

# **通用安装工程消耗量定额子目划分**

## **第八册 工业管道安装工程**

**（征求意见稿）**

**2022 年 12 月**

# 目 录

第八册 工业管道安装工程.....1	9. 合金钢管(氩电联焊).....24
第一章 管道安装(030801).....1	10. 合金钢管(氩弧焊).....25
一、低压管道.....3	11. 铜及铜合金管(氧乙炔焊).....25
1. 碳钢有缝钢管(螺纹连接).....3	12. 金属软管安装(螺纹连接).....26
2. 碳钢管(电弧焊).....3	13. 金属软管安装(法兰连接).....26
3. 碳钢管(氩电联焊).....3	14. 直埋保温管道(氩电联焊).....27
4. 碳钢伴热管(电弧焊).....4	15. 钢套钢直埋保温管道(氩电联焊).....27
5. 碳钢伴热管(氩弧焊).....5	三、高压管道.....28
6. 碳钢板卷管(电弧焊).....5	1. 碳钢管(电弧焊).....28
7. 碳钢板卷管(氩电联焊).....6	2. 碳钢管(氩电联焊).....28
8. 碳钢板卷管(埋弧自动焊).....7	3. 不锈钢管(电弧焊).....29
9. 不锈钢管(电弧焊).....7	4. 不锈钢管(氩电联焊).....30
10. 不锈钢管(氩电联焊).....8	5. 合金钢管(电弧焊).....30
11. 不锈钢管(氩弧焊).....8	6. 合金钢管(氩电联焊).....31
12. 不锈钢伴热管(电弧焊).....9	四、补充子目.....32
13. 不锈钢伴热管(氩弧焊).....9	1. 低压钛及钛合金管(氩弧焊).....32
14. 不锈钢板卷管(电弧焊).....10	2. 中压钛及钛合金管(氩弧焊).....33
15. 不锈钢板卷管(氩电联焊).....10	第二章 管件连接(030802).....34
16. 合金钢管(电弧焊).....11	一、低压管件.....35
17. 合金钢管(氩电联焊).....11	1. 碳钢管件(螺纹连接).....35
18. 合金钢管(氩弧焊).....12	2. 碳钢管件(电弧焊).....35
19. 铝及铝合金管(氩弧焊).....12	3. 碳钢管件(氩电联焊).....35
20. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊).....13	4. 碳钢板卷管件(电弧焊).....36
21. 铜及铜合金管(氧乙炔焊).....13	5. 碳钢板卷管件(氩电联焊).....37
22. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊).....14	6. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊).....37
23. 成品衬里钢管安装(法兰连接).....14	7. 不锈钢管件(电弧焊).....38
24. 金属软管安装(螺纹连接).....15	8. 不锈钢管件(氩电联焊).....39
25. 金属软管安装(法兰连接).....15	9. 不锈钢管件(氩弧焊).....39
26. 塑料管(承插粘接).....15	10. 不锈钢板卷管件(电弧焊).....40
27. 塑料管(热熔焊).....16	11. 不锈钢板卷管件(氩电联焊).....40
28. 金属骨架复合管(热熔焊).....16	12. 合金钢管件(电弧焊).....41
29. 玻璃钢管(胶泥).....17	13. 合金钢管件(氩电联焊).....41
30. 玻璃钢管(环氧树脂).....17	14. 合金钢管件(氩弧焊).....42
31. 螺旋卷管(氩电联焊).....17	15. 铝及铝合金管件(氩弧焊).....42
32. 承插铸铁管(膨胀水泥接口).....18	16. 铝及铝合金板卷管件(氩弧焊).....43
33. 法兰铸铁管(法兰连接).....18	17. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊).....43
34. 直埋保温管(氩电联焊).....19	18. 铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊).....44
35. 钢套钢直埋保温管(氩电联焊).....19	19. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊).....44
二、中压管道.....20	20. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊).....45
1. 碳钢管(电弧焊).....20	21. 塑料管件(承插粘接).....45
2. 碳钢管(氩电联焊).....21	22. 塑料管件(热熔焊).....46
3. 螺旋卷管(电弧焊).....21	23. 金属骨架复合管件(热熔焊).....46
4. 螺旋卷管(氩电联焊).....22	24. 玻璃钢管件(胶泥).....47
5. 不锈钢管(电弧焊).....22	25. 玻璃钢管件(环氧树脂).....47
6. 不锈钢管(氩电联焊).....23	26. 螺旋卷管件(氩电联焊).....48
7. 不锈钢管(氩弧焊).....23	27. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口).....48
8. 合金钢管(电弧焊).....24	28. 法兰铸铁管件(法兰连接).....48

29. 钢套钢直埋保温管件(氩电联焊).....	49	4. 法兰阀门.....	73
二、中压管件.....	49	5. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	74
1. 碳钢管件(电弧焊).....	49	6. 调节阀门.....	74
2. 碳钢管件(氩电联焊).....	50	7. 安全阀门(法兰连接).....	75
3. 螺旋卷管件(电弧焊).....	51	8. 安全阀调试定压.....	75
4. 螺旋卷管件(氩电联焊).....	51	第四章 法兰安装(030804).....	77
5. 不锈钢管件(电弧焊).....	51	一、低压法兰.....	78
6. 不锈钢管件(氩电联焊).....	52	1. 碳钢法兰(螺纹连接).....	78
7. 不锈钢管件(氩弧焊).....	52	2. 碳钢平焊法兰(电弧焊).....	78
8. 合金钢管件(电弧焊).....	53	3. 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	79
9. 合金钢管件(氩电联焊).....	54	4. 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	80
10. 合金钢管件(氩弧焊).....	54	5. 不锈钢平焊法兰(电弧焊).....	80
11. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊).....	55	6. 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	81
12. 钢套钢直埋保温管件(氩电联焊).....	55	7. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	82
三、高压管件.....	56	8. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	82
1. 碳钢管件(电弧焊).....	56	9. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊).....	83
2. 碳钢管件(氩电联焊).....	56	10. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊).....	83
3. 不锈钢管件(电弧焊).....	57	11. 合金钢平焊法兰(电弧焊).....	84
4. 不锈钢管件(氩电联焊).....	58	12. 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	85
5. 合金钢管件(电弧焊).....	58	13. 合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	85
6. 合金钢管件(氩电联焊).....	59	14. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊).....	86
四、补充子目.....	60	15. 铝及铝合金法兰(氩弧焊).....	87
1. 低压钛钢管件.....	60	16. 铜及铜合金翻边活动法兰(氧乙炔焊).....	87
2. 中压钛钢管件.....	61	17. 铜及铜合金法兰(氧乙炔焊).....	88
第三章 阀门安装(030803).....	62	18. 低压塑料法兰(热熔焊).....	88
一、低压阀门.....	63	19. 低压玻璃钢法兰(环氧树脂).....	88
1. 螺纹阀门.....	63	二、中压法兰.....	89
2. 承插焊阀门.....	63	1. 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	89
3. 法兰阀门.....	63	2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	89
4. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	64	3. 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	90
5. 调节阀门.....	65	4. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	91
6. 安全阀门(螺纹连接).....	65	5. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	91
7. 安全阀门(法兰连接).....	66	6. 合金钢对焊法兰(电弧焊).....	92
8. 安全阀调试定压.....	66	7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	92
9. 塑料阀门.....	67	8. 合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	93
二、中压阀门.....	68	9. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊).....	93
1. 螺纹阀门.....	68	三、高压法兰.....	94
2. 承插焊阀门.....	68	1. 碳钢法兰(螺纹连接).....	94
3. 对焊阀门(氩电联焊).....	68	2. 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	94
4. 法兰阀门.....	69	3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	95
5. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	69	4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	95
6. 调节阀门.....	70	5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	96
7. 安全阀门(螺纹连接).....	71	6. 合金钢对焊法兰(电弧焊).....	97
8. 安全阀门(法兰连接).....	71	7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	97
9. 安全阀调试定压.....	71	四、补充子目.....	98
三、高压阀门.....	72	1. 低压钛及钛合金法兰(氩弧焊).....	98
1. 螺纹阀门.....	72	2. 中压钛及钛合金法兰(氩弧焊).....	99
2. 承插焊阀门.....	72	第五章 管道压力试验、吹扫与清洗(030805).....	101
3. 对焊阀门(氩电联焊).....	73	一、管道压力试验.....	102

1. 低中压管道液压试验.....	102
2. 高压管道液压试验.....	102
3. 低压管道气压试验.....	102
4. 低中压管道泄漏性试验.....	103
5. 低中压管道真空试验.....	103
二、管道系统吹扫.....	104
1. 水冲洗.....	104
2. 空气吹扫.....	104
3. 蒸汽吹扫.....	104
三、管道系统清洗.....	104
1. 碱洗.....	104
2. 酸洗.....	105
3. 化学清洗.....	105
四、管道脱脂.....	105
五、管道油清洗.....	105
第六章 无损检测与焊口热处理(030806).....	107
一、管材表面无损检测.....	108
1. 磁粉检测.....	108
2. 渗透检测.....	108
3. 超声波检测.....	108
二、焊缝无损检测.....	108
1. X 光射线检测.....	108
(1) 80mm×300mm.....	108
(2) 80mm×150mm.....	108
2. γ 射线检测(外透法).....	109
(1) 80mm×300mm.....	109
(2) 80mm×150mm.....	109
3. 超声波检测.....	109
4. 磁粉检测.....	109
5. 渗透检测.....	109
6. 相控阵超声检测.....	110
(1) 厚度 $T \leq 20$ .....	110
(2) 厚度 $T > 20$ .....	110
三、配合超声检测焊缝人工打磨.....	110
四、配合管材表面检测翻转.....	111
五、焊口预热及后热.....	111
1. 低中压碳钢管电加热片.....	111
2. 高压碳钢管电加热片.....	111
3. 低中压碳钢管电阻丝.....	111
4. 高压碳钢管电阻丝.....	112
5. 低中压合金钢管电加热片.....	112
6. 高压合金钢管电加热片.....	112
7. 低中压合金钢管电阻丝.....	112
8. 高压合金钢管电阻丝.....	113
9. 碳钢管电感应.....	113
10. 低中压合金钢管电感应.....	113
11. 高压合金钢管电感应.....	113
12. 碳钢管氧乙炔.....	114
13. 合金钢管氧乙炔.....	114

六、焊口热处理.....	114
1. 低中压碳钢电加热片.....	114
2. 高压碳钢电加热片.....	114
3. 低中压碳钢管电阻丝.....	115
4. 高压碳钢管电阻丝.....	115
5. 低中压合金钢管电加热片.....	115
6. 高压合金钢管电加热片.....	115
7. 低中压合金钢管电阻丝.....	116
8. 高压合金钢管电阻丝.....	116
9. 碳钢管电感应.....	116
10. 低压合金钢管电感应.....	116
11. 中高压合金钢管电感应.....	117
七、硬度测定.....	117
八、光谱分析.....	117
第七章 其他(030807).....	118
一、管道支吊架制作安装.....	119
二、高合金焊口内部充氩保护.....	119
三、蒸汽分汽缸制作.....	119
四、蒸汽分汽缸安装.....	119
五、集气罐制作.....	120
六、集气罐安装.....	120
七、空气分气筒制作安装.....	120
八、钢制排水漏斗制作安装.....	120
九、套管制作与安装.....	120
1. 柔性防水套管制作.....	120
2. 柔性防水套管安装.....	121
3. 刚性防水套管制作.....	122
4. 刚性防水套管安装.....	122
5. 般穿墙套管制作安装.....	123
十、水位计安装.....	123
十一、阀门操纵装置安装.....	123
十二、调节阀临时短管制作装拆.....	124
十三、虾体弯制作及煨弯.....	124
1. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊).....	124
2. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊).....	124
3. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊).....	124
4. 铝管虾体弯制作(氩弧焊).....	125
5. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊).....	125
6. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊).....	125
7. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯.....	126
8. 低中压不锈钢管机械煨弯.....	126
9. 铝管机械煨弯.....	126
10. 铜管机械煨弯.....	126
11. 塑料管煨弯.....	127
12. 低中压碳钢管中频煨弯.....	127
13. 高压碳钢管中频煨弯.....	127
14. 低中压不锈钢管中频煨弯.....	128
15. 高压不锈钢管中频煨弯.....	128
16. 低中压合金钢管中频煨弯.....	128

17. 高压合金钢管中频煨弯.....	129
十四、三通补强圈制作安装.....	129
1. 低压碳钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊).....	129
2. 中压碳钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊).....	129
3. 低压不锈钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊).....	130
4. 中压不锈钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊).....	130
5. 低压合金钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊).....	130
6. 中压合金钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊).....	130
7. 铝及铝合金管开孔三通补强圈制作安装(氩弧焊).....	131
十五、半成品管段场外运输.....	131

# 通用安装工程消耗量定额

## 第八册 工业管道安装工程

# 第一章 管道安装

## (030801)

# 一、低压管道

## 1. 碳钢有缝钢管(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 套丝, 管口组对, 管道连接。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-1	8-1-2	8-1-3	8-1-4
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 套丝, 管口组对, 管道连接。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-5	8-1-6
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

## 2. 碳钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-7	8-1-8	8-1-9	8-1-10
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-11	8-1-12	8-1-13
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-14	8-1-15	8-1-16	8-1-17
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-18	8-1-19	8-1-20	8-1-21
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-22	8-1-23	8-1-24	8-1-25
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

## 3. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-26	8-1-27	8-1-28	8-1-29
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			



工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-30	8-1-31	8-1-32
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-33	8-1-34	8-1-35	8-1-36
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-37	8-1-38	8-1-39	8-1-40
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-41	8-1-42	8-1-43	8-1-44
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

4. 碳钢伴热管(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,煨弯,管口组对,焊接,绑扎,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-45	8-1-46	8-1-47	8-1-48
项 目 名 称	用于装置内管道公称直径(mm以内)			用于外管廊管道公称直径(mm以内)
	15	20	25	15
单 位	10m			

工作内容：准备工作,管子切口,煨弯,管口组对,焊接,绑扎,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-49	8-1-50
项 目 名 称	用于外管廊管道公称直径(mm以内)	
	20	25
单 位	10m	

## 5. 碳钢伴热管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-51	8-1-52	8-1-53	8-1-54
项 目 名 称	用于装置内管道公称直径(mm以内)			用于外管廊管道公称直径(mm以内)
	15	20	25	15
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-55	8-1-56
项 目 名 称	用于外管廊管道公称直径(mm以内)	
	20	25
单 位	10m	

## 6. 碳钢板卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-57	8-1-58	8-1-59	8-1-60
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-61	8-1-62
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	400	450
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-63	8-1-64	8-1-65	8-1-66
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	700	800
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-67	8-1-68	8-1-69	8-1-70
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	900	1000	1200	1400
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-71	8-1-72	8-1-73	8-1-74
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1600	1800	2000	2200
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-75	8-1-76	8-1-77	8-1-78
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2400	2600	2800	3000
单 位	10m			

## 7. 碳钢板卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-79	8-1-80	8-1-81	8-1-82
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-83	8-1-84
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	400	450
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-85	8-1-86	8-1-87	8-1-88
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	700	800
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-89	8-1-90	8-1-91	8-1-92
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	900	1000	1200	1400
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-93	8-1-94	8-1-95	8-1-96
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1600	1800	2000	2200
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-97	8-1-98	8-1-99	8-1-100
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2400	2600	2800	3000
单 位	10m			

## 8. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-101	8-1-102	8-1-103	8-1-104
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-105			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1000			
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-106	8-1-107	8-1-108	8-1-109
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200	1400	1600	1800
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-110	8-1-111	8-1-112	8-1-113
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2000	2200	2400	2600
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-114	8-1-115
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	2800	3000
单 位	10m	

## 9. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-116	8-1-117	8-1-118	8-1-119
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-120	8-1-121
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-122	8-1-123	8-1-124	8-1-125
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-126	8-1-127	8-1-128	8-1-129
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-130	8-1-131	8-1-132	8-1-133
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

### 10. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-134	8-1-135	8-1-136	8-1-137
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10m			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-138	8-1-139	8-1-140
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-141	8-1-142	8-1-143	8-1-144
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-145	8-1-146
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	10m	

### 11. 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-147	8-1-148	8-1-149	8-1-150
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-151	8-1-152
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-153	8-1-154	8-1-155	8-1-156
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-157	8-1-158
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	10m	

## 12. 不锈钢伴热管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-159	8-1-160	8-1-161	8-1-162
项 目 名 称	用于装置内管道公称直径(mm以内)			用于外管廊管道公称直径(mm以内)
	15	20	25	15
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-163	8-1-164
项 目 名 称	用于外管廊管道公称直径(mm以内)	
	20	25
单 位	10m	

## 13. 不锈钢伴热管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-165	8-1-166	8-1-167	8-1-168
项 目 名 称	用于装置内管道公称直径(mm以内)			用于外管廊管道公称直径(mm以内)
	15	20	25	15
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-169	8-1-170
项 目 名 称	用于外管廊管道公称直径(mm以内)	
	20	25
单 位	10m	

#### 14. 不锈钢板卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-171	8-1-172	8-1-173	8-1-174
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-175	8-1-176	8-1-177
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-178	8-1-179	8-1-180	8-1-181
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-182	8-1-183	8-1-184
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	1000	1200	1400
单 位	10m		

#### 15. 不锈钢板卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-185	8-1-186	8-1-187	8-1-188
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-189	8-1-190	8-1-191
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-192	8-1-193	8-1-194	8-1-195
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-196	8-1-197	8-1-198
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	1000	1200	1400
单 位	10m		

## 16. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-199	8-1-200	8-1-201	8-1-202
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-203	8-1-204	8-1-205
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-206	8-1-207	8-1-208	8-1-209
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-210	8-1-211	8-1-212	8-1-213
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-214	8-1-215	8-1-216	8-1-217
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

## 17. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-218	8-1-219	8-1-220	8-1-221
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10m			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-222	8-1-223	8-1-224
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-225	8-1-226	8-1-227	8-1-228
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10m			



计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-229	8-1-230	8-1-231
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	450	500	600
单 位	10m		

### 18. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-232	8-1-233	8-1-234	8-1-235
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-236	8-1-237	8-1-238
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-239	8-1-240	8-1-241	8-1-242
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-243
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	200
单 位	10m

### 19. 铝及铝合金管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-244	8-1-245	8-1-246	8-1-247
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	18	25	30	40
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-248	8-1-249	8-1-250	8-1-251
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	50	60	70	80
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-252	8-1-253	8-1-254	8-1-255
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	125	150	180
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-256	8-1-257	8-1-258	8-1-259
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-260			
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	410			
单 位	10m			

## 20. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝酸洗，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-261	8-1-262	8-1-263	8-1-264
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	159	219	273	325
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝酸洗，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-265	8-1-266	8-1-267
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	377	426	478
单 位	10m		

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-268	8-1-269	8-1-270	8-1-271
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	529	630	720	820
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-272	8-1-273
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	920	1020
单 位	10m	

## 21. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-274	8-1-275	8-1-276	8-1-277
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-278	8-1-279	8-1-280
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-281	8-1-282	8-1-283	8-1-284
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-285	8-1-286	8-1-287
项 目 名 称	管外径 (mm以内)		
	200	250	300
单 位	10m		

## 22. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-288	8-1-289	8-1-290	8-1-291
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	155	205	255	305
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-292	8-1-293	8-1-294
项 目 名 称	管外径 (mm以内)		
	355	405	505
单 位	10m		

## 23. 成品衬里钢管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管口组对, 法兰连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-295	8-1-296	8-1-297	8-1-298
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	32	40	50	65
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管口组对, 法兰连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-299	8-1-300
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)	
	80	100
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-301	8-1-302	8-1-303	8-1-304
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	125	150	200	250
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-305	8-1-306	8-1-307	8-1-308
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	300	350	400	450
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-309
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	500
单 位	10m

## 24. 金属软管安装(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-310	8-1-311	8-1-312	8-1-313
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	根			

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-314	8-1-315
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	根	

## 25. 金属软管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-316	8-1-317	8-1-318	8-1-319
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	根			

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-320	8-1-321	8-1-322	8-1-323
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	根			

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-324	8-1-325	8-1-326	8-1-327
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	根			

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-328	8-1-329
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	根	

## 26. 塑料管(承插粘接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 粘接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-330	8-1-331	8-1-332	8-1-333
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，粘接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-334	8-1-335	8-1-336
项 目 名 称	管外径 (mm以内)		
	50	75	90
单 位	10m		

## 27. 塑料管(热熔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，热熔连接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-337	8-1-338	8-1-339	8-1-340
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，热熔连接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-341	8-1-342	8-1-343
项 目 名 称	管外径 (mm以内)		
	50	75	90
单 位	10m		

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-344	8-1-345	8-1-346	8-1-347
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	110	125	150	180
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-348	8-1-349
项 目 名 称	管外径 (mm以内)	
	200	250
单 位	10m	

## 28. 金属骨架复合管(热熔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，热熔连接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-350	8-1-351	8-1-352	8-1-353
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，热熔连接，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-354	8-1-355
项 目 名 称	管外径 (mm以内)	
	50	75
单 位	10m	

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-356	8-1-357	8-1-358	8-1-359
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	90	110	125	150
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-360	8-1-361	8-1-362	8-1-363
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	180	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-364	8-1-365
项 目 名 称	管外径 (mm以内)	
	400	500
单 位	10m	

### 29. 玻璃钢管 (胶泥)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-366	8-1-367	8-1-368	8-1-369
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	25	40	50	80
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-370	8-1-371	8-1-372
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)		
	100	125	150
单 位	10m		

### 30. 玻璃钢管 (环氧树脂)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 树脂填充, 接口补强, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-373	8-1-374	8-1-375	8-1-376
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	25	40	50	80
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 树脂填充, 接口补强, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-377	8-1-378	8-1-379	8-1-380
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 树脂填充, 接口补强, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-381	8-1-382	8-1-383	8-1-384
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	250	300	400	500
单 位	10m			

### 31. 螺旋卷管 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-385	8-1-386	8-1-387	8-1-388
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-389	8-1-390	8-1-391
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10m		

32. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容：准备工作,检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-392	8-1-393	8-1-394	8-1-395
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	75	100	150	200
单 位	10m			

工作内容：准备工作,检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-396	8-1-397
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	300	400
单 位	10m	

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-398	8-1-399	8-1-400	8-1-401
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	700	800
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-402	8-1-403	8-1-404	8-1-405
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	900	1000	1200	1400
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-406
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	1600
单 位	10m

33. 法兰铸铁管(法兰连接)

工作内容：准备工作,管子切口,管口组对,法兰连接,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-407	8-1-408	8-1-409	8-1-410
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	75	100	125	150
单 位	10m			

工作内容：准备工作,管子切口,管口组对,法兰连接,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-411	8-1-412	8-1-413
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-414	8-1-415	8-1-416	8-1-417
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-418			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600			
单 位	10m			

### 34. 直埋保温管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-419	8-1-420	8-1-421	8-1-422
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	200	250	300
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-423	8-1-424
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	350	400
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-425	8-1-426	8-1-427	8-1-428
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-429	8-1-430	8-1-431	8-1-432
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	800	900	1000	1200
单 位	10m			

### 35. 钢套钢直埋保温管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-433	8-1-434	8-1-435	8-1-436
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	200	250	300
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-437			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350			
单 位	10m			



计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-438	8-1-439	8-1-440	8-1-441
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-442	8-1-443	8-1-444	8-1-445
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-446			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200			
单 位	10m			

## 二、中压管道

### 1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-447	8-1-448	8-1-449	8-1-450
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-451	8-1-452	8-1-453
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-454	8-1-455	8-1-456	8-1-457
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-458	8-1-459	8-1-460	8-1-461
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-462	8-1-463	8-1-464	8-1-465
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

## 2. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-466	8-1-467	8-1-468	8-1-469
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-470	8-1-471
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-472	8-1-473	8-1-474	8-1-475
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-476	8-1-477	8-1-478	8-1-479
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-480	8-1-481	8-1-482	8-1-483
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-484			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600			
单 位	10m			

## 3. 螺旋卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-485	8-1-486	8-1-487	8-1-488
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-489	8-1-490	8-1-491
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-492	8-1-493	8-1-494	8-1-495
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-496			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1000			
单 位	10m			

#### 4. 螺旋卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-497	8-1-498	8-1-499	8-1-500
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-501	8-1-502	8-1-503
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10m		

#### 5. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-504	8-1-505	8-1-506	8-1-507
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-508	8-1-509
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-510	8-1-511	8-1-512	8-1-513
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-514	8-1-515	8-1-516	8-1-517
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-518	8-1-519	8-1-520	8-1-521
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

## 6. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-522	8-1-523	8-1-524	8-1-525
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-526	8-1-527	8-1-528	8-1-529
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	125	150	200	250
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-530	8-1-531	8-1-532	8-1-533
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	300	350	400	450
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-534			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500			
单 位	10m			

## 7. 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 垂直运输, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-535	8-1-536	8-1-537	8-1-538
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 垂直运输, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-539	8-1-540	8-1-541
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-542	8-1-543	8-1-544	8-1-545
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-546
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	200
单 位	10m

### 8. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-547	8-1-548	8-1-549	8-1-550
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-551	8-1-552	8-1-553	8-1-554
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-555	8-1-556	8-1-557	8-1-558
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-559	8-1-560	8-1-561	8-1-562
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-563	8-1-564	8-1-565
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	450	500	600
单 位	10m		

### 9. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-566	8-1-567	8-1-568	8-1-569
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-570	8-1-571	8-1-572
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-573	8-1-574	8-1-575	8-1-576
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-577	8-1-578	8-1-579
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	450	500	600
单 位	10m		

### 10. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-580	8-1-581	8-1-582	8-1-583
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-584	8-1-585
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-586	8-1-587	8-1-588	8-1-589
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-590	8-1-591
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	10m	

### 11. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-592	8-1-593	8-1-594	8-1-595
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-596	8-1-597	8-1-598
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	10m		

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-599	8-1-600	8-1-601	8-1-602
项 目 名 称	管外径 (mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-603	8-1-604	8-1-605
项 目 名 称	管外径 (mm以内)		
	200	250	300
单 位	10m		

## 12. 金属软管安装(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-606	8-1-607	8-1-608	8-1-609
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	根			

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-610	8-1-611
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)	
	40	50
单 位	根	

## 13. 金属软管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-612	8-1-613	8-1-614	8-1-615
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	根			

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-616	8-1-617
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)	
	40	50
单 位	根	

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-618	8-1-619	8-1-620	8-1-621
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	根			

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-622	8-1-623	8-1-624	8-1-625
项 目 名 称	公称直径 (mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	根			

#### 14. 直埋保温管道(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-626	8-1-627	8-1-628	8-1-629
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	200	250	300
单 位	根			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号	8-1-630			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350			
单 位	根			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-631	8-1-632	8-1-633	8-1-634
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-635	8-1-636	8-1-637	8-1-638
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-639			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200			
单 位	10m			

#### 15. 钢套钢直埋保温管道(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-640	8-1-641	8-1-642	8-1-643
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	200	250	300
单 位	10m			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-644			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350			
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-645	8-1-646	8-1-647	8-1-648
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			



计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-649	8-1-650	8-1-651	8-1-652
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-653			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200			
单 位	10m			

### 三、高压管道

#### 1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-654	8-1-655	8-1-656	8-1-657
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-658	8-1-659	8-1-660
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-661	8-1-662	8-1-663	8-1-664
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-665	8-1-666	8-1-667	8-1-668
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-669	8-1-670	8-1-671	8-1-672
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

#### 2. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-673	8-1-674	8-1-675	8-1-676
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-677	8-1-678	8-1-679
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10m		

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-680	8-1-681	8-1-682	8-1-683
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-684	8-1-685	8-1-686	8-1-687
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-688	8-1-689	8-1-690	8-1-691
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10m			

### 3. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-692	8-1-693	8-1-694	8-1-695
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-696	8-1-697
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-698	8-1-699	8-1-700	8-1-701
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-702	8-1-703	8-1-704	8-1-705
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位：10m

定 额 编 号	8-1-706	8-1-707	8-1-708	8-1-709
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

#### 4. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-710	8-1-711	8-1-712	8-1-713
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-714	8-1-715
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-716	8-1-717	8-1-718	8-1-719
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-720	8-1-721	8-1-722	8-1-723
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-724	8-1-725	8-1-726	8-1-727
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

#### 5. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-728	8-1-729	8-1-730	8-1-731
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-732	8-1-733
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-734	8-1-735	8-1-736	8-1-737
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-738	8-1-739	8-1-740	8-1-741
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-742	8-1-743	8-1-744	8-1-745
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-746
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	10m

## 6. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-747	8-1-748	8-1-749	8-1-750
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-751	8-1-752
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10m	

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-753	8-1-754	8-1-755	8-1-756
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-757	8-1-758	8-1-759	8-1-760
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-761	8-1-762	8-1-763	8-1-764
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10m			

计量单位: 10m

定 额 编 号	8-1-765
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	10m

## 四、补充子目

### 1. 低压钛及钛合金管（氩弧焊）

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-1	SBA8-1-2	SBA8-1-3	SBA8-1-4
项 目 名 称	低压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-5	SBA8-1-6	SBA8-1-7	SBA8-1-8
项 目 名 称	低压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-9	SBA8-1-10	SBA8-1-11	SBA8-1-12
项 目 名 称	低压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-13	SBA8-1-14	SBA8-1-15	SBA8-1-16
项 目 名 称	低压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-17	SBA8-1-18	SBA8-1-19	SBA8-1-20
项 目 名 称	低压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-21
项 目 名 称	低压钛及钛合金管(氩弧焊)
	公称直径(mm以内)
	800
单 位	10m

## 2. 中压钛及钛合金管（氩弧焊）

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-22	SBA8-1-23	SBA8-1-24	SBA8-1-25
项 目 名 称	中压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-26	SBA8-1-27	SBA8-1-28	SBA8-1-29
项 目 名 称	中压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-30	SBA8-1-31	SBA8-1-32	SBA8-1-33
项 目 名 称	中压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-34	SBA8-1-35	SBA8-1-36	SBA8-1-37
项 目 名 称	中压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-38	SBA8-1-39	SBA8-1-40	SBA8-1-41
项 目 名 称	中压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	10m			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，安装。

计量单位：10m

定 额 编 号	SBA8-1-42			
项 目 名 称	中压钛及钛合金管(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	800			
单 位	10m			

## 第二章 管件连接

(030802)

# 一、低压管件

## 1. 碳钢管件(螺纹连接)

工作内容：准备工作，管子切口，套丝，管件安装。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-1	8-2-2	8-2-3	8-2-4
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，套丝，管件安装。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-5	8-2-6
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

## 2. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-7	8-2-8	8-2-9	8-2-10
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-11	8-2-12	8-2-13
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-14	8-2-15	8-2-16	8-2-17
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-18	8-2-19	8-2-20	8-2-21
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-22	8-2-23	8-2-24	8-2-25
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

## 3. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-26	8-2-27	8-2-28	8-2-29
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			



工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-30	8-2-31	8-2-32
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-33	8-2-34	8-2-35	8-2-36
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-37	8-2-38	8-2-39	8-2-40
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-41	8-2-42	8-2-43	8-2-44
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

#### 4. 碳钢板卷管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-45	8-2-46	8-2-47	8-2-48
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-49	8-2-50
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	400	450
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-51	8-2-52	8-2-53	8-2-54
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	700	800
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-55	8-2-56	8-2-57	8-2-58
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	900	1000	1200	1400
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-59	8-2-60	8-2-61	8-2-62
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1600	1800	2000	2200
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-63	8-2-64	8-2-65	8-2-66
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2400	2600	2800	3000
单 位	10个			

### 5. 碳钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-67	8-2-68	8-2-69	8-2-70
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-71	8-2-72
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	400	450
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-73	8-2-74	8-2-75	8-2-76
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	700	800
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-77	8-2-78	8-2-79	8-2-80
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	900	1000	1200	1400
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-81	8-2-82	8-2-83	8-2-84
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1600	1800	2000	2200
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-85	8-2-86	8-2-87	8-2-88
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2400	2600	2800	3000
单 位	10个			

### 6. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-89	8-2-90	8-2-91	8-2-92
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-93		
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	1000		
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-94	8-2-95	8-2-96	8-2-97
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200	1400	1600	1800
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-98	8-2-99	8-2-100	8-2-101
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2000	2200	2400	2600
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-102	8-2-103
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	2800	3000
单 位	10个	

## 7. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-104	8-2-105	8-2-106	8-2-107
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-108	8-2-109
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-110	8-2-111	8-2-112	8-2-113
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-114	8-2-115	8-2-116	8-2-117
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-118	8-2-119	8-2-120	8-2-121
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

## 8. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-122	8-2-123	8-2-124	8-2-125
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-126	8-2-127	8-2-128
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	10个		

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-129	8-2-130	8-2-131	8-2-132
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-133	8-2-134
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	10个	

## 9. 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-135	8-2-136	8-2-137	8-2-138
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-139	8-2-140
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-141	8-2-142	8-2-143	8-2-144
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-145	8-2-146
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	10个	

## 10. 不锈钢板卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-147	8-2-148	8-2-149	8-2-150
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-151	8-2-152	8-2-153
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-154	8-2-155	8-2-156	8-2-157
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-158	8-2-159	8-2-160
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	1000	1200	1400
单 位	10个		

## 11. 不锈钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-161	8-2-162	8-2-163	8-2-164
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-165
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	400
单 位	10个

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-166	8-2-167	8-2-168	8-2-169
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-170	8-2-171	8-2-172	8-2-173
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	800	900	1000	1200
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-174
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	1400
单 位	10个

## 12. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-175	8-2-176	8-2-177	8-2-178
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-179	8-2-180	8-2-181
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-182	8-2-183	8-2-184	8-2-185
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-186	8-2-187	8-2-188	8-2-189
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-190	8-2-191	8-2-192	8-2-193
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

## 13. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-194	8-2-195	8-2-196	8-2-197
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-198	8-2-199	8-2-200
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-201	8-2-202	8-2-203	8-2-204
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-205	8-2-206	8-2-207
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	450	500	600
单 位	10个		

#### 14. 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-208	8-2-209	8-2-210	8-2-211
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-212	8-2-213	8-2-214
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-215	8-2-216	8-2-217	8-2-218
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-219
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	200
单 位	10个

#### 15. 铝及铝合金管件(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-220	8-2-221	8-2-222	8-2-223
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	18	25	30	40
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-224	8-2-225
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	50	60
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-226	8-2-227	8-2-228	8-2-229
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	70	80	100	125
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-230	8-2-231	8-2-232	8-2-233
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	150	180	200	250
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-234	8-2-235	8-2-236
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	300	350	410
单 位	10个		

## 16. 铝及铝合金板卷管件(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-237	8-2-238	8-2-239	8-2-240
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	159	219	273	325
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-241	8-2-242	8-2-243
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	377	426	478
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-244	8-2-245	8-2-246	8-2-247
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	529	630	720	820
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-248	8-2-249
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	920	1020
单 位	10个	

## 17. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-250	8-2-251	8-2-252	8-2-253
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	10个			



工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-254	8-2-255	8-2-256
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-257	8-2-258	8-2-259	8-2-260
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-261	8-2-262	8-2-263
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	10个		

### 18. 铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-264	8-2-265	8-2-266	8-2-267
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	155	205	255	305
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-268	8-2-269	8-2-270
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	355	405	505
单 位	10个		

### 19. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-271	8-2-272	8-2-273	8-2-274
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	32	40	50	65
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-275	8-2-276
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	80	100
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-277	8-2-278	8-2-279	8-2-280
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	125	150	200	250
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-281	8-2-282	8-2-283	8-2-284
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	300	350	400	450
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-285	8-2-286
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	500	600
单 位	10个	

## 20. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-287	8-2-288	8-2-289	8-2-290
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	32	40	50	65
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-291	8-2-292
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	80	100
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-293	8-2-294	8-2-295	8-2-296
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	125	150	200	250
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-297	8-2-298	8-2-299	8-2-300
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	300	350	400	450
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-301
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	500
单 位	10个

## 21. 塑料管件(承插粘接)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，粘接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-302	8-2-303	8-2-304	8-2-305
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，粘接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-306	8-2-307	8-2-308
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	50	75	90
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-309	8-2-310	8-2-311	8-2-312
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	110	125	150	180
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-313	8-2-314
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	200	250
单 位	10个	

## 22. 塑料管件(热熔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-315	8-2-316	8-2-317	8-2-318
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-319	8-2-320	8-2-321
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	50	75	90
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-322	8-2-323	8-2-324	8-2-325
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	110	125	150	180
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-326	8-2-327
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	200	250
单 位	10个	

## 23. 金属骨架复合管件(热熔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，热熔连接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-328	8-2-329	8-2-330	8-2-331
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10个			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,热熔连接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-332	8-2-333
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	50	65
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-334	8-2-335	8-2-336	8-2-337
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	76	90	114	140
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-338	8-2-339	8-2-340	8-2-341
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	166	218	250	300
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-342	8-2-343
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	400	500
单 位	10个	

24. 玻璃钢管件(胶泥)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,管口连接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-344	8-2-345	8-2-346	8-2-347
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	25	40	50	80
单 位	10个			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,管口连接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-348	8-2-349	8-2-350
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	100	125	150
单 位	10个		

25. 玻璃钢管件(环氧树脂)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,树脂填充连接,接口补强,管口连接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-351	8-2-352	8-2-353	8-2-354
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	25	40	50	80
单 位	10个			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,树脂填充连接,接口补强,管口连接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-355	8-2-356
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	100	150
单 位	10个	

## 26. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-357	8-2-358	8-2-359	8-2-360
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-361	8-2-362	8-2-363
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

## 27. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作,管子切口,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-364	8-2-365	8-2-366	8-2-367
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	75	100	150	200
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-368	8-2-369	8-2-370
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	300	400	500
单 位	10个		

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-371	8-2-372	8-2-373	8-2-374
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-375	8-2-376	8-2-377	8-2-378
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1000	1200	1400	1600
单 位	10个			

## 28. 法兰铸铁管件(法兰连接)

工作内容: 准备工作,管口组对,管件连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-379	8-2-380	8-2-381	8-2-382
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	75	100	125	150
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管口组对,管件连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-383	8-2-384	8-2-385
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-386	8-2-387	8-2-388	8-2-389
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-390			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600			
单 位	10个			

## 29. 钢套钢直埋保温管(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-391	8-2-392	8-2-393	8-2-394
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	200	250	300
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-395	8-2-396	8-2-397	8-2-398
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-399	8-2-400	8-2-401	8-2-402
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-403	8-2-404
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	1000	1200
单 位	10个	

## 二、中压管件

### 1. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-405	8-2-406	8-2-407	8-2-408
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-409	8-2-410	8-2-411
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-412	8-2-413	8-2-414	8-2-415
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-416	8-2-417	8-2-418	8-2-419
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-420	8-2-421	8-2-422	8-2-423
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

## 2. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-424	8-2-425	8-2-426	8-2-427
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-428	8-2-429	8-2-430
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-431	8-2-432	8-2-433	8-2-434
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-435	8-2-436	8-2-437	8-2-438
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-439	8-2-440	8-2-441	8-2-442
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

### 3. 螺旋卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-443	8-2-444	8-2-445	8-2-446
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-447	8-2-448	8-2-449
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-450	8-2-451	8-2-452	8-2-453
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-454
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	1000
单 位	10个

### 4. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-455	8-2-456	8-2-457	8-2-458
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-459	8-2-460	8-2-461
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

### 5. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-462	8-2-463	8-2-464	8-2-465
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-466	8-2-467	8-2-468
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		



计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-469	8-2-470	8-2-471	8-2-472
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-473	8-2-474	8-2-475	8-2-476
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-477	8-2-478	8-2-479
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

## 6. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-480	8-2-481	8-2-482	8-2-483
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-484	8-2-485	8-2-486
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-487	8-2-488	8-2-489	8-2-490
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-491	8-2-492
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	10个	

## 7. 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-493	8-2-494	8-2-495	8-2-496
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-497	8-2-498
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-499	8-2-500	8-2-501	8-2-502
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-503	8-2-504
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	10个	

## 8. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-505	8-2-506	8-2-507	8-2-508
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-509	8-2-510
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-511	8-2-512	8-2-513	8-2-514
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-515	8-2-516	8-2-517	8-2-518
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-519	8-2-520	8-2-521	8-2-522
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-523
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	10个

## 9. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-524	8-2-525	8-2-526	8-2-527
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-528	8-2-529	8-2-530
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-531	8-2-532	8-2-533	8-2-534
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-535	8-2-536	8-2-537	8-2-538
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-539	8-2-540	8-2-541	8-2-542
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

## 10. 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-543	8-2-544	8-2-545	8-2-546
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-547	8-2-548	8-2-549
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-550	8-2-551	8-2-552	8-2-553
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-554
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	200
单 位	10个

### 11. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-555	8-2-556	8-2-557	8-2-558
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-559	8-2-560	8-2-561
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-562	8-2-563	8-2-564	8-2-565
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-566	8-2-567	8-2-568
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	10个		

### 12. 钢套钢直埋保温管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-569	8-2-570	8-2-571	8-2-572
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	200	250	300
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-573	8-2-574	8-2-575	8-2-576
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-577	8-2-578	8-2-579	8-2-580
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600	700	800	900
单 位	10个			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊前预热,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-581	8-2-582
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	1000	1200
单 位	10个	

三、高压管件

1. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-583	8-2-584	8-2-585	8-2-586
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-587	8-2-588	8-2-589
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-590	8-2-591	8-2-592	8-2-593
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-594	8-2-595	8-2-596	8-2-597
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-598	8-2-599	8-2-600	8-2-601
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

2. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-602	8-2-603	8-2-604	8-2-605
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-606	8-2-607	8-2-608
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	10个		

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-609	8-2-610	8-2-611	8-2-612
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-613	8-2-614	8-2-615	8-2-616
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-617	8-2-618	8-2-619	8-2-620
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

### 3. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-621	8-2-622	8-2-623	8-2-624
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-625	8-2-626
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-627	8-2-628	8-2-629	8-2-630
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-631	8-2-632	8-2-633	8-2-634
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-635	8-2-636	8-2-637	8-2-638
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

#### 4. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-639	8-2-640	8-2-641	8-2-642
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-643	8-2-644
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-645	8-2-646	8-2-647	8-2-648
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-649	8-2-650	8-2-651	8-2-652
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-653	8-2-654	8-2-655	8-2-656
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

#### 5. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-657	8-2-658	8-2-659	8-2-660
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-661	8-2-662
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	10个	

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-2-663	8-2-664	8-2-665	8-2-666
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-667	8-2-668	8-2-669	8-2-670
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-671	8-2-672	8-2-673	8-2-674
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-675			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600			
单 位	10个			

## 6. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-676	8-2-677	8-2-678	8-2-679
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-680	8-2-681	8-2-682	8-2-683
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-684	8-2-685	8-2-686	8-2-687
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-688	8-2-689	8-2-690	8-2-691
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-2-692	8-2-693	8-2-694
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	450	500	600
单 位	10个		



## 四、补充子目

### 1、低压钛钢管件

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-1	SBA8-2-2	SBA8-2-3	SBA8-2-4
项 目 名 称	低压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-5	SBA8-2-6	SBA8-2-7	SBA8-2-8
项 目 名 称	低压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-9	SBA8-2-10	SBA8-2-11	SBA8-2-12
项 目 名 称	低压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-13	SBA8-2-14	SBA8-2-15	SBA8-2-16
项 目 名 称	低压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-17	SBA8-2-18	SBA8-2-19	SBA8-2-20
项 目 名 称	低压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-21			
项 目 名 称	低压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	800			
单 位	10个			

## 2、中压钛钢管件

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-22	SBA8-2-23	SBA8-2-24	SBA8-2-25
项 目 名 称	中压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-26	SBA8-2-27	SBA8-2-28	SBA8-2-29
项 目 名 称	中压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-30	SBA8-2-31	SBA8-2-32	SBA8-2-33
项 目 名 称	中压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-34	SBA8-2-35	SBA8-2-36	SBA8-2-37
项 目 名 称	中压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-38	SBA8-2-39	SBA8-2-40	SBA8-2-41
项 目 名 称	中压钛及钛合金管件(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	10个			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号	SBA8-2-42
项 目 名 称	中压钛及钛合金管件(氩弧焊)
	公称直径(mm以内)
	800
单 位	10个

### 第三章 阀门安装

(030803)

# 一、低压阀门

## 1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-1	8-3-2	8-3-3	8-3-4
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-5	8-3-6
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

## 2. 承插焊阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-7	8-3-8	8-3-9	8-3-10
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-11	8-3-12
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

## 3. 法兰阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-13	8-3-14	8-3-15	8-3-16
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-17	8-3-18	8-3-19
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-20	8-3-21	8-3-22	8-3-23
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-24	8-3-25	8-3-26	8-3-27
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-28	8-3-29	8-3-30	8-3-31
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-32	8-3-33	8-3-34	8-3-35
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-36	8-3-37	8-3-38	8-3-39
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200	1400	1600	1800
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-40
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	2000
单 位	个

#### 4. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门调试，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-41	8-3-42	8-3-43	8-3-44
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门调试，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-45	8-3-46	8-3-47
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	250	300	350
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-48	8-3-49	8-3-50	8-3-51
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-52	8-3-53	8-3-54	8-3-55
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-56	8-3-57	8-3-58	8-3-59
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200	1400	1600	1800
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-60
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	2000
单 位	个

## 5. 调节阀门

工作内容：准备工作，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-61	8-3-62	8-3-63	8-3-64
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-65	8-3-66	8-3-67
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	50	65	80
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-68	8-3-69	8-3-70	8-3-71
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-72	8-3-73	8-3-74	8-3-75
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-76	8-3-77
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	个	

## 6. 安全阀门(螺纹连接)

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-78	8-3-79	8-3-80	8-3-81
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-82	8-3-83
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-84	8-3-85	8-3-86	8-3-87
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-88	8-3-89
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	个	

## 7. 安全阀门(法兰连接)

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-90	8-3-91	8-3-92	8-3-93
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-94	8-3-95
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-96	8-3-97	8-3-98	8-3-99
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-100	8-3-101	8-3-102	8-3-103
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-104	8-3-105	8-3-106
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	350	400	450
单 位	个		

## 8. 安全阀调试定压

工作内容：准备工作，整定压力测试，打铅封，挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-107	8-3-108	8-3-109	8-3-110
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，整定压力测试，打铅封，挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-111	8-3-112
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-113	8-3-114	8-3-115	8-3-116
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-117	8-3-118	8-3-119	8-3-120
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-121	8-3-122	8-3-123
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	350	400	450
单 位	个		

9. 塑料阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，法兰焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-124	8-3-125	8-3-126	8-3-127
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，法兰焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-128	8-3-129
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	50	65
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-130	8-3-131	8-3-132	8-3-133
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-134	8-3-135
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	200	250
单 位	个	



## 二、中压阀门

### 1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-136	8-3-137	8-3-138	8-3-139
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-140	8-3-141
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

### 2. 承插焊阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-142	8-3-143	8-3-144	8-3-145
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-146	8-3-147
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

### 3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-148	8-3-149	8-3-150	8-3-151
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-152	8-3-153	8-3-154
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-155	8-3-156	8-3-157	8-3-158
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-159	8-3-160	8-3-161	8-3-162
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-163	8-3-164	8-3-165	8-3-166
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	个			

#### 4. 法兰阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-167	8-3-168	8-3-169	8-3-170
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-171	8-3-172	8-3-173
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-174	8-3-175	8-3-176	8-3-177
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-178	8-3-179	8-3-180	8-3-181
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-182	8-3-183	8-3-184
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	个		

#### 5. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门调试，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-185	8-3-186	8-3-187	8-3-188
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门调试，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-189	8-3-190	8-3-191
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	250	300	350
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-192	8-3-193	8-3-194	8-3-195
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-196	8-3-197	8-3-198	8-3-199
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-200	8-3-201	8-3-202	8-3-203
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200	1400	1600	1800
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-204
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	2000
单 位	个

## 6. 调节阀门

工作内容：准备工作，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-205	8-3-206	8-3-207	8-3-208
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-209	8-3-210	8-3-211
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	50	65	80
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-212	8-3-213	8-3-214	8-3-215
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-216	8-3-217	8-3-218	8-3-219
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-220	8-3-221
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	个	

## 7. 安全阀门(螺纹连接)

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-222	8-3-223	8-3-224	8-3-225
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-226	8-3-227
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

## 8. 安全阀门(法兰连接)

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-228	8-3-229	8-3-230	8-3-231
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-232	8-3-233
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-234	8-3-235	8-3-236	8-3-237
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-238	8-3-239	8-3-240	8-3-241
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-242	8-3-243	8-3-244
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	350	400	450
单 位	个		

## 9. 安全阀调试定压

工作内容：准备工作，场内搬运，整定压力测试，打铅封，挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-245	8-3-246	8-3-247	8-3-248
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，场内搬运，整定压力测试，打铅封，挂合格证。 计量单位：个

定 额 编 号	8-3-249	8-3-250
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-251	8-3-252	8-3-253	8-3-254
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-255	8-3-256	8-3-257	8-3-258
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-259	8-3-260	8-3-261
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	350	400	450
单 位	个		

三、高压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号	8-3-262	8-3-263	8-3-264	8-3-265
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号	8-3-266	8-3-267
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

2. 承插焊阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，焊接，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号	8-3-268	8-3-269	8-3-270	8-3-271
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对，焊接，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号	8-3-272	8-3-273
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

### 3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-274	8-3-275	8-3-276	8-3-277
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-278	8-3-279	8-3-280
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	个		

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-281	8-3-282	8-3-283	8-3-284
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-285	8-3-286	8-3-287	8-3-288
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	个			

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-289	8-3-290	8-3-291
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	个		

### 4. 法兰阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-292	8-3-293	8-3-294	8-3-295
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-296	8-3-297
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	个	

计量单位: 个

定 额 编 号	8-3-298	8-3-299	8-3-300	8-3-301
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-302	8-3-303	8-3-304	8-3-305
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-306	8-3-307	8-3-308	8-3-309
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	个			

## 5. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门调试，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-310	8-3-311	8-3-312	8-3-313
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门调试，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-314	8-3-315	8-3-316
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	250	300	350
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-317	8-3-318	8-3-319	8-3-320
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-321	8-3-322
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	700	800
单 位	个	

## 6. 调节阀门

工作内容：准备工作，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-323	8-3-324	8-3-325	8-3-326
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-327	8-3-328	8-3-329
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	50	65	80
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-330	8-3-331	8-3-332	8-3-333
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-334	8-3-335	8-3-336	8-3-337
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-338	8-3-339
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	个	

## 7. 安全阀门(法兰连接)

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-340	8-3-341	8-3-342	8-3-343
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-344	8-3-345	8-3-346
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-347	8-3-348	8-3-349	8-3-350
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-351	8-3-352	8-3-353
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	个		

## 8. 安全阀调试定压

工作内容：准备工作，场内搬运，整定压力测试，打铅封，挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-354	8-3-355	8-3-356	8-3-357
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	个			



定 额 编 号	8-3-358	8-3-359	8-3-360
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	个		

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-361	8-3-362	8-3-363	8-3-364
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-3-365	8-3-366	8-3-367
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	个		

## 第四章 法兰安装

(030804)

# 一、低压法兰

## 1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 套丝, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-1	8-4-2	8-4-3	8-4-4
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 套丝, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-5	8-4-6
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-7	8-4-8	8-4-9
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	65	80	100
单 位	副		

## 2. 碳钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-10	8-4-11	8-4-12	8-4-13
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-14	8-4-15	8-4-16
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-17	8-4-18	8-4-19	8-4-20
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-21	8-4-22	8-4-23	8-4-24
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-25	8-4-26	8-4-27	8-4-28
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-29	8-4-30	8-4-31	8-4-32
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-33	8-4-34	8-4-35	8-4-36
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200	1400	1600	1800
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-37
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	2000
单 位	副

### 3. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-38	8-4-39	8-4-40	8-4-41
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-42	8-4-43
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-44	8-4-45	8-4-46	8-4-47
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-48	8-4-49	8-4-50	8-4-51
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-52	8-4-53	8-4-54	8-4-55
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-56
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	副

#### 4. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-57	8-4-58	8-4-59	8-4-60
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-61	8-4-62
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-63	8-4-64	8-4-65	8-4-66
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-67	8-4-68	8-4-69	8-4-70
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-71	8-4-72	8-4-73	8-4-74
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-75
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	副

#### 5. 不锈钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-76	8-4-77	8-4-78	8-4-79
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-80	8-4-81
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-82	8-4-83	8-4-84	8-4-85
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-86	8-4-87	8-4-88	8-4-89
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-90	8-4-91	8-4-92	8-4-93
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

## 6. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-94	8-4-95	8-4-96	8-4-97
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-98	8-4-99	8-4-100
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-101	8-4-102	8-4-103	8-4-104
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-105	8-4-106	8-4-107	8-4-108
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-109	8-4-110	8-4-111
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	副		

## 7. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-112	8-4-113	8-4-114	8-4-115
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-116	8-4-117	8-4-118
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-119	8-4-120	8-4-121	8-4-122
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-123	8-4-124
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	副	

## 8. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-125	8-4-126	8-4-127	8-4-128
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-129	8-4-130
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-131	8-4-132	8-4-133	8-4-134
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-135	8-4-136
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	副	

## 9. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-137	8-4-138	8-4-139	8-4-140
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-141	8-4-142	8-4-143
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-144	8-4-145	8-4-146	8-4-147
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-148	8-4-149	8-4-150	8-4-151
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-152	8-4-153	8-4-154	8-4-155
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-156	8-4-157	8-4-158	8-4-159
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	700	800	900	1000
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-160	8-4-161
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	1200	1400
单 位	副	

## 10. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-162	8-4-163	8-4-164	8-4-165
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			



工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-166	8-4-167
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-168	8-4-169	8-4-170	8-4-171
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-172	8-4-173	8-4-174	8-4-175
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-176	8-4-177	8-4-178	8-4-179
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

## 11. 合金钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，磨平，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-180	8-4-181	8-4-182	8-4-183
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，磨平，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-184	8-4-185
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-186	8-4-187	8-4-188	8-4-189
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-190	8-4-191	8-4-192	8-4-193
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-194	8-4-195	8-4-196	8-4-197
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-198
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	副

## 12. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-199	8-4-200	8-4-201	8-4-202
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-203	8-4-204
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-205	8-4-206	8-4-207	8-4-208
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-209	8-4-210	8-4-211	8-4-212
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-213	8-4-214	8-4-215	8-4-216
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-217
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	600
单 位	副

## 13. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-218	8-4-219	8-4-220	8-4-221
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-222	8-4-223
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-224	8-4-225	8-4-226	8-4-227
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-228	8-4-229
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	副	

#### 14. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-230	8-4-231	8-4-232	8-4-233
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	18	25	30	40
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-234	8-4-235
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	50	60
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-236	8-4-237	8-4-238	8-4-239
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	70	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-240	8-4-241	8-4-242	8-4-243
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	150	180	200	250
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-244	8-4-245	8-4-246
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	300	350	410
单 位	副		

### 15. 铝及铝合金法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-247	8-4-248	8-4-249	8-4-250
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	18	25	30	40
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-251	8-4-252
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	50	60
单 位	副	

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-253	8-4-254	8-4-255	8-4-256
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	70	80	100	125
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-257	8-4-258	8-4-259
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	150	180	200
单 位	副		

### 16. 铜及铜合金翻边活动法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-260	8-4-261	8-4-262	8-4-263
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-264	8-4-265	8-4-266
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-267	8-4-268	8-4-269	8-4-270
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-271	8-4-272	8-4-273
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	副		

### 17. 铜及铜合金法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-274	8-4-275	8-4-276	8-4-277
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-278	8-4-279	8-4-280
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-281	8-4-282	8-4-283	8-4-284
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-285	8-4-286	8-4-287
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	副		

### 18. 低压塑料法兰(热熔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-288	8-4-289	8-4-290	8-4-291
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-292	8-4-293	8-4-294	8-4-295
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	50	75	90	110
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-296	8-4-297	8-4-298
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	150	200	250
单 位	副		

### 19. 低压玻璃钢法兰(环氧树脂)

工作内容: 准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-299	8-4-300	8-4-301	8-4-302
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	25	40	50	80
单 位	副			

工作内容：准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号	8-4-303	8-4-304	8-4-305	8-4-306
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	副			

工作内容：准备工作,管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号	8-4-307	8-4-308	8-4-309	8-4-310
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	250	300	400	500
单 位	副			

二、中压法兰

1. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号	8-4-311	8-4-312	8-4-313	8-4-314
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号	8-4-315	8-4-316	8-4-317
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-318	8-4-319	8-4-320	8-4-321
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-322	8-4-323	8-4-324	8-4-325
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-326	8-4-327	8-4-328	8-4-329
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号	8-4-330	8-4-331	8-4-332	8-4-333
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-334	8-4-335	8-4-336
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-337	8-4-338	8-4-339	8-4-340
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-341	8-4-342	8-4-343	8-4-344
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-345	8-4-346	8-4-347	8-4-348
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

### 3. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-349	8-4-350	8-4-351	8-4-352
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-353	8-4-354
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-355	8-4-356	8-4-357	8-4-358
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-359	8-4-360	8-4-361	8-4-362
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-363	8-4-364	8-4-365	8-4-366
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

#### 4. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-367	8-4-368	8-4-369	8-4-370
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-371	8-4-372	8-4-373
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-374	8-4-375	8-4-376	8-4-377
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-378	8-4-379
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	450	500
单 位	副	

#### 5. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-380	8-4-381	8-4-382	8-4-383
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-384	8-4-385
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-386	8-4-387	8-4-388	8-4-389
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-390	8-4-391
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	副	



## 6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-392	8-4-393	8-4-394	8-4-395
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-396	8-4-397	8-4-398
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-399	8-4-400	8-4-401	8-4-402
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-403	8-4-404	8-4-405	8-4-406
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-407	8-4-408	8-4-409	8-4-410
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

## 7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-411	8-4-412	8-4-413	8-4-414
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	65	80	100
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-415	8-4-416	8-4-417
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	125	150	200
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-418	8-4-419	8-4-420	8-4-421
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-422	8-4-423	8-4-424
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	450	500	600
单 位	副		

## 8. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-425	8-4-426	8-4-427	8-4-428
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-429	8-4-430
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-431	8-4-432	8-4-433	8-4-434
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-435	8-4-436
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	副	

## 9. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊前预热，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-437	8-4-438	8-4-439	8-4-440
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	30	40	50
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊前预热，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-441	8-4-442	8-4-443
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	65	75	85
单 位	副		

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-444	8-4-445	8-4-446	8-4-447
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	100	120	150	185
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-448	8-4-449	8-4-450
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	200	250	300
单 位	副		

### 三、高压法兰

#### 1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容：准备工作，管子切口，套丝，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-451	8-4-452	8-4-453	8-4-454
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，套丝，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-455	8-4-456
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-457	8-4-458	8-4-459	8-4-460
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-461	8-4-462
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	副	

#### 2. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-463	8-4-464	8-4-465	8-4-466
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-467	8-4-468	8-4-469
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-470	8-4-471	8-4-472	8-4-473
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-474	8-4-475	8-4-476	8-4-477
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-478	8-4-479	8-4-480	8-4-481
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

### 3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-482	8-4-483	8-4-484	8-4-485
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-486	8-4-487	8-4-488
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-489	8-4-490	8-4-491	8-4-492
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-493	8-4-494	8-4-495	8-4-496
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-497	8-4-498	8-4-499	8-4-500
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

### 4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-501	8-4-502	8-4-503	8-4-504
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-505	8-4-506
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-507	8-4-508	8-4-509	8-4-510
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-511	8-4-512	8-4-513	8-4-514
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-515	8-4-516	8-4-517	8-4-518
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

### 5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-519	8-4-520	8-4-521	8-4-522
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-523	8-4-524
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	40	50
单 位	副	

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-525	8-4-526	8-4-527	8-4-528
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	65	80	100	125
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-529	8-4-530	8-4-531	8-4-532
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-533	8-4-534	8-4-535	8-4-536
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	副			

## 6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-537	8-4-538	8-4-539	8-4-540
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-541	8-4-542	8-4-543
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-544	8-4-545	8-4-546	8-4-547
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-548	8-4-549	8-4-550	8-4-551
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-552	8-4-553	8-4-554	8-4-555
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

## 7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-556	8-4-557	8-4-558	8-4-559
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-560	8-4-561	8-4-562
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	副		

计量单位: 副

定 额 编 号	8-4-563	8-4-564	8-4-565	8-4-566
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-567	8-4-568	8-4-569	8-4-570
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	副			

计量单位：副

定 额 编 号	8-4-571	8-4-572	8-4-573	8-4-574
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	副			

## 四、补充子目

### 1、低压钛及钛合金法兰（氩弧焊）

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-1	SBA8-4-2	SBA8-4-3	SBA8-4-4
项 目 名 称	低压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-5	SBA8-4-6	SBA8-4-7	SBA8-4-8
项 目 名 称	低压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-9	SBA8-4-10	SBA8-4-11	SBA8-4-12
项 目 名 称	低压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-13	SBA8-4-14	SBA8-4-15	SBA8-4-16
项 目 名 称	低压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-17	SBA8-4-18	SBA8-4-19	SBA8-4-20
项 目 名 称	低压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-21			
项 目 名 称	低压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	800			
单 位	副			

2、中压钛及钛合金法兰（氩弧焊）

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-22	SBA8-4-23	SBA8-4-24	SBA8-4-25
项 目 名 称	中压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-26	SBA8-4-27	SBA8-4-28	SBA8-4-29
项 目 名 称	中压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	40	50	65	80
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-30	SBA8-4-31	SBA8-4-32	SBA8-4-33
项 目 名 称	中压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	100	125	150	200
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-34	SBA8-4-35	SBA8-4-36	SBA8-4-37
项 目 名 称	中压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	副			

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-38	SBA8-4-39	SBA8-4-40	SBA8-4-41
项 目 名 称	中压钛及钛合金法兰(氩弧焊)			
	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	副			



工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外冲氩保护（含托罩制作及摊销），  
焊接，焊缝外观检查及钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号	SBA8-4-42
项 目 名 称	中压钛及钛合金法兰(氩弧焊)
	公称直径(mm以内)
	800
单 位	副

## 第五章 管道压力试验、吹扫与清洗

(030805)

# 一、管道压力试验

## 1. 低中压管道液压试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-1	8-5-2	8-5-3	8-5-4
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-5			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400			
单 位	100m			

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-6	8-5-7	8-5-8	8-5-9
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	800	1000
单 位	100m			

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-10			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1200			
单 位	100m			

## 2. 高压管道液压试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-11	8-5-12	8-5-13	8-5-14
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-15	8-5-16	8-5-17
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

## 3. 低压管道气压试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，充气加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-18	8-5-19	8-5-20	8-5-21
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，充气加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-22	8-5-23	8-5-24
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-25	8-5-26	8-5-27	8-5-28
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	800	1000	1200	1400
单 位	100m			

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-29	8-5-30	8-5-31	8-5-32
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1600	1800	2000	2200
单 位	100m			

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-33	8-5-34	8-5-35	8-5-36
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	2400	2600	2800	3000
单 位	100m			

4. 低中压管道泄漏性试验

工作内容：准备工作，配临时管道，设备管道封闭，系统充压，涂刷检查液，检查泄漏，放压，紧固螺栓，更换垫片或盘根，阀门处 理，充压，稳压，检查，放压，拆除临时管道，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-37	8-5-38	8-5-39	8-5-40
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，配临时管道，设备管道封闭，系统充压，涂刷检查液，检查泄漏，放压，紧固螺栓，更换垫片或盘根，阀门处 理，充压，稳压，检查，放压，拆除临时管道，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-41	8-5-42	8-5-43
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

5. 低中压管道真空试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线、试验，检查，拆除临时管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-44	8-5-45	8-5-46	8-5-47
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线、试验，检查，拆除临时管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-48	8-5-49	8-5-50
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

## 二、管道系统吹扫

### 1. 水冲洗

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，通水冲洗检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-51	8-5-52	8-5-53	8-5-54
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，通水冲洗检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-55	8-5-56	8-5-57
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

### 2. 空气吹扫

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，充气加压，敲打管道检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-58	8-5-59	8-5-60	8-5-61
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，充气加压，敲打管道检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-62	8-5-63	8-5-64
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

### 3. 蒸汽吹扫

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，通气暖管，加压升压恒温，降温检查，反复多次吹洗，检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-65	8-5-66	8-5-67	8-5-68
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，通气暖管，加压升压恒温，降温检查，反复多次吹洗，检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-69	8-5-70	8-5-71
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

## 三、管道系统清洗

### 1. 碱洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，清洗，检查，剂料回收，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-72	8-5-73	8-5-74	8-5-75
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，清洗，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-76	8-5-77	8-5-78
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

2. 酸洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，清洗，中和处理，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-79	8-5-80	8-5-81	8-5-82
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，清洗，中和处理，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-83	8-5-84	8-5-85
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

3. 化学清洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，碱煮，水冲洗，酸洗，水冲洗，中和钝化，水冲洗，检查，充氮保护，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-86	8-5-87	8-5-88	8-5-89
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，碱煮，水冲洗，酸洗，水冲洗，中和钝化，水冲洗，检查，充氮保护，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-90	8-5-91	8-5-92
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

四、管道脱脂

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制脱脂剂，脱脂，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-93	8-5-94	8-5-95	8-5-96
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	100m			

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制脱脂剂，脱脂，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-97	8-5-98	8-5-99
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	100m		

五、管道油清洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除、清洗，敲打管道，检查，反复清洗，检查，油回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-100	8-5-101	8-5-102	8-5-103
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	15	20	25	32
单 位	100m			

定 额 编 号	8-5-104	8-5-105	8-5-106
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	40	50	65
单 位	100m		

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-107	8-5-108	8-5-109	8-5-110
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	80	100	125	150
单 位	100m			

计量单位：100m

定 额 编 号	8-5-111
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	200
单 位	100m

## 第六章 无损检测与焊口热处理

(030806)



# 一、管材表面无损检测

## 1. 磁粉检测

工作内容：准备工作，领取材料，检测部位除锈清理，配制及喷涂渗透液，喷涂显像剂，干燥处理，观察结果，缺陷部位处理记录，清洗药渍，技术报告。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-1	8-6-2	8-6-3	8-6-4
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	350
单 位	10口			

## 2. 渗透检测

工作内容：准备工作，领取材料，检测部位除锈清理，配制及喷涂渗透液，喷涂显像剂，干燥处理，观察结果，缺陷部位处理记录，清洗药渍，技术报告。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-5	8-6-6	8-6-7	8-6-8
项 目 名 称	普通渗透检测公称直径(mm以内)			
	100	200	350	500
单 位	10口			

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-9	8-6-10	8-6-11	8-6-12
项 目 名 称	荧光渗透检测公称直径(mm以内)			
	100	200	350	500
单 位	10口			

## 3. 超声波检测

工作内容：准备工作，搬运仪器，校验仪器及探头，检验部位清理除污，涂抹耦合剂，检测，检验结果，记录鉴定，技术报告。

计量单位：10m

定 额 编 号	8-6-13	8-6-14	8-6-15	8-6-16
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	250	350	350以上
单 位	10m			

# 二、焊缝无损检测

## 1. X光射线检测

(1) 80mm×300mm

工作内容：准备工作，射线机的搬运及固定，焊缝清理，透照位置标记编号，底片号码编排，底片固定，开机拍片，暗室处理，底片鉴定，技术报告。

计量单位：10张

定 额 编 号	8-6-17	8-6-18	8-6-19	8-6-20
项 目 名 称	管壁厚(mm以内)			
	16	30	42	42以上
单 位	10张			

(2) 80mm×150mm

工作内容：准备工作，射线机的搬运及固定，焊缝清理，透照位置标记编号，底片号码编排，底片固定，开机拍片，暗室处理，底片鉴定，技术报告。

计量单位：10张

定 额 编 号	8-6-21	8-6-22	8-6-23
项 目 名 称	管壁厚(mm以内)		
	16	30	42
单 位	10张		

## 2. γ 射线检测(外透法)

### (1) 80mm×300mm

工作内容: 准备工作, 射线机的搬运及固定, 焊缝清刷, 透照位置标记编号, 底片号码编排, 底片固定, 开机拍片, 暗室处理, 底片鉴定, 技术报告。

计量单位: 10张

定 额 编 号	8-6-24	8-6-25	8-6-26	8-6-27
项 目 名 称	管壁厚(mm以内)			
	30	40	50	50以上
单 位	10张			

### (2) 80mm×150mm

工作内容: 准备工作, 射线机的搬运及固定, 焊缝清刷, 透照位置标记编号, 底片号码编排, 底片固定, 开机拍片, 暗室处理, 底片鉴定, 技术报告。

计量单位: 10张

定 额 编 号	8-6-28	8-6-29	8-6-30	8-6-31
项 目 名 称	管壁厚(mm以内)			
	30	40	50	50以上
单 位	10张			

## 3. 超声波检测

工作内容: 准备工作, 搬运仪器, 校验仪器及探头, 检验部位清理除污, 涂抹耦合剂, 检测, 检验结果, 记录鉴定, 技术报告。

计量单位: 10口

定 额 编 号	8-6-32	8-6-33	8-6-34	8-6-35
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	250	350	350以上
单 位	10口			

## 4. 磁粉检测

工作内容: 准备工作, 搬运机器, 接电, 检测部位除锈清理, 配制磁悬液, 磁电、磁粉反应, 缺陷处理, 技术报告。

计量单位: 10口

定 额 编 号	8-6-36	8-6-37	8-6-38	8-6-39
项 目 名 称	普通磁粉检测公称直径(mm以内)			
	150	250	350	350以上
单 位	10口			

计量单位: 10口

定 额 编 号	8-6-40	8-6-41	8-6-42	8-6-43
项 目 名 称	荧光磁粉检测公称直径(mm以内)			
	150	250	350	350以上
单 位	10口			

## 5. 渗透检测

工作内容: 准备工作, 领取材料, 检测部位除锈清理, 配制及喷涂渗透液, 喷涂显像剂, 干燥处理, 观察结果, 缺陷部位处理记录, 清洗药渍, 技术报告。

计量单位: 10口

定 额 编 号	8-6-44	8-6-45	8-6-46	8-6-47
项 目 名 称	普通渗透检测公称直径(mm以内)			
	100	200	350	500
单 位	10口			

计量单位: 10口

定 额 编 号	8-6-48	8-6-49	8-6-50	8-6-51
项 目 名 称	荧光渗透检测公称直径(mm以内)			
	100	200	350	500
单 位	10口			

## 6. 相控阵超声检测

### (1) 厚度 $T \leq 20$

工作内容：准备工作，编制操作指导书，校核灵敏度，技术交底，等待打磨，外观检查，清理焊缝，划分区域，标记中心线等，扫查工件，图谱评定，填写记录。

计量单位：口

定 额 编 号	8-6-52	8-6-53	8-6-54	8-6-55
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	400
单 位	口			

工作内容：准备工作，编制操作指导书，校核灵敏度，技术交底，等待打磨，外观检查，清理焊缝，划分区域，标记中心线等，扫查工件，图谱评定，填写记录。

计量单位：口

定 额 编 号	8-6-56			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	600			
单 位	口			

计量单位：口

定 额 编 号	8-6-57	8-6-58	8-6-59	8-6-60
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	800	1000	1200	1400
单 位	口			

计量单位：口

定 额 编 号	8-6-61			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1600			
单 位	口			

### (2) 厚度 $T > 20$

工作内容：准备工作，编制操作指导书，校核灵敏度，技术交底，等待打磨，外观检查，清理焊缝，划分区域，标记中心线等，扫查工件，图谱评定，填写记录。

计量单位：口

定 额 编 号	8-6-62	8-6-63	8-6-64	8-6-65
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	400	600	800
单 位	口			

工作内容：准备工作，编制操作指导书，校核灵敏度，技术交底，等待打磨，外观检查，清理焊缝，划分区域，标记中心线等，扫查工件，图谱评定，填写记录。

计量单位：口

定 额 编 号	8-6-66			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	1000			
单 位	口			

## 三、配合超声检测焊缝人工打磨

工作内容：准备工器具，焊缝打磨。

计量单位：道

定 额 编 号	8-6-67	8-6-68	8-6-69	8-6-70
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	300	400	500
单 位	道			

工作内容：准备工器具,焊缝打磨。

计量单位：道

定 额 编 号	8-6-71		
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	600		
单 位	道		

四、配合管材表面检测翻转

工作内容：准备工作、管材摆放、管材翻转。

计量单位：10米

定 额 编 号	8-6-72	8-6-73	8-6-74
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	200	400	600
单 位	10米		

五、焊口预热及后热

1. 低中压碳钢管电加热片

工作内容：准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-75	8-6-76	8-6-77	8-6-78
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-79	8-6-80	8-6-81
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

2. 高压碳钢管电加热片

工作内容：准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-82	8-6-83	8-6-84	8-6-85
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-86	8-6-87	8-6-88
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

3. 低中压碳钢管电阻丝

工作内容：准备工作,热电偶固定,电阻丝固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-89	8-6-90	8-6-91	8-6-92
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作,热电偶固定,电阻丝固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-93	8-6-94	8-6-95
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

#### 4. 高压碳钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-96	8-6-97	8-6-98	8-6-99
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-100	8-6-101	8-6-102
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

#### 5. 低中压合金钢管电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-103	8-6-104	8-6-105	8-6-106
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-107	8-6-108	8-6-109
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

#### 6. 高压合金钢管电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-110	8-6-111	8-6-112	8-6-113
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-114	8-6-115	8-6-116
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

#### 7. 低中压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-117	8-6-118	8-6-119	8-6-120
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-121	8-6-122	8-6-123
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 8. 高压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-124	8-6-125	8-6-126	8-6-127
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-128	8-6-129	8-6-130
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 9. 碳钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-131	8-6-132	8-6-133	8-6-134
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-135	8-6-136	8-6-137
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 10. 低中压合金钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-138	8-6-139	8-6-140	8-6-141
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-142	8-6-143	8-6-144
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 11. 高压合金钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-145	8-6-146	8-6-147	8-6-148
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-149	8-6-150	8-6-151
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 12. 碳钢管氧乙炔

工作内容：准备工作，加热。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-152	8-6-153	8-6-154	8-6-155
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，加热。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-156	8-6-157	8-6-158
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 13. 合金钢管氧乙炔

工作内容：准备工作，加热。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-159	8-6-160	8-6-161	8-6-162
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，加热。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-163	8-6-164	8-6-165
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

# 六、焊口热处理

## 1. 低中压碳钢电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-166	8-6-167	8-6-168	8-6-169
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-170	8-6-171	8-6-172
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 2. 高压碳钢电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-173	8-6-174	8-6-175	8-6-176
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-177	8-6-178	8-6-179
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

### 3. 低中压碳钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-180	8-6-181	8-6-182	8-6-183
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-184	8-6-185	8-6-186
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

### 4. 高压碳钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-187	8-6-188	8-6-189	8-6-190
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-191	8-6-192	8-6-193
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

### 5. 低中压合金钢管电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-194	8-6-195	8-6-196	8-6-197
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-198	8-6-199	8-6-200
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

### 6. 高压合金钢管电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-201	8-6-202	8-6-203	8-6-204
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-205	8-6-206	8-6-207
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		



## 7. 低中压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-208	8-6-209	8-6-210	8-6-211
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-212	8-6-213	8-6-214
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 8. 高压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-215	8-6-216	8-6-217	8-6-218
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-219	8-6-220	8-6-221
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 9. 碳钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-222	8-6-223	8-6-224	8-6-225
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-226	8-6-227	8-6-228
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 10. 低压合金钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-229	8-6-230	8-6-231	8-6-232
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-233	8-6-234	8-6-235
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 11. 中高压合金钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-236	8-6-237	8-6-238	8-6-239
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-6-240	8-6-241	8-6-242
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 七、硬度测定

工作内容：准备工作，测定硬度值，技术报告。

计量单位：10个点

定 额 编 号	8-6-243
项 目 名 称	管材
单 位	10个点

## 八、光谱分析

工作内容：准备工作，调试机器，工件检测表面清理，测试分析，对比标准，数据记录，评定，技术报告。

计量单位：点

定 额 编 号	8-6-244	8-6-245	8-6-246
项 目 名 称	定性	半定量	全组分
单 位	点		

## 第七章 其他

(030807)

## 一、管道支吊架制作安装

工作内容：准备工作，切断，煨制，钻孔，组对，焊接，打洞，固定安装，堵洞。

计量单位：100kg

定 额 编 号	8-7-1	8-7-2	8-7-3	8-7-4
项 目 名 称	一般管架			木垫式管架
	50kg以内	100kg以内	100kg以上	
单 位	100kg			

工作内容：准备工作，切断，煨制，钻孔，组对，焊接，打洞，固定安装，堵洞。

计量单位：100kg

定 额 编 号	8-7-5			
项 目 名 称	弹簧式管架			
单 位	100kg			

## 二、高合金焊口内部充氩保护

工作内容：准备工作，装堵板，管口封闭，焊口贴胶布，接通气源，充氩，调整流量，拆除堵板。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-7-6	8-7-7	8-7-8	8-7-9
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	200	300
单 位	10口			

工作内容：准备工作，装堵板，管口封闭，焊口贴胶布，接通气源，充氩，调整流量，拆除堵板。

计量单位：10口

定 额 编 号	8-7-10	8-7-11	8-7-12
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	500	600
单 位	10口		

## 三、蒸汽分汽缸制作

工作内容：准备工作，下料，切断，切割，卷圆，坡口，焊接，水压试验。

计量单位：100kg

定 额 编 号	8-7-13	8-7-14	8-7-15
项 目 名 称	钢管制		钢板制
	50kg以内	50kg以上	
单 位	100kg		

## 四、蒸汽分汽缸安装

工作内容：准备工作，分汽缸安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-16	8-7-17	8-7-18	8-7-19
项 目 名 称	单重(kg)			
	50以内	100以内	150以内	200以内
单 位	个			

工作内容：准备工作，分汽缸安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-20			
项 目 名 称	单重(kg)			
	200以上			
单 位	个			

## 五、集气罐制作

工作内容：准备工作，下料，切割，坡口，焊接，水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-21	8-7-22	8-7-23	8-7-24
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

工作内容：准备工作，下料，切割，坡口，焊接，水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-25			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400			
单 位	个			

## 六、集气罐安装

工作内容：准备工作，集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-26	8-7-27	8-7-28	8-7-29
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	150	200	250	300
单 位	个			

工作内容：准备工作，集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-30			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400			
单 位	个			

## 七、空气分气筒制作安装

工作内容：准备工作，下料，切割，焊接，安装，水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-31	8-7-32	8-7-33
项 目 名 称	公称直径×长度		
	100×400	150×400	200×400
单 位	个		

## 八、钢制排水漏斗制作安装

工作内容：准备工作，下料，切断，切割，焊接，安装。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-34	8-7-35	8-7-36	8-7-37
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	个			

## 九、套管制作与安装

### 1. 柔性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-38	8-7-39	8-7-40	8-7-41
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	80	100	125
单 位	个			

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-42	8-7-43
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-44	8-7-45	8-7-46	8-7-47
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-48	8-7-49	8-7-50	8-7-51
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-52	8-7-53	8-7-54	8-7-55
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	800	900	1000	1200
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-56
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	1400
单 位	个

## 2. 柔性防水套管安装

工作内容：准备工作，找标高，找平，找正，就位，安装，加添料，紧螺栓。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-57	8-7-58	8-7-59	8-7-60
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	个			

工作内容：准备工作，找标高，找平，找正，就位，安装，加添料，紧螺栓。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-61	8-7-62
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	300	400
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-63	8-7-64	8-7-65	8-7-66
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	800	1000
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-67	8-7-68
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	1200	1400
单 位	个	

### 3. 刚性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，组对，焊接，车制，刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-69	8-7-70	8-7-71	8-7-72
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	80	100	125
单 位	个			

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，组对，焊接，车制，刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-73	8-7-74
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	150	200
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-75	8-7-76	8-7-77	8-7-78
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	250	300	350	400
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-79	8-7-80	8-7-81	8-7-82
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	450	500	600	700
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-83	8-7-84	8-7-85	8-7-86
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	800	900	1000	1200
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-87
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	1400
单 位	个

### 4. 刚性防水套管安装

工作内容：准备工作，找标高，找平，找正，就位，安装，加填料。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-88	8-7-89	8-7-90	8-7-91
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	个			

工作内容：准备工作，找标高，找平，找正，就位，安装，加填料。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-92	8-7-93
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	300	400
单 位	个	

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-94	8-7-95	8-7-96	8-7-97
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	800	1000
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-98	8-7-99
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	1200	1400
单 位	个	

## 5. 般穿墙套管制作安装

工作内容：准备工作，切管，焊接，除锈刷漆，安装，填塞密封材料，堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-100	8-7-101	8-7-102	8-7-103
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	个			

工作内容：准备工作，切管，焊接，除锈刷漆，安装，填塞密封材料，堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-104
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	250
单 位	个

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-105	8-7-106	8-7-107	8-7-108
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	300	350	400	450
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-109	8-7-110
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	500	600
单 位	个	

## 十、水位计安装

工作内容：准备工作，清洗检查，水位计安装。

计量单位：组

定 额 编 号	8-7-111	8-7-112
项 目 名 称	管式(Φ20mm以下)	板式(δ20mm以下)
单 位	组	

## 十一、阀门操纵装置安装

工作内容：准备工作，部件检查，组合装配，安装，固定，试动调正。

计量单位：100kg

定 额 编 号	8-7-113
项 目 名 称	阀门操纵装置
单 位	100kg



## 十二、调节阀临时短管制作装拆

工作内容：准备工作，切管，焊法兰，拆除调节阀，装临时短管，试压，吹洗后短管拆除，调节阀复位。

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-114	8-7-115	8-7-116	8-7-117
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	个			

计量单位：个

定 额 编 号	8-7-118	8-7-119	8-7-120	8-7-121
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	300	400	500	600
单 位	个			

## 十三、虾体弯制作及煨弯

### 1. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-122	8-7-123	8-7-124	8-7-125
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-126	8-7-127	8-7-128	8-7-129
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	400	450	500	600
单 位	10个			

### 2. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-130	8-7-131	8-7-132	8-7-133
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-134	8-7-135	8-7-136
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

### 3. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-137	8-7-138	8-7-139	8-7-140
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-141	8-7-142	8-7-143
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

#### 4. 铝管虾体弯制作(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-144	8-7-145	8-7-146	8-7-147
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	150	180	200	250
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-148	8-7-149	8-7-150
项 目 名 称	管外径(mm以内)		
	300	350	410
单 位	10个		

#### 5. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-151	8-7-152	8-7-153	8-7-154
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	150	185	200	250
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-155
项 目 名 称	管外径(mm以内)
	300
单 位	10个

#### 6. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-156	8-7-157	8-7-158	8-7-159
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	200	250	300	350
单 位	10个			

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-160	8-7-161
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	400	450
单 位	10个	

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-162	8-7-163	8-7-164	8-7-165
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	500	600	700	800
单 位	10个			

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-166	8-7-167
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	900	1000
单 位	10个	

## 7. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-168	8-7-169	8-7-170	8-7-171
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	20	32	50	65
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-172	8-7-173
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	80	100
单 位	10个	

## 8. 低中压不锈钢管机械煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-174	8-7-175	8-7-176	8-7-177
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	20	32	50	65
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-178	8-7-179
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	80	100
单 位	10个	

## 9. 铝管机械煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-180	8-7-181	8-7-182	8-7-183
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	32	50	70
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-184	8-7-185
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	80	100
单 位	10个	

## 10. 铜管机械煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-186	8-7-187	8-7-188	8-7-189
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	32	55	65
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-190	8-7-191
项 目 名 称	管外径(mm以内)	
	85	100
单 位	10个	

## 11. 塑料管煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-192	8-7-193	8-7-194	8-7-195
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	20	25	32	40
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-196			
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	51			
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-197	8-7-198	8-7-199	8-7-200
项 目 名 称	管外径(mm以内)			
	65	76	90	114
单 位	10个			

## 12. 低中压碳钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-201	8-7-202	8-7-203	8-7-204
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	150	200	250
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-205			
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	300			
单 位	10个			

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-206	8-7-207	8-7-208	8-7-209
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

## 13. 高压碳钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-210	8-7-211	8-7-212	8-7-213
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	150	200	250
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-214	8-7-215
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	300	350
单 位	10个	

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-216	8-7-217	8-7-218
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	400	450	500
单 位	10个		

#### 14. 低中压不锈钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-219	8-7-220	8-7-221	8-7-222
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	150	200	250
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-223	8-7-224	8-7-225
项 目 名 称	公称直径(mm以内)		
	300	350	400
单 位	10个		

#### 15. 高压不锈钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-226	8-7-227	8-7-228	8-7-229
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	150	200	250
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-230
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	300
单 位	10个

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-231	8-7-232	8-7-233	8-7-234
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

#### 16. 低中压合金钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-235	8-7-236	8-7-237	8-7-238
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	150	200	250
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-239
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	300
单 位	10个

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-240	8-7-241	8-7-242	8-7-243
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

## 17. 高压合金钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-244	8-7-245	8-7-246	8-7-247
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	100	150	200	250
单 位	10个			

工作内容：准备工作，管子切口，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-248
项 目 名 称	公称直径(mm以内)
	300
单 位	10个

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-249	8-7-250	8-7-251	8-7-252
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	350	400	450	500
单 位	10个			

## 十四、三通补强圈制作安装

### 1. 低压碳钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：准备工作，划线，号料，切割，坡口加工，板弧滚压，钻孔，锥丝，组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-253	8-7-254	8-7-255	8-7-256
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容：准备工作，划线，号料，切割，坡口加工，板弧滚压，钻孔，锥丝，组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-257	8-7-258
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

### 2. 中压碳钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：准备工作，划线，号料，切割，坡口加工，板弧滚压，钻孔，锥丝，组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-259	8-7-260	8-7-261	8-7-262
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容：准备工作，划线，号料，切割，坡口加工，板弧滚压，钻孔，锥丝，组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号	8-7-263	8-7-264
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

### 3. 低压不锈钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-265	8-7-266	8-7-267	8-7-268
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-269	8-7-270
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

### 4. 中压不锈钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-271	8-7-272	8-7-273	8-7-274
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-275	8-7-276
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

### 5. 低压合金钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-277	8-7-278	8-7-279	8-7-280
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-281	8-7-282
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

### 6. 中压合金钢管开孔三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-283	8-7-284	8-7-285	8-7-286
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-287	8-7-288
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

## 7. 铝及铝合金管开孔三通补强圈制作安装(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-289	8-7-290	8-7-291	8-7-292
项 目 名 称	公称直径(mm以内)			
	50	100	150	200
单 位	10个			

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号	8-7-293	8-7-294
项 目 名 称	公称直径(mm以内)	
	250	300
单 位	10个	

## 十五、半成品管段场外运输

工作内容: 准备工作, 管段装车, 运输, 管段卸车。

计量单位: 10t

定 额 编 号	8-7-295	8-7-296
项 目 名 称	2km以内	每增加1km
单 位	10t	