
	130505001	防锈漆		kg	2.420	2.420	2.420
	130115006	酚醛调和漆		kg	1.720	1.720	1.720
	341101003	水		m³	0.087	0.087	0.087
	031301004	合金钢焊条		kg	9.746	10.021	15.070
	142909001	氧气		m³	1.760	2.200	2.640
	142907002	乙炔气		kg	0.677	0.846	1.015
	031101004	砂轮片 Φ200		片	2.205	2.205	2.625
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.795	0.795	0.795
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	1.966	2.021	3.040
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.013	0.013	0.013
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.197	0.202	0.304

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-414	6-2-415	6-2-416	
项 目				非金属(厚度mm以内)			
				4	6	8	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	7.141	9.398	9.611
	000101001	其 中	普工	工日	1.429	1.879	1.922
	000101002		一般技工	工日	4.998	6.579	6.728
	000101003		高级技工	工日	0.714	0.940	0.961
材 料	051707002	复合型板材		m ²	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020105001	氯丁橡胶板 δ 3~4		kg	34.000	34.000	34.000
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m ³	0.277	0.277	0.277
	341101003	水		m ³	0.044	0.044	0.044
	030105187	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25		套	109.200	109.200	109.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.007	0.007	0.007

三十八、斜板

工作内容：斜板铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-417
项 目				斜板安装
				斜长2m以内
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	3.678
	000101001	普工	工日	0.735
	000101002	其中 一般技工	工日	2.575
	000101003	高级技工	工日	0.368
材	533501001	斜板	m²	(10.600)
	030105030	带帽带垫螺栓 M10×40	100套	3.121
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000

三十九、斜管

工作内容：斜管铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-418
项 目				斜管安装
				斜长2米以内
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	0.740
	000101001	普工	工日	0.148
	000101002	其中 一般技工	工日	0.518
	000101003	高级技工	工日	0.074
材	533503001	斜管	m²	(10.600)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000

工作内容：放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗、清基、安装、固定、场内运输。

计量单位：t

编 号				6-2-419
项 目				钢网格支架制作安装
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	12.589
	000101001	普工	工日	2.518
	000101002	其中 一般技工	工日	8.812
	000101003	高级技工	工日	1.259
材	012300004	型钢(综合)	t	1.060
	050401003	板枋材	m ³	0.010
	030105062	六角螺栓带螺母(综合)	kg	8.690
	130505005	醇酸防锈漆 C53-1	kg	11.600
	130115006	酚醛调和漆	kg	8.340
	031101013	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.890
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	16.880
	142909001	氧气	m ³	5.920
	142907002	乙炔气	kg	2.277
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.354
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.560
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.018
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.195
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.352
	990727030	立式钻床 50mm	台班	0.265
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.550
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.235

四十、紫外线消毒设备

工作内容： 开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、调试。

计量单位： 模块组

编 号				6-2-420	6-2-421
项 目				紫外线消毒装置	
				1个模块组, 6模块内	每增减1个模块
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	29.414	1.280
	000101001	普工	工日	5.883	0.256
	000101002	其中 一般技工	工日	20.590	0.896
	000101003	高级技工	工日	2.941	0.128
材	011303004	镀锌扁钢 25×4	kg	1.500	—
	203107002	钢垫板 δ 1~2	kg	0.300	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.850	—
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.150	—
	031541003	钢锯条	条	1.500	—
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	1.480	—
	030105053	六角螺栓 M12×20~100	套	12.000	—
	031509006	垫铁	kg	0.800	—
	020323002	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	1.000	—
	022703005	细白布(综合)	m	0.200	—
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	—
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.085	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.041	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.940	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.094	—

四十一、臭氧消毒设备

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-422	6-2-423	6-2-424	6-2-425	
项 目				中型臭氧发生器主机		大型臭氧发生器主机		
				空气源、氧气源(g/h以内)		空气源、氧气源(kg/h以内)		
				500	1000	5	10	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.646	5.337	7.497	9.951
	000101001	其中	普工	工日	0.929	1.067	1.499	1.990
	000101002		一般技工	工日	3.252	3.736	5.248	6.966
	000101003		高级技工	工日	0.465	0.534	0.750	0.995
材	050109001	枕木(综合)		m ³	0.028	0.028	0.060	0.110
	050401003	板枋材		m ³	0.020	0.020	0.020	0.020
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.484	0.484	1.710	2.150
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.400	2.400	1.000	1.000
	031509009	平垫铁 0~3# 钢4~8#		kg	3.724	3.724	8.600	13.650
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	5.560	5.560	13.020	21.000
	143121001	二硫化钼		kg	0.120	0.120	0.080	0.100
	142909001	氧气		m ³	0.268	0.268	0.330	0.470
	142907002	乙炔气		kg	0.103	0.103	0.127	0.181
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.160	0.160	0.400	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	140901001	钙基润滑脂		kg	—	—	0.180	0.200
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.102	0.117	0.213	0.255
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.031	0.136	0.231
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.170	0.170	0.476	0.697
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.017	0.017	0.048	0.070
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.213	0.366

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-426	6-2-427	6-2-428	6-2-429
项 目				大型臭氧发生器主机			
				空气源、氧气源(kg/h以内)			
				15	20	30	40
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	12.928	16.781	21.816	25.599
	000101001	普工	工日	2.586	3.356	4.363	5.120
	000101002	其中 一般技工	工日	9.049	11.747	15.271	17.919
	000101003	高级技工	工日	1.293	1.678	2.182	2.560
材	050109001	枕木(综合)	m ³	0.120	0.150	0.210	0.210
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.216	2.770	3.090	3.090
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	1.600	2.000	3.000	3.000
	031509009	平垫铁 0~3# 钢4~8#	kg	20.744	25.930	43.220	43.220
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	31.920	39.900	66.500	66.500
	140901001	钙基润滑脂	kg	0.240	0.300	0.400	0.400
	143121001	二硫化钼	kg	0.160	0.200	0.230	0.230
	142909001	氧气	m ³	1.256	1.570	2.390	2.390
	142907002	乙炔气	kg	0.483	0.604	0.919	0.919
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.800	1.000	1.130	1.130
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.245	0.306	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.313	0.391	0.252	0.315
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.245	0.306	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.721	0.901	0.830	1.037
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.072	0.090	0.083	0.104
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	0.442	0.553
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	0.252	0.315

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-430	
项 目				大型臭氧发生器主机	
				空气源、氧气源(kg/h以内)	
				50	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	29.250
	000101001	其 中	普工	工日	5.850
	000101002		一般技工	工日	20.475
	000101003		高级技工	工日	2.925
材 料	050109001	枕木(综合)		m ³	0.216
	050401003	板枋材		m ³	0.072
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.078
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.600
	031509009	平垫铁 0~3# 钢4~8#		kg	41.472
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	63.945
	140901001	钙基润滑脂		kg	0.450
	143121001	二硫化钼		kg	0.270
	142909001	氧气		m ³	2.862
	142907002	乙炔气		kg	1.101
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.170
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.306
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.574
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.329
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.040
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.104

四十二、除臭设备

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-431	6-2-432	6-2-433	6-2-434	
项 目				离子除臭设备主机(风量m³ 以内)				
				10000	20000	30000	40000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.659	2.886	4.192	4.633
	000101001	其 中	普工	工日	0.532	0.577	0.838	0.927
	000101002		一般技工	工日	1.861	2.020	2.935	3.243
	000101003		高级技工	工日	0.266	0.289	0.419	0.463
材 料	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.500	0.500	0.600	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.072	0.072	0.072	0.080
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.250	0.250	0.250	0.370

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-435
项 目				离子除臭设备主机(风量m³ 以内)
				50000
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	5.029
	000101001	普工	工日	1.006
	000101002	其中 一般技工	工日	3.520
	000101003	高级技工	工日	0.503
材 料	031507017	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.080
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.480

四十三、膜处理设备

1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，组装，附件组装，清洗，补漆，检查，水压试验。

计量单位： 套

编 号				6-2-436
项 目				卷式膜
名 称				膜处理系统单元产水能力100m ³ /h以内
单 位				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	53.009
	000101001	其中 普工	工日	10.601
	000101002	一般技工	工日	37.107
	000101003	高级技工	工日	5.301
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	8.250
	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	8.360
	170700008	不锈钢管 管外径D57	m	8.800
	170700010	不锈钢管 管外径D108	m	8.250
	010100006	钢筋 Φ10以内	kg	13.035
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	12.000
	020111003	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	5.000
	012907006	镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	27.500
	130115006	酚醛调和漆	kg	24.000
	030105012	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	30.000
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5	kg	2.435
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.500
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm	根	1.650
	143149002	盐(工业)	kg	165.000
	140901001	钙基润滑脂	kg	1.100
	140303002	机油 5~7#	kg	2.475
	140307001	煤油	kg	4.400
	140505001	铅油(厚漆)	kg	1.100
	143105002	硫酸 98%	kg	10.000
	142909001	氧气	m ³	16.500
	142907002	乙炔气	kg	6.346
	022901006	白棕绳 Φ40	kg	5.400
	031102005	铁砂布 0~2#	张	22.000
	031541003	钢锯条	条	5.000
	340203004	生料带	kg	0.275
	341101003	水	m ³	44.000
	341103001	电	kW·h	16.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	2.750
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	5.500
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.750
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	5.500
	990813030	试压泵 25MPa	台班	2.200
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.275

2. 超滤(微滤)膜组件与装置

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，一次灌浆，整平，组装，附件组装，清洗，补漆，检查，水压试验。

计量单位：套

编 号				6-2-437
项 目				中空纤维膜
				膜处理系统单元产水能力300m³/h以内
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	101.199
	000101001	其中 普工	工日	20.239
	000101002		工日	70.840
	000101003		工日	10.120
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	15.960
	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	15.750
	170700012	不锈钢管 管外径D273	m	16.800
	170700013	不锈钢管 管外径D377	m	15.750
	010100006	钢筋 Φ10以内	kg	24.885
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	24.000
	020111003	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	10.000
	012907006	镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	52.500
	130115006	酚醛调和漆	kg	48.000
	030105012	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	60.000
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5	kg	4.648
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	10.500
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm	根	3.150
	143149002	盐(工业)	kg	315.000
	140901001	钙基润滑脂	kg	2.100
	140303002	机油 5~7#	kg	4.725
	140307001	煤油	kg	8.400
	140505001	铅油(厚漆)	kg	2.100
	143105002	硫酸 98%	kg	20.000
	142909001	氧气	m³	31.500
	142907002	乙炔气	kg	12.115
	022901006	白棕绳 Φ40	kg	10.800
	031102005	铁砂布 0~2#	张	42.000
	031541003	钢锯条	条	10.000
	340203004	生料带	kg	0.525
	341101003	水	m³	44.000
	341103001	电	kW·h	31.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	5.250
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	10.500
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.250
	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	4.200
	990813030	试压泵 25MPa	台班	10.500
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.525

3. 膜生物反应器 (MBR)

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，一次灌浆，整平，
组装，附件组装，清洗，补漆，检查，水压试验。

计量单位：套

编 号				6-2-438	
项 目				中控纤维帘式膜	
				膜处理系统单元产水能力200m³ /h以内	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	67.466
	000101001	其 中	普工	工日	13.493
	000101002		一般技工	工日	47.226
	000101003		高级技工	工日	6.747
材 料	012901008	热轧薄钢板 δ 1.0~3		kg	10.510
	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	10.650
	170700009	不锈钢管 管外径D76		m	11.200
	170700010	不锈钢管 管外径D108		m	10.510
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	16.598
	012907006	镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65		kg	35.000
	130115006	酚醛调和漆		kg	32.000
	030105012	不锈钢六角螺栓 M16×45		套	40.000
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5		kg	3.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	7.000
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	24.000
	020111003	石棉橡胶板 δ 3~6		kg	10.000
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm		根	2.100
	143149002	盐(工业)		kg	210.000
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.400
	140303002	机油 5~7#		kg	3.152
	140307001	煤油		kg	5.600
	140505001	铅油(厚漆)		kg	1.400
	143105002	硫酸 98%		kg	13.000
	142909001	氧气		m³	21.011
	142907002	乙炔气		kg	8.081
	022901006	白棕绳 Φ40		kg	7.200
	031102005	铁砂布 0~2#		张	28.000
	031541003	钢锯条		条	7.000
	340203004	生料带		kg	0.350
	341101003	水		m³	56.000
341103001	电		kW·h	21.000	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	3.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	7.000
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.500
	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	2.800
	990813030	试压泵 25MPa		台班	7.000
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.350

四十四、穿孔管钻孔

工作内容：切管、划线、钻孔、场内材料运输等。

计量单位：100个

编 号				6-2-439	6-2-440	6-2-441	6-2-442
项 目				碳钢管(管径mm)		不锈钢管(管径mm)	
				200以内	200以外	200以内	200以外
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.566	0.761	0.629	0.831
	000101001	普工	工日	0.113	0.152	0.126	0.166
	000101002	其中 一般技工	工日	0.396	0.533	0.440	0.582
	000101003	高级技工	工日	0.057	0.076	0.063	0.083
材	142909001	氧气	m ³	0.606	0.748	—	—
	142907002	乙炔气	kg	0.233	0.288	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	031101004	砂轮片 Φ200	片	—	—	0.571	1.131
机	990727030	立式钻床 50mm	台班	0.289	0.381	0.321	0.421
	990747030	管子切断机 250mm	台班	—	—	0.036	0.047

工作内容：切管、划线、钻孔、场内材料运输等。

计量单位：100个

编 号				6-2-443	6-2-444
项 目				塑料管(管径mm)	
				100以内	100以外
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.286	0.349
	000101001	普工	工日	0.057	0.070
	000101002	其中 一般技工	工日	0.200	0.244
	000101003	高级技工	工日	0.029	0.035
材	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机	990727030	立式钻床 50mm	台班	0.150	0.181
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.017	0.020

四十五、其他设备

1. 转盘过滤器

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-445	6-2-446	6-2-447	6-2-448	
项 目				转盘过滤直径2m		转盘过滤直径2.5m		
				盘片10片内	每增加2片	盘片10片内	每增加2片	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	26.987	2.700	33.064	3.307
	000101001	其中	普工	工日	5.397	0.540	6.613	0.661
	000101002		一般技工	工日	18.891	1.890	23.145	2.315
	000101003		高级技工	工日	2.699	0.270	3.306	0.331
材 料	012900011	钢板 δ3~10		kg	1.200	—	2.000	—
	040301002	中砂		m³	0.009	—	0.019	—
	040501017	碎石 10		m³	0.015	—	0.030	—
	040100006	水泥 42.5		kg	9.000	—	19.000	—
	050301002	木材(成材)		m³	0.010	—	0.010	—
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.020	—	0.040	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.400	0.040	0.600	0.060
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.000	—	2.000	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—	8.160	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.000	—	1.200	—
	140303002	机油 5~7#		kg	3.000	—	3.500	—
	140307001	煤油		kg	1.000	—	1.200	—
	142909001	氧气		m³	0.340	0.034	0.400	0.040
	142907002	乙炔气		kg	0.131	0.013	0.154	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.570	0.057	0.748	0.075
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.122	0.012	0.143	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.088	0.009	0.131	0.013
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.001	0.013	0.001

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

计量单位： 台

编 号				6-2-449	6-2-450	
项 目				转盘过滤直径3m		
				盘片10片内	每增加2片	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	42.100	4.210
	000101001	其 中	普工	工日	8.420	0.842
	000101002		一般技工	工日	29.470	2.947
	000101003		高级技工	工日	4.210	0.421
材 料	012900011	钢板 δ 3~10		kg	3.400	—
	040301002	中砂		m ³	0.029	—
	040501017	碎石 10		m ³	0.045	—
	040100006	水泥 42.5		kg	26.000	—
	050301002	木材(成材)		m ³	0.020	—
	050109003	枕木 2000mm×200mm×200mm		根	0.060	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.800	0.080
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.000	—
	031509010	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	4.080	—
	031509012	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	8.160	—
	140901001	钙基润滑脂		kg	1.500	—
	140303002	机油 5~7#		kg	4.000	—
	140307001	煤油		kg	1.500	—
	142909001	氧气		m ³	0.400	0.040
	142907002	乙炔气		kg	0.154	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.884	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.204	0.020
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.174	0.017
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.017	0.002

2. 巴氏计量槽槽体安装

工作内容： 开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位： 台

编 号				6-2-451	6-2-452	6-2-453	6-2-454
项 目				渠宽(mm以内)			
				400	600	900	1200
				喉宽(mm以内)			
				51	152	300	450
		名 称	单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.386	3.823	4.916	5.812
	000101001	其中 普工	工日	0.677	0.765	0.983	1.162
	000101002	一般技工	工日	2.370	2.676	3.441	4.069
	000101003	高级技工	工日	0.339	0.382	0.492	0.581
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.116	0.116	0.116	0.116
	030105052	六角螺栓 M10×20~50	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	022703005	细白布(综合)	m	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.018	0.018	0.018	0.018
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.006	0.018
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.006	0.018
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.042	0.083

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

编 号				6-2-455	6-2-456	6-2-457	6-2-458
项 目				渠宽(mm以内)			
				1500	1800	2000	2200
				喉宽(mm以内)			
				600	900	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	7.006	10.119	11.211
	000101001	其中	普工	工日	1.401	2.024	2.242
	000101002		一般技工	工日	4.904	7.083	7.848
	000101003		高级技工	工日	0.701	1.012	1.121
材	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.116	0.116	0.204
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	4.000	4.000	4.000
	022703005	细白布(综合)		m	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.027	0.062	0.081
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.062	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.018	0.018	0.018
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.149	0.238	0.268
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	0.002	0.002	0.032

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

编 号				6-2-459	
项 目				渠宽(mm以内)	
				3000	
				喉宽(mm以内)	
				1500	
名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	11.211
	000101001	其 中	普工	工日	2.242
	000101002		一般技工	工日	7.848
	000101003		高级技工	工日	1.121
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.204
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	4.000
	022703005	细白布(综合)		m	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.124
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.124
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.316
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.428
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.032

四十六、补充子目

1. 启闭机“气动”

工作内容：安装、就位等。

计量单位：10套

编 号				6-2-460
项 目				启闭机 气动
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	9.370
	000101001	普工	工日	1.874
	000101002	其中 一般技工	工日	6.559
	000101003	高级技工	工日	0.937
材 料	142909001	氧气	m ³	0.750
	012903007	热轧中厚钢板 δ 3~10	kg	0.800
	040501017	碎石 10	m ³	0.020
	031301004	合金钢焊条	kg	0.660
	012900009	钢板 δ 1.0~3	kg	13.570
	050401003	板枋材	m ³	0.004
	040100006	水泥 42.5	kg	9.000
	040303001	中粗砂	m ³	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
	140901003	黄油钙基脂	kg	1.554
	140303002	机油 5~7#	kg	0.400
	140307001	煤油	kg	1.485
	142907002	乙炔气	kg	0.289
机 械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³	台班	0.013
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.043
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.115
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.128

2. 搅拌刮泥机

工作内容： 开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位： 台

编 号				6-2-461	6-2-462	6-2-463	6-2-464	
项 目				搅拌刮泥机				
				跨径(m以内)				
				2	4	6	8	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	26.194	37.027	47.928	53.078
	000101001	其中	普工	工日	6.548	9.257	11.982	13.269
	000101002		一般技工	工日	18.336	25.919	33.550	37.155
	000101003		高级技工	工日	1.310	1.851	2.396	2.654
材 料	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	2.942	2.942	3.432	3.432
	140901001	钙基润滑脂		kg	2.429	2.429	2.429	2.429
	050401003	板枋材		m³	0.020	0.030	0.040	0.040
	012900009	钢板 δ1.0~3		kg	8.800	10.400	12.200	13.600
	012903007	热轧中厚钢板 δ3~10		kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.400	2.400	2.400	2.400
	142907002	乙炔气		kg	0.346	0.346	0.346	0.346
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.400	0.600	0.800	0.900
	142909001	氧气		m³	0.900	0.900	0.900	0.900
	140303002	机油 5~7#		kg	2.000	2.200	2.400	2.500
	850103008	其他材料费		元	12.700	15.900	19.200	21.410
	013503002	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	140307001	煤油		kg	3.961	3.961	3.961	3.961
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.407	0.672	0.195	0.203
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.116	0.170	0.188	0.206
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	0.484	0.484	0.484	0.484
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.548	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.646

3. 钟罩吸泥机

工作内容： 开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位： 台

编 号				6-2-465	6-2-466	6-2-467	6-2-468	6-2-469	6-2-470	
项 目				钟罩吸泥机						
				跨径(m以内)						
				2	4	6	8	9	9m以上	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	26.493	43.868	53.136	63.741	70.280	76.452
	000101001	其中	普工	工日	6.623	10.967	13.284	15.935	17.570	19.113
	000101002		一般技工	工日	18.545	30.708	37.195	44.619	49.196	53.516
	000101003		高级技工	工日	1.325	2.193	2.657	3.187	3.514	3.823
材	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	27.780	34.720	39.860	48.790	48.790	48.790
	031541003	钢锯条		条	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	050109004	枕木 2000mm×250mm×200mm		根	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	050401003	板枋材		m³	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	142907002	乙炔气		kg	4.974	4.974	4.974	4.974	4.974	4.974
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	142909001	氧气		m³	12.890	16.120	16.120	16.110	16.110	16.110
	140301002	汽油(综合)		kg	3.743	4.179	4.694	4.902	4.902	5.070
	140307001	煤油		kg	7.843	8.051	8.289	8.903	8.903	9.546
	140303002	机油 5~7#		kg	15.360	15.360	16.140	16.140	16.140	16.140
机 械	140901001	钙基润滑脂		kg	2.040	2.429	2.623	2.817	2.817	3.011
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.116	0.206	0.224	0.260	0.296	0.296
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	5.603	7.004	8.041	9.841	9.841	9.841
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.425	0.699	0.230	0.265	0.301	0.301
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.567	0.709	0.814	0.996	0.996	0.996
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.610	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.796	0.964	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	—	—	—	0.964

第三章 措施项目

说 明

一、本章包括构筑物混凝土模板、滤鼓项目。模板分别按钢模、砖模、木模、复合模板区分不同材质分别列项，其中钢模模数差部分采用木模。

二、本章现浇、预制项目中，均已包括了钢筋垫块或第一层底浆的工、料，及看模工日，套用时不得重复计算。

三、沉井刃角砖模板拆除部分按机械拆除考虑，人工配合部分执行第十册《拆除工程》相应项目。

四、池盖板、平板、走道板、悬空板的模板已含模板支架，消耗量综合取定，但当模板支架承重梁因现场条件、特殊要求等不能满足模板上部混凝土重量或其他荷载组合时，可根据批准的施工组织设计调整支架消耗量。

五、有盖池体（封闭池体）（包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱）模板、支架拆除若需通过特定部位预留孔洞运出池外，增加模板、支架的池内及出洞口运输时，可根据批准的施工组织设计另行计算。

六、预制构件模板中未包括地、胎模，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。

七、模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。现浇混凝土池壁（隔墙）、池盖、柱、梁、板的模板，支模高度按 3.6m 编制，超过 3.6m 时，超出部分的工程量另按相应超高项目执行。

八、小型构件是指单个体积在 0.05m³ 以内的构件；

九、折线池壁按直行池壁和弧形池壁相应项目的平均值计算。

十、扶壁柱、小型矩形柱、小梁执行本章“小型构件”项目。

十一、滤鼓项目中焊接钢管消耗量按一般情况综合取定，实际不同时，均按本章相应项目执行。

十二、施工与生产同时进行、在有害身体健康的环境中施工的项目的降效增加费，按该部分项目的人工增加 10% 作为补偿功效损失费，列入综合单价。

十三、设备安装脚手架执行《通用安装工程消耗量标准》相关规定。

十四、V 型滤池、高效沉淀池、磁混凝沉淀池等属于沉淀功能性构筑物内壁隔墙、隔板均执行沉淀池模板。

工程量计算规则

一、现浇混凝土构件模板按构件混凝土与模板的接触面以面积计算。不扣除单孔面积 0.3m^2 以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板亦不另行增加。

二、沉井刃脚砖模板，按设计图示尺寸以体积计算。

三、预制混凝土构件模板，按设计图示尺寸以体积计算。

四、池壁、池盖后浇带模板工程量按后浇部分混凝土体积计算。

五、井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

六、滤鼓区分不同直径以“个”计算。

七、砖、石拱圈的拱盔和支架均以拱盔与圆弧弧形接触面积计算。

八、井字架区分材质和搭设高度，以“架”为计算单位，每座井计算一次。

一、现浇混凝土模板工程

1. 基础垫层模板

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-1
项 目				沉井刃脚 钢模板
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	37.387
	000101001	其中 普工	工日	14.955
	000101002	一般技工	工日	22.432
材	350111002	钢模板	kg	57.900
	350101001	木模板	m ³	2.400
	330127004	钢支撑	kg	44.100
	800103002	抹灰水泥砂浆 1:2	m ³	0.012
	021925002	尼龙帽	个	55.500
	143557001	脱模剂	kg	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机	990401030	载重汽车 8t	台班	0.720
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	2.900

工作内容：调制砂浆、砌砖、抹灰、拆除、清理。

计量单位：10m³

编 号				6-3-2
项 目				沉井刃脚 砖模板
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	12.465
	000101001	其中 普工	工日	4.986
	000101002	一般技工	工日	7.479
材	041327004	混凝土实心砖 240×115×53	千块	5.290
	800107007	干混砌筑砂浆 DM M7.5	m ³	5.010
	341101003	水	m ³	1.650
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.205
	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³	台班	0.218
	991239010	液压锤 HM960	台班	0.218
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.231

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-3	6-3-4	6-3-5	6-3-6
项 目				木模	复合模板		钢模
				混凝土基础垫层	设备基础(单体在5m ³ 以内)	设备基础(单体在5m ³ 以外)	设备基础(单体在5m ³ 以内)
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.968	22.689	22.785
	000101001	其 中	普工	工日	3.588	9.075	9.114
	000101002		一般技工	工日	5.380	13.614	13.671
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.180	23.190	8.610
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m ³	0.012	—	—
	031501007	圆钉		kg	19.730	18.550	11.860
	350101001	木模板		m ³	0.976	0.120	0.089
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	340503001	草板纸 80#		张	—	30.000	30.000
	350111002	钢模板		kg	—	1.780	1.520
	350123002	复合模板		m ²	—	21.000	21.000
	350219002	零星卡具		kg	—	35.330	27.570
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	—	—	—
	330127004	钢支撑		kg	—	—	—
	350323001	木支撑		m ³	—	—	—
	031509001	铁件(综合)		kg	—	—	—
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.079	0.150	0.136
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.142	0.026	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.063	0.086

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-7	
项 目				钢模	
				设备基础(单体在5m³ 以外)	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	36.930
	000101001	其 中	普工	工日	14.772
	000101002		一般技工	工日	22.158
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	23.430
	031501007	圆钉		kg	8.500
	350101001	木模板		m³	0.089
	143557001	脱模剂		kg	10.000
	340503001	草板纸 80#		张	30.000
	350111002	钢模板		kg	68.030
	350219002	零星卡具		kg	32.630
	330127004	钢支撑		kg	30.870
	350323001	木支撑		m³	0.216
	031509001	铁件(综合)		kg	9.490
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.152
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.097
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040

2. 构筑物及池类

(1) 池底

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-8	6-3-9	6-3-10	
项 目				平池底钢模	平池底木模	锥形池底木模	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	31.082	34.657	29.145
	000101001	其中	普工	工日	12.433	13.863	11.658
	000101002		一般技工	工日	18.649	20.794	17.487
材 料	041501001	混凝土垫块		m³	(0.137)	(0.137)	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	66.033	—	—
	031501007	圆钉		kg	11.924	28.336	14.035
	340503001	草板纸 80#		张	30.000	—	—
	350111002	钢模板		kg	70.761	—	—
	350101001	木模板		m³	0.011	0.756	2.370
	350323001	木支撑		m³	0.336	0.339	0.373
	350219002	零星卡具		kg	19.074	—	—
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	133511001	嵌缝料		kg	—	10.000	10.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.201	0.237	0.480
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.027	0.504	0.487
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	—	0.478	0.478

(2) 池壁(隔墙)

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-11	6-3-12	6-3-13	6-3-14
项 目				钢模	木模		钢支撑
				矩形池壁		圆形池壁	支模高度超过3.6m, 每增1m
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	25.595	21.200	32.108
	000101001	其 中	普工	工日	10.238	8.480	12.843
	000101002		一般技工	工日	15.357	12.720	19.265
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	0.677	5.980	10.534
	031501007	圆钉		kg	0.286	13.821	15.739
	031509001	铁件(综合)		kg	6.777	13.645	—
	340503001	草板纸 80#		张	30.000	—	—
	350111002	钢模板		kg	71.841	—	—
	350101001	木模板		m ³	0.004	0.622	0.812
	330127004	钢支撑		kg	28.684	—	1.850
	350219002	零星卡具		kg	52.867	4.320	85.150
	021925003	尼龙帽 Φ1.5		个	79.000	—	—
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	133511001	嵌缝料		kg	—	10.000	10.000
	350323001	木支撑		m ³	—	0.587	0.582
	—	—		—	—	—	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	—	0.009
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.179	0.344	0.301
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.009	0.717	1.132
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	—	0.478	0.478

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：见表

编 号				6-3-15	6-3-16
项 目				木支撑	池壁后浇带
				支模高度超过3.6m, 每增1m	木模
单 位				100m ²	10m ³
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	1.328
	000101001	其 中	普工	工日	0.531
	000101002		一般技工	工日	0.797
材 料	031501007	圆钉		kg	2.420
	350323001	木支撑		m ³	0.047
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
	350101001	木模板		m ³	—
	143557001	脱模剂		kg	—
	—	—		—	—
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.007
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.018
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	—

(3) 池盖

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-17	6-3-18	6-3-19	6-3-20	
项 目				无梁池盖		肋形池盖		
				木模	复合模板	木模	复合模板	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	30.471	24.142	26.679	22.729
	000101001	其 中	普工	工日	12.189	9.657	10.672	9.092
	000101002		一般技工	工日	18.282	14.485	16.007	13.637
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	1.559	1.559	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.177	0.177	—	—
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m³	0.003	0.003	—	—
	031501007	圆钉		kg	42.024	20.340	21.808	21.200
	133511001	嵌缝料		kg	10.000	—	10.000	—
	350101001	木模板		m³	0.960	0.600	1.056	0.878
	350323001	木支撑		m³	1.286	1.123	1.415	1.235
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水		m³	0.001	0.001	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	340503001	草板纸 80#		张	—	30.000	—	—
	350123002	复合模板		m²	—	21.000	—	21.000
	350219002	零星卡具		kg	—	14.231	—	—
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.509	0.459	0.222	0.272
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.717	0.053	0.787	0.778
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	0.478	—	0.478	0.469
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.062	—	—

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：见表

编 号				6-3-21	6-3-22	6-3-23	
项 目				球形池盖	池盖支模高度超过 3.6m, 每增1m	池盖后浇带	
				木模	木支撑	木模	
单 位				100m ²		10m ³	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	58.333	4.979	31.389
	000101001	其 中	普工	工日	23.333	1.992	12.556
	000101002		一般技工	工日	35.000	2.987	18.833
材 料	031501007	圆钉		kg	14.880	3.350	27.987
	031509001	铁件(综合)		kg	19.130	—	—
	350101001	木模板		m ³	2.232	—	1.588
	143557001	脱模剂		kg	10.000	—	9.560
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	350323001	木支撑		m ³	—	0.210	—
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.323	0.036	0.346
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	3.326	0.088	2.610
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	0.478	—	0.030

(4) 柱、梁

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-24	6-3-25	6-3-26	6-3-27	
项 目				无梁盖柱		矩形柱		
				钢模	木模	钢模	复合模板	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	42.750	45.537	28.632	24.304
	000101001	其中	普工	工日	17.100	18.215	11.453	9.722
	000101002		一般技工	工日	25.650	27.322	17.179	14.582
材 料	031501007	圆钉		kg	29.631	76.286	1.800	4.020
	340503001	草板纸 80#		张	30.000	—	30.000	30.000
	350111002	钢模板		kg	68.276	—	78.090	10.340
	350101001	木模板		m³	0.328	0.172	0.130	0.064
	330127004	钢支撑		kg	62.963	—	45.940	—
	350323001	木支撑		m³	0.303	1.006	0.182	0.519
	350219002	零星卡具		kg	52.795	—	66.740	60.500
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	—	52.783	—	—
	133511001	嵌缝料		kg	—	10.000	—	—
	031509001	铁件(综合)		kg	—	—	—	11.420
	350123002	复合模板		m²	—	—	—	21.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.159	—	0.159	0.097
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.351	0.459	0.201	0.201
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	1.008	1.433	0.053	0.053
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	—	0.478	—	—

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-28	6-3-29	6-3-30	6-3-31	
项 目				圆、异形柱	柱支模高度超过3.6m, 每增1m		连续梁、单梁	
				木模	钢支撑	木支撑	钢模	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	42.550	2.192	2.192	34.644
	000101001	其 中	普工	工日	17.020	0.877	0.877	13.858
	000101002		一般技工	工日	25.530	1.315	1.315	20.786
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	9.306	—	—	15.758
	031501007	圆钉		kg	48.490	—	3.350	0.470
	133511001	嵌缝料		kg	10.000	—	—	—
	350101001	木模板		m³	1.140	—	—	0.017
	350323001	木支撑		m³	0.700	0.021	0.109	0.029
	143557001	脱模剂		kg	10.000	—	—	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	330127004	钢支撑		kg	—	3.370	—	69.474
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	—	—	—	0.177
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m³	—	—	—	0.012
	340503001	草板纸 80#		张	—	—	—	30.000
	350111002	钢模板		kg	—	—	—	77.340
	350219001	梁卡具 模板用		kg	—	—	—	26.190
	350219002	零星卡具		kg	—	—	—	41.100
	021925003	尼龙帽 Φ1.5		个	—	—	—	37.000
	341101003	水		m³	—	—	—	0.003
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.251	0.007	0.007	0.237
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	1.645	0.009	0.044	0.035
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.004	—	0.177

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-32	6-3-33	6-3-34	6-3-35	
项 目				连续梁、单梁	池壁基梁	异形梁	梁支模高度超过3.6m, 每增1m	
				复合模板	木模		钢支撑	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	30.275	49.478	37.833	4.008
	000101001	其 中	普工	工日	12.110	19.791	15.133	1.603
	000101002		一般技工	工日	18.165	29.687	22.700	2.405
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.177	—	0.177	—
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m³	0.012	—	0.012	—
	031501007	圆钉		kg	36.240	19.931	73.740	—
	031509001	铁件(综合)		kg	4.150	—	—	—
	340503001	草板纸 80#		张	30.000	—	—	—
	350111002	钢模板		kg	7.230	—	—	—
	350101001	木模板		m³	0.017	0.725	1.183	—
	350123002	复合模板		m²	21.000	—	—	—
	350323001	木支撑		m³	0.914	0.996	1.087	—
	350219002	零星卡具		kg	36.550	—	—	—
	021925003	尼龙帽 Φ1.5		个	37.000	—	—	—
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000	—
	341101003	水		m³	0.003	—	0.003	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	133511001	嵌缝料		kg	—	10.000	10.000	—
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	—	—	32.565	—
	330127004	钢支撑		kg	—	—	—	9.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	—	—	0.027
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.272	0.409	0.222	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.327	1.805	1.026	—
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	—	0.478	—	—

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-36			
项 目				梁支模高度超过3.6m, 每增1m			
				木支撑			
名 称				单 位			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.940		
	000101001	其 中	普工	工日	1.976		
	000101002		一般技工	工日	2.964		
材 料	031501007	圆钉		kg	2.260		
	350323001	木支撑		m ³	0.174		
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500		
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.029		
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.071		

(5) 板

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-37	6-3-38	6-3-39	6-3-40
项 目				平板、走道板		悬空板	
				钢模	复合模板	钢模	复合模板
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	25.274	21.990	27.499	23.853
	000101001	其中 普工	工日	10.110	8.796	11.000	9.541
	000101002	其中 一般技工	工日	15.164	13.194	16.499	14.312
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.177	0.177	0.177	0.177
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.003	0.003	0.003	0.003
	031501007	圆钉	kg	1.790	19.790	9.100	19.960
	340503001	草板纸 80#	张	30.000	30.000	30.000	30.000
	350111002	钢模板	kg	68.280	—	56.710	—
	350101001	木模板	m ³	0.130	0.051	0.182	0.182
	330127004	钢支撑	kg	48.010	—	34.250	—
	350323001	木支撑	m ³	0.231	1.050	0.303	0.811
	350219002	零星卡具	kg	27.660	27.660	26.090	26.090
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	350123002	复合模板	m ²	—	21.000	—	21.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	0.133	0.062
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.244	0.272	0.222	0.229
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.080	0.080	0.221	0.221

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-41	6-3-42	6-3-43
项 目				挡水板	板支模高度超过3.6m, 每增1m	
				木模	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	47.530	4.579	4.618
	000101001	其中 普工	工日	19.012	1.832	1.847
	000101002	其中 一般技工	工日	28.518	2.747	2.771
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	9.757	—	—
	031501007	圆钉	kg	27.510	—	3.350
	031509001	铁件(综合)	kg	7.970	—	—
	133511001	嵌缝料	kg	10.000	—	—
	350101001	木模板	m ³	1.133	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.838	—	0.210
	350219002	零星卡具	kg	2.530	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	—	—
	341101003	水	m ³	9.757	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
	330127004	钢支撑	kg	—	7.740	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.186	0.029	0.036
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	2.194	—	0.088
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.018	—

(6) 池槽

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-44	6-3-45	6-3-46	6-3-47
项 目				配、出水槽木模	沉淀池木模	澄清池反应筒壁钢模	澄清池反应筒壁复合模板
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	37.411	36.495	24.930
	000101001	其 中	普工	工日	14.964	14.598	9.972
	000101002		一般技工	工日	22.447	21.897	14.958
材 料	031501007	圆钉		kg	42.040	13.005	9.880
	133511001	嵌缝料		kg	10.000	10.000	—
	350101001	木模板		m ³	0.841	1.099	0.149
	350323001	木支撑		m ³	0.387	1.388	—
	143557001	脱模剂		kg	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	031509001	铁件(综合)		kg	—	—	6.770
	340503001	草板纸 80#		张	—	—	30.000
	350111002	钢模板		kg	—	—	65.760
	330127004	钢支撑		kg	—	—	19.380
	350219002	零星卡具		kg	—	—	38.990
	021925003	尼龙帽 Φ1.5		个	—	—	50.000
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	—	—	—
	350123002	复合模板		m ²	—	—	—
	350123002	复合模板		m ²	—	—	21.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.143	0.165	0.158
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	1.822	1.070	0.027
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	—	0.478	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.115

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：见表

编 号				6-3-48	6-3-49
项 目				导流墙(筒)木模	小型池槽木模
单 位				100m ²	10m ³
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	20.078
	000101001	其 中	普工	工日	8.031
	000101002		一般技工	工日	12.047
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	24.014
	031501007	圆钉		kg	17.960
	031509001	铁件(综合)		kg	7.970
	133511001	嵌缝料		kg	10.000
	350101001	木模板		m ³	1.475
	350323001	木支撑		m ³	0.243
	350219002	零星卡具		kg	1.510
	143557001	脱模剂		kg	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.122
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.292

3. 其他

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-50	6-3-51
项 目				井底流槽	小型构件
名 称				木模	
单 位				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		23.582	33.242
	000101001	其 中	普工	9.433	13.297
	000101002		一般技工	14.149	19.945
材 料	031501007	圆钉		35.414	76.090
	350101001	木模板		0.705	0.985
	143557001	脱模剂		10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500
	133511001	嵌缝料		—	10.000
	350323001	木支撑		—	0.500
机 械	990401030	载重汽车 8t		0.186	—
	990706010	木工圆锯机 500mm		0.780	—

二、预制混凝土模板工程

1. 构筑物及池类

(1) 壁板

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

编 号				6-3-52	6-3-53	6-3-54	6-3-55
项 目				滤板穿孔板木模	稳流板木模	壁(隔)板木模	档水板木模
名 称				消 耗 量			
单 位							
人 工	000101000	合计工日		82.175	6.395	4.626	4.245
	000101001	其 中	普工	32.870	2.558	1.850	1.698
	000101002		一般技工	49.305	3.837	2.776	2.547
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		0.960	0.530	0.873	0.402
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		0.060	0.030	0.050	0.020
	031501007	圆钉		81.610	5.540	5.477	2.330
	350101001	木模板		4.452	0.320	0.345	0.142
	143557001	脱模剂		49.150	7.880	7.080	4.370
	341101003	水		0.015	0.007	0.012	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		0.929	0.053	0.044	0.018
	990711010	木工双面压刨床 600mm		0.929	0.053	0.044	0.018

(2) 池槽

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

编 号				6-3-56	6-3-57
项 目				集水槽、辐射槽木模	小型池槽木模
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		12.495	13.518
	000101001	其 中	普工	4.998	5.407
	000101002		一般技工	7.497	8.111
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.235
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m ³	0.010
	031501007	圆钉		kg	4.040
	350101001	木模板		m ³	0.990
	143557001	脱模剂		kg	11.100
	341101003	水		m ³	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.142
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	0.124

2. 其他

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：10m³

编 号				6-3-58	
项 目				小型构件木模	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	30.128
	000101001	其 中	普工	工日	12.051
	000101002		一般技工	工日	18.077
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	0.989
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m³	0.060
	031501007	圆钉		kg	20.716
	350101001	木模板		m³	1.799
	143557001	脱模剂		kg	21.070
	341101003	水		m³	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.487
	990711010	木工双面压刨床 600mm		台班	0.487

三、滤鼓

工作内容：预埋钢管、填充及清理碎石。

计量单位：个

编 号				6-3-59	6-3-60	6-3-61
项 目				滤鼓DN300	滤鼓DN400	滤鼓DN500
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	2.371	2.489	2.608
	000101001	普工	工日	0.948	0.995	1.043
	000101002	一般技工	工日	1.423	1.494	1.565
材	170101032	焊接钢管 DN300	m	0.816	—	—
	040501012	碎石 20~40	m ³	0.172	0.302	0.472
	040303001	中粗砂	m ³	0.010	0.011	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	170101033	焊接钢管 DN400	m	—	0.816	—
	170101034	焊接钢管 DN500	m	—	—	0.816
料						
机械	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	0.021	0.037	0.057